

Eliminateurs d'air et de gaz pour circuits liquides



spirax
sarco

Informations pratiques

L'élimination de l'air sur les systèmes liquides

Pourquoi évacuer l'air d'un réseau d'eau ?

Tout ingénieur en bâtiment sait que l'air piégé dans des réseaux d'eau chaude ou froide crée des troubles.

Il peut provoquer des bruits excessifs, développer la corrosion et augmenter les coûts d'entretien.

Il peut provoquer des bouchons gazeux qui empêchent le remplissage du réseau ou l'amorçage des pompes. Il peut sérieusement affecter la précision des débitmètres et des vannes de régulation. Dans des conditions extrêmes, il peut même mettre temporairement une installation hors service.

La présence d'air ou d'autres gaz incondensables crée également une barrière très réelle au transfert de chaleur : Un film d'air d'une épaisseur de 1 mm présente la même barrière au transfert de chaleur qu'un mur de cuivre de 13 mètres d'épaisseur !

L'air emprisonné dans tout réseau d'eau est un ennemi du rendement thermique. Il est particulièrement dangereux dans un réseau d'eau glacée qui ne possède pas le dégazage naturel de l'eau chaude.

Comment purger l'air ?

L'élimination manuelle de l'air peut être faite avec efficacité pendant le chargement initial d'un réseau, mais ensuite, son efficacité diminue rapidement.

Dans une installation, l'air peut prendre du temps pour atteindre un point d'évacuation et ceux-ci sont souvent inaccessibles.

L'évacuation manuelle devient alors une corvée fastidieuse et fréquemment négligée.

La méthode de loin la plus efficace pour évacuer l'air et les autres gaz d'un réseau liquide est d'installer des éliminateurs automatiques Spirax Sarco, qui fonctionnent automatiquement.

Les éliminateurs d'air et de gaz automatiques

Conception :

Les éliminateurs d'air et de gaz automatiques Spirax Sarco fonctionnent sur le principe reconnu du levier et du flotteur. Le mécanisme à liaison guidé et le clapet assurent une fermeture du siège au passage de liquide et une ouverture au passage de gaz (voir schémas de la page suivante).

Un alliage spécial de cuivre résistant au dézingage est utilisé. Une fois installés, les éliminateurs d'air ne nécessitent aucun ajustement, que ce soit au démarrage de l'installation ou pendant son fonctionnement.

Que le réseau liquide soit légèrement ou lourdement chargé en gaz, ces éliminateurs d'air fonctionnent totalement automatiquement.



