

## Purgeur CA46S pour circuits d'air et de gaz DN40 et DN50

### Description

Le CA46S est un purgeur à flotteur en acier inox austénitique pour circuits d'air et de gaz. Il comporte un clapet en acier inox et est fourni avec des raccords à brides pour un montage horizontal. Le couvercle est percé et taraudé 3/4" BSP ou NPT pour l'implantation d'un tube d'équilibre. Le corps et le couvercle sont réalisés dans une fonderie approuvée par le TÜV en accord avec la norme AD-Merkblatt WO/TRD 100.

### Normalisation

Cet appareil est conforme de la Directive sur les équipements à pression et porte le marquage «*e*» si nécessaire.

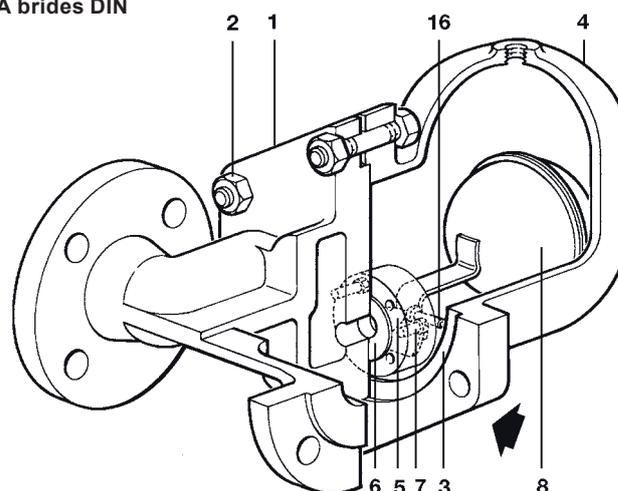
### Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1. **Nota** : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccords

DN40 et DN50 : A brides PN40 suivant EN 1092 avec les dimensions face à face DIN, et ASME 150 ou ASME 300 avec les orifices de brides percés et taraudés et les dimensions face à face DIN. Les brides PN sont fournies avec un tube d'équilibre BSP et un tube d'équilibre NPT pour les brides ASME.

A brides DIN



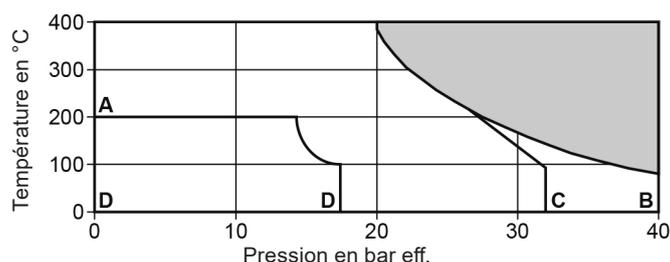
### Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique (316)	1.4408/CF8M
2	Goujons de couvercle	Acier inox austénitique	A2-70
	Vis de couvercle	Acier inox austénitique	A2-70
3	Joint de couvercle	Acier inox austénitique	BS 1449 304 S16
4	Couvercle	Acier inox austénitique (316)	1.4408/CF8M
5	Siège	Acier inox	BS 970 431 S29
6	Joint de la plaque de montage	Acier inox	BS 1449 304 S11
7	Vis de bride d'attache	Acier inox	BS 4183 18/8
8	Flotteur et levier	Acier inox	BS 1449 304 S16
9*	Clapet	Acier inox	
14	Support de bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
15	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
16	Axe	Acier inox	
18	Plaque de montage	Acier inox	316L
19	Fixation de la plaque	Vis - DN40	Acier inox A2-70
		Goujons et écrous - DN50	Acier inox A2-70

\*Le clapet du purgeur est fixé en permanence au levier et flotteur.

