

UTD52

Purgeur thermodynamique

Description

Le purgeur thermodynamique cycles périodiquement pour évacuer le condensat proche de la température de la vapeur. Le purgeur n'est pas affecté par des coups de bélier ou de la vapeur surchauffée. L'UTD est une solution unique à maintenir le disque dans une position horizontale au moyen d'un connecteur universel. Le purgeur peut être facilement remplacé ou démonté pour l'entretien, sans débrancher les raccords de tuyauterie. Ils sont principalement utilisés pour la purge de ligne, les applications de traçage et des applications avec une pression/un débit constant.

Types disponibles

UTD52L	Pour les faibles débits
UTD52H	Pour les forts débits
UTD52L-HP	Pour les faibles débits à haute pression

Diamètres et raccords

L'UTD52 peut être monté sur différents types de connecteur.

PC10	Connecteur en ligne ASME/ANSI 300	TI-P128-10
PC10HP	Connecteur en ligne ASME/ANSI 600	TI-P128-10
PC20	Connecteur avec filtre incorporé ASME/ANSI 300	TI-P128-15
PC3	Connecteur avec robinet d'isolement à piston ASME/ANSI 600	TI-P128-02
PC4	Connecteur avec 2 robinets d'isolement à piston ASME/ANSI 600	TI-P128-03

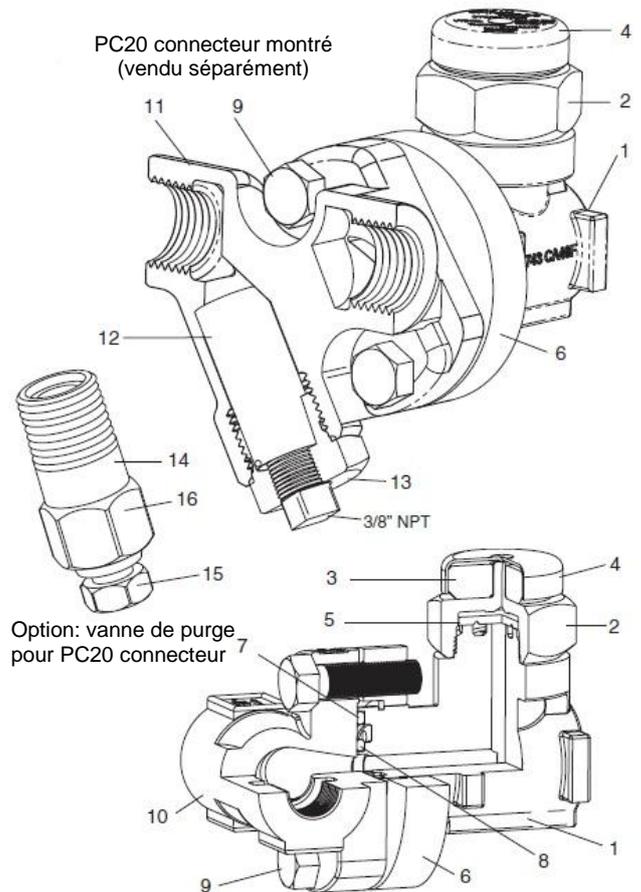
Voir les feuillets techniques correspondant pour les raccords disponibles.

Limites d'emploi

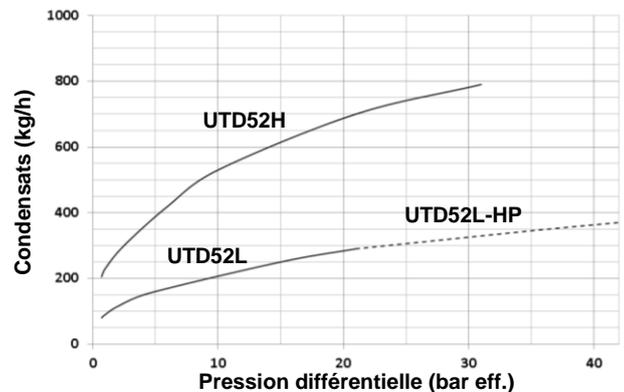
PMA	Pression maximale admissible	0-238°C	50 bar eff.
		238-400°C	Tous types 31 bar eff. UTD52L-HP 42 bar eff.
TMA	Température maximale admissible	Tous types	400°C @ 0 tot 31 bar eff.
		UTD52L-HP	400°C @ 42 bar eff.
PMO	Pression maximale de fonctionnement	Tous types	31 bar eff.
		UTD52L-HP	42 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	400°C	
Plages de pression		UTD52L, UTD52H	0,25 - 31 bar eff.
		UTD52L-HP	20 - 42 bar eff.
PMOB	Contrepression maximale admissible	80% du pression en amont	

