

## Purgeurs CA46 et CA46S pour circuits d'air et de gaz DN15 au DN25

### Description

Le CA46 est un purgeur à flotteur en acier inox austénitique pour circuits d'air et de gaz. Il est fourni avec des raccords à brides pour un montage horizontal. Il est disponible avec un clapet en caoutchouc (CA46) ou avec un clapet en acier inox (CA46S). Le couvercle peut être percé et taraudé 1/2" BSP ou NPT pour l'implantation d'un tube d'équilibre. Le corps et le couvercle sont réalisés dans une fonderie approuvée par le TÜV.

### Normalisation

Cet appareil est conforme aux exigences de la Directive de la norme européenne des appareils à pression et porte le marquage **CE** si demandé.

### Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

**Nota** : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccords

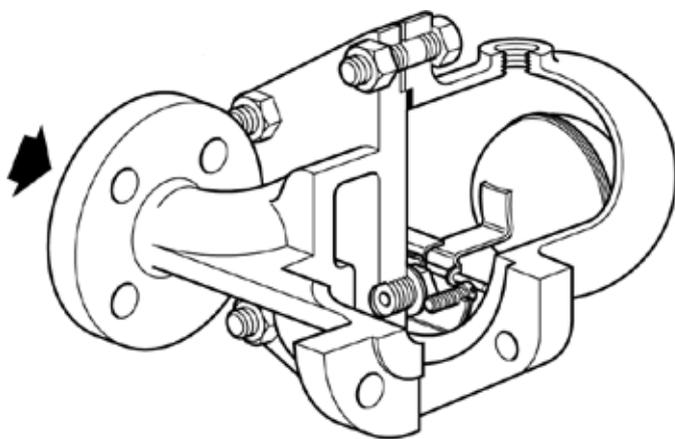
**CA46** : DN15 et DN20

**CA46S** : DN15, DN20 et DN25

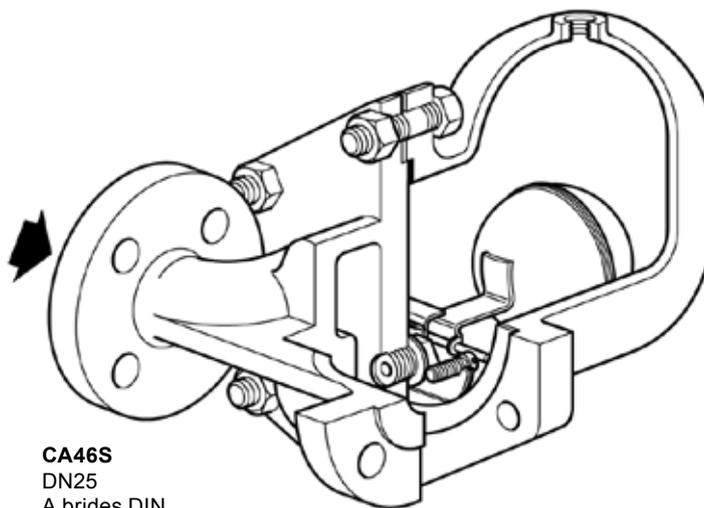
A brides PN40 suivant EN 1092 avec les dimensions face à face DIN

A brides ASME 150, ASME 300 avec les orifices de brides percés et taraudés et les dimensions face à face DIN

**Tube d'équilibre** - Les brides PN sont fournies avec un tube d'équilibre BSP et un tube d'équilibre NPT pour les brides ASME.