**Nota** : les repères 9, 14, 15, 18 et 19 sont montrés au verso.

## Limites de pression / température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

**A - B** : A brides PN40 suivant EN 1092 et ASME 300

**C - C** : A brides ASME 150

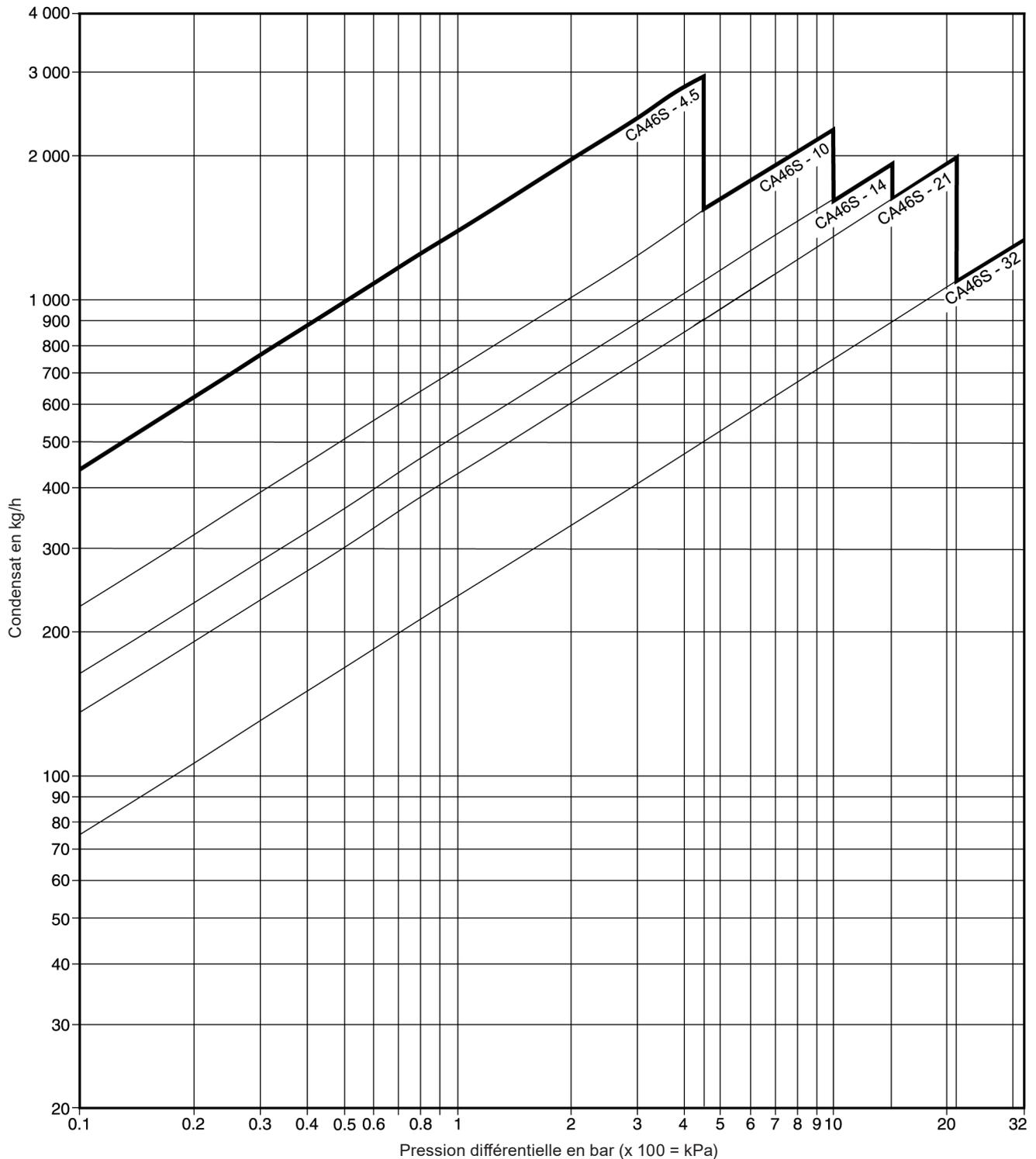
Conditions de calcul du corps		PN40				
PMA	Pression maximale admissible	40 bar eff.				
TMA	Température maximale admissible	400°C				
Température minimale admissible		-10°C				
PMO	Pression maximale de fonctionnement	40 bar eff.				
TMO	Température maximale de fonctionnement	400°C				
Température minimale pour un bon fonctionnement		0°C				
$\Delta$ PM Pression différentielle maximale	<b>Purgeur</b>	<b>Densité spécifique</b>				
		<b>1,0</b>	<b>0,9</b>	<b>0,8</b>	<b>0,7</b>	<b>0,6</b>
La pression différentielle maximale dépend de la densité du liquide purgé	<b>CA46S-4,5</b>	4,5	4,5	4,5	3,4	2,0
	<b>CA46S-10</b>	10,0	9,5	6,8	5,5	3,4
	<b>CA46S-14</b>	14,0	14,0	11,0	8,0	5,0
	<b>CA46S-21</b>	21,0	19,0	15,0	10,0	6,5
	<b>CA46S-32</b>	32,0	30,0	23,0	16,5	10,0
Pression maximale d'épreuve hydraulique à froid	PN40	60 bar eff.				
	ASME 300	60 bar eff.				
	ASME 150	30 bar eff.				

