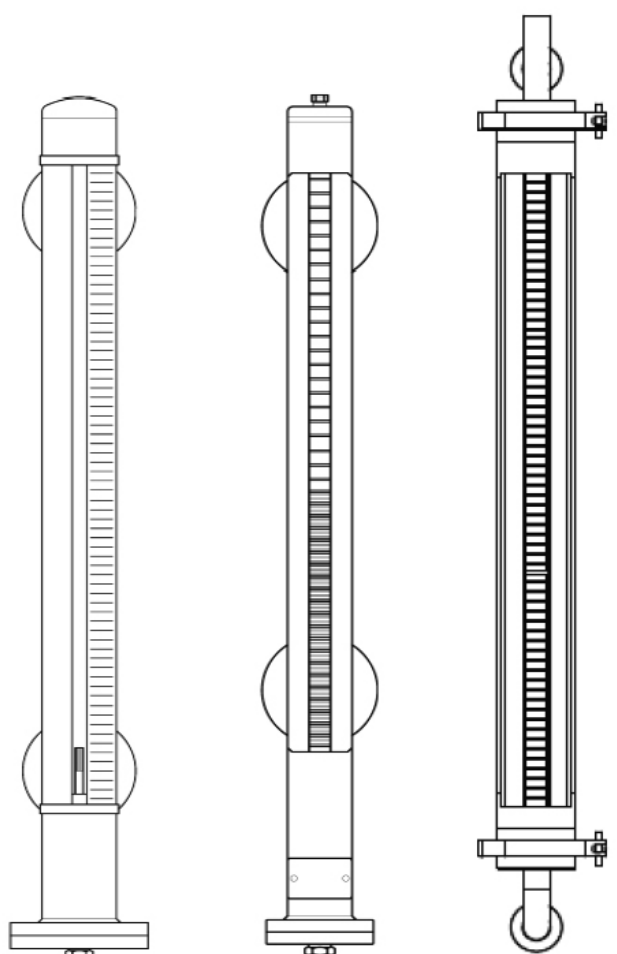


Indicateurs de niveau magnétique Colima Visco et Colima Viscorol

Notice de montage et d'entretien



**Colima
Visco**

**Colima
Viscorol**

**Colima
Viscorol PH**

1. Informations de sécurité
2. Informations générales
3. Installation et maintenance
4. Accessoires
5. Mise à la terre
6. Pièces de rechange
7. Déclaration de conformité

1. Informations de sécurité

1.1 Type de demande

En se référant à la notice de montage et d'entretien, à la plaque-firme et au feuillet technique, s'assurer que les appareils Spirax Sarco Visco et Viscorol sont conformes à l'application et à vos intentions d'utilisation. Ces appareils sont conformes aux réquisitions de la Directive Européenne 2014/68/EU sur les équipements à pression (PED - Pressure Equipment Directive) et 2014/34/EU (ATEX) (pour l'équipement électrique uniquement).

1.2 Accessibilité

S'assurer d'un accès sans risque et prévoir, si nécessaire, une plate-forme de travail correctement sécurisée, avant de commencer à travailler sur l'appareil. Si nécessaire, prévoir un appareil de levage adéquat.

1.3 Éclairage

Prévoir un éclairage approprié et cela plus particulièrement lorsqu'un travail complexe ou minutieux doit être effectué.

1.4 Canalisation avec présence de liquides ou de gaz dangereux

Toujours tenir compte de ce qui se trouve, ou de ce qui s'est trouvé dans la conduite : matières inflammables, matières dangereuses pour la santé, températures extrêmes.

1.5 Ambiance dangereuse autour de l'appareil

Toujours tenir compte des risques éventuels d'explosion, de manque d'oxygène (dans un réservoir ou un puits), de présence de gaz dangereux, de températures extrêmes, de surfaces brûlantes, de risque d'incendie (lors, par exemple, de travail de soudure), de bruit excessif, de machineries en mouvement.

1.6 Le système

Prévoir les conséquences d'une intervention sur le système complet. Une action entreprise (par exemple, la fermeture d'une vanne d'arrêt ou l'interruption de l'électricité) ne constitue-t-elle pas un risque pour une autre partie de l'installation ou pour le personnel ?

Liste non exhaustive des types de risques possibles : fermeture des événements, mise hors service d'alarmes ou d'appareils de sécurité ou de régulation.

Éviter la génération de chocs thermiques ou de coups de bélier par la manipulation lente et progressive des vannes d'arrêt.

1.7 Pression

S'assurer de l'isolement de l'appareil et le dépressuriser en sécurité vers l'atmosphère. Prévoir si possible un double isolement et munir les vannes d'arrêt en position fermée d'un système de verrouillage ou d'un étiquetage spécifique. Ne jamais supposer que le système est dépressurisé sur la seule indication du manomètre.

1.8 Température

Attendre que l'appareil se refroidisse à température ambiante avant toute intervention, afin d'éviter tout risque de brûlure.

1.9 Outils et consommables

S'assurer de la disponibilité des outils et pièces de rechange nécessaires avant de commencer l'intervention. N'utiliser que les pièces de rechange d'origine Spirax Sarco listées dans la section 5.

1.10 Équipements de protection

Vérifier s'il n'y a pas d'exigences de port d'équipements de protection contre les risques liés par exemple : aux produits chimiques, aux températures élevées ou basses, au niveau sonore, à la chute d'objets, ainsi que contre les blessures aux yeux ou autres.

1.11 Autres risques

Pendant le fonctionnement normal, la surface du produit peut être très chaude. Le température à la surface de certains produits fonctionnant à la température maximale admissible peut atteindre 350°C.

Tenir compte de ces informations avant le démontage ou le retrait de l'installation !

1.12 Risque de gel

Des précautions doivent être prises contre les dommages occasionnés par le gel, afin de protéger les appareils qui ne sont pas équipés de purge automatique.

1.13 Recyclage

Sauf indication contraire mentionnée dans la notice de montage et d'entretien, cet appareil est recyclable sans danger écologique. Pour cette raison, à conditions que des précautions appropriées soient prises, il n'y a pas de risque écologique potentiel à leur destruction.

1.14 Retour de l'appareil

Pour des raisons de santé, de sécurité et de protection de l'environnement, les clients et les dépositaires doivent fournir toutes les informations nécessaires, lors du retour de l'appareil. Cela concerne les précautions à suivre au cas où celui-ci aurait été contaminé par des résidus ou endommagé mécaniquement. Ces informations doivent être fournies par écrit en incluant les risques pour la santé et l'environnement et en mentionnant les caractéristiques techniques pour chaque substance identifiée comme dangereuse ou potentiellement dangereuse.

2. Informations générales

2.1 Descriptif

Les indicateurs de niveau magnétiques Colima Visco et Colima Viscorol ont été conçus pour la visualisation optique des niveaux de liquide dans la plupart des applications industrielles. Ils conviennent aux applications à haute pression et à haute température et la gamme est complétée par une option de qualité pharmaceutique disponible sur demande.

