

Instructions de montage du clapet-pilote et de l'élément filtrant pour les détendeurs DP27

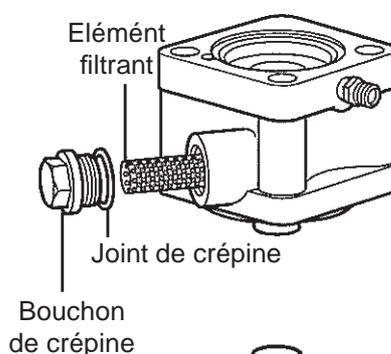
Attention

Pour de plus amples informations sur les instructions d'installation et d'entretien, incluant l'information de sécurité, voir la notice IM-P470-03 fournie avec l'appareil.

Nota : les instructions d'installation et d'entretien sont disponibles séparément.

1. Remplacement de la crépine du clapet-pilote

- 1.1 Isoler le détendeur et amener la pression à zéro.
- 1.2 Dévisser le bouchon du filtre puis déposer soigneusement la crépine.
- 1.3 Replacer la nouvelle crépine et serrer le bouchon de 90 - 100 N m.
Nota : le joint est réutilisable.



2. Remplacement de l'ensemble clapet-pilote

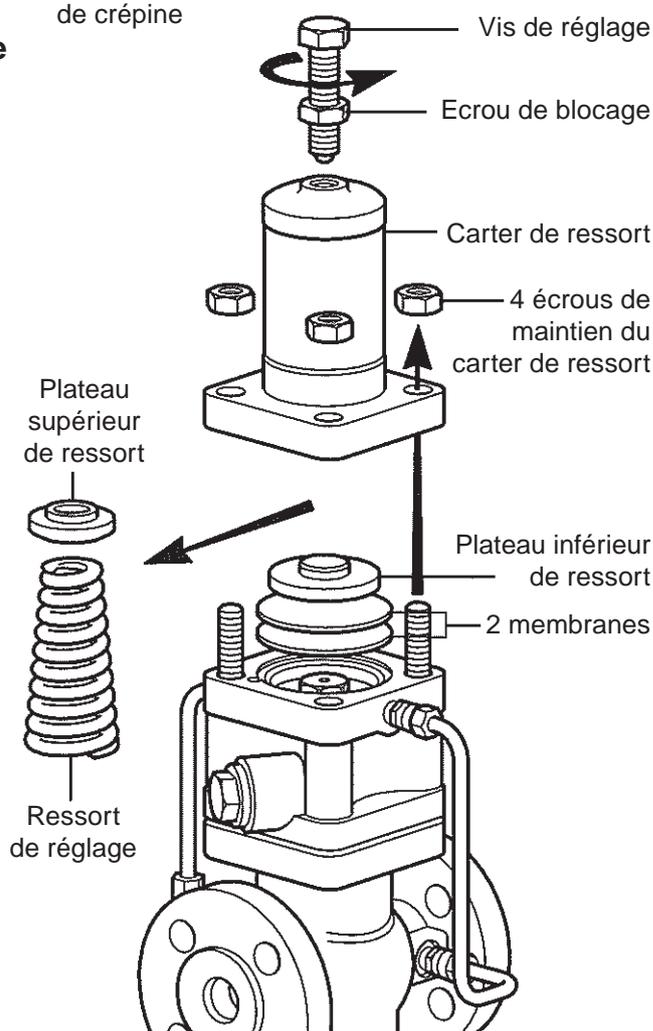
2.1 DP27, DP27E et DP27Y

Isoler le détendeur et amener la pression à zéro. Dévisser les 4 écrous de sécurité du carter de ressort et retirer celui-ci, le plateau inférieur de ressort et les membranes.

DP27R

Isoler l'alimentation d'air et amener la pression à zéro.

Dévisser les 4 écrous de la chambre d'actionneur et retirer le bloc de régulation d'air ainsi que les membranes.