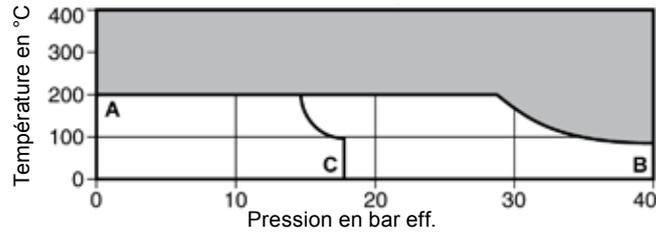
**CA46 et CA46S**  
DN15 et DN20  
A brides DIN



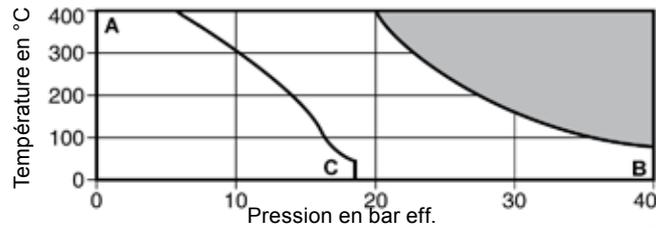
**CA46S**  
DN25  
A brides DIN

## Limites de pression/température

### CA46 - A brides DN15 et DN20



### CA46S - A brides DN15, DN20 et DN25



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

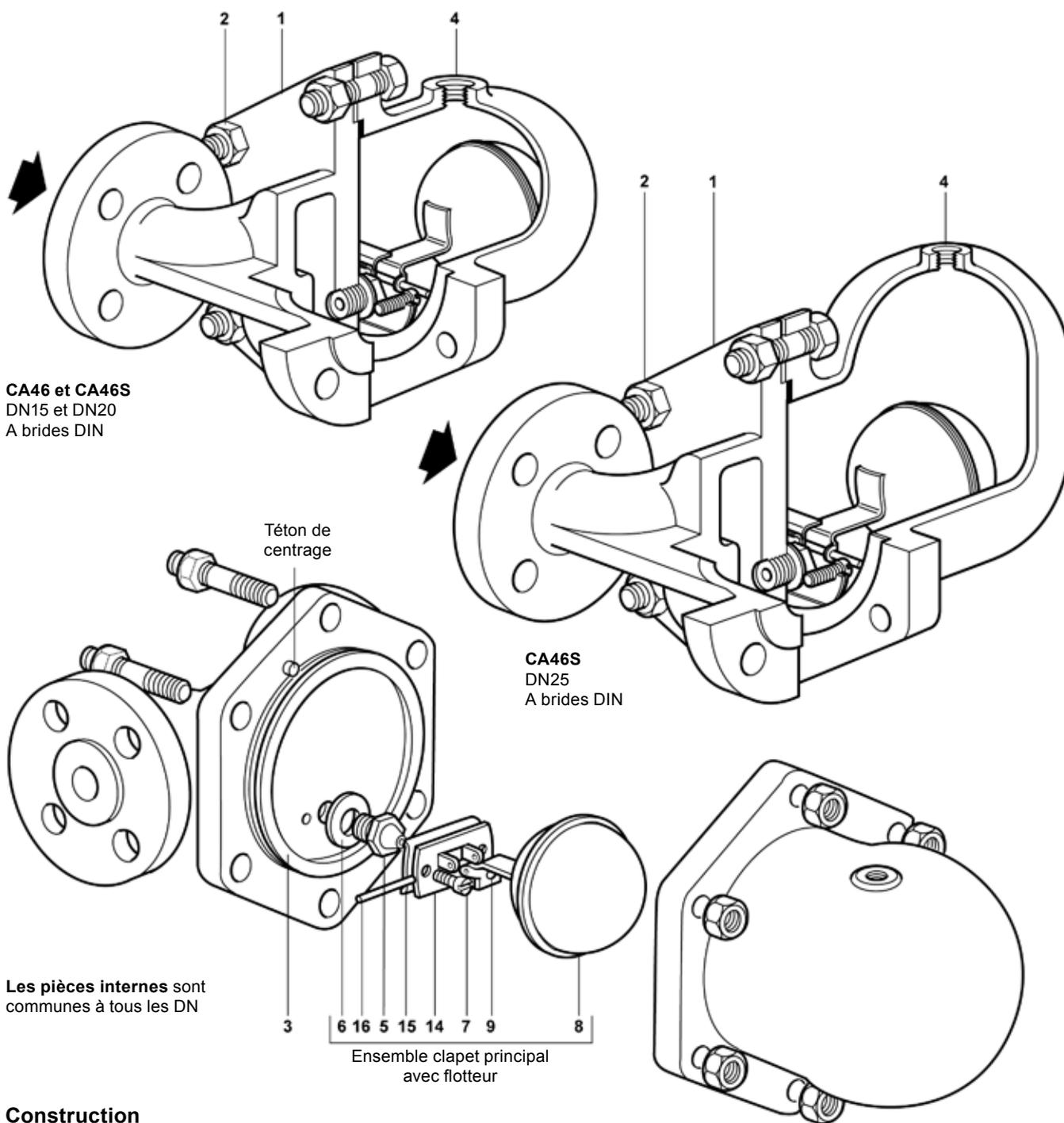
**A - B** : A brides PN 40 suivant EN 1092 et ASME 300

