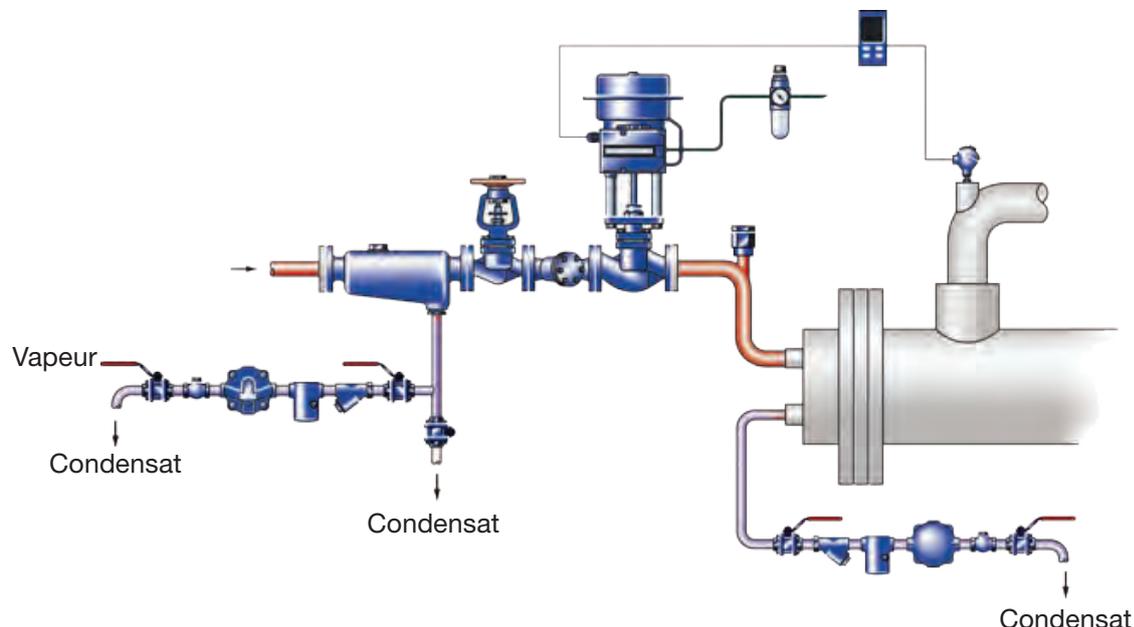


Applications

Les purgeurs à flotteur fermé sont le premier choix pour les applications où le taux de transfert de la chaleur est élevé pour la zone de surface chauffer : ils sont capables de gérer des débits de condensat important comme faible et ne sont perturbés par les variations soudaines de pression.

Bien que d'encombrement compact, leurs capacités d'évacuation importantes et continues assurant un transfert de chaleur maximal : ils sont le meilleur choix pour la purge en continu des process avec une régulation automatique de la température. Sur toutes les applications, le condensat est évacué au fur et à mesure qu'il se forme.



Échangeurs de chaleur

Le purgeur à flotteur fermé est idéal pour évacuer un débit variable associé avec une régulation de température si la pression différentielle reste positive.

L'air et les incondensables sont aussi purgés efficacement garantissant une mise en température rapide au démarrage et un échange thermique maximum au régime établi.

Installation

Le purgeur à flotteur fermé devra être installé le plus près possible de l'appareil à purger, avec le flotteur horizontal et le sens du fluide comme indiqué par la flèche sur le corps du purgeur. Un filtre devra être monté en amont du purgeur. S'il est exposé à des conditions de gel, il devra être calorifugé et vidangé.

Options

- Un robinet à pointeau manuel (SLR - Système anti bouchon de vapeur) pour les applications où les purgeurs sont soumis à des bouchons de vapeur.
- Robinet de vidange - Le couvercle peut être percé et taraudé à 2" pour fixer un robinet de vidange (1/2" sur le FT14).
- Purgeur avec détecteur de fuite - Pour enregistrer automatiquement les performances du purgeur, il faudra utiliser un Spiratec. Une documentation est disponible sur demande.

