
**Echangeurs de chaleur Turflow
VEP et VES**

Notice de montage et d'entretien



1. Informations de sécurité

2. Stockage

3. Informations générales

4. Installation

5. Mise en service

6. Entretien

1. Information de sécurité

Le fonctionnement de ces appareils en toute sécurité ne peut être garanti que s'ils ont été convenablement installés, mis en service ou utilisés et entretenus par du personnel qualifié (voir paragraphe 1.11 de cette notice) et cela en accord avec les instructions d'utilisation. Les instructions générales d'installation et de sécurité concernant vos tuyauteries ou la construction de votre unité ainsi que celles relatives à un bon usage des outils et des systèmes de sécurité doivent également s'appliquer.

1.1 Intentions d'utilisation

En se référant à la notice de montage et d'entretien, à la plaque-firme - voir page 3, Fig. 1, et au feuillet technique, s'assurer que l'appareil est conforme à l'application et à vos intentions d'utilisation.

Ces appareils sont conformes aux réquisitions de la Directive Européenne 97/23/CE sur les équipements à pression (PED - Pressure Equipment Directive) et doivent porter le marquage (€ lorsque c'est nécessaire. Ces appareils tombent dans les catégories de la PED suivant le tableau ci-contre :

- i) Ces appareils ont été spécialement conçus pour une utilisation sur de la vapeur, de l'air ou de l'eau. Ces fluides appartiennent au Groupe 2 de la Directive sur les appareils à pression mentionnée ci-dessus. Ces appareils peuvent être utilisés sur d'autres fluides, mais dans ce cas là, Spirax Sarco doit être contacté pour confirmer l'aptitude de ces appareils pour l'application considérée.
- ii) Vérifier la compatibilité de la matière, la pression et la température ainsi que leurs valeurs maximales et minimales. Si les limites maximales de fonctionnement de l'appareil sont inférieures aux limites de l'installation sur laquelle il est monté, ou si un dysfonctionnement de l'appareil peut entraîner une surpression ou une surchauffe dangereuse, s'assurer que le système possède les équipements de sécurité nécessaires pour prévenir ces dépassements de limites.
- iii) Déterminer la bonne implantation de l'appareil et le sens d'écoulement du fluide.
- iv) Les produits Spirax Sarco ne sont pas conçus pour résister aux contraintes extérieures générées par les systèmes quelconques auxquels ils sont reliés directement ou indirectement. Il est de la responsabilité de l'installateur de considérer ces contraintes et de prendre les mesures adéquates de protection afin de les minimiser.
- v) Ôter les couvercles de protection sur tous les raccords et le film protecteur de toutes les plaques-firmes avant l'installation sur les circuits vapeur ou autres applications à haute température.

Calandre Ø	Raccordement	Longueur de calandre	Catégorie PED	
		L	VEP	VES
1½"	PN16 ou ASME 150	600	SEP	
		1000	SEP	
		1500	SEP	
		2000	SEP	
2"	PN16 ou ASME 150	600	SEP	
		1000	SEP	SEP
		1500	SEP	
		2000	SEP	SEP
3"	PN16 ou ASME 150	600	SEP	
		1000	SEP	1
		1500	1	
		2000	1	1
4"	PN16 ou ASME 150	3000		1
		600	1	
		1000	1	1
		1500	1	
5"	PN16 ou ASME 150	2000	1	1
		3000		2
		1000	1	1
		2000	1	1
6"	PN16 ou ASME 150	3000		2
		1000	1	1
		2000	2	2
8"	PN16 ou ASME 150	3000		2
		1000	2	2
		2000	2	2
10"	PN16 ou ASME 150	3000		3
		1000	2	2
		2000	2	2

Plaque firme de l'appareil

Ce produit est en conformité avec les exigences de la Directive Européenne sur les appareils à pression 97/23/CE et porte la marque CE lorsque c'est nécessaire.

Chaque plaque firme est fixée sur la calandre de l'appareil et confirme les informations suivantes :

- Numéro de série, année de fabrication et type de l'échangeur et plaque firme.
- Catégorie de l'équipement : suivant la directive 97/23/CE.
- Groupe de fluide, pour la calandre et les tubes suivant directive 97/23/CE
- Pression d'essai suivant la directive 97/23/CE
- Conditions de calcul : Température et pression maximale admissible pour la calandre et les tubes.
- Poids à vide de l'unité.
- Volume de la calandre et des tubes.

Nota : Un modèle différent de certificat d'approbation d'un organisme notifié peut-être possible pour les unités de mesure.

		MOD Model	
		N - FABBRICA Serial nr.	ANNO Year
	CAT	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO RETTIUNEO Straight tube bundle heat exchanger	
		MANTELLO Shell side	TUB Tube side
PESO Weight	Kg	Gruppo fluido Fluid group	
VOLUME Volume		LITRI Litres	
CONDIZIONI DI PROGETTO Design condition			
PRESSIONE DI PROVA Test pressure		bar	
Spirax - Sarco s.r.l. - Via per Cinisello, 18 - 20054 - 20054 - Nova Milanese (MI) Tel + 39 - 0362 - 49171 - Fax + 39 - 0362 - 4917310			

Fig. 1 - Plaque firme de l'appareil

Nota :

Ce document fait référence uniquement à l'installation mécanique et à la mise en service de l'échangeur de chaleur et doit être utilisé en conjonction avec les notices de montage et d'entretien et les informations supplémentaires de sécurité des autres appareils composants le système.

ATTENTION

Ce produit est conçu et construit pour résister aux forces rencontrées pendant l'utilisation normale. L'utilisation du produit à des fins autres que son utilisation conforme peut causer des dommages au produit et causer des blessures ou des décès au personnel. Avant toute procédure d'installation ou de maintenance, veillez à ce que toute la vapeur primaire et lignes de retour de condensat et de conduites d'eau secondaires soient isolées. S'assurer que la pression interne résiduelle dans le système ou dans la tuyauterie de raccordement a été soigneusement enlevée. Laisser les pièces chaudes refroidir avant de commencer le travail, pour éviter les risques de brûlures. Toujours porter des vêtements de sécurité appropriés avant de procéder à toute installation ou d'entretien.

1.2 Accès

S'assurer d'un accès sans risque et prévoir, si nécessaire, une plate-forme de travail correctement sécurisée, avant de commencer à travailler sur l'appareil. Si nécessaire, prévoir un appareil de levage adéquat.

1.3 Éclairage

Prévoir un éclairage approprié et cela plus particulièrement lorsqu'un travail complexe ou minutieux doit être effectué.

1.4 Canalisation avec présence de liquides ou de gaz dangereux

Toujours tenir compte de ce qui se trouve, ou de ce qui s'est trouvé dans la conduite : matières inflammables, matières dangereuses pour la santé, températures extrêmes.

1.5 Ambiance dangereuse autour de l'appareil

Toujours tenir compte des risques éventuels d'explosion, de manque d'oxygène (dans un réservoir ou un puits), de présence de gaz dangereux, de températures extrêmes, de surfaces brûlantes, de risque d'incendie (lors, par exemple, de travail de soudure), de bruit excessif, de machineries en mouvement.

1.6 Le système

Prévoir les conséquences d'une intervention sur le système complet. Une action entreprise (par exemple, la fermeture d'une vanne d'arrêt ou l'interruption de l'électricité) ne constitue-t-elle pas un risque pour une autre partie de l'installation ou pour le personnel ?

Liste non exhaustive des types de risques possibles : fermeture des événements, mise hors service d'alarmes ou d'appareils de sécurité ou de régulation.

Éviter la génération de chocs thermiques ou de coups de bélier par la manipulation lente et progressive des vannes d'arrêt.

1.7 Système sous pression

S'assurer de l'isolement de l'appareil et le dépressuriser en sécurité vers l'atmosphère. Prévoir si possible un double isolement et munir les vannes d'arrêt en position fermée d'un système de verrouillage ou d'un étiquetage spécifique. Ne pas considérer que le système est dépressurisé sur la seule indication du manomètre.

1.8 Température

Attendre que l'appareil se refroidisse avant toute intervention, afin d'éviter tout risque de brûlure.

1.9 Outillage et pièces de rechange

S'assurer de la disponibilité des outils et pièces de rechange nécessaires avant de commencer l'intervention. N'utiliser que des pièces de rechange d'origine Spirax Sarco.

