



Vannes de régulation à cage CE63 en acier inoxydable 1" (DN25) à 4" (DN100)

Description

La Série CE63 est une gamme de vannes de régulation à cage, deux voies en acier inoxydable, suivant ASME (ANSI) B16.34, standard ASME VIII, DN1" à 4" (DN25 au DN100) disponibles avec des raccords à brides ASME (ANSI) et PN. Lorsqu'elles sont utilisées avec un servomoteur pneumatique linéaire, les vannes Série 'C' peuvent fournir des caractéristiques modulantes ou à ouverture rapide.

Servomoteurs et positionneurs compatibles

Servomoteurs pneumatiques	PN1000 tige sort PN2000 tige rentre
Positionneurs	PP5 (pneumatique) EP5 (électropneumatique) SP500, SP300 (numérique)

Se référer aux feuillets techniques pour plus de détails.

Diamètres et raccords

1", 1½", 2", 2½", 3" et 4" (DN25 au DN100)

A brides suivant ASME (ANSI) 150, 300 ou 600 (face de joint surélevée ou face de joint annulaire), PN16, PN25, PN40, PN63 et PN100 (face de joint surélevée avec dimensions face à face suivant ASME (ANSI)).
1", 1½" et 2" : A souder Socket Weld.

Options

Type de clapet	Caractéristiques égal %, linéaire, ouverture rapide (tout ou rien), portée souple, face stellitée, réducteur de bruit et anti-cavitation (simple et multi-étage)
Étanchéité de tige	Chevron PTFE, garniture graphite et soufflet
Clapet	Équilibré ou non-équilibré, étanchéité classe IV, V ou VI, suivant ASME (ANSI)

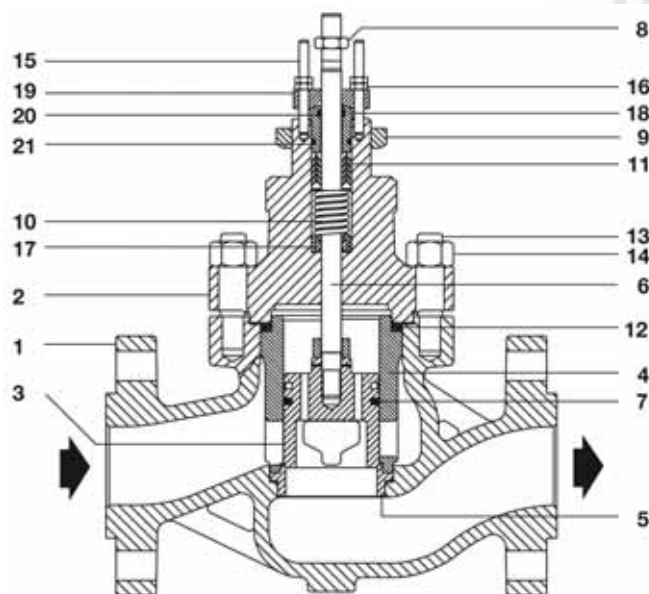
Voir le feuillet technique TI-F12-23 pour les options des vannes séries 'C'.

Données techniques

Type de clapet	Clapet non équilibré Clapet équilibré étanchéité PTFE Clapet équilibré étanchéité graphite		
Caractéristiques	Clapet à cage égal %, linéaire et ouverture rapide		
Débit de fuite	Classe IV	Siège métal/métal	IEC 534-4
	Classe IV et V	Face stellitée	IEC 534-4
	Classe VI	Portée souple PTFE	IEC 534-4
Caractéristiques de débit	Vannes CE	Égal %	
	Vannes CF	Ouverture rapide	
	Vannes CL	Linéaire	
	Vannes CM	Caractéristique modifiée (égal %)	
Rangeabilité	50:1 Égal % 30:1 Linéaire		
Course	1" et 1½"	DN25 et DN40	¾" (20 mm)
	2"	DN50	13/16" (30 mm)
	2½" et 3"	DN65 et DN80	1½" (38 mm)
	4"	DN100	2" (50 mm)

Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	ASME (ANSI) 300 et ASME (ANSI) 600		
Limites de température	Étanchéité de tige chevron PTFE standard	-29°C à +250°C	(-20°F à +482°F)
	Étanchéité de tige graphite	Chapeau standard	-29°C à +300°C (-20°F à +572°F)
		Chapeau prolongé	-29°C à +540°C (-20°F à +1 004°F)
	Clapet équilibré étanchéité graphite	(Classe IV)	540°C (1 004°F)
	Clapet équilibré étanchéité PTFE	(Classe VI)	180°C (356°F)
Pression maximale d'épreuve hydraulique	ASME (ANSI) 300	74,5 bar eff.	(1 080 psi g)
	ASME (ANSI) 600	149 bar eff.	(2 160 psi g)
Pression différentielle maximale	Voir feuillet technique du servomoteur		

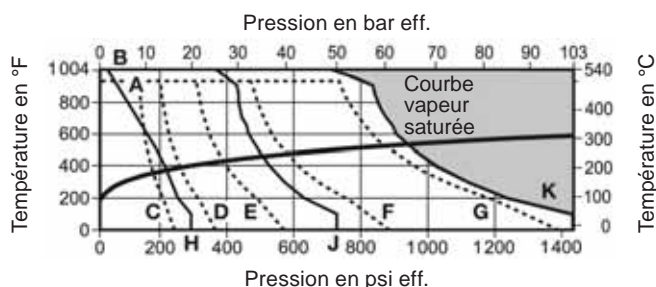


Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox	ASTM A351 CF8M
2	Chapeau	Acier inox	ASTM A351 CF8M
3	Clapet	Acier inox	AISI 431 durci
4	Cage	Acier inox	AISI 316 ENC
5	Siège	Acier inox	AISI 431
6	Tige	Acier inox	AISI 316
7	Bague d'étanchéité de clapet	PTFE et graphite ou graphite	
8	Écrou de blocage	Acier inox	AISI 316
9	Écrou d'assemblage	Acier carbone zingué	
10	Ressort	Acier inox	AISI 302
11	Garniture d'étanchéité	Chevron PTFE ou graphite	
12	Joint de chapeau	Graphite exfolié renforcé	
13	Goujons de chapeau	Acier inox	ASTM A193 Gr. B8M2
14	Écrous de chapeau	Acier inox	ASTM A194 Gr. 8M
15	Goujons de presse-étoupe	Acier inox	ASTM A193 Gr. B8M2
16	Écrous de presse-étoupe	Acier inox	ASTM A194 Gr. 8M
17	Racleur de tige	PTFE chargé verre	
18	Guide de presse-étoupe	Acier inox	AISI 316
19	Anneau de presse-étoupe	Acier inox	AISI 316
20	Nettoyeur de tige	Fluoroélastomère	
21	Joint torique	Fluoroélastomère	

Plage de fonctionnement pour le corps et les brides uniquement

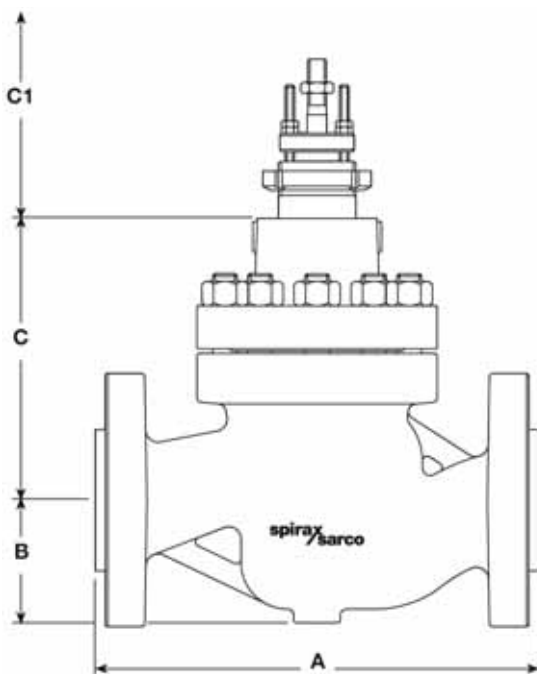
Nota : voir les limites d'emploi pour la tige et le clapet.