Les indicateurs peuvent être équipés de contacts électriques ou d'un transmetteur à potentiomètre pour une automatisation complète de la gestion des processus, y compris les réservoirs sous pression, les cuves, les chaudières, pour le contrôle des pompes, des vannes et des systèmes d'alarme.

2.1.1 Montage

Les indicateurs de niveau magnétiques Colima Visco et Colima Viscorol sont installés sur le côté du réservoir (système de dérivation) ou verticalement sur le dessus du réservoir.

2.1.2 Options supplémentaires

Contacts magnétiques bistables, placés aux niveaux requis ; permettant ainsi le contrôle de plusieurs points de fonctionnement avec un seul instrument.

Lorsqu'ils sont équipés d'un transmetteur potentiométrique, ils permettent une lecture continue du niveau de liquide.

2.1.3 Normes et certification

Les indicateurs de niveau magnétiques Colima Visco et Colima Viscorol sont conformes aux Directives Européennes suivantes :

- 2014/68/EU (PED) - Classe IV (matériaux plastiques exclus).
- 2014/34/EU (ATEX) et 2014/35/EU (LVD) (pour équipement électrique uniquement).
- Les produits destinés à être utilisés dans les secteurs naval et maritime sont approuvés RINA, Bureau Veritas et M.M.I (marine italienne).

2.1.4 Fonctionnement

Le corps de l'indicateur contient un flotteur qui monte ou descend suivant le niveau du liquide dans un récipient. Le flotteur est doté d'un système magnétique qui attire les rouleaux bicolores (Spirax Sarco Viscorol) ou un indicateur bicolore (Spirax Sarco Visco) alignés verticalement dans un tube transparent scellé aux deux extrémités. Le tube se trouve verticalement à l'extérieur du corps de l'indicateur et est retenu par une échelle.

Colima Visco - La ligne entre le rouge et le blanc marque le niveau de liquide dans le réservoir.

Colima Viscorol - Lorsque le réservoir est vide, tous les rouleaux ont le côté blanc faisant face à l'observateur. Lorsque le niveau du flotteur augmente, les rouleaux sont actionnés magnétiquement, ils tournent de 180° pour montrer leur côté rouge. La ligne entre le rouge et le blanc marque le niveau de liquide dans un récipient.

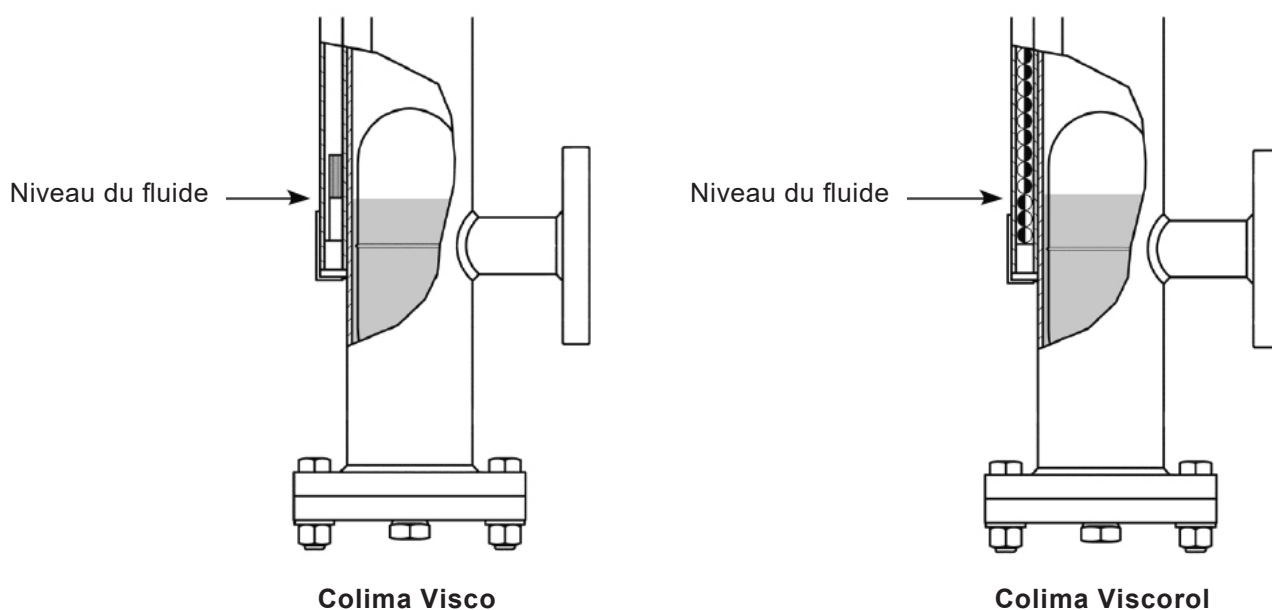


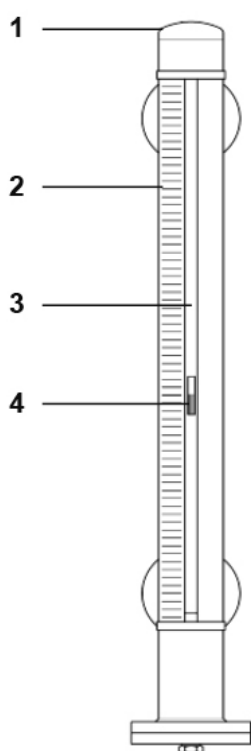
Fig. 1

Attention

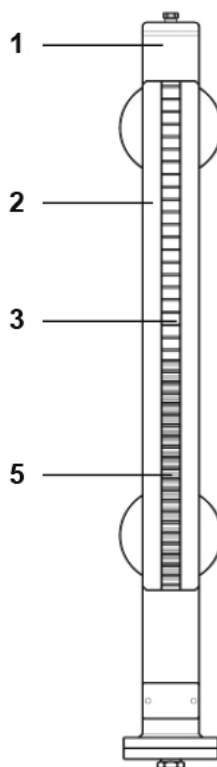
La sélection correcte du diamètre du corps de l'indicateur et du raccordement doit toujours correspondre aux conditions d'installation et d'application spécifiques.