1.10 Équipements de protection

Vérifier s'il n'y a pas d'exigences de port d'équipements de protection contre les risques liés par exemple : aux produits chimiques, aux températures élevées ou basses, au niveau sonore, à la chute d'objets, ainsi que contre les blessures aux yeux ou autres.

1.11 Autorisation d'intervention

- Tout travail doit être effectué par, ou sous la surveillance, d'un responsable qualifié.
- Le personnel en charge de l'installation et l'utilisation de l'appareil doit être formé pour cela en accord avec la notice de montage et d'entretien.
- Toujours se conformer au règlement formel d'accès et de travail en vigueur. Sans règlement formel, il est conseillé que l'autorité, responsable du travail, soit informée afin qu'elle puisse juger de la nécessité ou non de la présence d'une personne responsable pour la sécurité.
- Afficher "les notices de sécurité" si nécessaire.

1.12 Manutention

La manutention des pièces encombrantes ou lourdes peut être la cause d'accident. Soulever, pousser, porter ou déplacer des pièces lourdes par la seule force physique peut être dangereuse pour le dos. Vous devez évaluer les risques propres à certaines tâches en fonction des individus, de la charge de travail et l'environnement et utiliser les méthodes de manutention appropriées en fonction de ces critères.

1.13 Résidus dangereux

En général, la surface externe des appareils est très chaude. Si vous les utilisez aux conditions maximales de fonctionnement, la température en surface peut être supérieure à 300°C.

Certains appareils ne sont pas équipés de purge automatique. En conséquence, toutes les précautions doivent être prises lors du démontage ou du remplacement de ces appareils (se référer à la notice de montage et d'entretien).

1.14 Risque de gel

Des précautions doivent être prises contre les dommages occasionnés par le gel, afin de protéger les appareils qui ne sont pas équipés de purge automatique.

1.15 Recyclage

Sauf indication contraire mentionnée dans la notice de montage et d'entretien, cet appareil est recyclable sans danger écologique.

1.16 Retour de l'appareil

Pour des raisons de santé, de sécurité et de protection de l'environnement, les clients et les dépositaires doivent fournir toutes les informations nécessaires, lors du retour de l'appareil. Cela concerne les précautions à suivre au cas où celui-ci aurait été contaminé par des résidus ou endommagé mécaniquement. Ces informations doivent être fournies par écrit en incluant les risques pour la santé et en mentionnant les caractéristiques techniques pour chaque substance identifiée comme dangereuse ou potentiellement dangereuse.

2. Stockage

2.1 Stockage général

Nota : Si l'échangeur de chaleur ne peut pas être installé et mis en service immédiatement après sa livraison sur le site, certaines précautions sont nécessaires pour éviter la détérioration de l'appareil pendant son stockage. Il incombe à l'utilisateur de respecter l'intégrité des échangeurs de chaleur. Spirax Sarco ne sera pas responsable de la détérioration, de la corrosion ou autre endommagement de l'échangeur pendant son transport et son stockage. Il est important de bien stocker le produit, considérant les prix élevés de réparation ou de remplacement ainsi que les délais qui sont assez longs. Les informations données ci-après sont un avantage pour l'utilisateur qui est seul habilité à les suivre ou non.

2.1.1 A la livraison de l'échangeur, vérifier l'état de l'appareil et les couvercles de protection. Si l'endommagement est évident, inspecter une possible contamination, puis replacer les couvercles de protection. Si la détérioration est importante, informer immédiatement le transporteur et Spirax Sarco.

2.1.2 Si l'échangeur de chaleur n'est pas mis en service immédiatement, prendre des précautions pour éviter la rouille ou la contamination. S'il est installé deux semaines après sa livraison, suivre les procédures suivantes :

- Enlever l'humidité se trouvant soit dans les tuyaux soit dans la calandre avec de l'air chaud.
- Fermer les raccordements de purge et d'évent avec les bouchons de protection.
- Installer un manomètre.
- Remplir le tube et la calandre avec du nitrogène jusqu'à une pression de 0,5 bar.

2.1.3 Retirer toute accumulation de saletés, d'eau, de glace ou de neige, et assécher avant le stockage des échangeurs. Si l'unité n'a pas été remplie avec de l'huile ou autre substance, ouvrir les bouchons de purge afin d'enlever toute accumulation d'humidité qui indique normalement que de la rouille s'est déjà formée et il est impératif d'y remédier.

2.1.4 Stocker si possible l'appareil dans un endroit chauffé. Le stockage idéal pour les échangeurs et les accessoires est dans une pièce à atmosphère sèche et à l'abri de la poussière, de la pluie et de la neige. La température est comprise entre 20°C et 50°C et l'humidité à 40% de l'humidité relative.

Nota : La température ambiante de l'endroit où l'unité doit être installée doit être comprise entre -10°C et 50°C.

2.1.5 Sous des climats tropicaux, il peut être nécessaire d'utiliser des bacs de cristaux (tel que du gel de silice) ou des déshumidificateurs portables, pour retirer l'humidité se trouvant dans le lieu de stockage. Des chauffages d'appoint (avec l'aération vers l'extérieur) peuvent être installés pour maintenir la température de l'air.

Nota : Il est préférable d'inspecter régulièrement les échangeurs et accessoires pendant leur stockage.

3. Informations générales

3.1 Description

La conception de l'échangeur de chaleur Turflow est à tubes ondulés et à plaque tubulaire fixe avec une calandre entièrement soudée. Les tubes sont fixés à chaque extrémité de l'enveloppe par des plaques tubulaires fixes. La conception tube ondulé favorise l'augmentation des conditions d'écoulement turbulent offrant un Turflow avec des caractéristiques de transfert de chaleur élevé.

L'enveloppe est munie d'un compensateur de dilatation à ondes multiples de type soufflet qui protège l'échangeur de chaleur des contraintes thermiques. L'enveloppe comprend également des raccords pour la purge et l'évent. L'échangeur de chaleur est une conception sans joint, fabriquée entièrement en acier inoxydable.

Normalement, le fluide chauffé s'écoule à travers les tubes et le fluide de chauffage s'écoule dans l'enveloppe, tous deux à contre-courant et des trajets d'écoulement parallèles sur des installations horizontales ou verticales.

3.2 Limites pression/température

PMA	Calandre et tubes	-10°C à 200°C	12 bar eff.
		200°C à 300°C	6 bar eff.
		Cette option doit être spécifiée lors de la commande	
TMA	Calandre et tubes	12 bar eff.	-10°C à 200°C
		6 bar eff.	200°C à 200°C
		Cette option doit être spécifiée lors de la commande	
Pression d'épreuve hydraulique		18 bar eff. pour la calandre et les tubes	

Nota :

1. Les informations ci-dessus concernent les échangeurs de chaleur standard, pour plus de détails techniques sur ce produit, voir la fiche technique TI-P222-01.
2. Pour les échangeurs de chaleur Turflow sur mesure, une documentation appropriée sera fournie avec l'appareil.

Nota : Les unités de mesure peuvent être conçues selon des critères différents de ceux des unités standard, toujours se référer aux données sur la plaque signalétique pour les ultimes limites de conception.



Fig. 2

4. Installation

4.1 Transport

Chaque appareil est emballé individuellement dans une caisse spéciale possédant des oreilles de levage. Prévoir dans la caisse suffisamment d'espace autour de l'appareil pour éviter tout endommagement pendant son transport.

Le poids total est indiqué à l'extérieur de la caisse.

Pour des longueurs non standards, des palettes spéciales sont utilisées pour permettre un levage avec les fourches d'un chariot élévateur ou les unités sont équipées d'oreilles de levage fixées à l'échangeur pour fournir un moyen pour soulever et déplacer les unités.

4.2 Conditions de fonctionnement

Avant toute utilisation, vérifier que les conditions de service prévues correspondent aux limites admissibles indiquées sur la plaque-firme. Les procédures détaillées dans cette notice sont valables pour les échangeurs de chaleur à tubes ondulés Spirax Sarco. Voir les spécifications de construction de chaque appareil ainsi que les plaques-firmes attachées à l'extérieur de l'échangeur.

