
Purgeur d'air thermostatique en acier inoxydable AVM 7

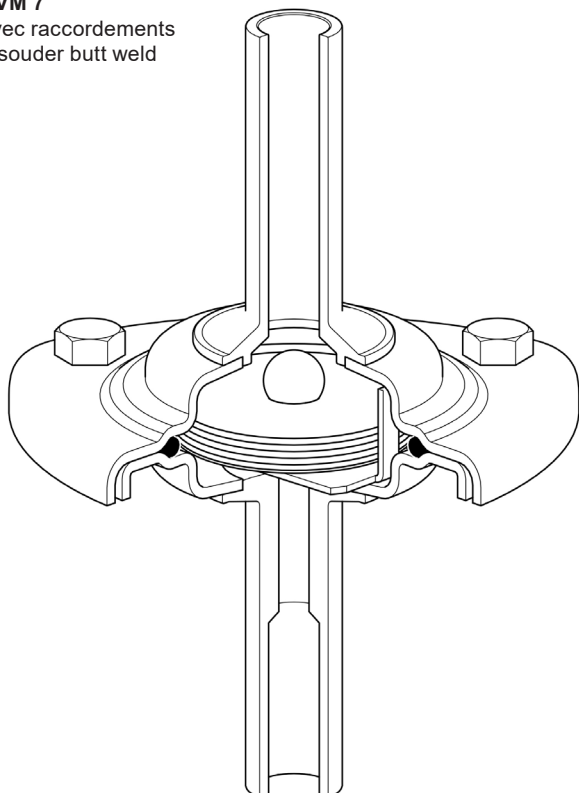
Description

L'AVM7 est un purgeur thermostatique construit entièrement en acier inoxydable AISI 316L. Il est étudié pour éliminer l'air et les gaz incondensables des réseaux de vapeur propre. En fonctionnement normal, il se ferme à la température de la vapeur saturée. La surface interne a une finition Ra de 1.6 - 3.2. Chaque purgeur est emballé individuellement dans un sac étanche scellé, muni de bouchons de protection, cette opération est réalisée en atmosphère contrôlée ISO CLASSE 7.

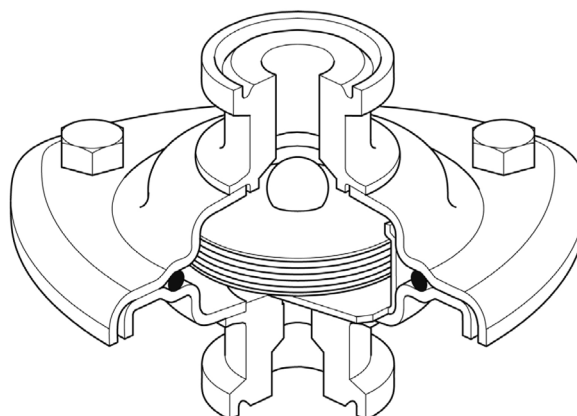
Options

Raccordements spéciaux.

AVM 7
avec raccords
à souder butt weld



AVM 7
avec raccords compatibles avec Tri clamp



Normalisation

- L'AVM7 a été conçu et fabriqué suivant la norme ASME BPE.
- L'unité est également conforme aux exigences de la directive européenne sur les équipements sous pression / des réglementations britanniques sur les équipements sous pression (sécurité).

Tous les joints sont en accord avec la norme :

- FDA CFR titre 21, paragraphe 177. 2660.
- Réactivité biologique USP Classe VI Test de cytotoxicité In-Vivo <88> extraits à 121°C pendant 1 heure
- Sans ADI (Ingrédients Dérivés des Animaux) pour les matériaux utilisés, les procédés de fabrication impliqués dans la production

Certification

Cet appareil est disponible avec les certificats suivants :

- Certificat matière EN 10204 3.1 (partie contenant une pression) pour les pièces en contact avec le fluide)
- Certificat matière EN 10204 3.1 (pour les pièces en contact avec le fluide et élément de remplissage) avec des coûts supplémentaires
- Certificat de finition des surfaces internes.
- Certificats spécifiques pour les finitions de surfaces sont disponibles sur demande lors de la commande et peuvent être sujet à des coûts supplémentaires
- Certificat de conformité des joints approuvés FDA/USP et sans ADI.
- Sans déclaration TSE/FBE
- Certificat de conformité CE 1935-2004 Matériaux en contact avec le fluide
- Déclaration de conformité BS EN ISO 14644-1:2015 Classe 7 Salle blanche

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande et peut être sujet des coûts supplémentaires.