**C - C** : A brides ASME 150

Conditions de calcul du corps		PN40
PMA	Pression maximale admissible	40 bar eff. à 80°C
TMA	Température maximale admissible	<b>CA46</b> 200°C à 29 bar eff.
		<b>CA46S</b> 400°C à 20 bar eff.
Température minimale admissible		0°C
PMO	Pression maxi de fonctionnement	40 bar eff. à 80°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	<b>CA46</b> 200°C à 29 bar eff.
		<b>CA46S</b> 400°C à 20 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C
<b>Nota</b> : pour des températures inférieures, nous consulter		

	Purgeur	Densité spécifique				
		1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
$\Delta$ PMX : Pression différentielle maximale	<b>CA46-32</b>	32,0	32,0	29,0	20,0	12,0
	<b>CA46S-4,5</b>	4,5	4,5	4,5	3,4	2,0
La pression différentielle maximale dépendant de la densité du liquide purgé	<b>CA46S-10</b>	10,0	9,5	6,8	5,5	3,4
	<b>CA46S-14</b>	14,0	14,0	11,0	8,0	5,0
	<b>CA46S-21</b>	21,0	19,0	15,0	10,0	6,5
	<b>CA46S-32</b>	32,0	30,0	23,0	16,5	10,0
Pression maximale d'épreuve hydraulique à froid	PN40	60 bar eff.				
	ASME 300	60 bar eff.				
	ASME 150	30 bar eff.				

**Attention** : en fonctionnement normal, le purgeur ne doit pas être sujet à une pression supérieure à 48 bar sous peine d'endommager le mécanisme interne.