4.3 Suivez les connexions entrée-sortie de fluides selon la conception du système.

Côté chaud - Côté froid

Si le fluide primaire est de la vapeur, de l'eau surchauffée ou de l'huile de transfert thermique, il faut bien savoir qu'il doit toujours circuler côté calandre.

Ce principe est d'autant plus inévitable que les conditions de service se rapprochent des limites de la plaque-firme et les différences de température sont plus grandes.

Dans des cas spéciaux, sur demande écrite stipulant toutes les conditions réelles de service et les informations relatives aux cycles thermiques, nos services techniques peuvent déterminer les dérogations possibles. Dans tous les cas, le non respect des conditions d'utilisation annulerait la garantie et la responsabilité du constructeur.

4.4 Grâce à ses caractéristiques de conception, cet échangeur de chaleur peut être monté dans toutes les positions avec le fluide secondaire dans n'importe quel sens. Pour un encombrement réduit et un encrassement minimal, le système doit être positionné verticalement. Grâce à un montage vertical avec écoulement latéral du tube de haut en bas, il sera plus difficile pour les substances d'adhérer aux parois et de rendre plus facile l'expulsion du calcaire et détritiques de l'échangeur de chaleur. Ceci fournit un piège efficace pour les impuretés incrustées et les sédiments. Les figures 3 et 4 illustrent toutes les positions de montage possibles.

Attention : un espace suffisant autour de l'échangeur est nécessaire pour l'entretien, suivant la législation en vigueur.

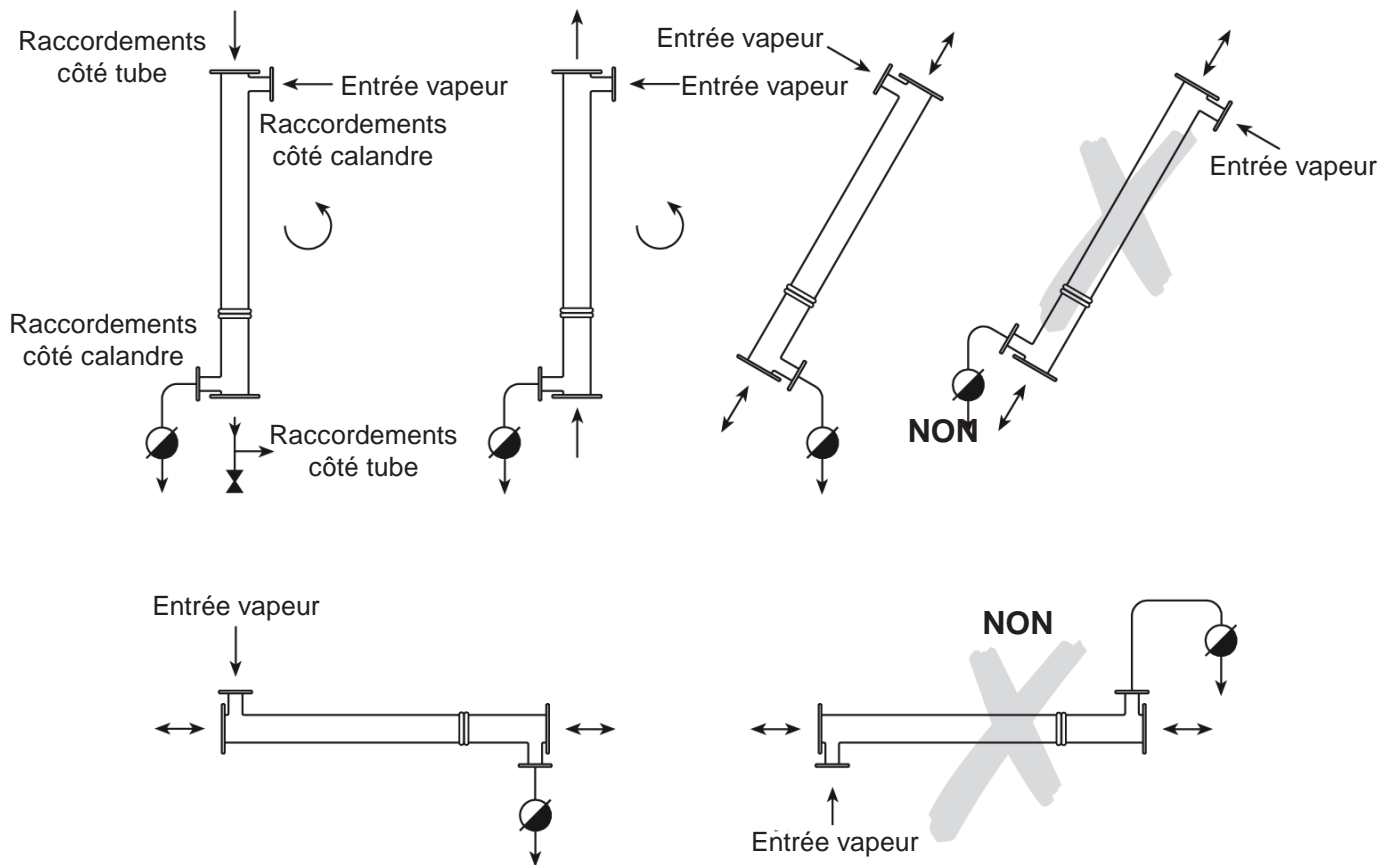


Fig. 3 - Position de montage avec de la vapeur comme fluide primaire

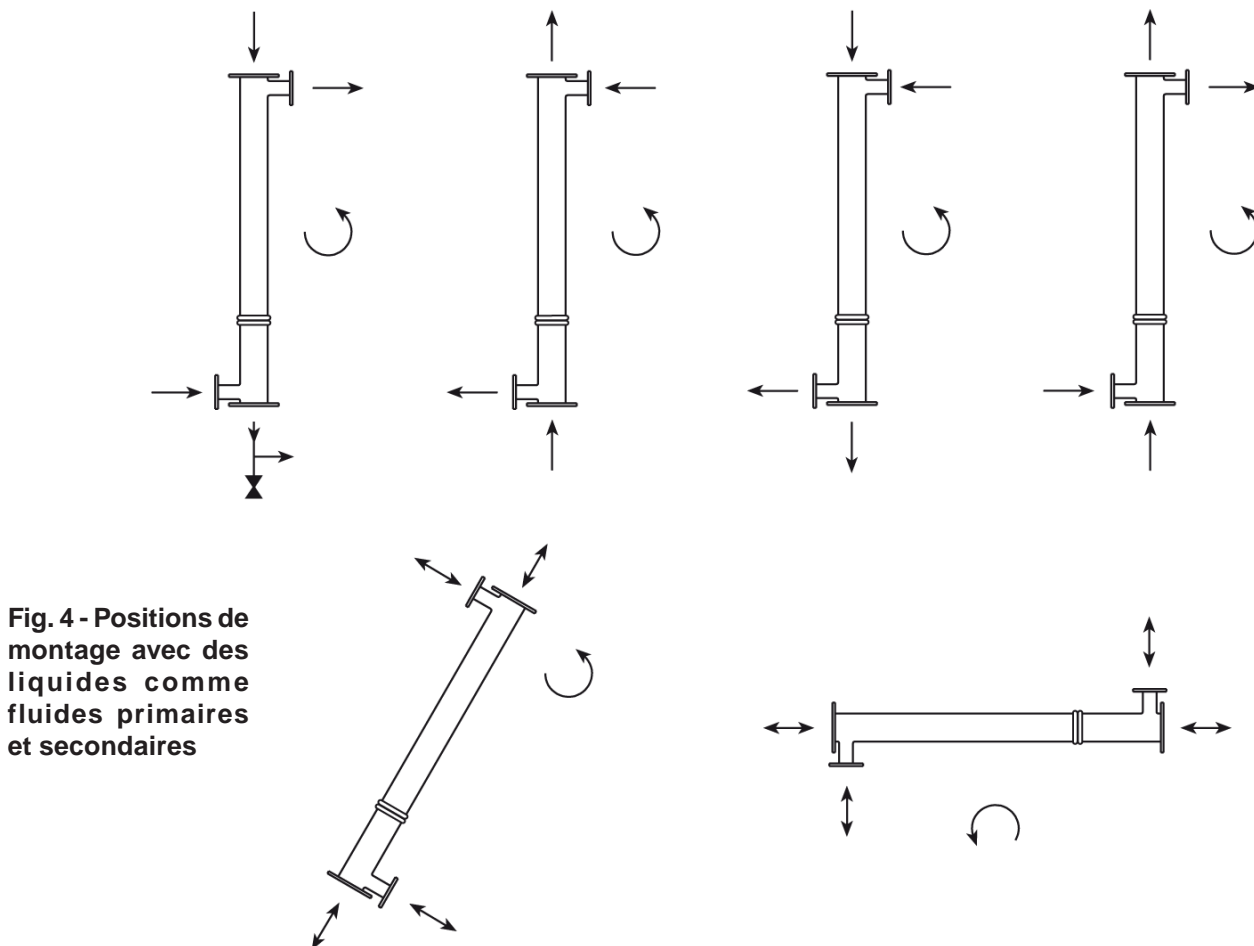


Fig. 4 - Positions de montage avec des liquides comme fluides primaires et secondaires

4.6 Les supports doivent être adaptés pour que les échangeurs soient correctement fixés et ne provoquent pas de déformation de la tuyauterie. Les écrous de fixation doivent être réglés pour permettre les inexactitudes de réglage.