AE36A

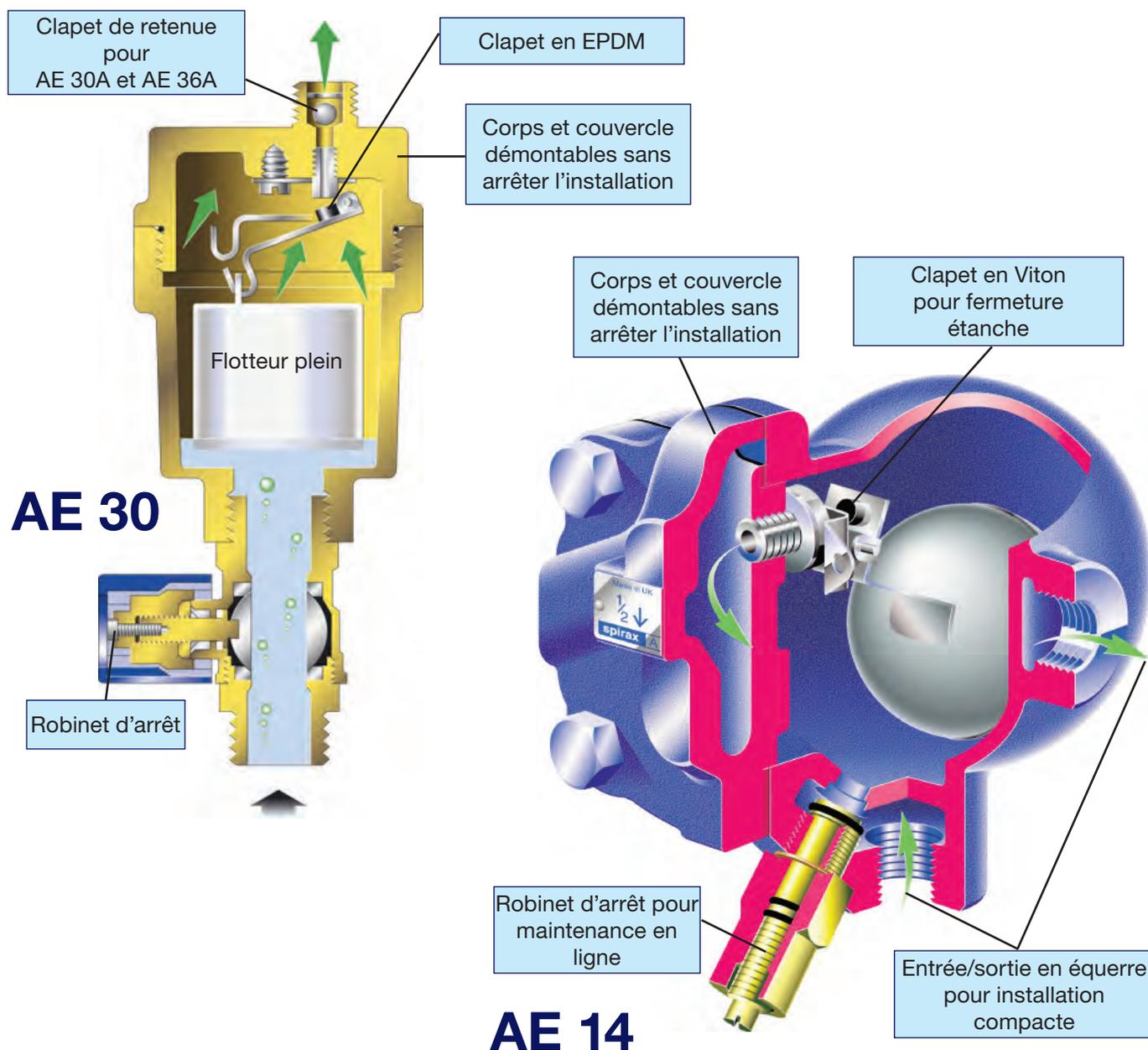


AES14



AE50S

Principe de fonctionnement des éliminateurs d'air et de gaz



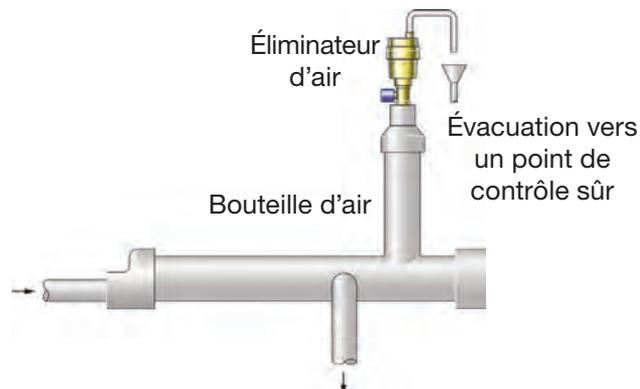
Avantages pour l'utilisateur

✓	Fonctionnement fiable et étanche.
✓	Option ce clapet de retenue et robinet d'arrêt.
✓	Corps compact.
✓	Construction en alliage de cuivre spéciale résistant au dézingage.
✓	Fonctionnement par levier simple et flotteur.
✓	Entretien et nettoyage facile.
✓	Assistance technique et disponibilité de pièces de rechange dans le monde entier.

Applications

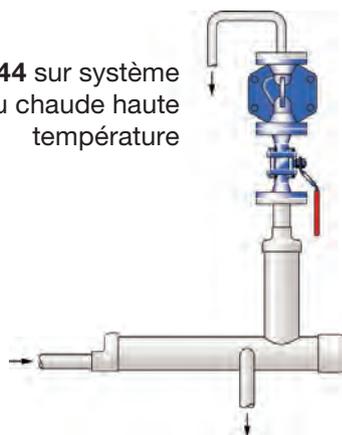
Bien que les éliminateurs d'air Spirax Sarco soient la plupart du temps employés sur des réseaux d'eau, ils peuvent également être utilisés sur d'autres liquides, quand la densité et la viscosité de ces liquides conviennent à l'appareil.

N'hésitez pas à consulter votre agent Spirax Sarco avant de les utiliser sur un autre liquide que l'eau.



L'éliminateur d'air doit être monté au-dessus du point à purger et toujours de manière à ce que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical. Ceci est essentiel pour un bon fonctionnement. Comme pour tous les éliminateurs d'air, un léger suintement peut se produire si le clapet est encrassé. Pour cette raison, il est recommandé de prévoir une conduite de décharge vers un endroit sécurisé.

AE44 sur système d'eau chaude haute température



AE10S sur un système de fioul où l'élimination de l'air est essentielle avant une station de comptage.



La gamme des éliminateurs d'air et de gaz pour circuits liquides

Modèle	Matière			Pression maximale de fonctionnement	Diamètre	Raccordements	Option
	Laiton	Fonte GS	Acier inox				Avec clapet de retenue
AE30A	✓			10 bar eff.	1/2"	BSP-NPT	✓
AE30C	✓			10 bar eff.	1/2"	BSP-NPT	✓
AE14		✓		16 bar eff.	1/2" et 3/4"	BSP-NPT	
AE14S		✓		16 bar eff.	1/2" et 3/4"	BSP-NPT	✓
AE14SV		✓		16 bar eff.	1/2" et 3/4"	BSP-NPT	✓
AE36A			✓	10 bar eff.	1/2"	BSP-NPT	✓
AES14 - Viton			✓	14 bar eff.	1/2" et 3/4"	NSP-NPT-SW	
AES14S - Inox			✓	14 bar eff.	1/2" et 3/4"	NSP-NPT-SW	
AES14E - EPDM			✓	14 bar eff.	1/2" et 3/4"	NSP-NPT-SW	
AE50S			✓	41,4 bar eff.	3/4"	BSP-NPT	

spirax sarco

ZI des Bruyères - 8, avenue Le Verrier - 78190 TRAPPES
Tél. 01 30 66 43 43 - Fax 01 30 66 11 22
Courrier@fr.spiraxsarco.com - www.spiraxsarco.com

SB-T04-002
Indice 01 - 04-11