**CA46 et CA46S**  
DN15 et DN20  
A brides DIN

**CA46S**  
DN25  
A brides DIN

Les pièces internes sont communes à tous les DN

Ensemble clapet principal avec flotteur

## Construction

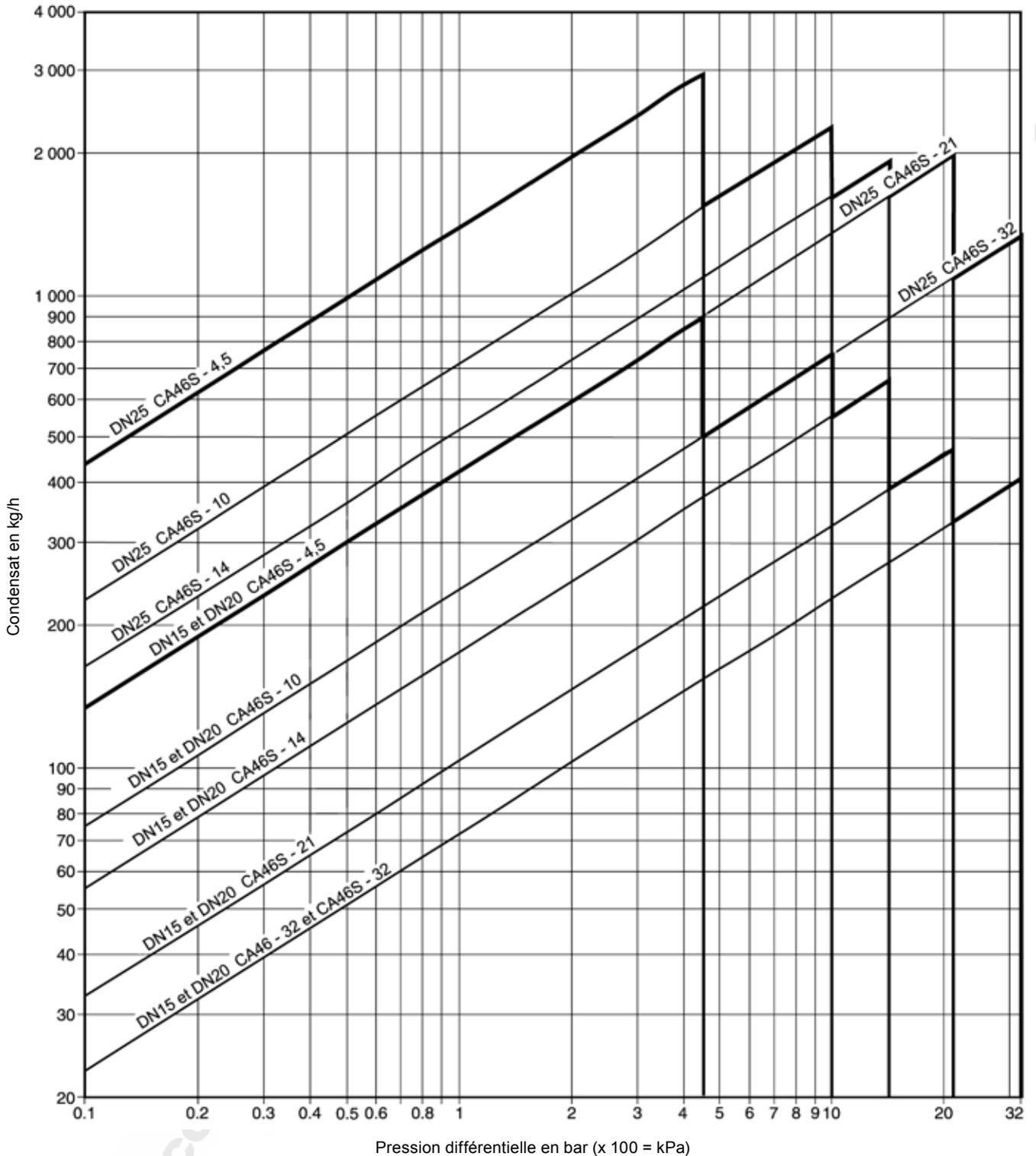
Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique (316)	1.4408 / CF8M
2	Goujons de couvercle	Acier inox austénitique	BS 6105 A2-70
	Ecrous de couvercle	Acier inox austénitique	BS 6105 A2
3	Joint de couvercle	Acier inox austénitique	BS 1449 304 S16
4	Couvercle	Acier inox austénitique	1.4408 / CF8M
5	Siège	Acier inox	BS 970 431 S29
6	Joint de siège	Acier inox	BS 1449 304 S11
7	Vis de bride d'attache	Acier inox	BS 4183 18/8
8	Flotteur et levier	Acier inox	BS 1449 304 S16
9	Clapet	CA46	Caoutchouc synthétique
		CA46S*	Acier inox
14	Support de bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
15	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
16	Axe	Acier inox	

\* Le clapet du CA46S est fixé en permanence au levier et flotteur.

## Débits

Nota : les débits donnés ci-dessous sont calculés en utilisant de l'eau à température ambiante.

Le débit est affecté par le changement de la gravité spécifique. Pour plus d'information, nous contacter.

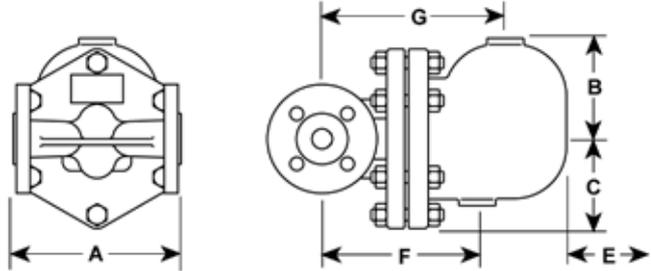


## Dimensions / Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	Poids
DN15	150	80	80	215	120	155	155	10,8
DN20	150	80	80	225	120	165	165	10,8
DN25	160	115	85	282	170	215	215	15,0