2.2 Construction

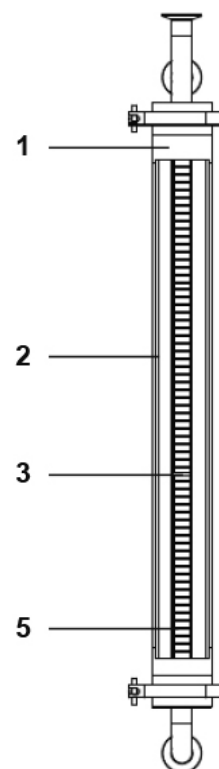
Rep.	Désignation	Matière
1	Chambre	Acier inox 304 / 316L / 316Ti / PVC / PP / PVDF 316 Ti sans R25 et Viscorol 40
2	Echelle	Gradué ou neutre à l'exception de R25 et 40
3	Voyant	Polycarbonate ou Pyrex
4	Indicateur bicolore	Plastique ou alnico
5	Rouleaux pivotants	Plastique ou aluminium
6	Flotteur (pas visible)	316L / 316Ti / Titane / Hastelloy PVC / PP / PVDF



Colima Visco



Colima Viscorol



Colima Viscorol PH

Fig. 2

2.3 Limites d'emploi

TMA	Température maximale admissible	Acier	Ø40	-25 à +180°C
			Ø50-60-70	-25 à +350°C
	Plastique		PVC	-20 à +70°C
			PP	-20 à +105°C
			PVDF	-20 à +130°C
PMA	Pression maximale admissible	Acier	120 bar eff	350°C
			140 bar eff.	150°C
		Plastique		< 6 bar eff.
Densité du liquide		Acier inox et plastique		> 0,8 kg/l
		Titane		> 0,5 kg/l
Indicateur ou rouleaux pivotants bicolores		Polycarbonate		T < 230°C
		Aluminium		T < 350°C
Degré de protection		Viscorol		IP67
		Visco		IP40

3. Installation et entretien

Nota : Avant d'effectuer toute installation, observer les "Informations de sécurité" au chapitre 1.

En se référant à la notice de montage et d'entretien, la plaque-firme et au feuillet technique, vérifier que l'appareil est conforme pour installation souhaitée :

- Vérifier les matériaux, la pression et la température afin de s'assurer de la compatibilité du produit avec l'application requise.
- Retirer les couvercles de protection de tous les raccords et le film protecteur de la plaque-firme.

3.1 Montage

Les indicateurs de niveau magnétique Colima Visco et Viscorol sont livrés avec le flotteur emballé et bloqué à sa bride inférieure.

Attention avant l'installation, démonter la bride inférieure et retirer le flotteur de son emballage.

Confirmer la présence des joints fournis.

3.1.1 Insérer le flotteur à l'intérieur du corps de l'indicateur en suivant la flèche directionnelle : "→" et "HAUT".

3.1.2 Remonter la bride inférieure et serrer les boulons.

3.1.3 Monter l'indicateur de niveau sur le réservoir en s'assurant que toutes les connexions sont alignées et serrées.
Nota : Nous recommandons d'installer des robinets d'isolement entre le réservoir et les connexions de l'indicateur pour faciliter un remplacement rapide et en toute sécurité du produit.

3.1.4 Remplir doucement le réservoir pour permettre au flotteur de flotter.

3.1.5 S'assurer qu'il n'y a pas de particules en suspension dans le fluide qui pourraient affecter le mouvement du flotteur.

3.1.6 Afin d'améliorer sa visibilité, il est également possible de faire pivoter l'échelle visuelle autour de l'axe de l'indicateur.

En exécutant cette action (en agissant sur les clamps métalliques de fixation), veiller à ne pas déplacer longitudinalement l'échelle graduée, car cela pourrait entraîner des lectures de niveau erronées.

Attention : En présence de contacts électriques montés sur une tige de réglage, ces contacts électriques doivent également être tournés en respectant le même angle et le même sens de rotation fournis par l'échelle visuelle.

3.2 Démontage

Avant le démontage de l'indicateur de niveau déconnecter ou isoler l'alimentation ou le circuit électrique et dépressuriser le réservoir.

Attention : Ne pas démonter l'indicateur de niveau avant que les robinets d'isolement aient été fermé ou que le réservoir ait été vidé.

3.2.1 Fermer les robinets d'isolement ou vider le réservoir. S'assurer que les robinets d'isolement ne puissent pas être ouverts pendant que l'indicateur de niveau est démonté.

3.2.2 Dévisser les vis ou les boulons de raccordements.

3.2.3 Démonter l'indicateur de niveau du réservoir.

Attention : Soutenir le flotteur pendant le démontage en veillant à ce qu'il ne tombe pas et frappe la base du corps. Éviter tout dommage accidentel au corps, à l'échelle ou au flotteur.

Des inspections périodiques sont nécessaire pour garantir une parfaite efficacité de l'appareil.

Un programme d'entretien régulier à partir de son installation initiale est recommandé. Les précautions proposées sont importantes pour obtenir les meilleures conditions de fonctionnement de l'indicateur de niveau.

L'appareil ne nécessite pas d'entretien préventif, mais il est recommandé que de temps à autre, un contrôle de la fluidité du liquide soit effectué pour éviter toute suspension ou dépôts qui peuvent influencer les parties en contact avec le fluide. Certaines versions sont munies d'une vidange. Vérifier également que le flotteur se déplace librement et vérifier le bon fonctionnement des rouleaux / indicateur.

Modèles



Colima Visco et Colima Viscorol LL

Connexions latérales / latérales.

Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox ou en plastiques.



Colima Visco et Colima Viscorol LF

Connexions latérales / inférieures.

Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox ou en plastiques.

Modèles



Colima Visco et Colima Viscorol LT

Connexions latérales / supérieures.
Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox ou en plastiques.



Colima Visco et Colima Viscorol TF

Connexions latérales / inférieures.
Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox ou en plastiques.



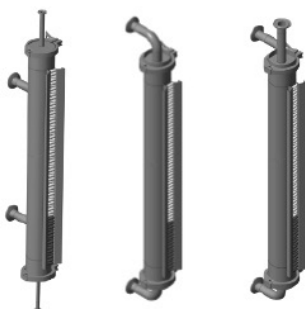
Colima Visco et Colima Viscorol R

Connexion supérieure.
Indicateur pour réservoir ou cuves difficiles d'accès, et en cas de fluides particulièrement visqueux, couvrant les liquides, les boues.
Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox ou en plastiques.



Colima Visco GV et GDV

Connexions latérales / latérales.
Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox.
Conçu spécialement pour contrôler les gaz-méthane odorant.



Colima Viscorol PH

Connexions latérales / latérales (selon les schémas).
Toutes les parties en contact avec le fluide sont fabriquées en acier inox.
Conçu spécialement pour l'industrie pharmaceutique.

4. Accessoires

Pour une gestion entièrement automatisée des cuves (même sous pression), réservoirs, chaudières, et pour le contrôle des pompes, vannes et systèmes d'alarme, les indicateurs de niveau magnétiques Visco et Viscorol peuvent être équipés de contacts électriques et d'un transmetteur potentiométrique.

4.1 Contacts électriques

Les interrupteurs de fin de course sont montés sur le tube indicateur et positionnés derrière l'échelle visuelle. Ils doivent être installés au point d'intervention nécessaire au contrôle automatique du niveau.

Lorsque le niveau de liquide atteint le niveau attendu, le système magnétique installé à l'intérieur du flotteur active les contacts. Lorsque le niveau de liquide revient dans la bande requise, le contact commute, maintenant l'état même au-delà du seuil lui-même. Le contact ne sera rétabli que lorsque le flotteur passera en position inverse.

Le changement d'état de chaque contact s'effectue toujours rapidement et en toute sécurité. Les réglages des paramètres sont définis en usine aux points de consigne requis, mais ils peuvent être ajustés selon les besoins. Avec un seul appareil, il est possible de contrôler plusieurs niveaux.