Attention : Seule une extrémité de l'échangeur doit être fixée. L'autre extrémité doit pouvoir se déplacer de façon axiale pour permettre la libre dilatation des tubes due aux variations des températures de service. A cette fin, des guides coulissants (Fig. 5), construits spécifiquement, seront utilisés.

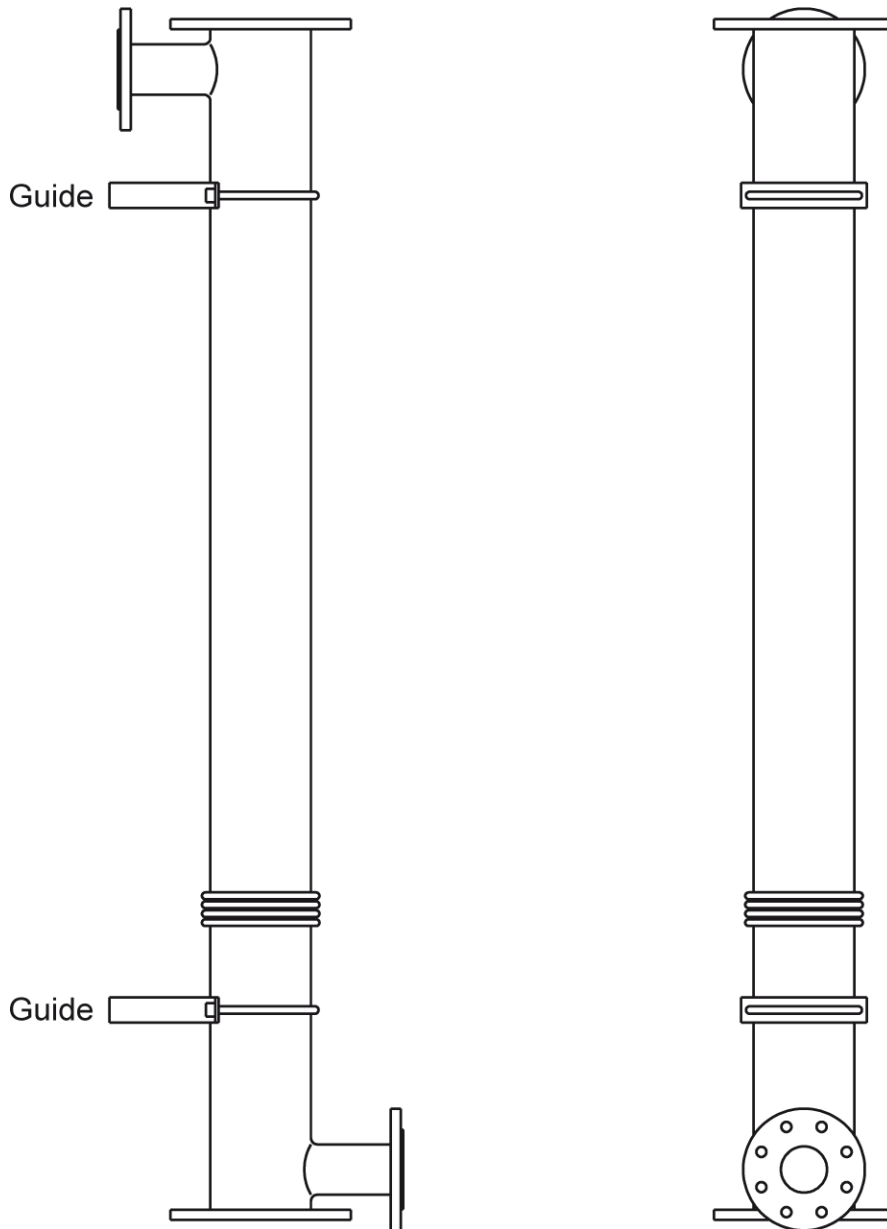


Fig. 5

Le tableau 2 ci-dessous illustre l'allongement résultant de la dilatation en fonction des températures auxquelles sont soumis les tubes de l'échangeur.

Tableau 2 - Allongement (entre les plaques tubulaires) en mm

Température des tubes	50°C		100°C		200°C		300°C
	Acier inox	Titane	Acier inox	Titane	Acier inox	Titane	Acier inox
Longueur de l'échangeur							
1 m	0,46	0,25	1,3	0,68	3	1,6	4,8
2 m	0,92	0,5	2,6	1,4	6	3,2	9,6
3 m	1,4	0,75	3,9	2	9	4,8	14

4.7 Déposer les écrous de fixation de l'une des extrémités pour permettre la libre dilatation (Fig. 6).

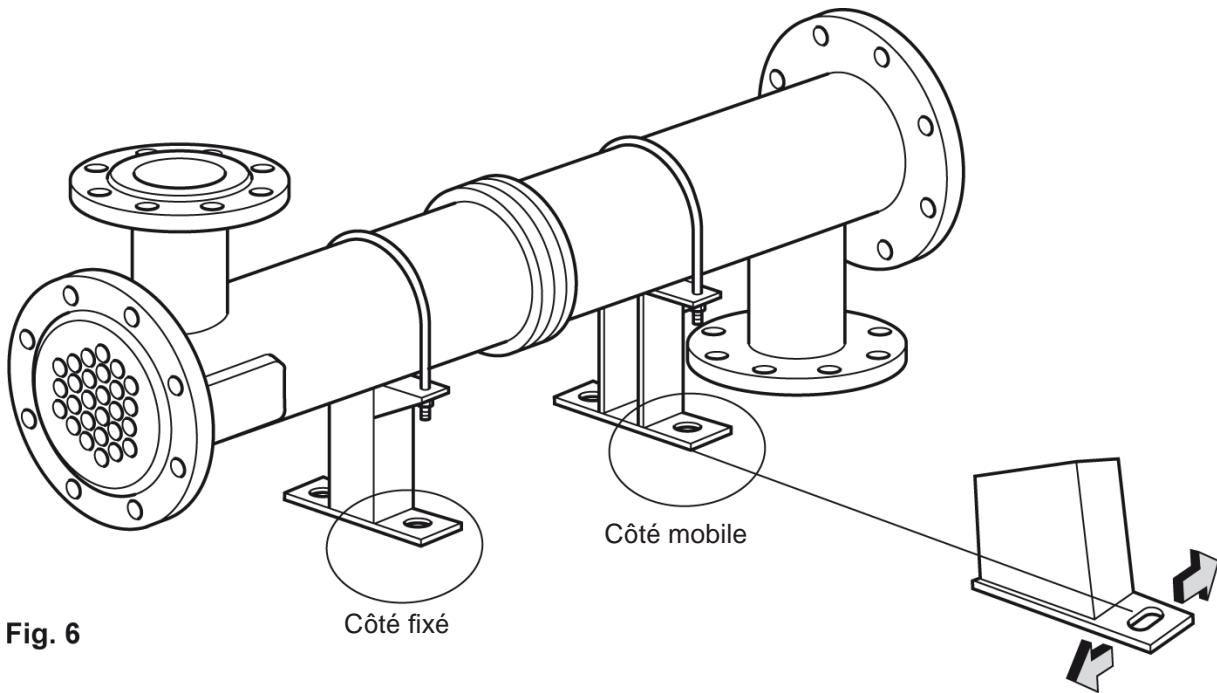


Fig. 6

Attention : Isoler l'échangeur de chaleur de toutes vibrations externes qui peuvent provoquer des défaillances au niveau des tubes à l'intérieur de l'appareil. Il en résultera une fuite interne et le mélange des fluides chauds et froids.