Avantages pour l'utilisateur

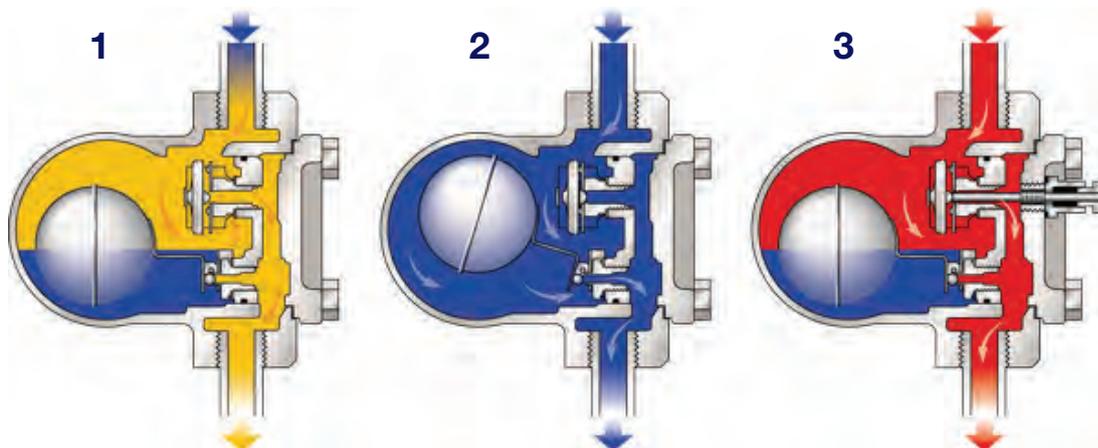
✓	Compact et léger réduisant les coûts d'installation.
✓	Réponse instantanée. Auto-nettoyage du siège. Pas de retenue d'eau en amont garantissant un rendement maximum.
✓	Construction robuste garantissant une longue durée de vie, résistance aux coups de bélier et vibrations.
✓	Peut être installé dans un plan horizontal ou vertical réduisant ainsi les problèmes d'installation.
✓	Grands débits pour chaque taille de purgeur.
✓	Pièces internes en acier inoxydable compatible avec des condensats corrosifs.
✓	Garantie Spirax Sarco de suivi technique, connaissance et service.
✓	Conforme avec la Directive Européenne sur les Appareils à Pression 97/23/EC.

Comment fonctionne un purgeur à flotteur fermé

Au démarrage, une capsule thermostatique évacue l'air en by-pass du clapet principal (1), qui, seul, ne pourrait pas le laisser passer (phénomène de "blocage d'air").

Dès que le condensat arrive dans le purgeur, le flotteur s'élève et le levier déclenche l'ouverture du clapet principal (2). Le condensat chaud ferme l'évent thermostatique et continue à s'écouler par l'orifice principal.

Quand la vapeur arrive dans le purgeur après l'évacuation intégrale du condensat, le flotteur redescend et ferme l'orifice principal. Pour la purge de cylindres rotatifs munis de siphon, ou pour des longues tuyauteries de purge, la chute de pression locale peut créer des poches de vapeur. Celles-ci empêchent les condensats d'atteindre le purgeur (phénomène bien connu "bouchon de vapeur"). Dans ce cas, il est recommandé d'utiliser un système anti-bouchon de vapeur (SLR) qui assure un "balayage" permanent de la vapeur (3).



La gamme des purgeurs à flotteur fermé

Modèle	Matière					Pression maximale de fonctionnement	Diamètre	Raccordements	Options	
	Fonte	Fonte GS	Acier Carb.	Acier inox	Acier allié				Avec filtration	Avec clapet de retenue
FT43	✓					13 bar eff.	25, 40, 50, 80, 100	Brides		
FT12	✓					4 bar eff.	150	Brides		
FT14		✓				14 bar eff.	1/2" à 1 1/4"	BSP-Brides	✓	
FT14HC		✓				14 bar eff.	1"	BSP		
FT47		✓				32 bar eff.	15 à 50	Brides		
FTC32			✓			32 bar eff.	1/2" et 3/4" - 15 et 20	BSP-Brides	✓	✓
FT44			✓			32 bar eff.	25, 40, 50, 80, 100	Brides		
FT1310			✓			40 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1381			✓			40 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1335			✓			63 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1336			✓			63 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1410			✓			100 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1481			✓			100 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1551			✓			120 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FT1550			✓			120 bar eff.	1/2" à 2" - 15 - 50	NPT-SW-BW-Brides		
FTC80 EN					✓	78 bar eff.	1 1/2" et 2" - 40 et 50	SW-Brides	✓	
FTC80 ANSI					✓	78 bar eff.	1 1/2" et 2" - 40 et 50	SW-Brides	✓	
FTGS14		✓		✓		14,6 bar eff.	1/2" à 1" - 15 à 25	BSP-Brides		
FTGS14HC		✓		✓		14,6 bar eff.	1"	BSP		
FTS14				✓		14 bar eff.	1/2" à 1" - 15 à 25	BSP-Brides	✓	
FT46				✓		25,5 bar eff.	25, 40 et 50	Brides		

spirax
sarco

ZI des Bruyères - 8, avenue Le Verrier - 78190 TRAPPES

Tél. 01 30 66 43 43 - Fax 01 30 66 11 22

Courrier@fr.spiraxsarco.com - www.spiraxsarco.com

SB-T03-001

Indice 01 - 04-11