4.1.1 Caractéristiques des contacts

Les contacts peuvent être SPDT et DPDT (deux contacts SPDT à action simultanée) bistables.

Spécifications des contacts	Contact Reed
	Contact Hermétiquement scellé sous gaz inerte.
	Tungsten revêtement Rhodio
	60 W/VA 1 A 250 VAC
	Résistance aux choc / vibrations : 30 g 11 ms
	Température maximale admissible -20 à +200°C

Avertissement

Les contacts électriques peuvent être endommagés par :

- Dommages accidentels à l'installation.
- Suralimentation en tension.
- Interférence électromagnétique.

Avant d'installer les contacts, vérifier leur intégrité en effectuant une vérification à blanc à l'aide d'un multimètre.

Manipuler avec soin.

Les contacts endommagés en raison de l'un des éléments ci-dessus annuleront la garantie.

4.1.2 Colima Visco - Raccordement électrique des contacts

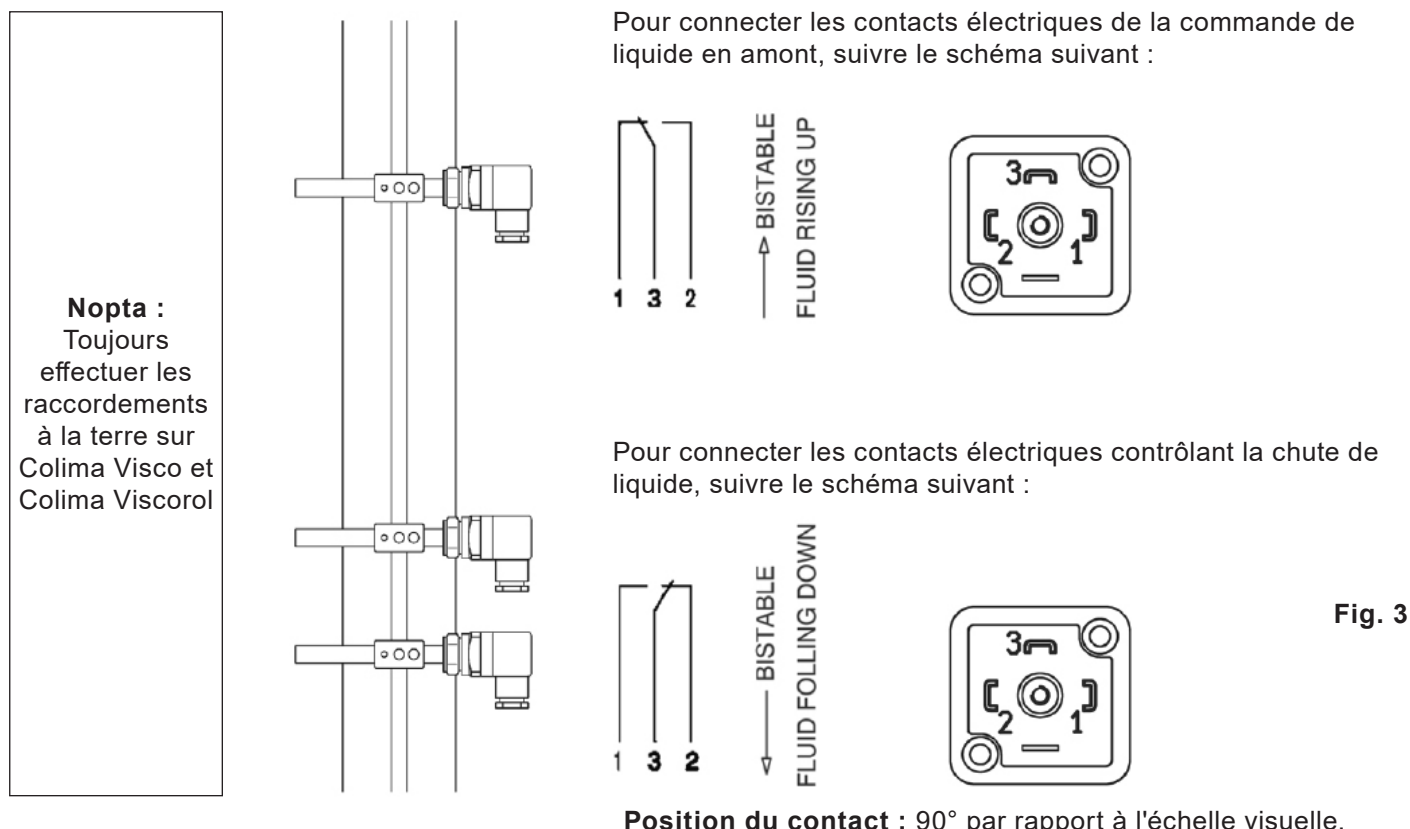


Fig. 3

4.1.3 Colima Visco - Raccordement électrique des contacts

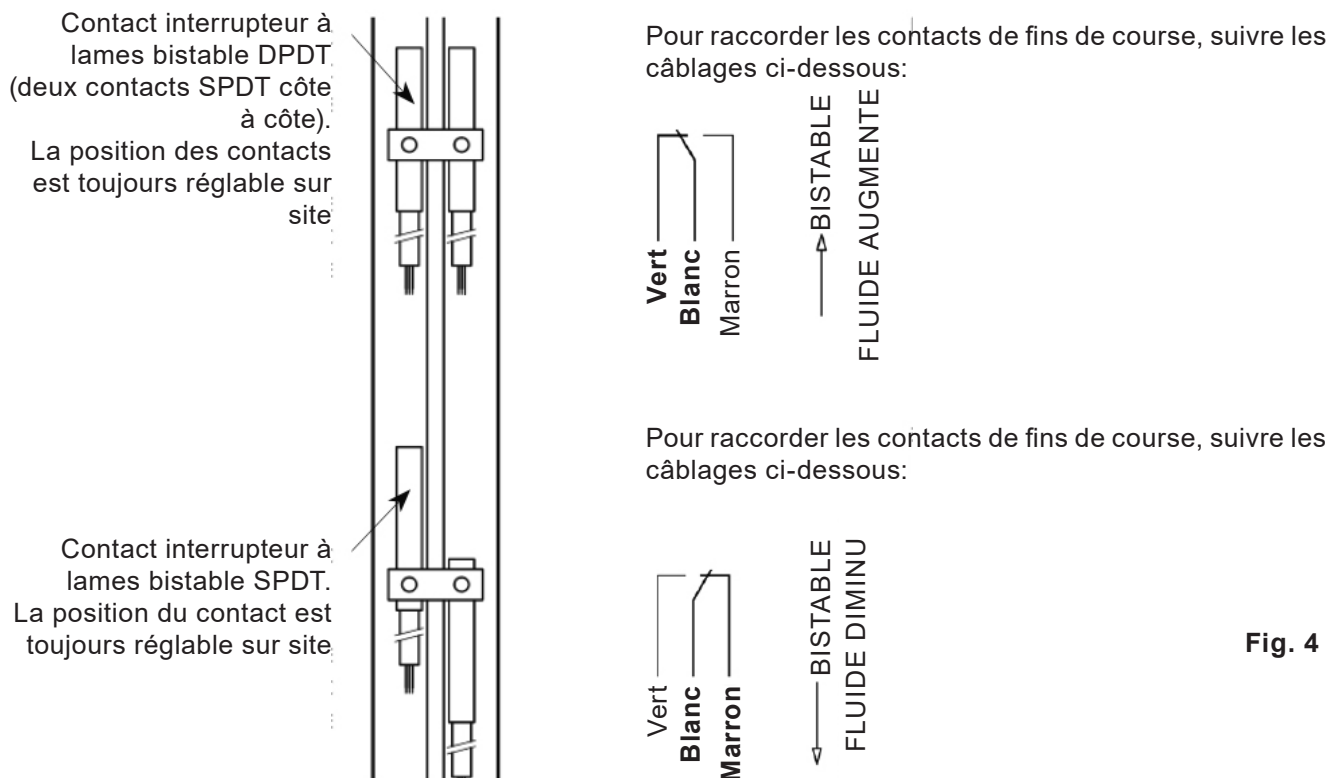


Fig. 4

4.2 Caractéristiques du transmetteur potentiométrique

Un potentiomètre est un dispositif comprenant un circuit imprimé sur lequel est soudé une chaîne de contact Reed, et une chaîne à résistance placée à l'intérieur du tube vertical (à l'épreuve des intempéries) du flotteur (à l'extérieur de l'indicateur de niveau). La résistance totale d'une valeur connue est mesurée aux extrémités de ce potentiomètre.

