

Soupapes de sûreté



spirax
sarco

Soupapes de sûreté pour vapeur, gaz et liquides

Si le process est sujet à des pressions supérieures à la pression de calcul, les problèmes suivants peuvent apparaître :

- Dommages mécaniques aux équipements et aux environs
- Perte du produit et de production.
- Danger pour l'environnement.
- Blessures et danger pour la vie.

Les organismes modernes imposent par des normes de santé et de sécurité l'obligation d'incorporer sur les installations et les process, des dispositifs de sécurité et de précautions qui pourront éviter les conditions dangereuses.

Une soupape de sûreté est nécessaire à chaque fois qu'une situation de surpression dangereuse est présente.

Les soupapes de sûreté Spirax Sarco protègent contre les surpressions tous les types de process industriels, que cela soit dans les industries traditionnelles jusqu'aux grands sites de production chimique et pétrolière.



La certification assure la qualité

Toutes les soupapes de sûreté Spirax Sarco sont approuvées indépendamment au niveau International et sont conformes aux exigences de la Directive Européenne pour les appareils à Pression 97/23/EC.

La fermeture est un aspect critique de toute soupape de sûreté et les soupapes Spirax Sarco sont testées pour être conformes aux normes "American Petrole Institut" API 527 Étanchéité du Siège d'une soupape de sûreté.

Les soupapes de sûreté Spirax Sarco sont réglées sur un banc de tarage air, plombées et munies d'une étiquette d'identification rappelant les conditions de réglage principales. La fourniture d'un certificat de tarage ainsi que de certificat matière, le cas échéant, peuvent être délivrés sur demande.

Avantages

✓	Protection de l'environnement, production efficace et soutenue, gain de productivité.
✓	Disponible pour les applications d'expansion thermique partout dans le monde.
✓	Large gamme de fluides protégés.
✓	Vastes solutions adaptées pour toutes les applications partout dans le monde.
✓	Qualité et fiabilité garantie.
✓	Fiabilité démontrée minimisant la durée et les coûts de maintenance.
✓	Une soupape de sûreté quand et où vous en avez besoin.
✓	Spirax Sarco garantit le savoir, le service et le support technique partout dans le monde.

Options

- Chapeau fermé pour le gaz
- Portée souple
- Chapeau ouvert
- Leviers
- Soufflets en élastomère ou en acier inox
- Vis d'essai
- Portées stéilitées
- Matières spéciales pour le ressort

Nota : Toutes les options ne sont pas disponibles avec toutes les soupapes. S'il vous plaît, consulter notre représentant.

Accessoires

- Robinet de jumelage pour les applications où une soupape en attente peut être isolée en entrée et en sortie sans interrompre le process.



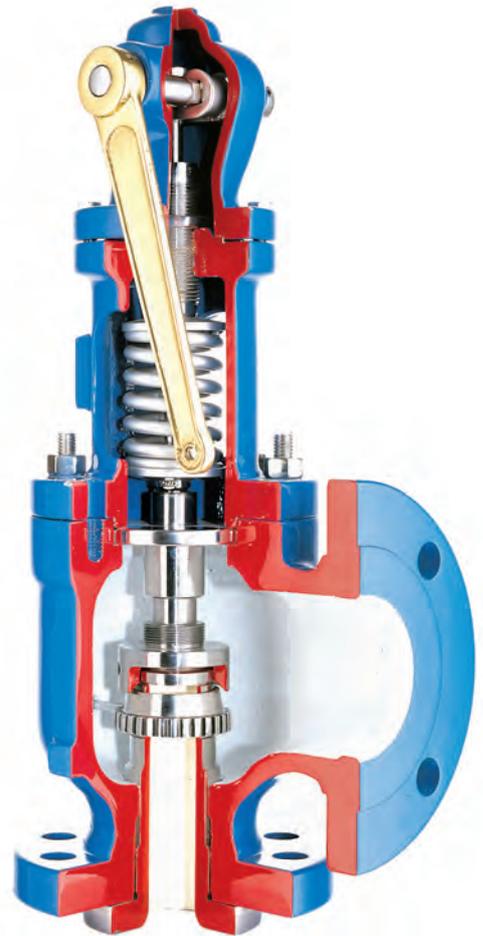
Étanchéité du siège API 527

Utilisable sur vapeur saturée, surchauffée et stérile, air et tous fluides

Soupape jusqu'au DN200 et 400 bar de tarage avec une large gamme de matière, raccords et d'options