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.
A-C PN16 **A-D** PN25 **A-E** PN40 **A-F** PN63 **A-G** PN100
B-H ASME 150 **B-J** ASME 300 **B-K** ASME 600

Dimensions (approximatives) en mm et en (inches)

DN	1" DN25	1½" DN40	2" DN50	2½" DN65	3" DN80	4" DN100
A	ASME 300 PN25-PN40	197 (7¾")	235 (9¼")	267 (10½")	292 (11½")	317 (12½")
	ASME 600 PN63-PN100	210 (8¼")	251 (9⅞")	286 (11¼")	311 (12¼")	337 (13¼")
B	62 (2½")	80 (3")	80 (3")	95 (3¾")	105 (4⅛")	128 (5")
C	141 (5½")	179 (7")	183 (7⅜")	209 (8¼")	209 (8¼")	247 (9¾")
C1	Chapeau prolongé	255 (10")	293 (11½")	296 (11⅝")	344 (13½")	344 (13½")
	Soufflet de chapeau	380 (15")	419 (16½")	480 (18⅞")	506 (20")	506 (20")



Poids (approximatifs) en kg et en (lbs)

DN	1" DN25	1½" DN40	2" DN50	2½" DN65	3" DN80	4" DN100
Poids	13 (29)	22 (48)	27 (59)	42 (92)	59 (130)	97 (213)

Coefficients de débit à 100 % d'ouverture

Cv (US) pour clapet simple étage.

DN	Egal %		F _L
	Cv	Kvs	
1" DN25	18,00	15,00	0,94
1½" DN40	36,00	31,00	0,94
2" DN50	60,00	51,00	0,94
2½" DN65	99,00	85,00	0,92
3" DN80	136,00	116,00	0,90
4" DN100	223,00	191,00	0,89

Trois réductions de Cv sont disponibles pour clapet égal % et linéaire. Pour plus de détails, voir le feuillet technique TI-F12-23 pour les options des vannes 'C'.

Pour conversion Cv (UK) = Cv (US) x 0,833 Kvs = Cv (US) x 0,865

Dimensionnement

Contacteur Spirax Sarco.

Installation

La vanne doit être installée sur une tuyauterie horizontale avec le sens d'écoulement du fluide dans la direction indiquée par la flèche sur la plaque-firme. La position du servomoteur dépend du type monté sur la vanne. Plus d'instructions sont disponibles avec l'appareil.

Sélection de la vanne 'C'

Diamètre	1", 1½", 2", 2½", 3" et 4" DN25, 40, 50, 65, 80 et 100	2"
Séries vanne	C = Clapet à cage E = Égal % L = Linéaire	C
Caractéristique du clapet	F = Ouverture rapide M = Égal % modifié	E
Matière du corps	6 = Acier inox 2 = Butt weld (2" à 4")	6
Raccordements	3 = A brides 4 = Socket weld (1", 1½" et 2")	3
Options d'étanchéité de tige	P = Chevron PTFE H = Graphite B = Soufflet	P
Options de siège	T = AISI 431 durci G = Portée souple PTFE W = Stellite AISI 316	T
Type de clapet	C = Cage standard P = Cage perforée réduction de bruit A = Cage anti-cavitation	C
Nombre d'étages	1 = Un 2 = Deux 3 = Trois Autres = A spécifier	1
Clapet équilibré	B = Équilibré U = Non équilibré S = Standard	U
Type de chapeau	H = Extension pour haute température L = Extension pour basse température	S
Clapet réduit	0 = Pas de réduction 1 = 1 réduction 2 = 2 réductions 3 = 3 réductions	1
Cv	A spécifier	Cv 35
Type de raccords	A spécifier	ASME 300

2" C E 6 3 P T C 1 U S 1 Cv 35 ASME 300

En cas de commande

Exemple : 1 vanne CE63 type PTC1US1, DN2" avec un Cv = 35, et des raccords à brides ASME 300.

Pièces de rechange

Voir feuillet technique TI-F12-22.