

Purgeur type CA44S DN25 pour circuits d'air et de gaz

Description

Le CA44S est un purgeur pour circuits d'air et de gaz avec le clapet en acier inox avec raccords taraudés ou socket-weld pour montage horizontal. Le couvercle peut être percé et taraudé 1/2" BSP ou NPT (socket-weld sur demande) pour l'implantation d'un tube d'équilibre. Le corps et le couvercle sont réalisés dans une fonderie approuvée par le TÜV.

Normalisation

Cet appareil est conforme aux normes de la Directive européenne 97/23/EC et porte la marque **CE** lorsque c'est nécessaire.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1. Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être spécifié lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

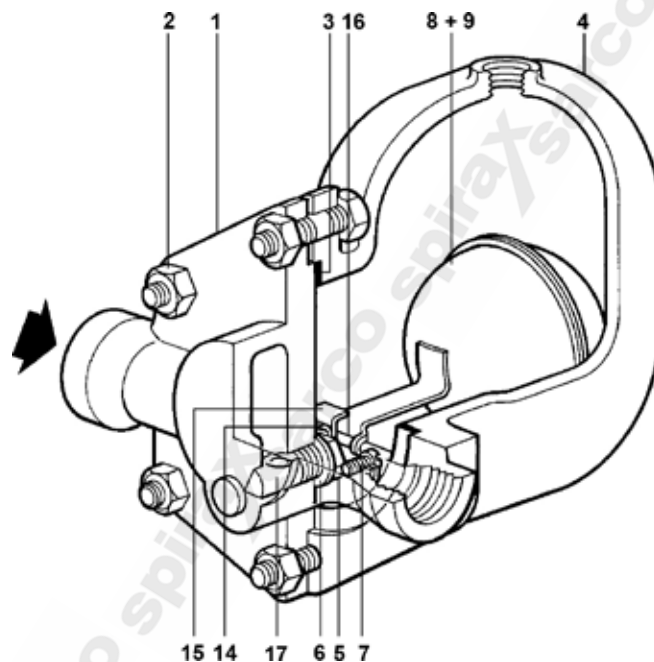
1" : Taraudé BSP ou NPT avec le tube d'équilibre BSP ou NPT.
1" : A souder socket-weld BS 3799 classe 3000 avec le tube d'équilibre NPT ou socket-weld.

Limites pression / température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Conditions de calcul du corps	PN40				
PMA - Pression maximale admissible	40 bar eff. à 120°C				
TMA - Température maximale admissible	400°C à 20 bar eff.				
Température minimale admissible	-10°C				
PMO - Pression maximale de fonctionnement	40 bar eff. à 120°C				
TMO - Température maximale de fonctionnement	400°C à 20 bar eff.				
Température minimale de fonctionnement	0°C				
Pression d'épreuve hydraulique	60 bar eff.				
ΔPMX - Pression différentielle maximale en bar, en fonction de la densité spécifique du liquide à purger.					
Densité spécifique	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
CA44S-4,5	4,5	4,5	4,5	3,4	2,0
CA44S-10	10,0	9,5	6,8	5,5	3,4
CA44S-14	14,0	14,0	11,0	8,0	5,0
CA44S-21	21,0	19,0	15,0	10,0	6,5
CA44S-32	32,0	30,0	23,0	16,5	10,0
ΔPMN - Pression différentielle minimale	0,1 bar				
Pression d'épreuve hydraulique à froid	60 bar eff.				



