



Clapet de retenue à soupape PN160 Type CSA9

Description

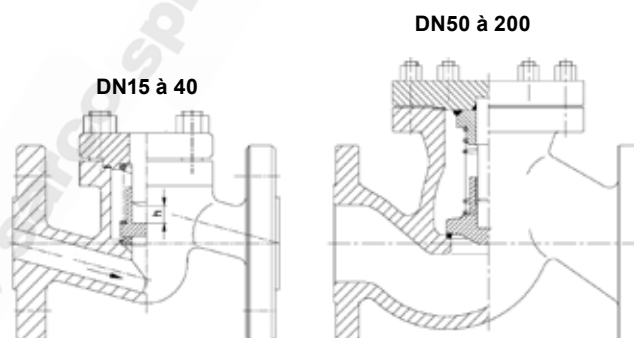
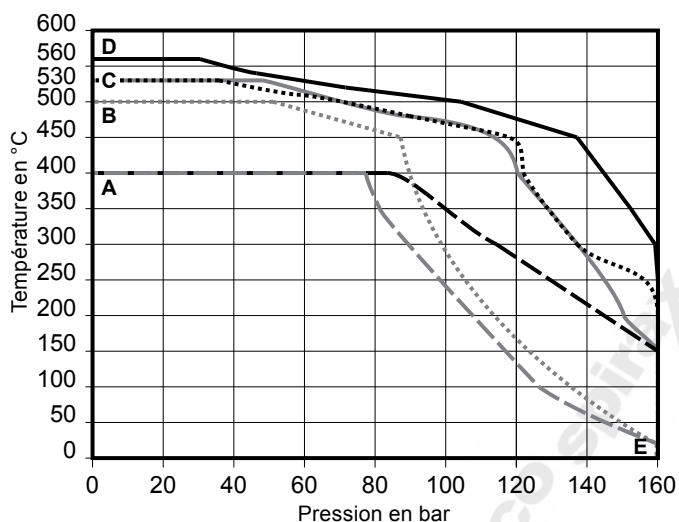
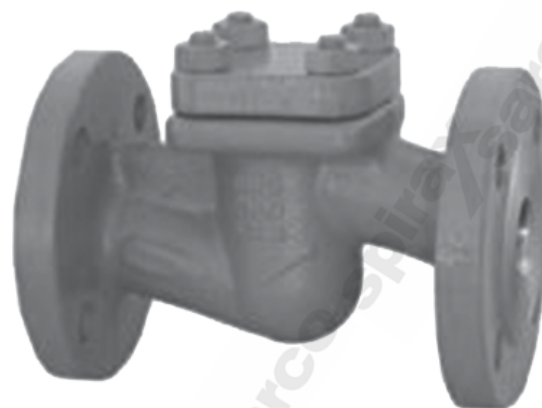
Les clapets types CSA9 sont des clapets de retenue à soupape à corps droit à levée verticale et à chapeau boulonné pour montage sur une tuyauterie horizontale.

Diamètres et raccords

DN15 à 200 : A brides DIN PN160. A souder Butt weld (BW), sur demande.

Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	PN160
Pression maximale de fonctionnement	160 bar eff.
Température maximale de fonctionnement	400°C à 560°C selon matériau (voir ci-dessous)
Fluides acceptables	Eau, vapeur d'eau, autres fluides gazeux ou liquides non toxiques et non agressifs, gazoil



Ces appareils ne doivent pas être utilisés au-dessus de la courbe de pression/température correspondant à chaque matériaux.

- A - E : Acier carbone forgé C22.8 (PG250GH)
- - - C - E : Acier allié 16 Mo 3
- D - E : Acier allié 13 CrMo 4-5

- - - A - E : Acier carbone moulé GP240GH
- - - B - E : Acier allié G20 Mo 5
- C - E : Acier allié G17 CrMo 5-5

Construction

Versions	Standard		U		A	
	Tmax 400°C	Tmax 530°C	Tmax 530°C	Tmax 560°C	Tmax 400°C	Tmax 550°C
Désignation	DN15 à 40			DN50 à 200		
Corps et chapeau	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16 Mo 3 (1.5415)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	GP240GH (1.0619)	G20 Mo 5 (1.5419)	G17 CrMo 5-5 (1.7357)
Siège et bague de clapet	G18 8 Mn (1.4370) ou Stellite					
Clapet	X30 Cr 13 (1.4028) ; X17 CrNi 16-2 (1.4057) ; P245GH (1.0352) ; 13 CrMo 4-5 (1.7335)					
Ressort	51 CrV 4 (1.2241)					
Joint	Graphite / Inox					

Dimensions et Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	d	L	L1	H	Course	Poids	
						Brides	BW
15	14	210	160	70	13	4	2.7
20	19	230	160	75	13	6.2	2.7
25	23	230	160	75	13	8.3	2.7
32	30	360	230	95	16	11.5	5.2
40	38	360	230	95	18	14.8	7.7
50	45	300	300	140	22	15.7	12.9
65	62	340	340	170	30	37.5	26.3
80	73	380	380	195	40	40.3	27.5
100	94	430	430	200	55	54	37.2
125	120	500	500	225	95	76	48.9
150	144	550	550	300	100	151	101.1
200	195	650	650	400	110	210	145

Désignation

Classe du corps	PN160 = CSA9
A brides	= --- (Version standard)
Raccordements	Butt weld (BW) = S
Acier carbone	C22.8 ou P250GH = --- (Version standard)
Matière du corps	Acier allié 16 Mo 3 ou G20 Mo 5 = U
Acier allié	13 CrMo 4-5 ou G17 CrMo 5-5 = A
Siège	A protégée plane = --- (Version standard)
Stellite	= L

Exemple de désignation : CSA9-U-L

