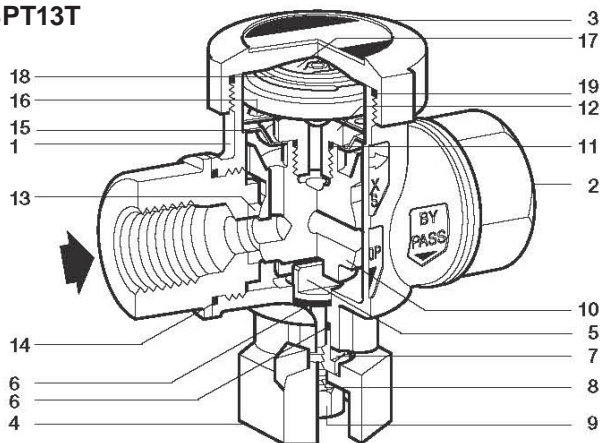


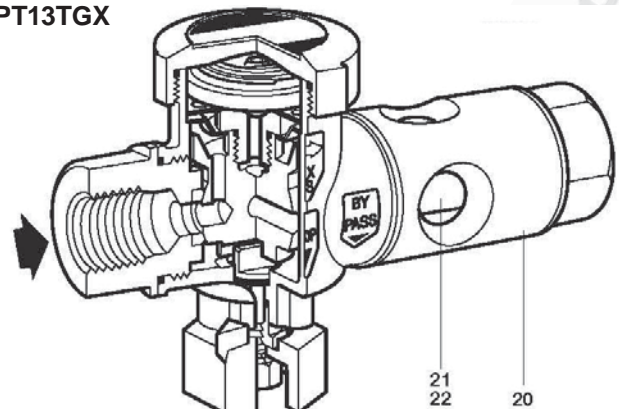


Purgeurs thermostatiques à pression équilibrée BPT13T et BPT13TGX

BPT13T



BPT13TGX



Description

Le BPT13T est un purgeur thermostatique avec le corps en laiton et des raccords horizontaux en ligne. Ce purgeur peut se transformer en by-pass ou en robinet d'arrêt, ceci afin de simplifier et de réduire le coût d'installation. Le by-pass peut être utilisé pour évacuer les débits importants d'air et de condensats au démarrage. Il permet également d'éviter la collecte des impuretés dans le purgeur à la mise en service des nouvelles installations. Le BPT13TGX comporte un tube visuel incorporé qui indique le fonctionnement de l'appareil.

Nota : lors de la passation de la commande, spécifier la capsule.

Remplissage capsule et fonctionnement

En standard, la capsule est fournie avec un remplissage 'STD' qui permet une ouverture à une température inférieure de 10°C à celle de la vapeur saturée.

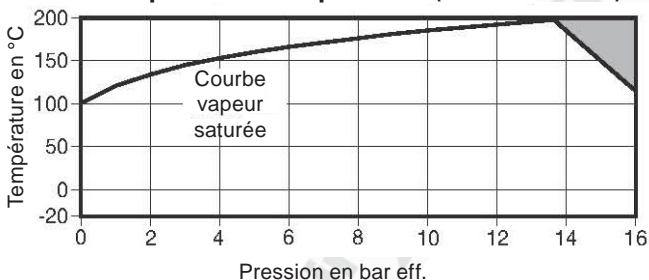
En option, ce purgeur peut être équipé d'une capsule avec un remplissage 'SUB' permettant une ouverture à une température inférieure de 22°C à celle de la vapeur saturée.

Pour les applications critiques, la capsule est fournie avec un remplissage 'NTS' assurant une ouverture à une température inférieure de 4°C à celle de la vapeur saturée.

Diamètres et raccords

1/2", 3/4" et 1" : Taraudés BSP

Limites de pression/température (suivant ISO 6552)



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

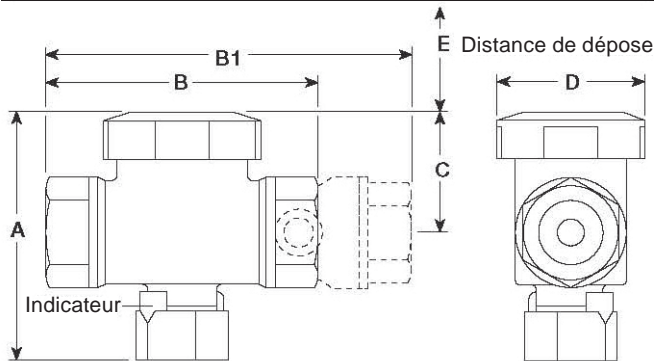
Conditions de calcul du corps		PN16
PMA	Pression maximale admissible	16 bar eff. à 120°C
TMA	Température maximale admissible	200°C à 7 bar eff.
	Température minimale admissible	-20°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	13 bar eff. à 220°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	200°C à 7 bar eff.
	Température minimale de fonctionnement	0°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
	Pression maximale d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Laiton	BS EN 12165 CW 617N
2	Embouts	Laiton	BS EN 12165 CW 617N
3	Chapeau	Laiton	BS EN 12165 CW 617N
4	Ecrou de sélection	Acier inox	BS 3146 Pt2 ANC 4B
5	Tige	Acier inox	BS 970 431 S29
6	Joint de tige	PTFE chargé carbone 25%	
7	Ecrou de raccord-union	Acier inox	BS 970 303 S31
8	Rondelle ressort	Acier inox	BS 6105 Gr. A4
9	Ecrou de blocage	Acier inox	ISO 3506-2: A2-70
10	Sphère	Laiton (finition ENP)	BS 2874 CZ 121
11	Joint torique de siège	Caoutchouc synthétique avec fluorine fluorocarbone	
12	Siège de clapet	Acier inox	BS 970 431 S29
13	Joint principal	PTFE chargé carbone 25%	
14	Joint torique d'embouts	Caoutchouc synthétique	
15	Crépine	Acier inox	ASTM A240 TP 304
16	Plaque entretoise	Acier inox	BS 1449 304 S16
17	Capsule	Acier inox	
18	Ressort	Acier inox	BS 2056 302 S26
19	Joint torique de chapeau	Caoutchouc synthétique avec fluorine fluorocarbone	
20	Carter de tube	Laiton	BS 2874 CZ 121
21	Joint de tube	PTFE vierge/carbone fluoré	
22	Tube visuel	Verre borosilicate	