**Attention** : le purgeur en fonctionnement ne doit pas être sujet à une pression supérieure à 48 bar sous peine d'endommager les pièces internes.

## Débits

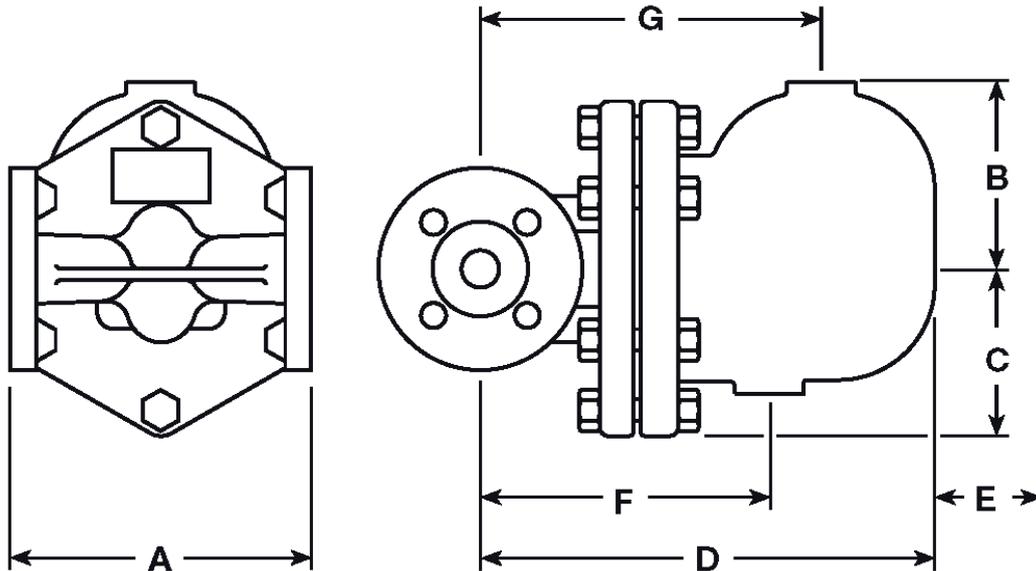
Nota : les débits donnés ci-dessous sont calculés en utilisant de l'eau à température ambiante.

Le débit est affecté par le changement de la gravité spécifique. Pour plus d'informations, consulter Spirax Sarco.



## Dimensions / Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	Poids
DN40	230	130	116	326	200	200	242	33
DN50	230	141	123	332	200	225	248	43



### Taraudage pour les trous d'assemblage de brides

DN	ASME 150	ASME 300
DN40	½" - 13 UNC - 2B	¾" - 10 UNC - 2B
DN50	¾" - 11 UNC - 2B	¾" - 11 UNC - 2B

### Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P148-37) fournie avec chaque appareil.

#### Note d'installation

Le purgeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale, avec l'écoulement dans le sens indiqué par la flèche de coulée du corps, afin que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical.

Parce qu'il ne nécessite pas d'échappement d'air pour son fonctionnement, le purgeur est susceptible, sous certaines conditions, d'être bloqué par un bouchon d'air ou de gaz.

**Il est donc indispensable d'installer un tube d'équilibre** qui permettra à l'air piégé dans le purgeur de retourner dans le circuit en amont et au condensat de s'écouler librement dans le purgeur.

Il est recommandé d'installer un clapet de retenue ainsi qu'un diffuseur. Pour faciliter l'entretien, il est recommandé de monter un raccord-union sur le tube d'équilibre près du couvercle du purgeur ainsi que des robinets d'arrêt en amont et en aval du purgeur.