Le flotteur, suivant la tendance du niveau de liquide, active la chaîne de contact à lames du potentiomètre par son propre champ magnétique, fermant le signal localement. La valeur totale de la résistance est mesurée entre 0 et 100% du déplacement maximum ou total. Les pôles d'extrémité du potentiomètre sont reliés à un convertisseur qui transforme la valeur d'entrée en Ohm et la sortie en mA.

4.2.1 Caractéristiques de transmetteur

	5 mm
Résolution de lecture disponible	10 mm
	20 mm
Résistance d'entrée	1 k - 100 k Ohm
Température maximale admissible	-20 à +100°C

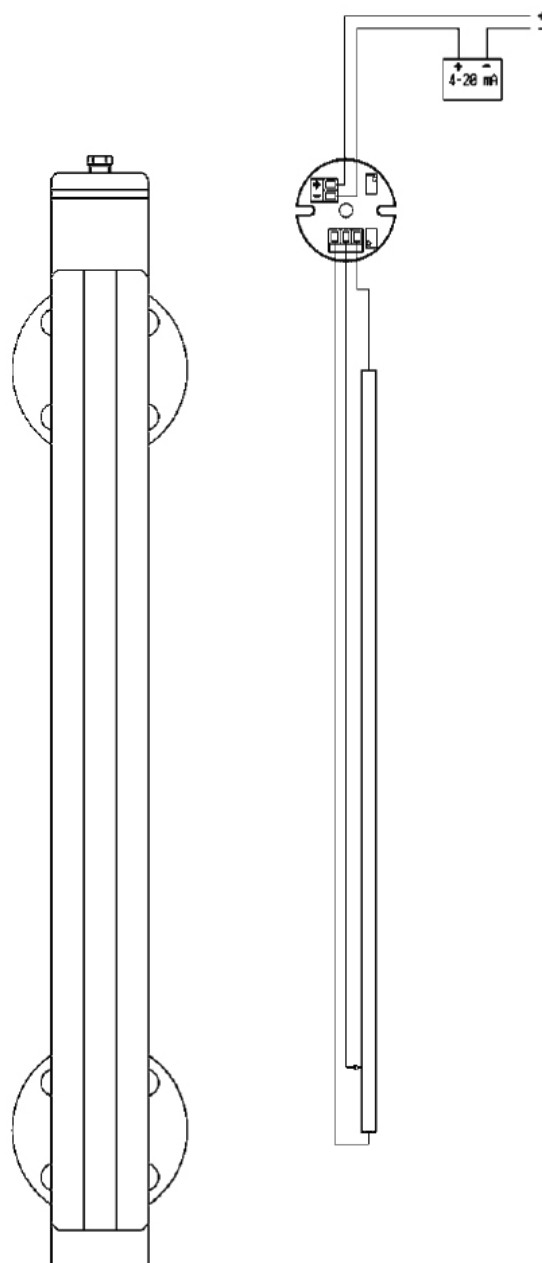
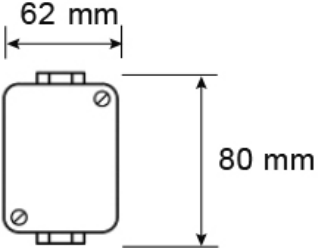
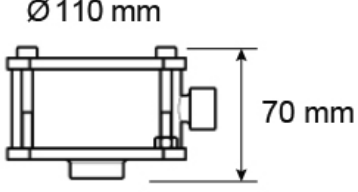
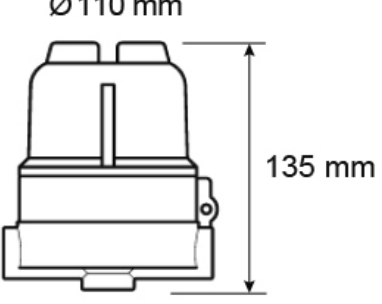


Fig. 5

4.2.2 Boîtiers de convertisseur

Boîtier pour zone sécurisé Protection IP65, plastique	
Boîtier pour zone sécurisé, températures hautes/basses Conçu spécialement pour les installations basses températures ou pour les environnements à fortes concentration salines et pour une utilisation dans l'industrie alimentaire. Entièrement en acier inox. Protection IP67. Sur demande IP68. Jusqu'à 2 chemins de câble.	
Boîtier de protection anti-déflagrant (ATEX) Certifié ATEX  II 1/2 G Ex d IIC T6 pour atmosphères explosibles. Boîtier aluminium moulé avec une peinture polyamide. Protection IP67 Jusqu'à 2 chemins de câble.	