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	B1	C	D	E	Poids	
							BPT13T	BPT13TGX
½"	92	97	133	45	50	55	1,1	1,35
¾"	92	117	153	45	50	55	1,2	1,45
1"	92	127	163	45	50	55	1,5	1,75



Installation

Ce purgeur doit être monté de manière à ce que la capsule thermostatique se situe dans un plan horizontal avec le couvercle à la partie supérieure, de préférence avec une légère dénivellation précédant le purgeur. Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P126-05) fournie avec l'appareil.

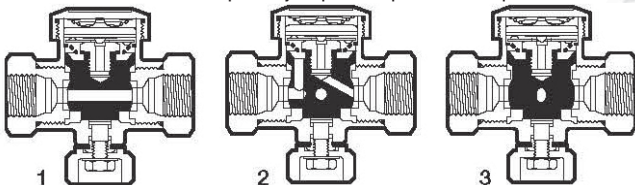
Attention :

Sous certaines conditions, du condensat corrosif peut affecter l'intérieur du tube visuel, particulièrement, lorsque la soude caustique et de l'acide fluorhydrique sont présents. Il est recommandé de vérifier périodiquement l'épaisseur du tube. Si vous constatez une érosion du tube, ce dernier doit être immédiatement remplacé. Toujours utiliser des lunettes lorsque vous visualisez le contenu du tube.

Les procédures de sécurité doivent être suivies pour protéger le personnel de tout risque de blessures si le tube casse.

Fonctionnement

Le purgeur est fourni en position 'Bypass' (1). Pour sélectionner la position 'purgeur' (2) ou robinet d'arrêt 'Stop' (3), l'indicateur de l'écrou de sélection doit être déplacé jusqu'au repère correspondant.





Entretien

Voir IM-P126-05 pour de plus amples détails.

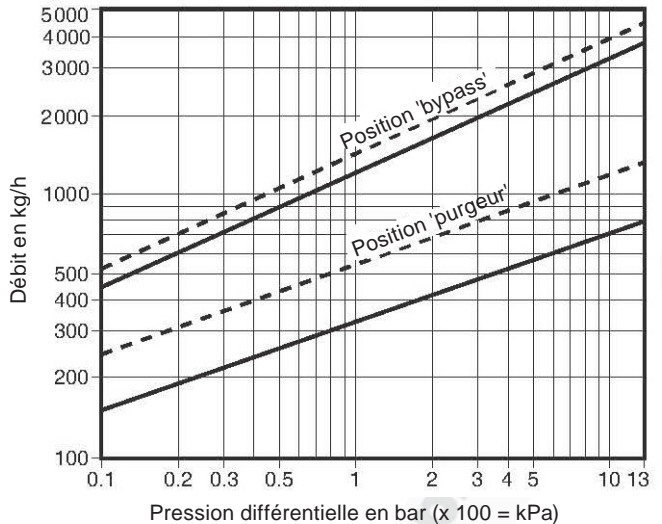
Remplacement de la capsule

Avant tout entretien, les robinets d'isolement doivent être fermés et le purgeur doit être en mode "bypass". Attendre que l'appareil soit froid. Retirer le chapeau et déposer l'ancienne capsule, le ressort et le plateau. Remettre en place un nouveau plateau, une nouvelle capsule et un nouveau ressort. Revisser le chapeau en utilisant un nouveau joint torique fixé dans la gorge située à la partie supérieure du chapeau. Toujours monter un nouvel ensemble complet lors du remplacement de la capsule.

Couples de serrage recommandés

Rep	DN	 ou 	mm	N m
2 et 20	DN15		32	35 - 40
	DN20		36	35 - 40
	DN25		46	35 - 40
3	DN15 - 25		50	50 - 60
4	DN15 - 25		30	-
7	DN15 - 25		13	7 - 10
9	DN15 - 25		13	12 - 15
12	DN15 - 25		17	12 - 15

Débits



Débit condensat chaud _____ Débit condensat froid

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Ensemble capsule	16, 17*, 18, 19
Kit d'entretien	6 (2 pièces), 11, 12, 13 (2 pièces), 14 (2 pièces), 15, 16, 17*, 18, 19
Tube	21 (2 pièces), 22

*Nota : la capsule peut être identifiée à partir de la lettre estampillée sur la plaque-firme du chapeau (par ex. STD, SUB ou NTS). En standard, une capsule STD sera fournie à moins de le spécifier sur le bon de commande.

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le type, le diamètre et la référence de la capsule.

Exemple : 1 - Ensemble capsule avec remplissage STD pour purgeur thermostatique BPT13T.