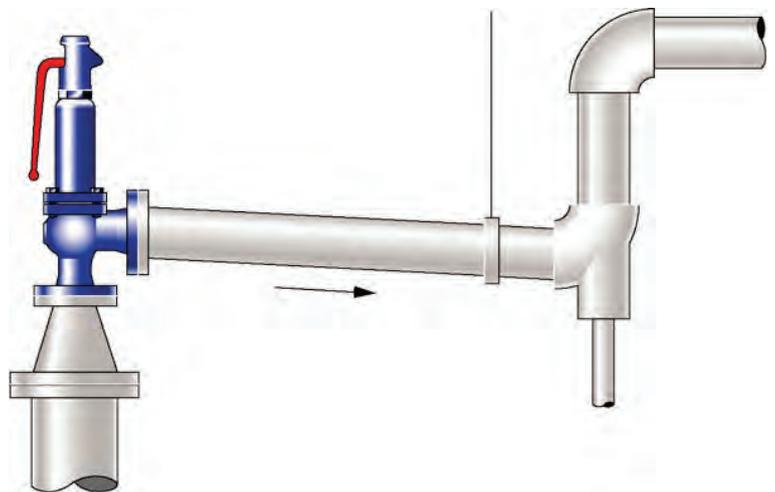
Normes DIN et ASME

Conception et fabrication interne établies suivant BS EN ISO 9001, caractéristique et performance approuvées indépendamment



Installation

Une soupape de sûreté doit toujours être montée avec l'axe du ressort situé verticalement au-dessus du clapet, chapeau et bouchon vers le haut. Aucun appareil de fermeture de ligne ne doit être placé à l'entrée ou à la sortie de la soupape de sûreté. Le diamètre du tuyau d'évacuation ne doit pas être plus petit que le diamètre de sortie de la soupape. Ce tuyau doit être installé de façon à ne pas induire de contrainte sur la soupape de sûreté, ce qui pourrait créer des distortions et des fuites. Le tuyau doit être le plus court et le plus droit possible, installé avec une légère pente continue jusqu'à un orifice de purge. Dans le cas de gaz ou vapeur, cette pente doit être dirigée vers le haut, et dans le cas d'un liquide, elle doit être dirigée vers le bas. L'orifice d'évacuation du fluide doit être situé à un endroit où il ne peut blesser personne et ne causer aucun dommages matériels. S'il est impossible d'éviter l'utilisation d'un long tuyau d'évacuation, il peut alors être nécessaire d'augmenter le diamètre afin d'éviter le claquement du clapet et une réduction possible de la capacité.



Précautions

Les soupapes de sûreté sont des appareils de sécurité de qualité et ils doivent être manipulés avec attention. Tout choc brusque est à éviter. La présence d'impuretés ou le transport peuvent endommager les portées entre le clapet et la buse et ainsi affecter l'étanchéité de la soupape. Il convient donc de bien veiller à la propreté des installations lors de la mise en route, des manipulations et des montages.