4.8 Positionner l'échangeur sur le même axe que la tuyauterie horizontale ou verticale de façon à ne pas provoquer de contraintes sur les raccords (Fig. 7). **Ne pas forcer l'alignement des raccords.**

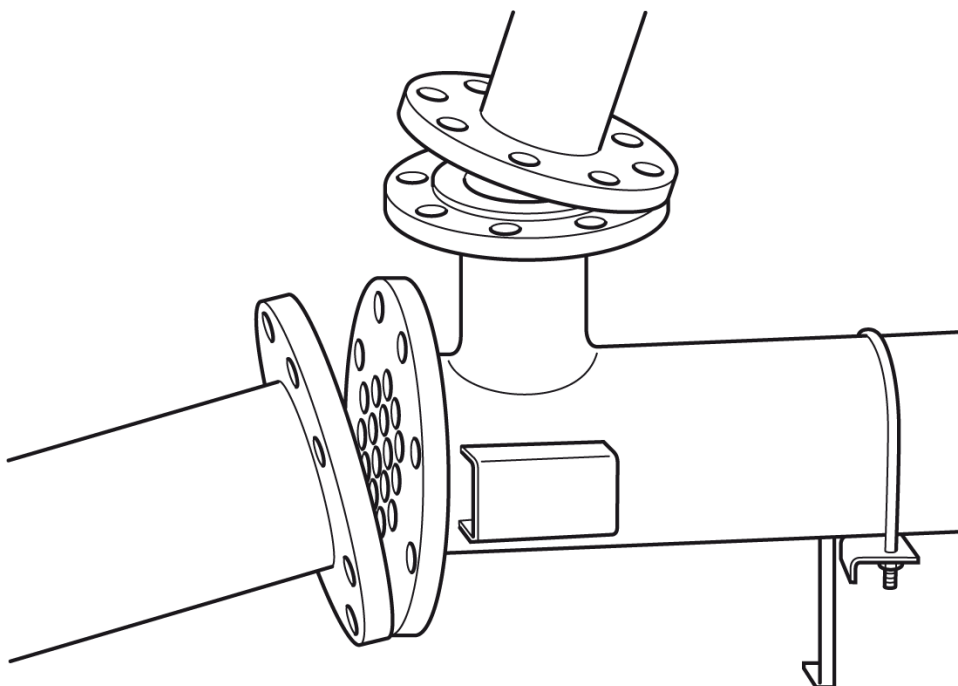


Fig. 7

4.9 Sollicitations externes

Les normes standards (VSR, ASME, etc.) ne donnent aucune règle pour définir les limites sur les sollicitations externes ou déréglent les conditions de service. Ces sollicitations peuvent être dues au vent, au tremblement de terre ou aux supports de la tuyauterie. Si la tuyauterie de raccordement est mal installée, elle générera des forces externes sur les points de liaison (bride et support) de l'échangeur.

Ces sollicitations sont rarement connues et dépendent de l'installation de la tuyauterie. Pour les éviter, la disposition de la tuyauterie doit être conçue et installée de manière qu'aucune charge ne soit appliquée sur les points de liaison de l'échangeur. La tuyauterie doit être fixée correctement pour éviter ces forces.

Lorsque ces charges sont inévitables, elles doivent être calculées en définissant le diamètre et la direction des 3 forces possibles et des 3 torsions appliquées sur chaque point de liaison. Il est pratiquement impossible pour Spirax Sarco de prédéfinir ces forces à cause de combinaisons infinies de charge et en conséquence un nombre infini de niveau de contrainte sur l'échangeur de chaleur.

S'il y a un quelconque doute durant l'installation, Spirax Sarco vérifiera les charges et fournira le support adéquat pour installer correctement l'échangeur.

Précaution : Toute la tuyauterie se raccordant à l'échangeur doit être correctement supportée sinon il en résulterait des charges excessives sur les raccords de l'échangeur provoquant un endommagement et/ou une fuite de l'appareil et un risque potentiel pour le personnel.

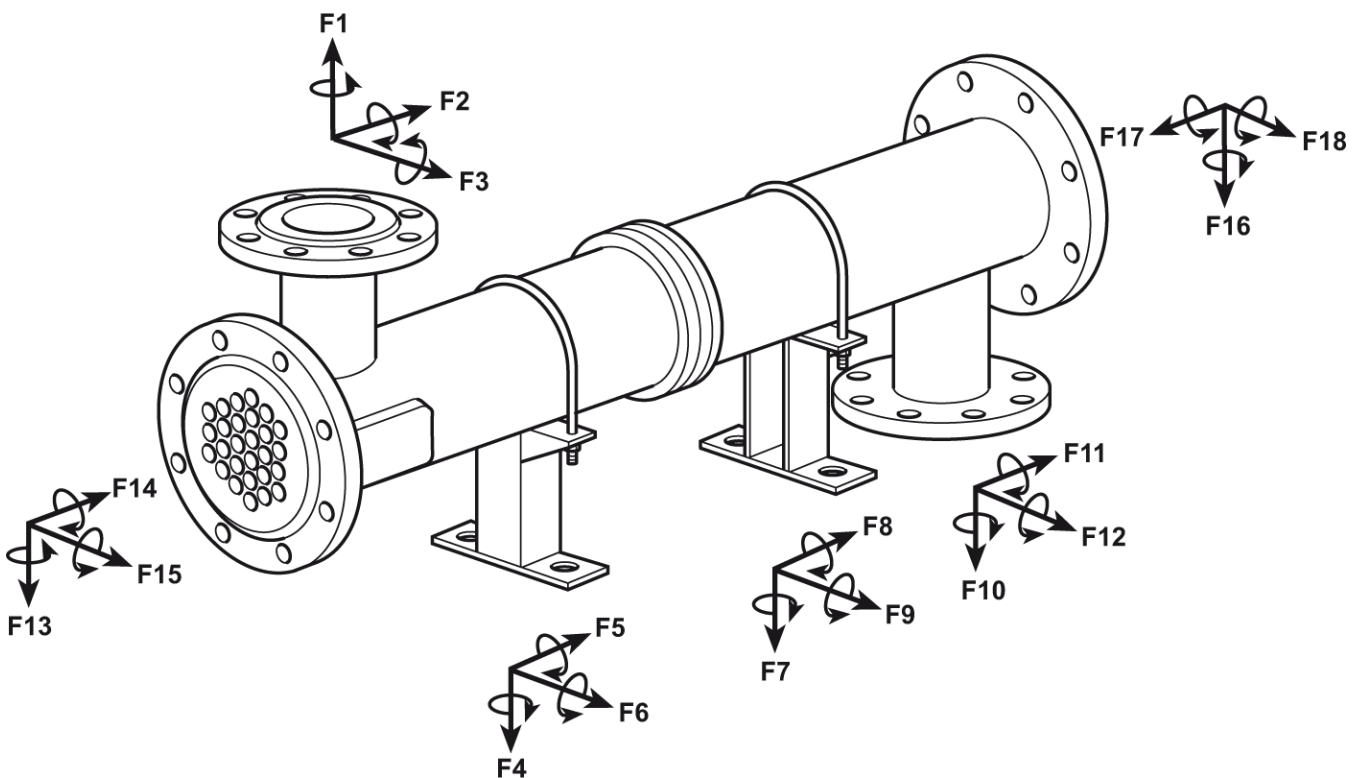


Fig. 8

Précaution : Tout le système se raccordant à l'échangeur de chaleur côté mobile permet les mouvements axiaux de l'appareil. Dans le cas contraire, il en résulterait une fuite dans l'échangeur qui mélangerait les deux fluides.

4.10 La Fig. 9 montre un exemple de raccords des tubes. Il est possible d'utiliser également des tubes de plus grande courbure ou des raccords flexibles.