Limites de fonctionnement du boîtier antidéflagrant

Données techniques	Classe 1 : Exigences de connexion de protection simple à la terre simple
---------------------------	--

Données sur l'emploi des atmosphères potentiellement explosives

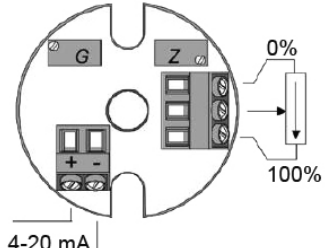
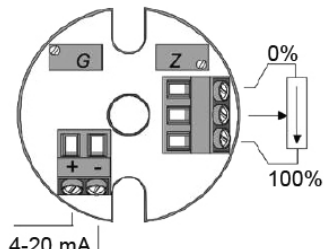
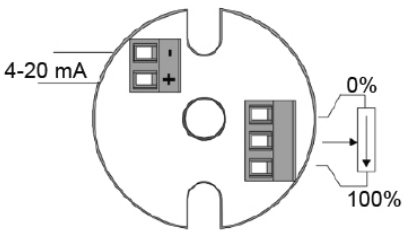
Limites de température ambiante	-20 ÷ 40°C
Marquage	 II 1/2 G Ex d IIC T6
Classe de température	T6
Plage de variation permise de température	-20 à +40°C
Disponible pour zone : 0, 1, 2 Groupe II Gaz (Directive Européenne ATEX 1999/92/CE)	

Avertissement:

1. N'apportez aucune modification au boîtier. Toute altération ou modification du produit annulera toutes les garanties, les caractéristiques antidéflagrantes et tout marquage.
2. Installer à l'entrée du boîtier un dispositif de fixation ou de verrouillage approprié avec un matériau de remplissage.
L'absence de ces composants entraînera la perte de la responsabilité du fabricant.
3. Ces produits ne doivent être utilisés que pour ce pour quoi ils ont été conçus. Tout ce qui se trouve en dehors de la plage d'application stipulée peut être soumis à des circonstances imprévues et dangereuses et l'entière responsabilité incombera à l'installateur.
4. Tous les accessoires destinés à l'entrée des câbles et à la fermeture des trous non utilisés doivent être certifiés selon les normes EN 60079-0, EN 60079-1, EN 61241-0, EN 61241-1 et doivent être au moins IP66/IP67.
5. La température à l'intérieur du boîtier peut être $>70\text{ }^{\circ}\text{C}$ au point d'entrée du câble. Par conséquent, les câbles doivent être dimensionnés de manière appropriée.
6. **Attention :** Vérifier toujours le bon fonctionnement des dispositifs de mise à la terre. Des points de connexion spécifiques sont prévus à bord de l'instrument (voir section suivante).

4.2.3 Types de convertisseur

Des convertisseurs de signaux Ohm-mA sont montés à l'intérieur du boîtier. Trois types de convertisseurs sont disponibles :

Convertisseur pour zone de sécurisé Configuration utilisant 2 trimmers 10 tours - Pour la mesure Z (zéro) - Pour la mesure G (gain) sans kit ou système intermédiaire.*	
Convertisseur pour zone de sécurité intégrée Configuration utilisant 2 trimmers 10 tours - Pour la mesure Z (zéro) - Pour la mesure G (gain) sans kit ou système intermédiaire.*	
Convertisseur protocole HART Configuration du convertisseur avec un câble d'interconnexion.	

Résistance d'entrée	1 k - 100 kΩ
Courant de sortie	4÷20 mA

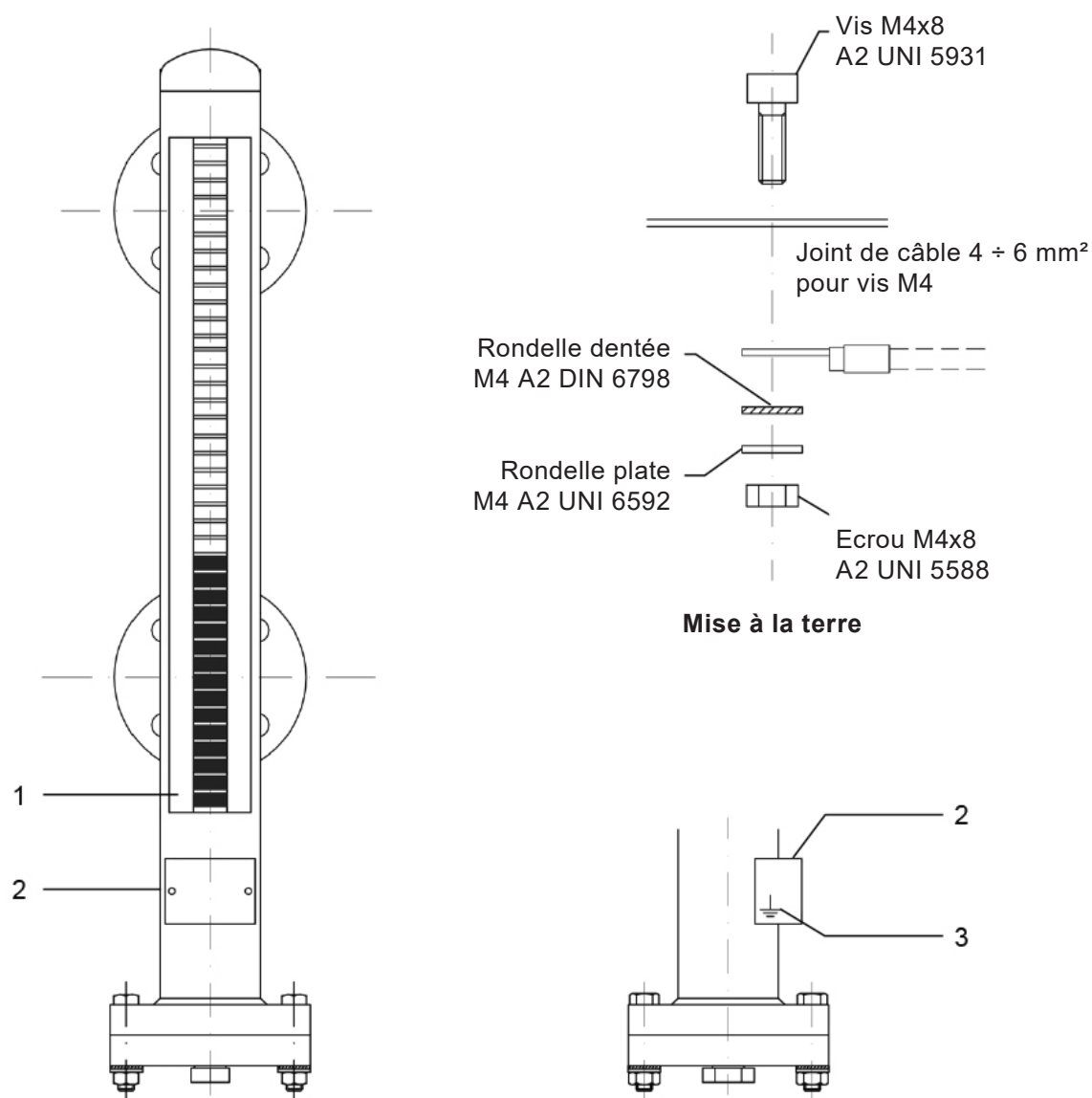
4.3 Robinets (en option)

Les indicateurs de niveau sont fournis en standard avec un orifice de vidange et un bouchon en acier inox. (Un trou évent peut également être fourni sur demande). Sur demande, des robinets de purge et d'évent peuvent être fournies.

Nota : Des robinets d'isolement doivent être installés entre l'indicateur et le réservoir pour faciliter les travaux d'entretien.