Construction

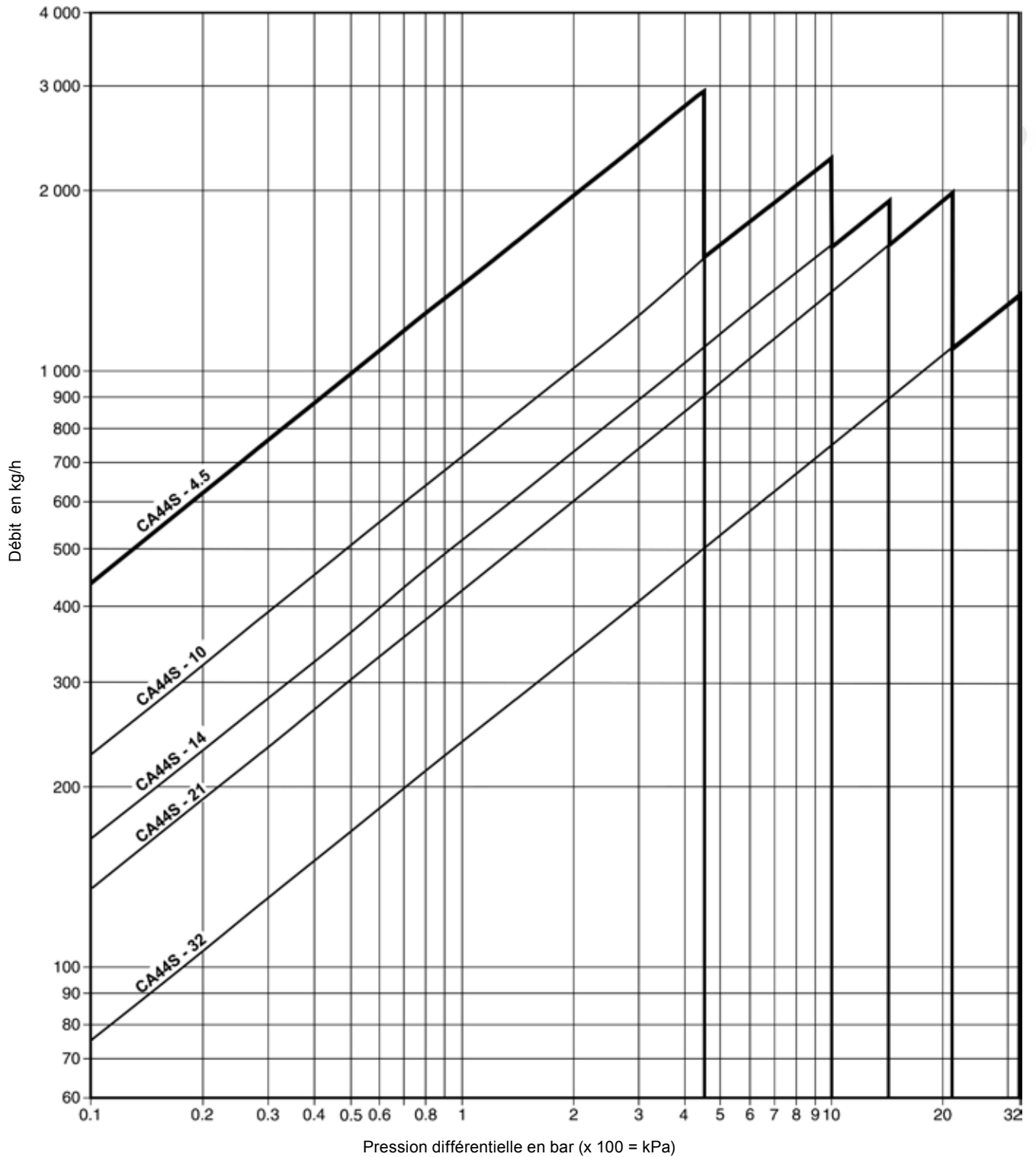
Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	DIN 17245 GS-C25N
2	Vis de couvercle	Acier	DIN 17240 21 Cr Mo V57
	Ecrous de couvercle	Acier	EN 10269 25 Cr Mo 4
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Couvercle	Acier carbone	DIN 17245 GS-C25N
5	Siège	Acier inox	BS 970 431 S29
6	Joint de siège	Acier inox	BS 1449 304 S11
7	Vis de bride d'attache	Acier inox	BS 4183 18/8
8	Flotteur et levier	Acier inox	BS 1449 304 S16
9*	Clapet	Acier inox	
14	Support de bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
15	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
16	Axe	Acier inox	
17	Défecteur	Acier inox	BS 970 431 S29

* Le clapet du purgeur CA 44S est indissociable du levier et du flotteur.

Débits

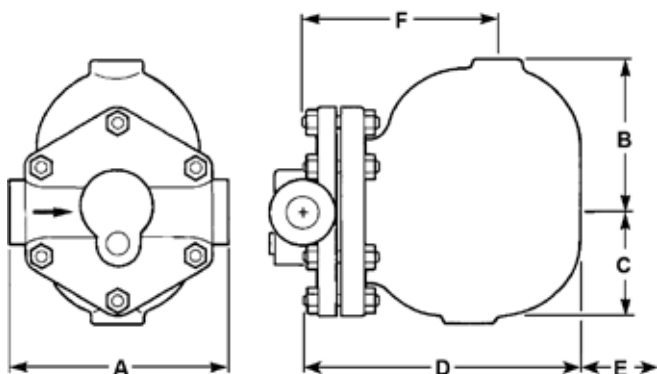
Nota : Les débits fournis ci-dessous sont calculés en utilisant de l'eau à température ambiante.

Le débit est affecté par le changement de la gravité spécifique. Pour plus d'informations, consulter Spirax Sarco.



Dimensions (approximatives) en mm

A	B	C	D	E	F	Poids
165	115	85	208	170	146	12,5 kg



Distance de dépose

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P148-37) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Le purgeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale, avec l'écoulement dans le sens indiqué par la flèche de coulée du corps, afin que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical.

Le purgeur doit être installé sous la partie à purger. Pointer la flèche figurant sur la plaque-firme en direction du sol.

Parce qu'il ne peut pas être équipé d'un système de dégazage automatique à cause des fluides sur lesquels il est utilisé, le purgeur CA est susceptible, sous certaines conditions, d'être bloqué par un bouchon d'air ou de gaz. Il est donc recommandé d'installer un tube d'équilibre.

Pour faciliter l'entretien, il est recommandé qu'un raccord-union soit monté sur le tube d'équilibre près du couvercle du purgeur.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

*Ensemble clapet principal avec flotteur	5, 6, 7, 8 + 9, 14, 15, 16
Jeu de joints (paquet de 3)	3,6



*Nota : le déflecteur est pressé dans le corps lors de la fabrication et ne sont pas disponibles comme pièce de rechange.

En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple : 1 - Ensemble clapet principal pour purgeur CA44S-32 DN25

Couples de serrage recommandés

Rep	 ou mm		N m
2	17	M10 x 60	19 - 21
5	17	M12	50 - 55
7	Tournevis	M5 x 20	2,5 - 2,8