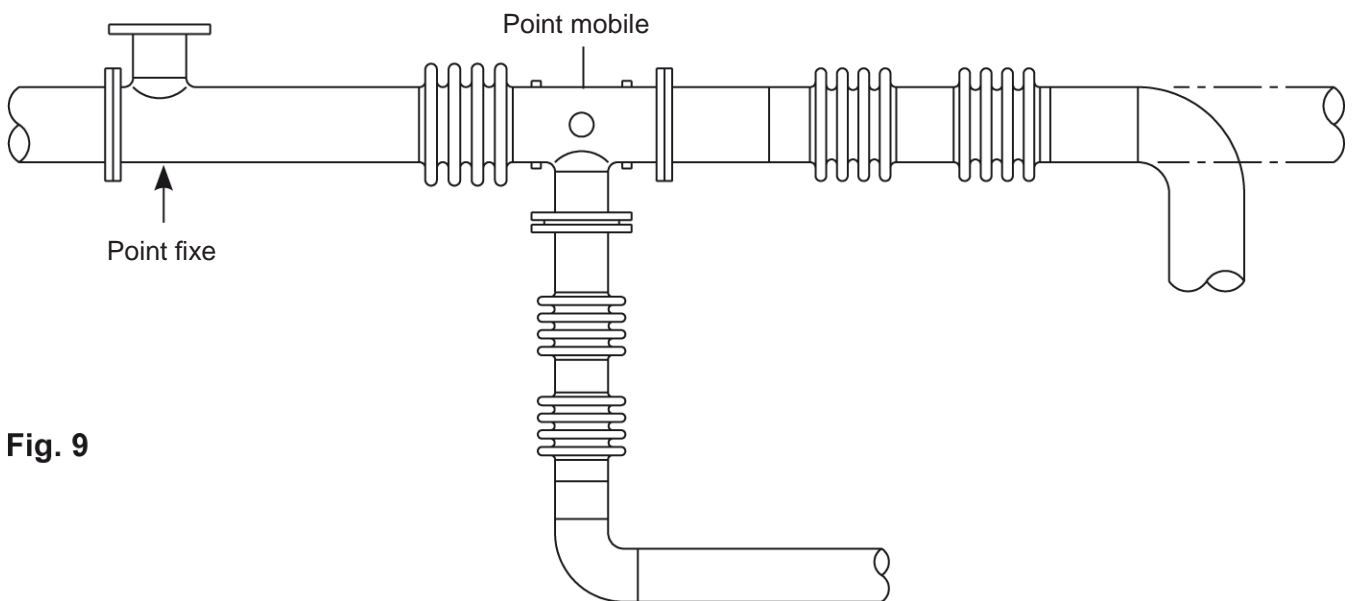


Fig. 9

4.11 Afin de protéger le soufflet de dilatation des dommages externes et pour réduire les pertes thermiques, il est recommandé d'utiliser une enveloppe isolante en polyuréthane comme montré sur la Fig. 10.

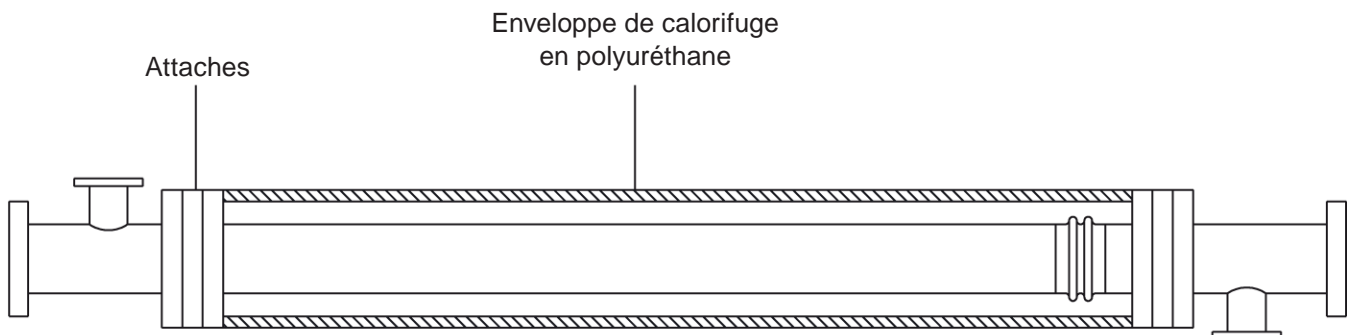


Fig. 10

4.12 L'échangeur de chaleur doit être mis à la terre.

4.13 Vérifier qu'il n'y a pas d'impuretés dans les orifices de l'échangeur. Enlever toutes les protections avant l'installation.

4.14 S'assurer que tout le système est propre avant la mise en service afin d'éviter le bouchage des tubes avec du sable ou autre déchet. Il est recommandé d'utiliser des filtres dans les bacs de décantation placés sur les conduites menant à l'appareil.

4.15 S'assurer que des vannes d'arrêt sont installées afin d'isoler l'unité pendant l'inspection ou les réparations.

4.16 Installer un thermomètre et manomètre sur la tuyauterie en amont et en aval de l'appareil et le plus près possible de celui-ci.

5.1 Ne pas mettre en service l'équipement sous des conditions qui dépassent celles indiquées sur la plaque-firme.

Attention : Si les conditions de pression et de températures dépassent celles indiquées sur la plaque-firme, il en résultera un dommage à l'échangeur et un risque potentiel pour le personnel.

Les vitesses du fluide et/ou de la vapeur supérieures aux conditions normales de service agissant sur la calandre ou côté tube de l'échangeur de chaleur peuvent provoquer une érosion du tube et/ou des vibrations. Il en résultera une fuite et le mélange des fluides chaud et froid. Les contrôles appropriés de réglage du système sont nécessaires.

Attention : L'échangeur de chaleur n'est pas fourni avec des appareils de sécurité contre la surpression, comme c'est le cas sur la tuyauterie. Donc, les risques dûs à la surpression doivent être évités en installant des soupapes de sûreté adéquates sur la tuyauterie en amont de l'échangeur de chaleur.

5.2 Remplissage avec des fluides

Attention : Les fluides doivent être introduits graduellement dans l'appareil, afin de ne pas produire de dommage à l'échangeur.

1. **Ne pas** admettre soudainement de fluide chaud dans l'unité lorsque celle-ci est vide ou froide.
2. **Ne pas** fragiliser l'unité avec du fluide froid lorsque celle-ci est chaude.
3. **Évitez les pulsations des fluides** qui pourraient causer des vibrations et des contraintes qui en fin de compte pourraient entraîner des fuites.

Lors de la mise en service de l'unité, ouvrir les orifices d'évent. Dans ce but, ouvrir progressivement l'orifice d'évent présent radialement sur chaque bride.

Celui figurant en partie supérieure de la bride pourra servir d'orifice d'évent alors que celui en partie inférieure pourra servir pour pratiquer une éventuelle vidange (Fig. 11).

Les orifices d'évent et de purge sont fermés par deux bouchons filetés qui peuvent être dévissés uniquement pendant les opérations de remplissage du système avec les fluides.

Une plaque est fixée sur l'échangeur pour indiquer les précautions d'usage contre les mauvaises utilisations de l'évent et de la purge pendant le fonctionnement par du personnel non autorisé, évitant ainsi tous risques d'accident dûs au danger des fluides chauds.

Démarrer en faisant circuler uniquement le fluide froid.

S'assurer que l'échangeur de chaleur est entièrement rempli avec du fluide froid avant de fermer les événements.

Le fluide doit alors être amené graduellement jusqu'à ce que l'échangeur soit rempli, fermer les événements et amener doucement l'unité à la température adéquate.