**Le CA 46S ne doit pas être calorifugé.**

#### Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait noir. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange

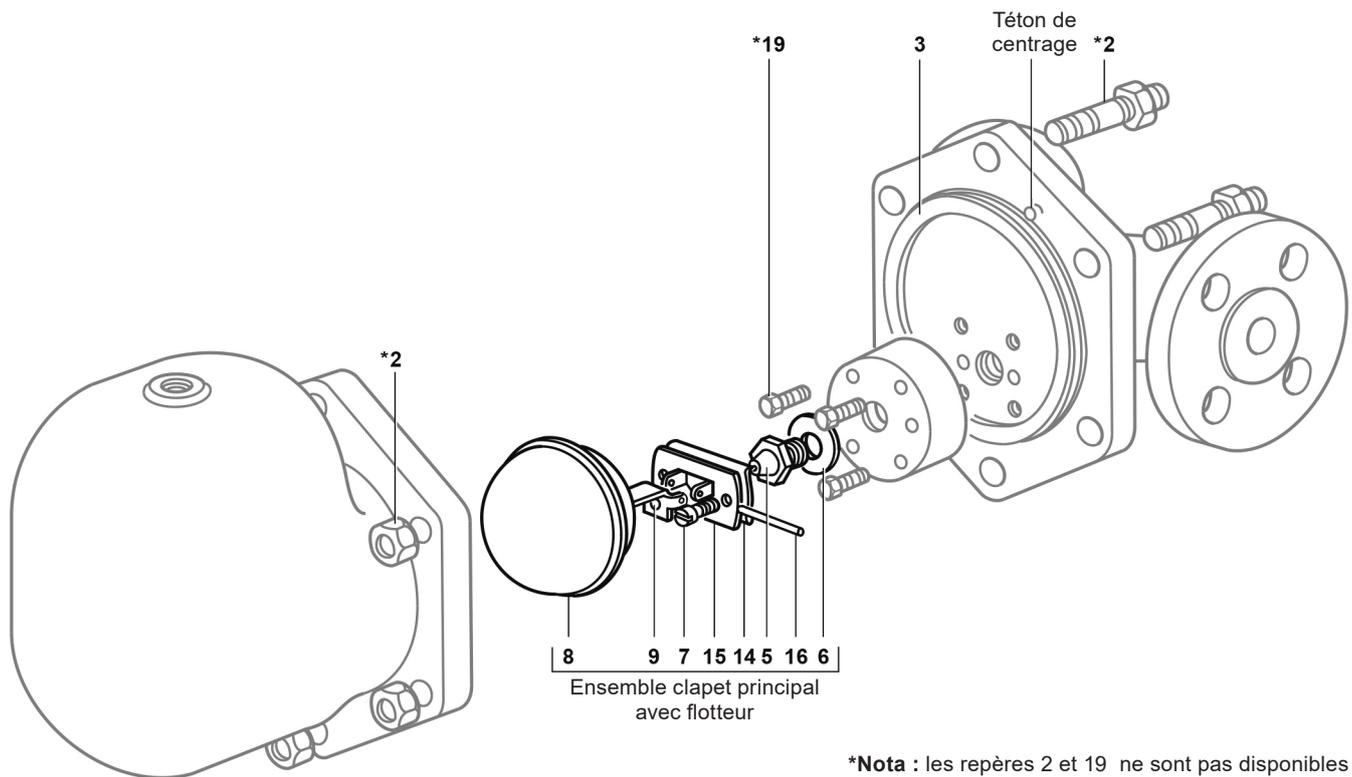
### Pièces de rechange disponibles

Ensemble clapet principal avec flotteur CA46S	5, 6, 7, 8 + 9, 14, 15, 16
Jeu de joints (paquet de 3)	3, 6

### En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

**Exemple :** 1 - Ensemble clapet principal avec flotteur pour purgeur CA46S-32 Spirax Sarco, DN50.



### Couples de serrage recommandés

Rep	DN		ou mm		N m
2	DN40	24 s/p		M16 x 85	60 - 66
	DN50	24 s/p		M16x 85	80 - 88
5		17 s/p		M12 x 8	50 - 55
7		Tournevis		M5 x 20	2,5 - 2,8
19	DN40	10 s/p		M6 x 50	10 - 12
	DN50	13 s/p		M8 x 20	20 - 24