



Purgeur CA 14S pour circuits d'air et de gaz Version à brides DN40 et DN50

Description

Le CA 14S est un purgeur de type à flotteur pour circuits d'air et de gaz. Le corps et le couvercle sont en fonte. Il est disponible avec un clapet en acier inox et des raccordements horizontaux à brides. Le couvercle peut être percé et taraudé 1/2" BSP ou NPT pour l'implantation d'un tube d'équilibre.

Normalisation

Cet appareil est soumis à la Directive de la norme européenne 97/23/EC.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 2.2.
Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccordements

DN40 et 50 : A brides BS 4504 PN16

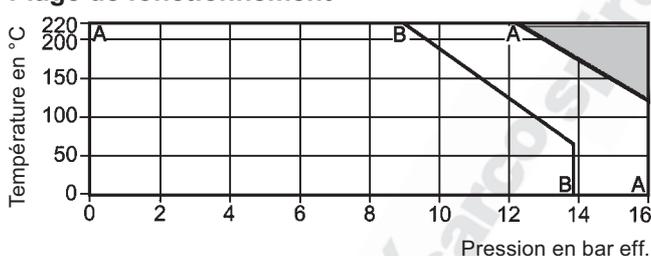
Sur demande : avec des raccordements en ANSI B 16.1/BS 1560 Classe 125, les brides du purgeur seront taraudées pour faciliter le montage des vis de la contrebride.

Les brides PN sont fournies avec un tube d'équilibre BSP et un tube d'équilibre NPT pour les brides en ANSI.

Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	PN16
PMA Pression maximale admissible	16 bar eff.
TMA Température maximale admissible	220 °C
Température minimale admissible	0 °C
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

Plage de fonctionnement



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

A - A - A : A brides BS 4504 PN16

A - B - B : A brides ANSI B 16.1/BS 1560 classe 125.

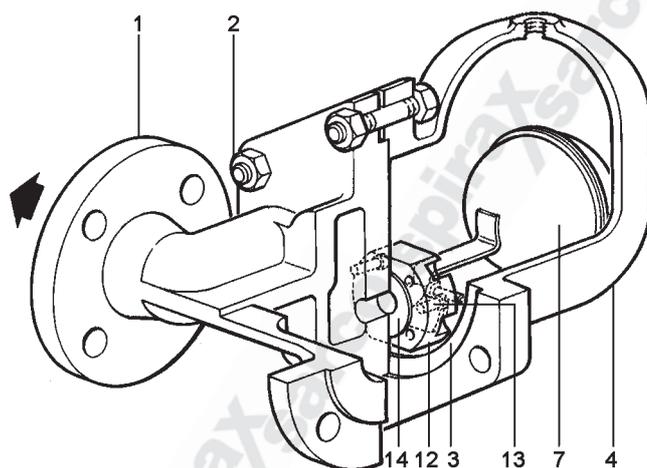
ΔPMX - Pression différentielle maximale

Lorsque le liquide purgé a une densité inférieure à 1, la pression d'utilisation devient :

Purgeur	Densité spécifique				
	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
CA14S - 4,5	4,5	4,5	4,5	3,4	2,0
CA14S - 10	10,0	9,5	6,8	5,5	3,4
CA14S - 14	14,0	14,0	11,0	8,0	5,0

Débits

Pour plus de détails, voir le feuillet technique TI-P148-18.



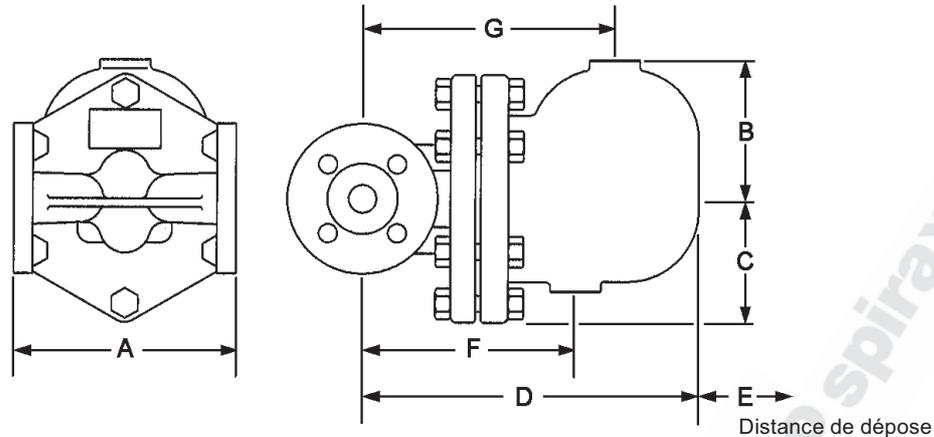
Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Fonte	DIN 1691 GG 25
2	Goujons et écrous de couvercle	Acier carbone	BS 3692 Gr. 8.8
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Couvercle	Fonte	DIN 1691 GG 25
*5	Siège de clapet	Acier inox	BS 970 431 S29
*6	Vis de bride d'attache	Acier inox	BS 4183 18/8
7	Flotteur et levier	Acier inox	BS 1449 304 S16
*8	Clapet	Acier inox	AISI 440B
*9	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
*10	Support de bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
*11	Axe	Acier inox	
12	Plaque de montage	Acier inox	BS 1449 316L S29
13	Boulons de la plaque de montage	Acier inox	BS 3692 Gr. 8.8
14	Joint de l'ensemble clapet principal	Graphite exfolié renforcé	

*Nota : les repères 5, 6, 8, 9, 10 et 11 sont représentés au verso.

Dimensions (approximatives) en mm

DN	PN16 A	ANSI 125 A	Taraudage pour les trous d'assemblage des brides ANSI 125	B	C	D	E	F	G	Poids
40	230	221	1/2" - 13 UNC - 2B	128	110	312	200	187	230	21,5
50	230	220	5/8" - 11 UNC - 2B	140	126	324	200	219	239	30,5



Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P148-13) fournie avec l'appareil.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Ensemble clapet principal avec flotteur	5, 6, 7+8, 9, 10, 11, 14
Jeu de joints (paquet de 3 jeux)	3, 14

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple : 1 - Ensemble clapet principal pour purgeur d'air et de gaz CA 14S-14 Spirax Sarco, DN40.

Couples de serrage recommandés

Rep	DN	Qté	 ou mm		N m
2	DN40	6	19	M12	60 - 66
	DN50	6	24	M16	80 - 88
5	DN40, 50	1	17	M12	50 - 55
6	DN40, 50	2	Cruciforme	M5 x 20	2,5 - 2,8
13	DN40	4	10	M6	10 - 12
	DN50	4	13	M8	20 - 24