Démarrer le fonctionnement graduellement

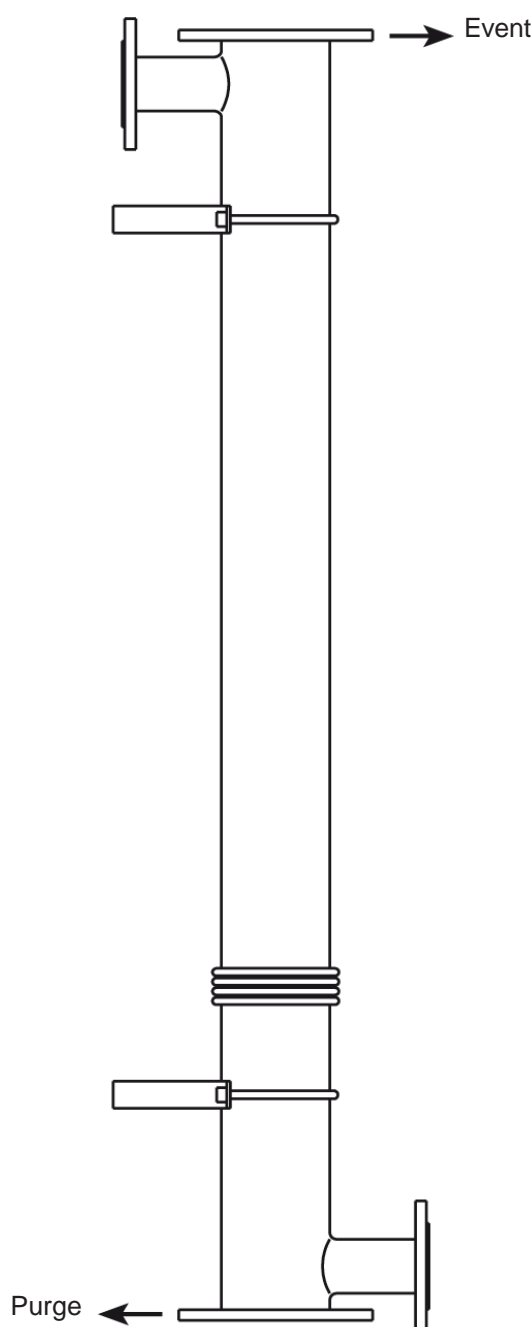


Fig. 11

-
- 5.3** Une fois que les températures de fonctionnement sont atteintes dans l'échangeur de chaleur, resserrer la boulonnerie sur les joints afin d'éviter les fuites. Le serrage doit être uniforme et diamétral comme illustré dans la Fig. 13 et en accord avec le paragraphe 6.6 "Serrage".
- 5.4** Sur des applications à températures et pressions élevées, il est recommandé que les joints de l'échangeur soient resserrés suivant le couple de serrage requis après 24 h de fonctionnement aux températures et pressions de service pour compenser leur relâchement (Voir tableau 2, page 18).
- 5.5** A l'arrêt, le débit du fluide chaud doit être arrêté en premier. S'il est nécessaire de stopper la circulation du fluide froid, l'écoulement du fluide chaud doit également être arrêté par by-pass ou autre moyen. Evacuer tous les fluides lors de l'arrêt afin d'éliminer la formation éventuelle de gel et la corrosion. Pour éviter les coups de bélier, le condensat doit être évacué des réchauffeurs de vapeur et des appareils similaires lors du démarrage et de l'arrêt.
- 5.6** Les échangeurs qui ne **fonctionnent pas pendant de longues périodes**, doivent être protégés de la corrosion comme décrit dans le paragraphe 2 de ce document. Les échangeurs qui **sont à l'arrêt pendant de courtes périodes** et qui utilisent de l'eau comme fluide, doivent être purgés et soufflés avec de l'air comprimé si possible. Si cela n'est pas pratique, l'eau doit circuler quotidiennement dans l'échangeur afin d'empêcher toute stagnation de l'eau qui peut provoquer une corrosion.

6.1 La pression doit être nulle avant d'ouvrir l'appareil. Tous les fluides doivent être évacués de l'unité, et attendre qu'elle refroidisse.

6.2 Ne pas souffler l'échangeur de chaleur avec de l'air lorsque les fluides sont inflammables ou dangereux.
Attention : Prendre des précautions (vêtements de protection, etc.) pour protéger le personnel de tout accident corporel.

6.3 Nettoyage

Les échangeurs sujets à l'encrassement ou à la formation de tartre, doivent être nettoyés périodiquement. Un dépôt de sédiments ou de tartre dans le tube réduit grandement son efficacité.

Une augmentation évidente de la baisse de pression et/ou la diminution de la performance de l'appareil indique habituellement que le nettoyage est nécessaire, si aucun bouchon de vapeur ou d'air n'est présent dans l'unité et qu'il n'est pas la cause de cette augmentation de la baisse de pression. Inspecter régulièrement et fréquemment l'état extérieur et intérieur de tous les tubes qui doivent rester propres. Puisque la difficulté de nettoyage augmente rapidement alors que le dépôt de tartre ou de débris devient important, il est impératif de raccourcir l'intervalle entre les nettoyages.

Attention : négliger la propreté des tubes, peut causer un arrêt total du fluide dans certains tubes provoquant une surchauffe avec dilatation, des fuites au niveau des joints, et un sérieux dommage de l'échangeur.

6.3.1 Une inspection visuelle côté tubes est possible avant de procéder au nettoyage mécanique, chimique ou hydraulique.

6.3.2 Nous vous conseillons de suivre les moyens donnés ci-dessous pour le nettoyage régulier :

- La circulation de gazole de lavage chaud ou distillat léger dans les tubes ou la calandre éliminera efficacement les impuretés ou autre sédiment.
- Les sédiments salins peuvent être enlevés par la circulation d'eau chaude propre.
- Certains composants de nettoyage commercialisés peuvent être utilisés pour retirer les sédiments ou le coque provenant du gazole de lavage chaud ou de l'eau, comme décrit ci-dessus, mais ne donnant pas toujours des résultats satisfaisants.
- Si les méthodes ci-dessus sont inefficaces pour enlever le tartre, une méthode mécanique peut alors être utilisée pour le nettoyage côté tube et une méthode chimique côté calandre.

Attention : Prendre des précautions lors du maniement de certains fluides. Suivre les instructions des fabricants. Utiliser des lunettes et vêtements de protection. Porter un masque si nécessaire.

6.3.3 Ne pas nettoyer les tubes en soufflant avec de la vapeur. Cela provoquerait une surchauffe du tube et il en résulterait une dilatation dans le tube et parfois des fuites.

6.3.4 Si le tartre ou d'autres impuretés sont attendus, les connexions sur la tuyauterie pourraient être nettoyées par rinçage ou circulation de produits chimiques.

6.4 Possibilité de détecter les problèmes des tubes

Il peut être nécessaire de repérer un tube cassé ou une fuite au niveau du joint entre les tubes et la plaque tubulaire. Il est recommandé de suivre la procédure ci-dessous :

- Retirer l'échangeur de chaleur.
- Mettre sous pression le côté calandre de l'échangeur avec du fluide froid, de préférence de l'eau.
- Vérifier devant la plaque tubulaire l'étanchéité des tubes (écoulement d'eau).

Si une fuite est détectée, s'il vous plaît contacter Spirax Sarco service, un ingénieur sera en mesure de vous aider à résoudre le problème.

6.5 Lorsque l'échangeur est démonté pour n'importe quelle raison, avant de remettre l'unité sur la ligne :

- Nettoyer le joint en contact avec les faces de l'échangeur.
- Remettre de nouveaux joints comme indiqué Fig. 12.
- Positionner le joint avec précision avant de resserrer les écrous.

Attention : Le joint doit toujours être remplacé lorsque l'échangeur de chaleur est remis en place, ré-utiliser un joint peut provoquer une mauvaise étanchéité ou causer des dommages sur les faces de l'échangeur en contact avec le joint usagé.