Diamètres et raccords

¼", ½", ¾" et 1" : Taraudés BSP ou NPT

½", ¾" et 1" : Par tube à souder butt weld diamètre extérieur x 1,6 mm d'épaisseur

½", ¾" et 1" : Par clamp "Tri clamp"

DIN 11850 (séries 1) tube butt weld

Diamètre extérieur 12 mm x 1,0 mm d'épaisseur (DN10-D)

Diamètre extérieur 18 mm x 1,0 mm d'épaisseur (DN15-D)

ISO 1127 (séries 1) tube butt weld

Diamètre extérieur 13,5 mm x 1,6 mm d'épaisseur (DN8-I)

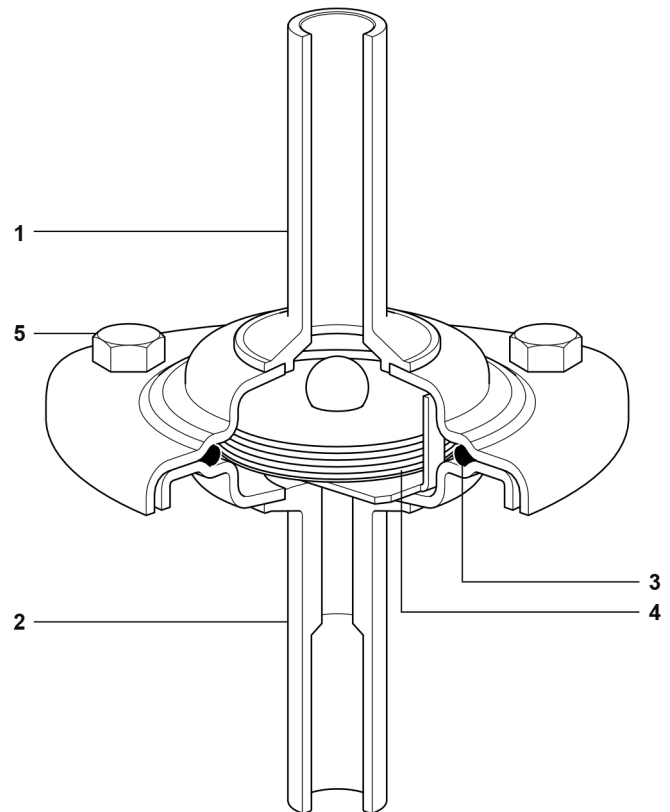
Diamètre extérieur 17,2 mm x 1,6 mm d'épaisseur (DN10-I)

Diamètre extérieur 21,3 mm x 1,6 mm d'épaisseur (DN15-I)

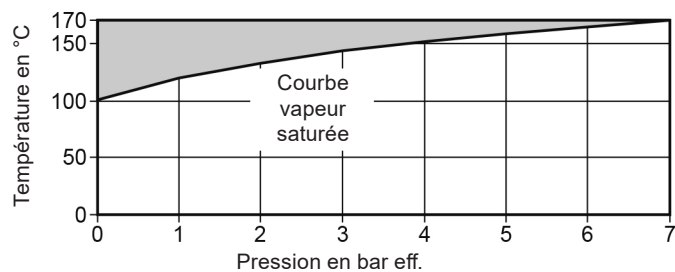
Nota : En option, d'autres raccords sont disponibles sur demande avec supplément de prix. Pour les raccords spéciaux, une quantité minimale de pièces doit être commandée.

Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps (sortie)	Acier inox AISI 316L (1.4404)
2	Corps avec siège (entrée)	Acier inox AISI 316L (1.4404)
3	Joint torique	FKM
4	Capsule	Acier inox AISI 316L (1.4404)
5	Boulons et écrous	Acier inox BS 6105 Gr. A4 80
	Rondelles	Acier inox austénitique



Limites de pression/température (ISO 6552)



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone sous peine d'endommager les pièces internes.