### CA46S

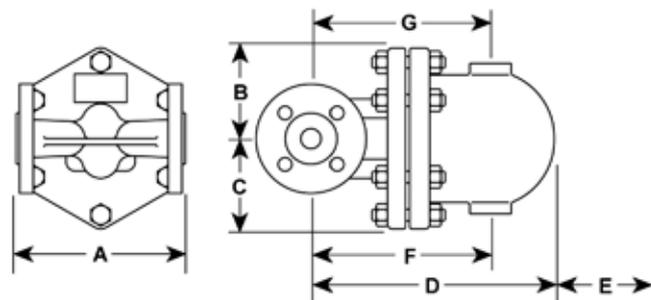
DN25 A brides DIN



Distance de dépose du couvercle

### CA46 et CA46S

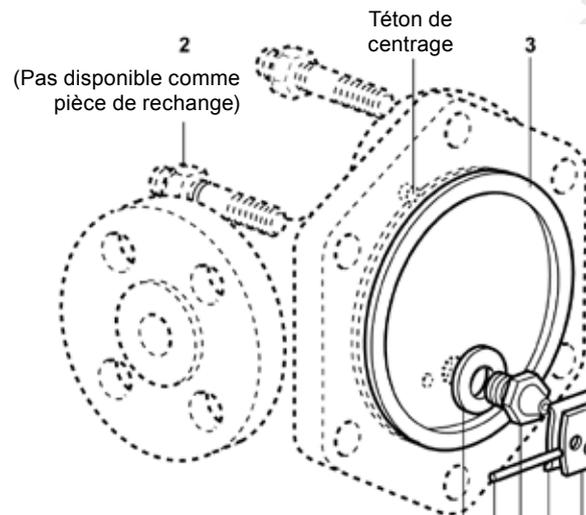
DN15 et DN20 A brides DIN



Distance de dépose du couvercle

### Taroudage pour les trous d'assemblage de brides

DN	ASME 150	ASME 300
DN15	1/2" - 13 UNC - 2B	1/2" - 13 UNC - 2B
DN20	1/2" - 13 UNC - 2B	1/2" - 13 UNC - 2B
DN25	1/2" - 13 UNC - 2B	5/8" - 11 UNC - 2B



Ensemble clapet principal avec flotteur

## Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien (IM-P148-37) fournie avec l'appareil.

### Note d'installation

Le purgeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale, avec l'écoulement dans le sens indiqué par la flèche de coulée du corps et ceci, afin que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical.

Un des avantages de ce purgeur pour circuits d'air ou de gaz, c'est qu'il n'a pas besoin d'être en fuite pour fonctionner. Cependant, étant donné que le purgeur n'est pas en fuite permanente, un tube d'équilibre est nécessaire pour éviter les bouchons d'air ou de gaz au démarrage. Le tube d'équilibre doit être monté sur la partie supérieure du couvercle du purgeur.

**Un tube d'équilibre est indispensable pour le bon fonctionnement de cet appareil.**

Pour faciliter l'entretien, il est recommandé de monter un raccord-union sur le tube d'équilibre proche du couvercle du purgeur.

### Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.

### Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

### Pièces de rechange disponibles

Clapet en caoutchouc CA46 (Jeu de 3)		<b>9</b>
Ensemble clapet principal avec flotteur	<b>CA46</b>	<b>5, 6, 7, 8, 9, 14, 15, 16</b>
	<b>CA46S</b>	<b>5, 6, 7, 8+9, 14, 15, 16</b>
Jeu de joints		(paquet de 3)

### En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

**Exemple :** 1 - Ensemble clapet principal pour purgeur d'air et de gaz CA46S-32, DN25.

### Couples de serrage recommandés

Rep		ou mm		N m
2	17		M10 x 60	29 - 33
5	17		M12 x 8	50 - 55
7	Tête cylindrique		M5 x 20	2,5 - 2,8