Construction

Rep.	Description	Matière
1	Corps	Acier inox ASTM A743 Gr.CA40F
2	Couvercle	Acier inox ASTM A743 Gr.CA40F
3	Isolation	Céramique
4	Couvercle/plaque	
5	Disque	Acier inox
6	Bride	Acier inox
7	Joint intérieur	Acier inox & graphite exfolié
8	Joint extérieur	Acier inox & graphite exfolié
9	Vis connecteur	Acier allié ASTM 193 Gr.B7
10	Connecteur PC10	Acier inox ASTM A351 Gr.CF8
11	Connecteur PC20	Acier inox ASTM A351 Gr.CF8
12	Crépine	Acier inox 316L
13	Bouchon de crépine	Acier inox AISI 303
14	Tête sphérique vanne de purge	Acier inox AISI 440
15	Tige vanne de purge	Acier inox AISI 431
16	Corps vanne de purge	Acier inox AISI 303

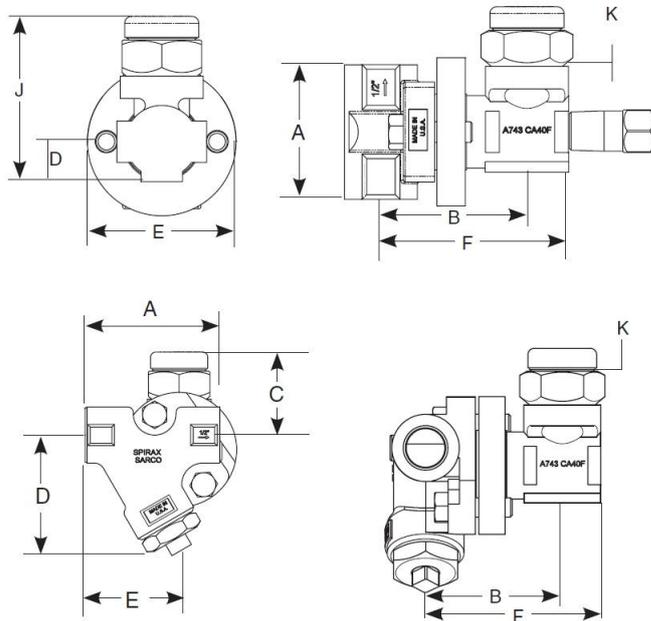


Capacités



Dimensions/poids (nominal) en mm et kg

	A	B(L)	B(H)	C(L)	C(H)	D	E	F(L)	F(H)	K(L)	K(H)	Poids
1/2"	61	69	76,2	61	63,3	17,8	66	84	97	97	10,2	1,5
3/4"	74	69	76,2	61	63,3	17,8	66	84	97	12,7	10,2	1,5
1"	90,4	69	76,2	61	63,3	17,8	66	84	97	10,2	12,7	1,7

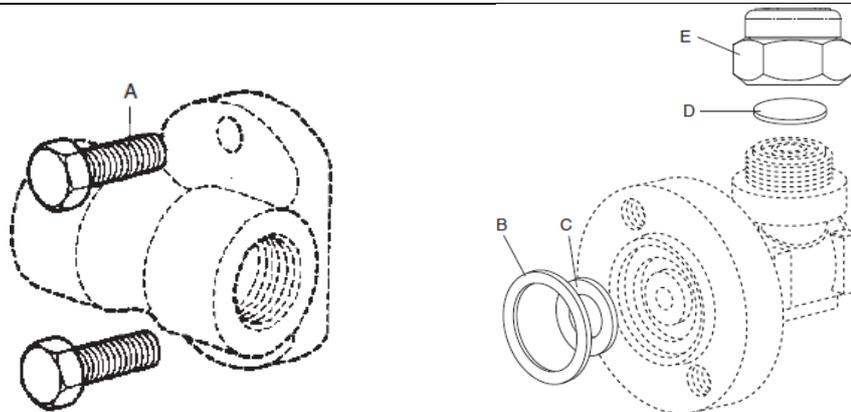


Pièces de rechange

Les pièces de rechange sont représentées en trait plein. Les pièces représentées en trait interrompu ne sont pas disponibles comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Vis connecteur et joint	A, B, C
Disque	D
Ensemble couvercle	E



Spécification

Le purgeur doit être commandé avec un connecteur qui, une fois installé, reste monté dans le tuyauterie en permanence. Le purgeur est monté sur le connecteur à l'aide de 2 vis de connecteur pour assurer une installation et entretien simple et rapide. La connexion a été conçue pour être montée dans un tuyauterie horizontal, vertical, ou à n'importe quel angle. Le purgeur a une décharge on/off avec une fermeture étanche et pas de 'bleed' ou de fuite 'contrôlée' à une pression de moins de 80% de la pression d'entrée. Le purgeur est du type thermodynamique, fabriqué en acier inoxydable, avec siège intégré et disque et surface de siège durcis. Le capuchon comporte un isolateur en céramique intégré avec un couvercle en acier inoxydable.

Montage

Le connecteur peut être monté dans un tuyauterie horizontal et vertical. Le surface de connecteur doit être dans le plan vertical. Le purgeur doit être monté sur le connecteur avec le couvercle du purgeur en haut. Des vannes d'isolement doivent être montés en amont et en aval du connecteur.

Entretien

Le purgeur peut être enlevé pour réparation ou remplacement, sans débrancher le connecteur. Avant que le purgeur puisse être enlevé, le connecteur doit être complètement isolé du réseau vapeur en amont et en aval. Le purgeur doit être régulièrement ramassé et démonté pour le nettoyage et l'inspection du disque et du siège.