

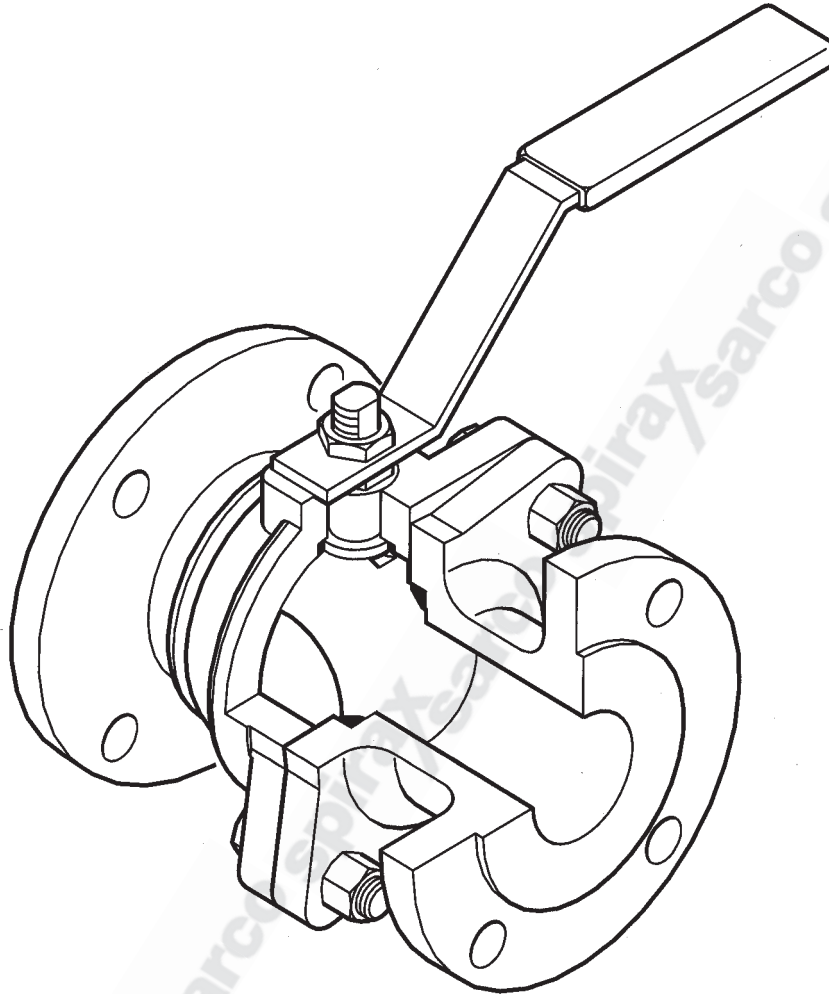


BAC13308

# spirax/sarco

IM-P133-26  
ST Indice 1  
01.05

## Robinet à tournant sphérique TSA31 ISO Notice de montage et d'entretien



### Information de sécurité

Avant de commencer toute opération de démontage, s'assurer qu'il n'y a aucun débit dans la tuyauterie, que la ligne est isolée en amont et en aval. Tout résidu de fluide dans la ligne doit être purgé avant le démontage du robinet.

### Installation

Bien que le robinet ait une grande intégrité structurelle, un mauvais alignement et/ou la force de traction d'une longueur de tuyauterie incorrecte aura un effet préjudiciable pour l'appareil. Une attention toute particulière doit être demandée pour un alignement correct de la tuyauterie de telle façon que la tuyauterie d'entrée et le robinet soient alignés sur le même axe.

Les robinets sont conçus pour des applications "Tout ou Rien" et ils peuvent être installés avec l'écoulement du fluide dans n'importe quelle direction. Lorsqu'ils sont utilisés sur les applications de vapeur :

1. Installer un pot de purge en amont du robinet.
2. Ouvrir lentement le robinet afin d'éviter tout risque de coups de bélier qui endommagerait l'appareil.

## Entretien

### Généralités

Lorsque que les sièges sont remplacés et que le robinet est réassemblé, il est préconisé d'effectuer au niveau du corps un test hydraulique à :

- 24,0 bar eff. pour les robinets PN16
- 28,5 bar eff. pour les robinets ANSI 150
- 76,5 bar eff. pour les robinets ANSI 300

Il est également conseillé de tester toute fuite au niveau du siège avec de l'air comprimé à 7 bar eff.

### Remplacement des joints de tige

#### Attention :

**Si l'ancien joint de corps a été soumis à une température proche de 315°C ou plus, il peut se décomposer et former de l'acide hydrofluorique. Dans ce cas, éviter tout contact avec la peau et l'inhalation de fumées d'acide qui peuvent causer des brûlures et endommager le système respiratoire.**

1. Retirer le robinet de la ligne (voir le paragraphe 'Informations de sécurité').
2. Retirer les écrous (13) et séparer le corps principal et le couvercle (voir 'Attention' ci-dessus).
3. Enlever les sièges (5) et la sphère (3). Déposer la tige et remplacer le joint de tige (7a).
4. Réassembler en utilisant un nouveau joint de corps (6). (Voir 'Attention' ci-dessus).
5. Les vis et écrous (13 et 14) doivent être serrés avec le couple de serrage donné dans le tableau ci-contre.

### Remplacement des joints secondaire de tige

1. Enlever les écrous (10).
2. Remplacer les joints de tige (7).

**Nota :** Si une fuite se produit au niveau de la tige, le problème peut être résolu en serrant l'écrou de presse-étoupe (10) sans avoir besoin de remplacer les joints de tige.

L'écrou de presse-étoupe (10) doit être serré avec le couple de serrage donné dans le tableau ci-contre.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

### Pièces de rechange disponibles

Siège, jeu de joints de corps et de joints de tige **5, 6, 7, 7a**

### En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type de robinet et le diamètre.

**Exemple :** 1 - Siège, jeu de joints de corps et de joints de tige pour robinet TSA31V2 ISO, DN80.

### Couples de serrage recommandés

#### Écrous et boulons

Rep	DN	N m	
		PN16 ANSI 150	ANSI 300
13 et 14	DN50	175	445
	DN65	175	500
	DN80	175	500
	DN100	295	445
	DN150	445	445
	DN200	445	500

#### Écrous de presse-étoupe

Rep	DN	N m
10	DN50	18 - 21
	DN65	54 - 61
	DN80	54 - 61
	DN100	76 - 90
	DN150	196 - 216
	DN200	375 - 415

