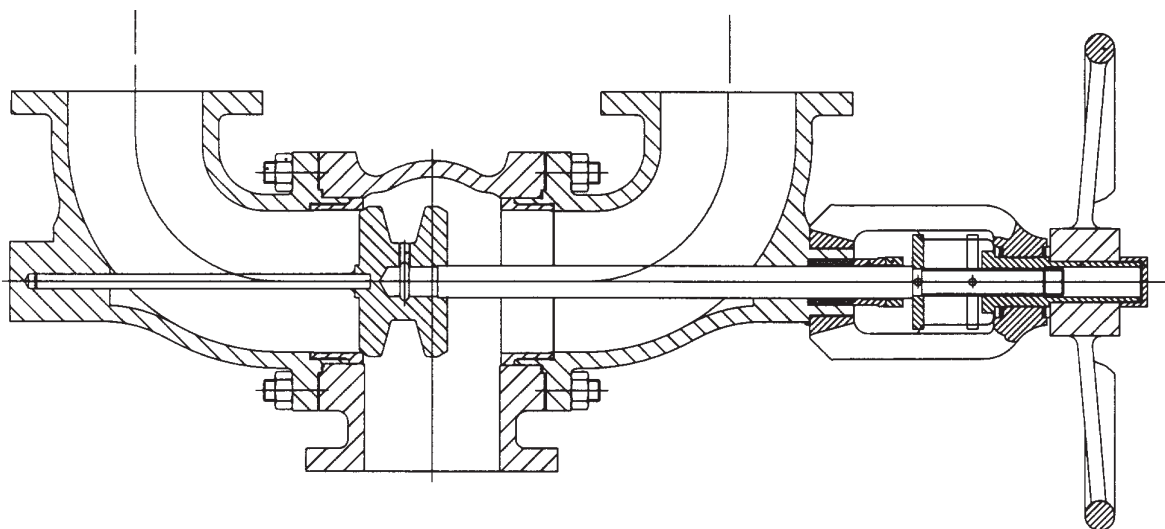


Robinet de jumelage

Notice de montage et d'entretien



1. Directives générales

1.1 Notes importantes

Les surfaces de contact du siège sont rectifiées avec soin ce qui permet une étanchéité du siège parfaite lorsque le robinet de jumelage est fermé. Cependant, le système de fermeture peut être endommagé par des impuretés malgré la dureté du siège. L'intrusion de matières étrangères dans le robinet de jumelage pendant le transport, l'installation et le fonctionnement doivent être évitées. Les robinets de jumelages sont transportés et installés en position fermé pour cette raison.

Attention : Danger de serrage dans la zone de la tige et du siège.

1.2 Design

Robinet de jumelage 3 voies

1.3 Dimensions

Dimensions face à face suivant EN 558 / EN 12982 2.

1.4 Application

Le robinet de jumelage et sa matière, doivent être dimensionnés en fonction de la pression, de la température de fonctionnement et du fluide.

2. Transport et Stockage

Les entrées et sorties du robinet de jumelage doivent être obturées par des bouchons en plastique. Ceux-ci doivent être enlevés avant installation. Les robinets de jumelage doivent être entreposés dans une pièce propre, tempérée et sèche. La condensation à l'intérieur du robinet doit être évitée. Lorsque le robinet est entreposé pour une longue période, une protection supplémentaire contre la corrosion des parties intérieures et extérieures doit être appliquée.

3. Installation

3.1. Instruction générale

En général, les robinets de jumelage peuvent être installés dans n'importe quelle sens, mais il est recommandé cependant, ne pas installer le robinet avec la tige au-dessus afin de prévenir tous risques d'accumulation d'impuretés dans la zone des disques. Avant installation, s'assurer que les tuyauteries sont nettoyées de toutes impuretés qui pourraient réduire l'efficacité de fonctionnement. Les piquages seront placées de manière à ne pas créer des tensions qui pourraient agir sur la position du robinet.

3.2 Raccordements à brides

La surface d'étanchéité des brides du robinet doit être propre et sans dommage. Les écrous seront serrés en croix, progressivement et également.

4. Mise en service

Après que le système ait été pressurisé, le robinet de jumelage doit être complètement ouvert. Cela active le siège métal qui bloque les garnitures et assure que le robinet fonctionne librement sans vibrations. Le raccordement à brides du chapeau ne doit pas être ré-serré après avoir atteint la température de fonctionnement, de manière à ce que les joints d'étanchéité aient une haute résistance de compression.

5. Entretien

Toutes les parties du robinet de jumelage sont sans entretien. Pour assurer une efficacité de fonctionnement, tous les robinets de jumelage devraient être vérifiés régulièrement, c'est à dire une fois ou deux fois par an.

S'il devient nécessaire d'ouvrir un robinet, un nouveau joint d'étanchéité doit être installé. Si le robinet est contrôlé une première fois après plusieurs mois, surtout quand la température de fonctionnement est > 200°C, les filets de la tige doivent être lubrifiés en premier !

6. Réparation des pièces défectueuses

6.1. Reconditionnement des garnitures de presse-étoupe au cas où les soufflets seraient défectueux.

Si le soufflet est endommagé, le fluide pénètre dans les garnitures. Dans ce cas le robinet doit être complètement ouvert pour activer l'autre face du siège. Les garnitures de presse-étoupe sont serrées lentement jusqu'à ce que la fuite soit réparée.

Pour rendre, alors, le robinet complètement opérationnel, il est nécessaire de remplacer rapidement les soufflets défectueux. Quand les garnitures sont remises en place, la tuyauterie doit être dépressurisée pour des raisons de sécurité.

6.2. Sièges défectueux

Les robinets de jumelage sont constitués d'un siège conique qui est capable d'absorber des dégâts mineurs. Il est possible de réduire les dégâts mineurs sur le disque en faisant fonctionner le robinet manuellement. Si la surface est trop marquée et que l'étanchéité n'est plus parfaite, même après avoir ouvert et fermé plusieurs fois le robinet sous pression, les pièces internes du robinet doivent être enlevées. Les dommages sur le disque peuvent être enlevé par usinage ou par rodage. Si le siège du corps est endommagé, il peut être re-rectifié ou, si les dégâts sont trop importants, le siège doit être changé.

6.3 Soufflets endommagés

Par principe, le jeu complet de pièces internes doit être changé chaque fois que le soufflet est endommagé.