5. Mise à la terre

L'exigence de conformité à la directive 2014/34/EU (ATEX), même sur l'instrument dépourvu d'équipement électrique, implique l'utilisation de la mise à la terre dans les méthodes décrites ci-dessous.



spirax sarco Made in Italy		MODELLO Model	
		N° FABBRICA Serial nr	
PESO Weight	CAT	T min °C	
GRUPPO FLUIDO Fluid group	PRESSIONE DI PROVA Test pressure		
CONDIZIONE DI PROGETTO Design condition	barg/°C	VOLUME Volume	LITRI Liters
CE II 2GD		ANNO Year	

Fig. 6

Ne retirez pas et ne modifiez pas la connexion entre l'échelle de l'instrument (1) et le support de la plaque signalétique (2).

Relier la vis de mise à la terre (3) à la terre comme indiqué sur la photo de l'instrument (Figure 7) (section minimale du câble de mise à la terre = 4 mm²).

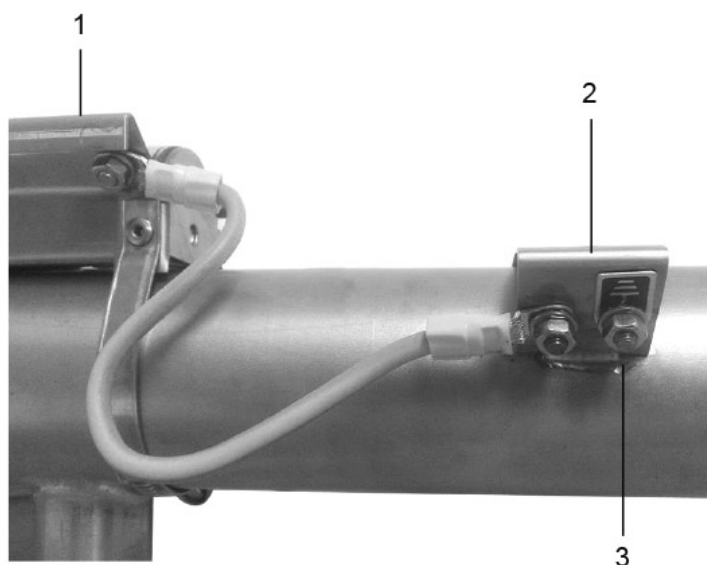
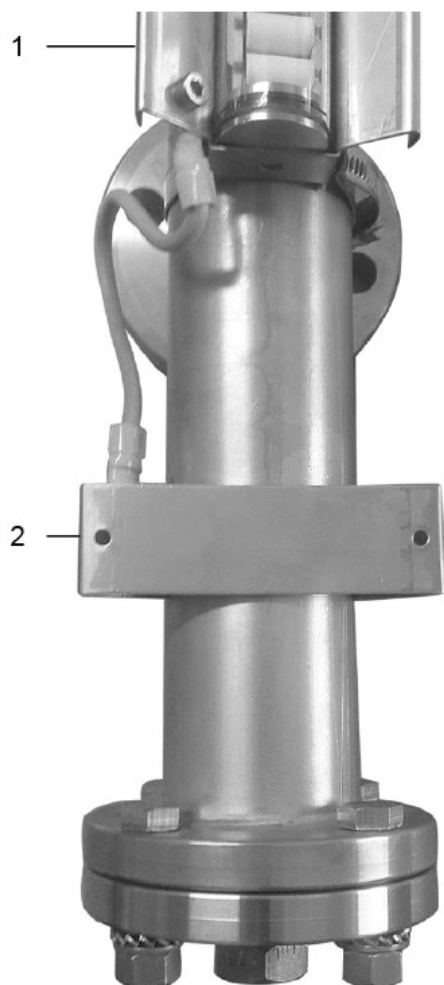


Fig. 7

Attention : Après chaque démontage et remontage de la bride de fermeture, toujours s'assurer de la présence des rondelles de blocage (Figure 8).

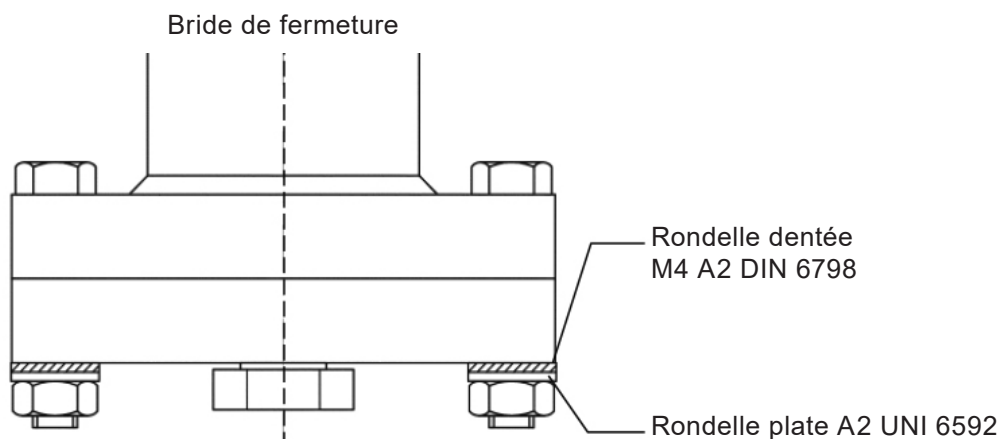


Fig. 8

6. Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont détaillées ci-dessous. Il n'y a pas d'autres pièces de rechange.