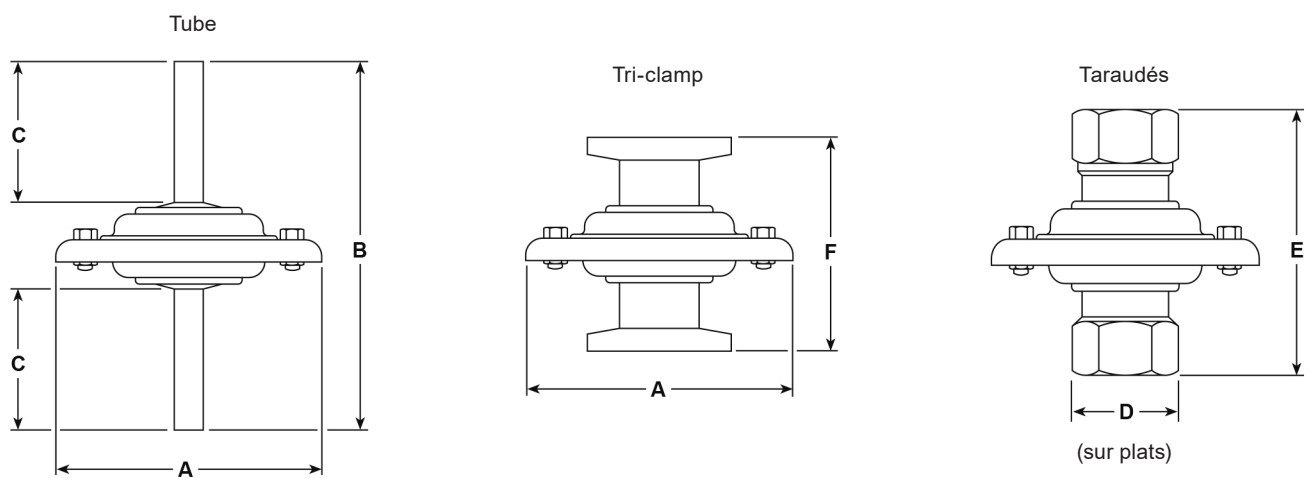
Conditions de calcul du corps

PMA	Pression maximale admissible	7 bar eff. à 170°C
TMA	Température maximale admissible	170°C à 7 bar eff.
	Température minimale admissible	-10°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée	7 bar eff.
TMO	Température maxi de fonctionnement	170°C
	Température minimale de fonctionnement	0°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
	Pression maximale d'épreuve hydraulique	10,7 bar eff.

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B Tube	C	D Taraudé	E Taraudé	F Tri-clamp	Tube	Poids	
								Taraudé	Tri-clamp
1/4"	70	-	-	27	58	-	-	0,53	-
1/2"	70	106	40	27	74	49	0,62	0,66	0,62
3/4"	70	106	40	32	81	49	0,68	0,77	0,62
1"	70	106	40	41	95	53	0,77	0,90	0,90
DN8*	70	106	40	-	-	-	0,53	-	-
DN10	70	106	40	-	-	-	0,53	-	-
DN15	70	106	40	-	-	-	0,62	-	-

*DN 8 disponible uniquement sur le tube en ISO 1127



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P123-23) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Ces purgeurs sont conçus pour une installation sur une tuyauterie verticale, avec le sens d'écoulement ascendant pour assurer une vidange automatique. Ne pas exposer la capsule à une surchauffe ce qui provoquerait une déformation de celle-ci. Des robinets d'isolement doivent être installés en amont du purgeur pour permettre l'entretien ou le remplacement en toute sécurité.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait fort. Les pièces en trait clair ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

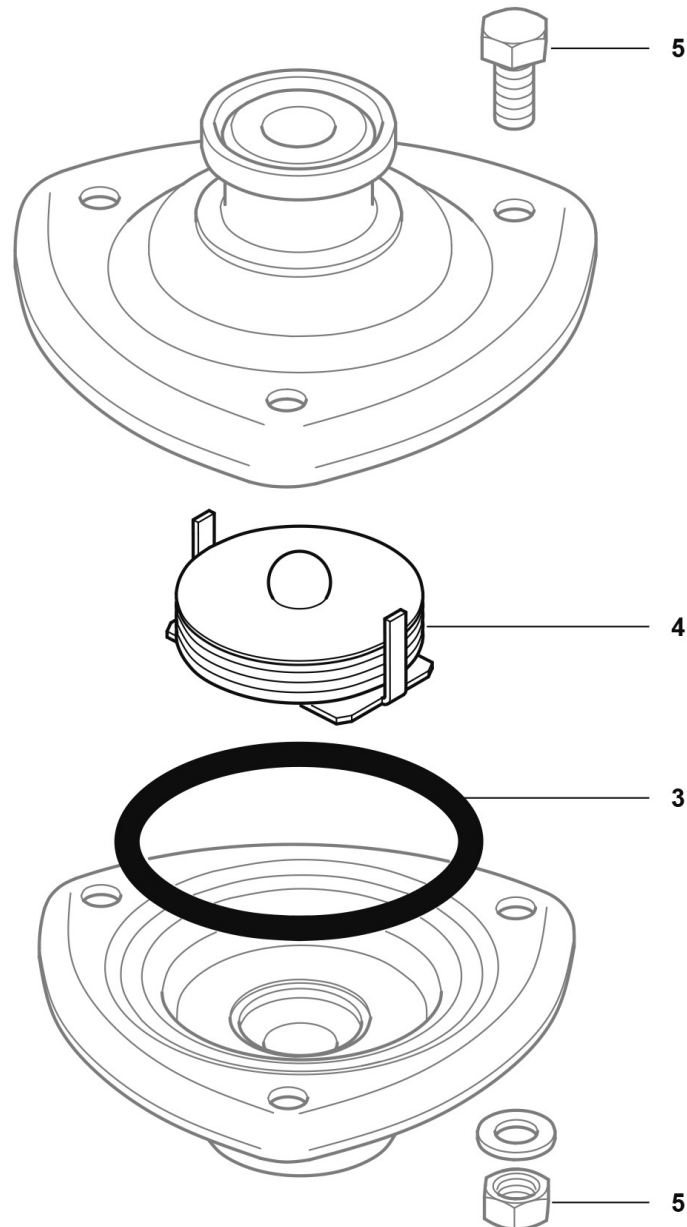
Pièces de rechange disponibles

Ensemble capsule	4
Joint torique (sachet de 3)	3



En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type, le diamètre et le raccordement du purgeur.

Exemple : 1 Ensemble capsule pour purgeur thermostatique AVM7 Spirax Sarco, 1/2", taraudé NPT.



Couples de serrage recommandés

Rep	Pièce	 ou mm	 M	N m
5	Boulons et écrous	8 s/p	M5	3 - 4