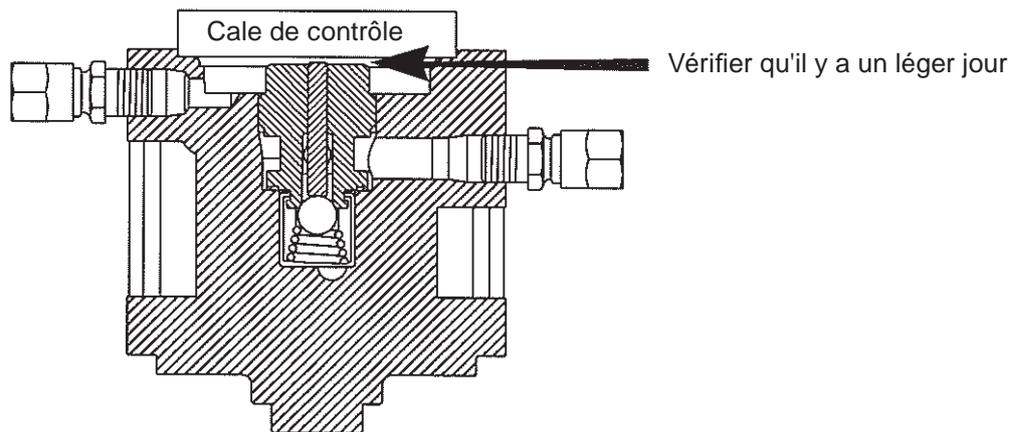
- 2.2** Dévisser et retirer l'ensemble clapet-pilote (clé de 19 mm s/p). L'ensemble possède un joint en PTFE intégré. Les précautions de manipulation suivantes doivent être observées.

Précautions d'emploi du PTFE

Dans ses limites de température d'utilisation, le PTFE est un matériau entièrement inerte, mais lorsqu'il est chauffé jusqu'à sa température de frittage, cela provoque une décomposition gazeuse ou des fumées, qui si elles sont inhalées, peuvent provoquer des effets néfastes. Des dégagements de fumées peuvent se produire, par exemple, lorsque le matériau est chauffé jusqu'à sa température de frittage ou lorsque l'on soude des câbles enrobés de PTFE. L'inhalation de ces fumées peut être facilement évitée en mettant en place une ventilation, assez proche de la source, afin de les évacuer à l'atmosphère. Fumer doit être interdit dans les ateliers où l'on utilise du PTFE, car le tabac au contact du PTFE produira des vapeurs de polymère. Il est également important de ne pas contaminer ses vêtements, de se laver les mains soigneusement et de retirer toute particule de PTFE qui se serait logée sous les ongles.

- 2.3** Appliquer de la graisse superlube sur les filetages avant de visser le nouveau clapet-pilote dans le carter. Couple de serrage de 45 - 50 N m.

- 2.4** Vérifier qu'il y ait un léger jour entre le haut de la tige de clapet-pilote et la cale de contrôle placée dans le logement de la membrane de clapet-pilote.



- 2.5** Remettre les deux membranes en s'assurant qu'elles sont remontées dans le même sens qu'elles avaient été enlevées et que les surfaces de contact soient propres. Les membranes qui présentent des signes de fatigue ou qui sont endommagées, doivent être changées.

2.6 DP27, DP27E et DP27Y

Remettre en place le plateau inférieur de ressort, le ressort de réglage et le plateau supérieur de ressort.

2.7 DP27, DP27E et DP27Y

Assembler le carter de ressort et serrer les écrous avec le couple de serrage recommandé (voir Tableau 1).

DP27R

Assembler le bloc de régulation d'air et serrer les écrous avec le couple de serrage recommandé (voir Tableau 1).

Remettre le détendeur en service en suivant les étapes du paragraphe 4, page 14 de la notice de montage et d'entretien IM-P470-03 qui est fournie avec l'appareil.