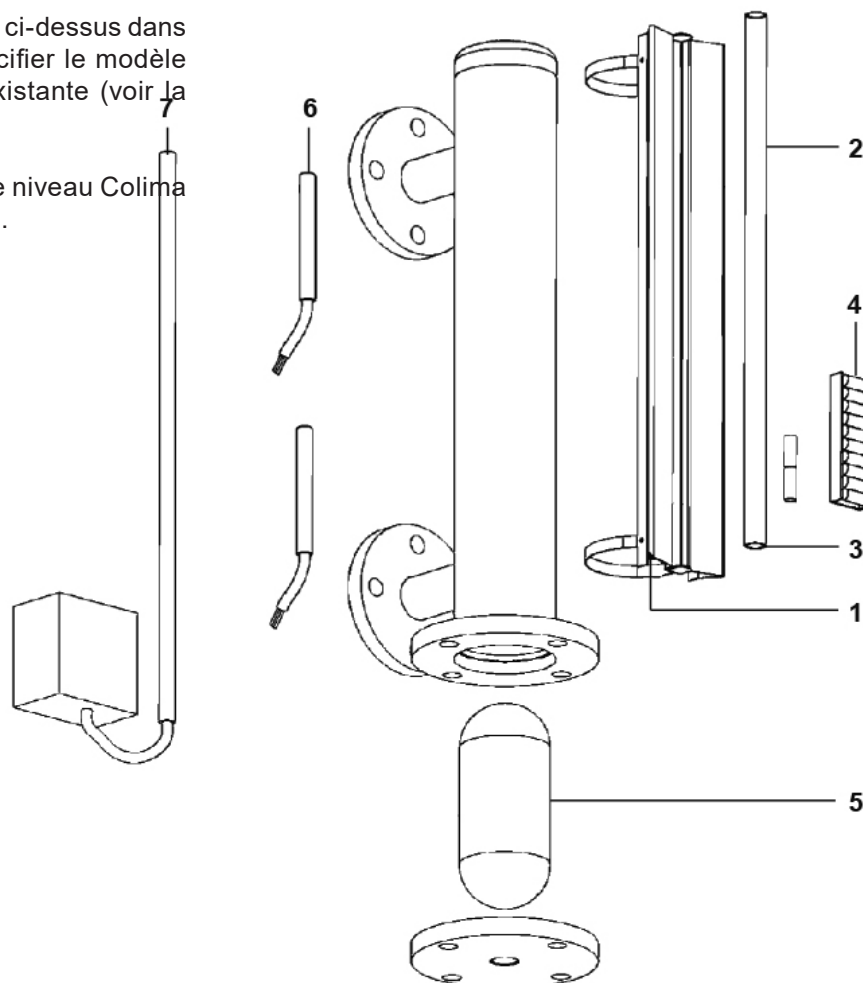
Pièces de rechange disponibles

Flotteur	5
Tube à rouleaux / indicateur	2, 3 et 4
Échelle	1
Composants électriques	6 et 7

En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le modèle et le numéro de série de l'indicateur existante (voir la plaque signalétique sur l'indicateur).

Exemple : 1 - Flotteur pour indicateur de niveau Colima Viscorol avec numéro de série : 000000.



spirax sarco Made in Italy		MODELLO Model	
N° FABBRICA Serial nr		T min _____ °C	
PESO Weight	Kg	GRUPPO FLUIDO Fluid group	Pressione di prova Test pressure
CONDIZIONI DI PROGETTO Design condition		VOLUME Volume	
bar/g°C		litri liters	
_____		ANNO Year	

Fig. 9

7. Déclaration de conformité

Spirax-Sarco s.r.l.

"Soggetta alla direzione e coordinamento di
Spirax-Sarco Engineering Plc."

Capitale Sociale Euro 2.582.300 i.v.

Sede e Stabilimento

Via per Cinisello, 18 – 20834 NOVA MILANESE – MB

Tel: 0362 – 49 17. 1 – Fax: 0362 – 49 17.310

DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITA' - N°RDC 001 Rev.02 EU DECLARATION OF CONFORMITY – N°RDC 001 Rev.02

Spirax-Sarco S.r.l. Via per Cinisello 18

20834 Nova Milanese (MB) Italia,

Con la presente dichiara che il prodotto:

declares under our sole responsibility that the products:

DESCRIZIONE	SERIE	MODELLO
DESCRIPTION	Serie	Type
INDICATORE DI LIVELLO MAGNETICO DESTINAZIONE D'USO: Servizio per il controllo di livello di fluidi MAGNETIC LEVEL INDICATOR USE: Fluid level control service	VISCO/VISCOROL	60 - 70

è stato progettato, costruito ed ispezionato secondo le normative e/o documenti:

has been designed, manufactured and inspected according to the followings standards:

ASME VIII Div.1

soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza di cui all'allegato I della

which comply with the security essential requisites stipulated by

Direttiva Europea **2014/68/UE** (*Pressure Equipment Directive*)

Si dichiara inoltre che nel caso sia stato installato il meccanismo "interruttore elettrico, tale componente è conforme alle Direttive 2014/30/UE (Compatibilità elettromagnetica) e 2014/35/UE (bassa tensione)

We furthermore declare that, should a "mechanical" type electric switch is installed, this component is compliant with the Directives 2014/30/UE (Electromagnetic Compatibility) and 2014/35/UE (low tension)

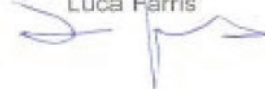
Modulo Module	Procedura di valutazione della Qualità Conformity Assessment Procedure	Organismo Notificato Notified Body	Certificato N°
H	GARANZIA QUALITÀ TOTALE <i>Full Quality Assurance</i>	Lloyd's Register Deutschland GmbH Am Sandtorkai 38-41 20457 Hamburg - Germany Ente Notificato/ Notified body N° 0525	50327

Si rilascia la presente dichiarazione sottolineando che la sua validità è subordinata al rispetto delle istruzioni fornite per il montaggio, l'uso e la manutenzione.

Present statement validity is subjected to complete respect of installation, operating and maintenance instructions.

Nova Milanese, 04/05/2022

Il Direttore Operations
Operations Manager
Luca Farris



spirax/sarco

Sede legale: Via per Cinisello, 18 – 20834 Nova Milanese – MB

Iscrizione Reg. Imprese e Codice Fiscale 06527950585 – Iscrizione R.E.A. Milano 1172330 - Partita IVA 11339630151

Indicateurs de niveau magnétique Colima Visco et Colima Viscorol

spirax/sarco

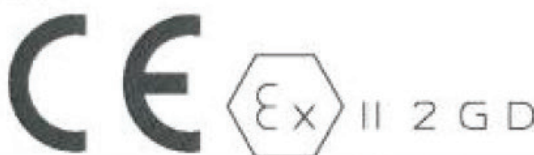
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA UE'N°FTA05 Rev.01
EU DECLARATION OF CONFORMITY N°FTA05 Rev.01

Spirax-Sarco S.r.l. Via per Cinisello 18,
20834 - Nova Milanese (MB) Italia,

Con la presente dichiara che il prodotto sotto descritto, è stato sottoposto alla procedura di controllo di fabbricazione interno (Modulo A di cui all'Allegato VIII) ed è conforme alle disposizioni della Direttiva Europea 2014/34/UE (ATEX) applicabili al gruppo di apparecchi:

Hereby declares that the product below is approved with an internal made check (Model A, Annex VIII) in accordance with the standards stipulated by European Directive 2014/34/UE (ATEX) for products:

II, non elettrici, categoria 2
II, non electrical, category 2



INDICATORE DI LIVELLO SERIE VISCO/VISCOROL
LEVEL INDICATOR VISCO/VISCOROL SERIES

Lo strumento è destinato ad essere impiegato in atmosfere potenzialmente esplosive
The instrument is designed for use in potentially explosive atmospheres

EN 13463-1: 2009, EN 13463-5 :2011, EN 13463-6 :2005, EN 1127-1 : 2011

che ottemperano ai requisiti richiesti dalla
which comply with the requirements requested by

Direttiva Europea 2014/34/UE (ATEX)
European Directive 2014/34/EU (ATEX)

Fascicolo tecnico n° Technical Dossier n°	Ricevuta di deposito del fascicolo tecnico Receipt of deposit for Technical Dossier n°	NB (Ente notificato) NB (Notified Body)
FTA 05	0425 ATEX 002950-00	ICIM S.p.a. via Mapelli 75 20099 Sesto San Giovanni- Milano n° notifica 0425

Nova Milanese, 04/05/2022


Il Direttore Operations
Operations Manager
Luca Farris

Sede legale: Via per Cinisello, 18-20834 Nova Milanese (MB)