La gamme des soupapes de sûreté

Type	Fluide	Matière du corps	Diamètres	Pression de tarage en bar	Température maximale en °C	Classe de pression	Raccordement entrée	Raccordement sortie	Matière de la portée de clapet
SV6370	Liquides	Cuivre	½" à 2"	1 à 16	110°C	-	Taraudé	Taraudé	
SV405	Vapeur/air	Bronze	½" et ¾"	1 à 10	182°C	PN10	Fileté BSP	Taraudé BSP	
SV851P	Gaz	Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 25	140°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	Perbunan
SV851T	Gaz	Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 25	225°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	Téflon
SV851BG	Gaz	Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 10	140°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	EPDM
SV851E	Liquides	Bronze	½" à 1¼"	1,5 à 16	130°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	Perbunan
SV851BF	Liquides	Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 16	150°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	EPDM
SV6395	Vapeur et air	Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 25	225°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	Acier inox
SV6395T		Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 10	185°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	Téflon
SV6395E		Bronze	½" à 1¼"	0,5 à 10	185°C	PN25	Taraudé BSP	Taraudé BSP	EPDM
SV6478	Gaz	Bronze	½"	6 à 40	150°C	-	Fileté NPT	Taraudé BSP	
SV615	Vapeur, gaz et liquides	Bronze	½" à 1¼"	0,3 à 18	230°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	Nitrile/EPDM/Viton
SV615		Bronze	1½" et 2"	0,3 à 14	230°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	Nitrile/EPDM/Viton
Si6301	Eau, vapeur et gaz	Fonte	DN20 à 150		300°C	PN16	Bride PN16	Bride PN16	
SV101	Vapeur, gaz et liquides	Fonte GS	2" à 1¼"	0,1 à 10	184°C	PN16	Fileté BSP	Taraudé BSP	
SV607	Eau, vapeur et gaz	Fonte GS	DN20 à 150	0,5 à 40	300°C	PN25	Bride PN25	Bride PN16	
SV604		Acier	DN20 à 150	0,5 à 40	400°C	PN40	Bride PN40	Bride PN16	
SV604H	Eau	Acier	DN20 à 150	1 à 10	120°C	PN40	Bride PN16/25	Bride PN16	
SV607H		Fonte GS	DN20 à 150	1 à 10	120°C	PN16/25	Bride PN16/25	Bride PN16	
SV74		Acier	DN40 à 150		400°C	ANSI 300	Bride ANSI 300	Bride ANSI 150	
SiC11-13-14	Vapeur	Acier	½" à 1"		4000C	PN40	Fileté NPT, Taraudé NPT, Bride	Fileté NPT, Taraudé NPT, Bride	
SV102	Vapeur, gaz et liquides	Acier inox	2" à 1¼"	0,1 à 125	280°C	PN6 à 160	Fileté BSP	Taraudé BSP	
SV451P	Vapeur et gaz	Acier inox	½" à 1"	0,5 à 16	140°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	Perbunan
SV451T		Acier inox	½" à 1"	0,5 à 25	225°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	Téflon
SV451BG		Acier inox	½" à 1"	1,5 à 25	140°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	EPDM
SV451E	Liquides	Acier inox	½" à 1"	1,5 à 16	130°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	Perbunan
SV451BF		Acier inox	½" à 1"	1,5 à 16	150°C	PN25	Taraudé BSP/NPT	Taraudé BSP/NPT	EPDM
Si81-83-84	Vapeur, gaz et liquides	Acier inox	DN25 à 200	0,5 à 414	540°C		Bride ANSI	Bride ANSI	
SVL437	Vapeur, gaz et liquides	Acier inox	½" à 1"	0,1 à 370	280°C	PN400	Taraudé BSP/NPT Bride	Taraudé BSP/NPT Bride	
SVL438		Acier inox	½" à 1"	0,1 à 180	150°C	PN250	Taraudé BSP/NPT Bride	Taraudé BSP/NPT Bride	
SVL439		Acier inox	½" à 1"	0,1 à 16	150°C	PN250	Taraudé BSP/NPT Bride	Taraudé BSP/NPT Bride	
SVL459		Acier inox	DN20 et 25	10 à 630	400°C	PN400	Fileté/Bride	Taraudé/Bride	
SVL462		Acier inox	DN20 et 25	0,2 à 200	180°C	PN400	Fileté/Bride	Taraudé/Bride	
SVL488	Vapeur, gaz et liquides	Acier inox	DN25 à 100	0,2 à 16	200°C	PN16	Bride/Tri-clamp	Bride/Tri-clamp	
SVL606	Vapeur, gaz et liquides	Acier inox	DN25 à 150		400°C	PN40	Bride PN40	Bride PN16	



ZI des Bruyères - 8, avenue Le Verrier - 78190 TRAPPES
Tél. 01 30 66 43 43 - Fax 01 30 66 11 22
Courrier@fr.spiraxsarco.com - www.spiraxsarco.com

SB-T07-005
Indice 01 - 04-11