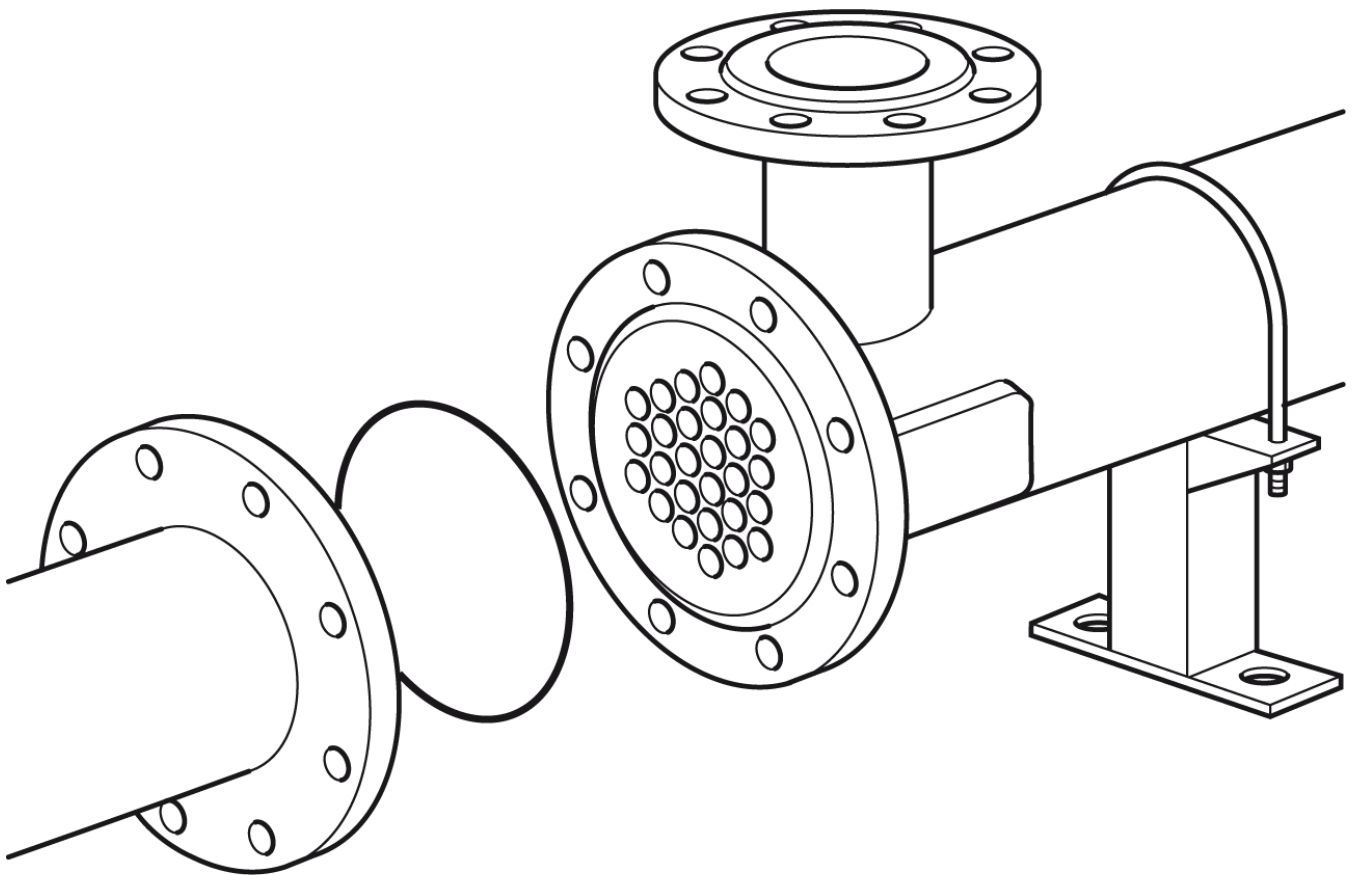


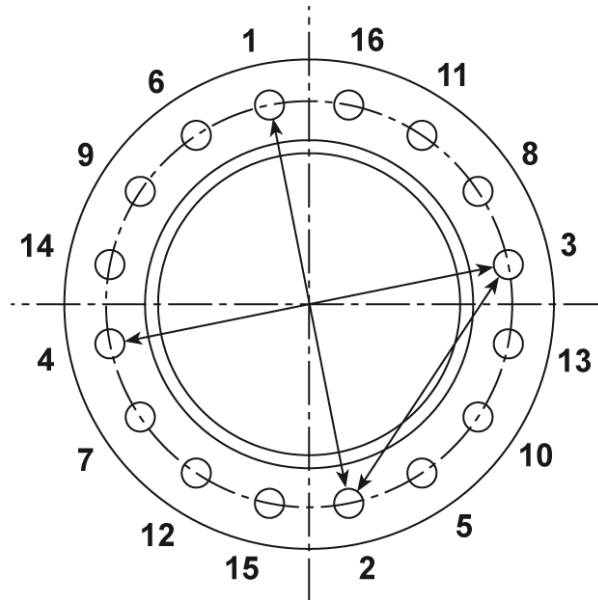
Fig. 12

6.6 Serrage

6.6.1 Lorsque l'échangeur est réinstallé, il est nécessaire d'appliquer le couple de serrage indiqué dans le tableau 3, les valeurs sont valables pour des écrous et goujons lubrifiés.

Le serrage doit être effectué uniformément sur les écrous diamétralement opposés comme montré sur la Fig. 13.

Fig. 13



Attention : Il est très important d'effectuer une séquence appropriée de serrage. Dans le cas contraire, les brides peuvent être déformées et laisser apparaître des fuites. S'il y a une déformation lors du serrage des brides avec des joints, ces derniers peuvent se déformer, être inutilisables et de ce fait, occasionner une fuite. Toute fuite au niveau des joints peut avoir de graves conséquences pour le personnel travaillant sur l'appareil.

Tableau 3 - Couples de serrages recommandés
Pour des écrous et goujons lubrifiés

Couples de serrage									
Côté tubes					Côté calandre				
Brides	Joint	Ecrous			Brides	Joint	Ecrous		
DN	∅ en mm	N°	∅	Couple (N m)	DN	∅ en mm	N°	∅	Couple (N m)
50	102/82	4	M16	167	40	88/72	4	M16	103
80	138/118	8	M16	150	65	122/102	4	M16	140
100	158/138	8	M16	156	80	138/118	6	M16	124
125	188/168	8	M16	165	80	138/118	8	M16	124
150	212/112	8	M20	294	100	158/138	8	M16	156
200	268/244	12	M20	297	125	188/168	8	M16	165
250	320/294	12	M20	418	150	212/192	8	M20	244

Couple suivant UNI 2223 PN16 avec des écrous en ASTM A193 Gr. B7 et Gr. B8 cl. 1
Joints en graphite renforcé inox, épaisseur 2 mm (m = 2, Y = 25 N/mm²)

6.6.2 Il est impératif que l'installateur suive les procédures données dans le guide d'installation du fabricant lors de l'installation des joints. Les joints métalliques, tels que les joints spiralés, ont habituellement des notices d'installation particulières. La procédure recommande de serrer les goujons/écrous suivant les 4 étapes données ci-dessous :

- a. En suivant le type de serrage, les goujons/écrous doivent être serrés de 1/3 suivant le couple de serrage recommandé.
- b. De même que le paragraphe a, les goujons/écrous doivent être serrés de 2/3 suivant le couple de serrage recommandé.
- c. De même que le paragraphe a, les goujons/écrous doivent être serrés suivant le couple de serrage indiqué dans le tableau ci-dessus.
- d. En suivant la procédure de serrage, le serrage des goujons/écrous doit être réparti uniformément pour éviter tout stress.

Si après avoir suivi la procédure de serrage recommandée donnée par les fabricants, une fuite persiste, les goujons/écrous devront être resserrés jusqu'à l'obtention de l'étanchéité.

6.6.3 Se référer aux paragraphes 5.3 et 5.4 du chapitre "Mise en service" suivant le reserrage des écrous après la mise en service.

6.6.4 Lorsque l'échangeur de chaleur est démonté fréquemment, il est recommandé d'utiliser une nouvelle boulonnerie en conformité avec les dimensions et les spécifications de configuration originale.

6.6.7 Lorsque vous communiquez avec Spirax Sarco pour toute question au sujet de l'échangeur de chaleur se référer aux données suivantes gravées sur la plaque signalétique

- Numéro de série
- Modèle
- Année

Réparation

S'il est nécessaire de retourner l'appareil pour réparation, contacter nous au :
01 30 66 43 43

Perte de garantie

Le non respect partiel ou total des instructions données dans cette notice, annulera la garantie de l'appareil.



SPIRAX SARCO SAS
ZI des Bruyères - 8, avenue Le verrier
78193 TRAPPES Cedex
Téléphone : 01 30 66 43 43 - Fax : 01 30 66 11 22
e-mail : Courrier@fr.SpiraxSarco.com
www.spiraxsarco.com

spirax
sarco