



## Robinet à soupape Série 800 lbs - Type RS32S et RS42S Instructions de montage

### Règles générales :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

### Instructions de montage :

- Avant la mise en place du robinet, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous débris présents tels que, entre autres, les gouttes de soudures et les copeaux métalliques. Ces derniers étant susceptibles d'endommager les portées d'étanchéité des robinets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le robinet).
- Bien vérifier que l'encombrement existant entre les tuyauteries amont et aval, correspond bien à l'entraxe du robinet, si tel n'est pas le cas, procéder à une modification de la tuyauterie. En effet, une déformation résultant de contraintes inappropriées sur le corps du robinet peut entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Avant tout assemblage sur la tuyauterie, vérifier la propreté des embouts.
- Pour les modèles à souder, ouvrir partiellement les robinets, lors de l'opération de soudage.
- Lors du soudage, la température dans la zone du siège ne doit pas dépasser 350 à 400°C.
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.
- L'étanchéité des raccords taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service.
- Ne jamais serrer le corps des robinets dans un étau.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci afin d'éviter des contraintes importantes sur le robinet.
- Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés pour éviter en fonctionnement toutes contraintes sur le robinet.
- Des éléments de compensation de dilatation doivent être mis en place sur la tuyauterie environnante afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet dues aux variations dimensionnelles résultantes des changements de température.
- Un resserrage en fonctionnement des presse-étoupes peut être nécessaire en fonction de conditions de service (resserrage à chaud).

- 
- Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil de type clé à vanne ou rallonge pour augmenter le couple de manoeuvre exercé sur le volant.
  - Les fluides transportés doivent être exempts de particules solides. Ces dernières pourraient endommager les sièges et nuire à l'étanchéité.

### **Maintenance :**

- Il est recommandé de faire une manoeuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur la vanne, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.