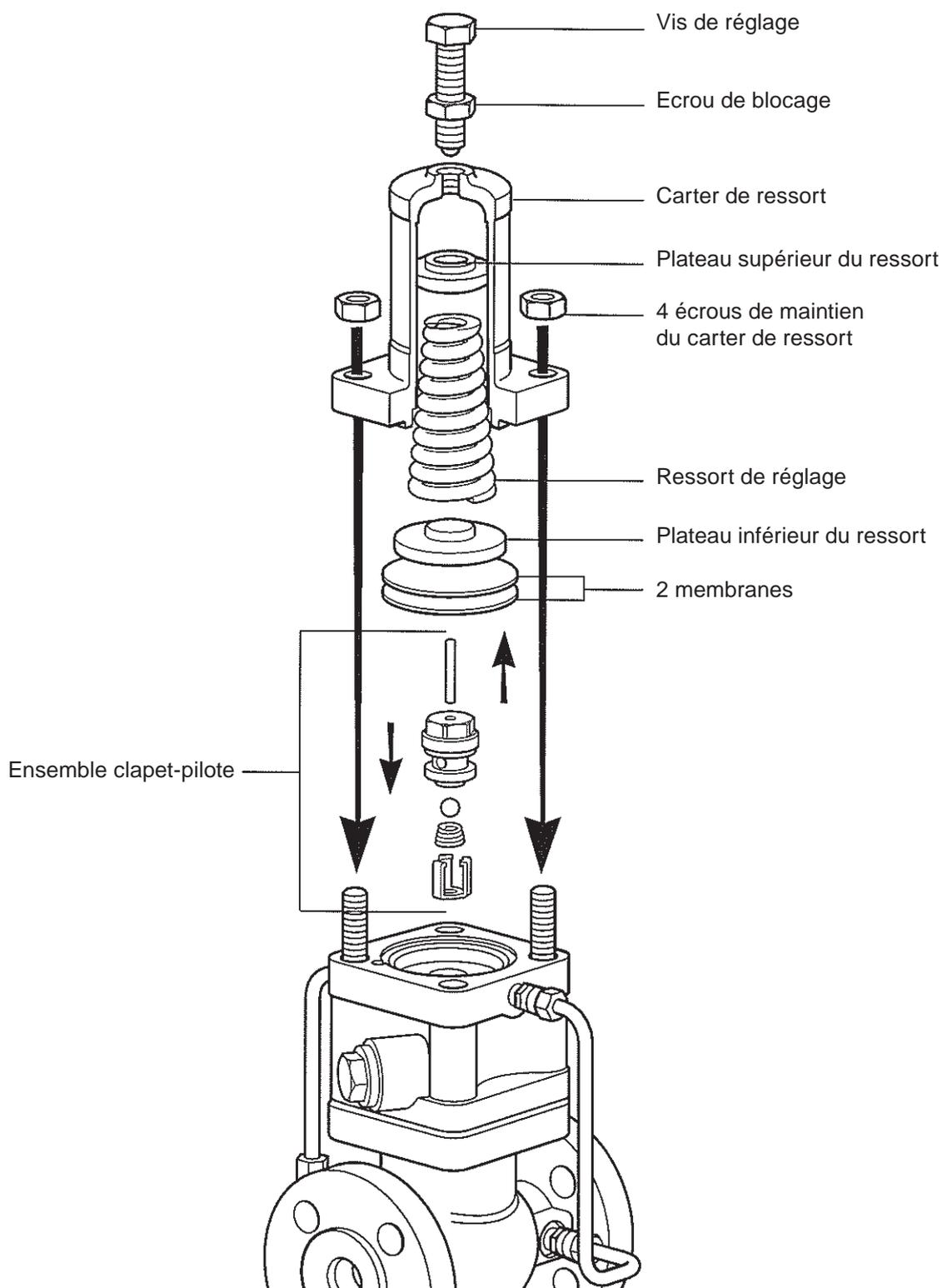


Tableau 1
Couples de serrage recommandés pour les goujons et écrous du carter de ressort/du couvercle de la chambre de l'actionneur

Diamètre du détendeur	Taille des écrous	Couples de serrage
1/2", 3/4" et 1" DN15, DN20, DN25 et DN32	M10	40 - 50 N m
DN40 et DN50	M12	45 - 55 Nm



SPIRAX SARCO SAS
ZI des Bruyères - 8, avenue Le verrier - BP 61
78193 TRAPPES Cedex
Téléphone : 01 30 66 43 43
Télécopie : 01 30 66 11 22
e-mail : Courrier@fr.SpiraxSarco.com
www.spiraxsarco.com

spirax
sarco