

TDC46M

Purgeur thermodynamique - Acier

Description

Le TDC46M est un purgeur thermodynamique en acier carbone, conçu pour des applications à faible capacité, jusqu'à 46 bar eff. (où les connexions des tuyaux le permettent). En standard, le purgeur peut être livré avec des connexions taraudées, à souder socket weld ou à brides.

TDC46M avantages:

- Filtre intégré
- Event d'air intégré
- Couvercle isolant
- Siège remplaçable pour un entretien facile

Options:

Un robinet de purge intégré BDV1 peut être raccordé au bouchon de crépine, mais il doit être spécifié lors de la passation de la commande.

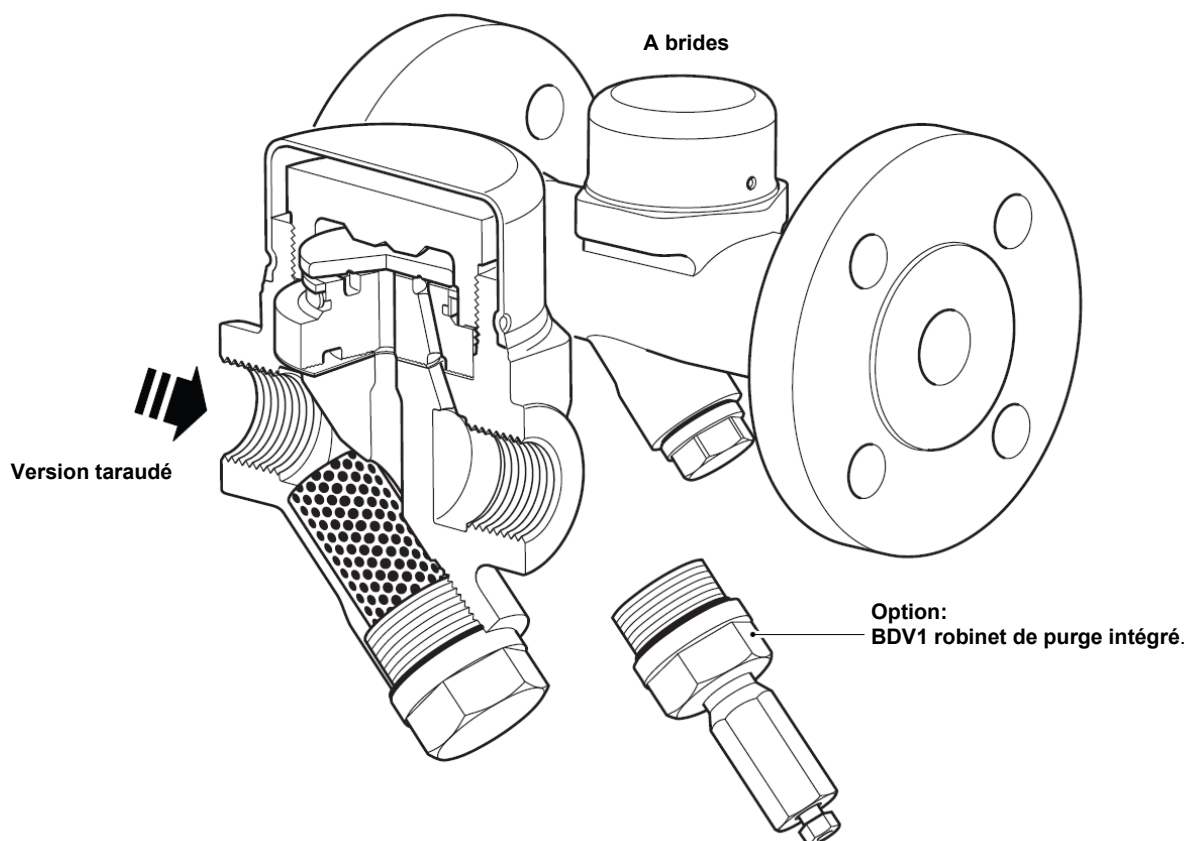
Normes

Ce produit est entièrement conforme aux conditions de la directive Européenne sur les appareils à pression 2014/68/EU.

Certification

Ce produit est disponible avec certificat matière selon EN 10204 3.1

Nota : Toute demande d'inspection/certification doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.



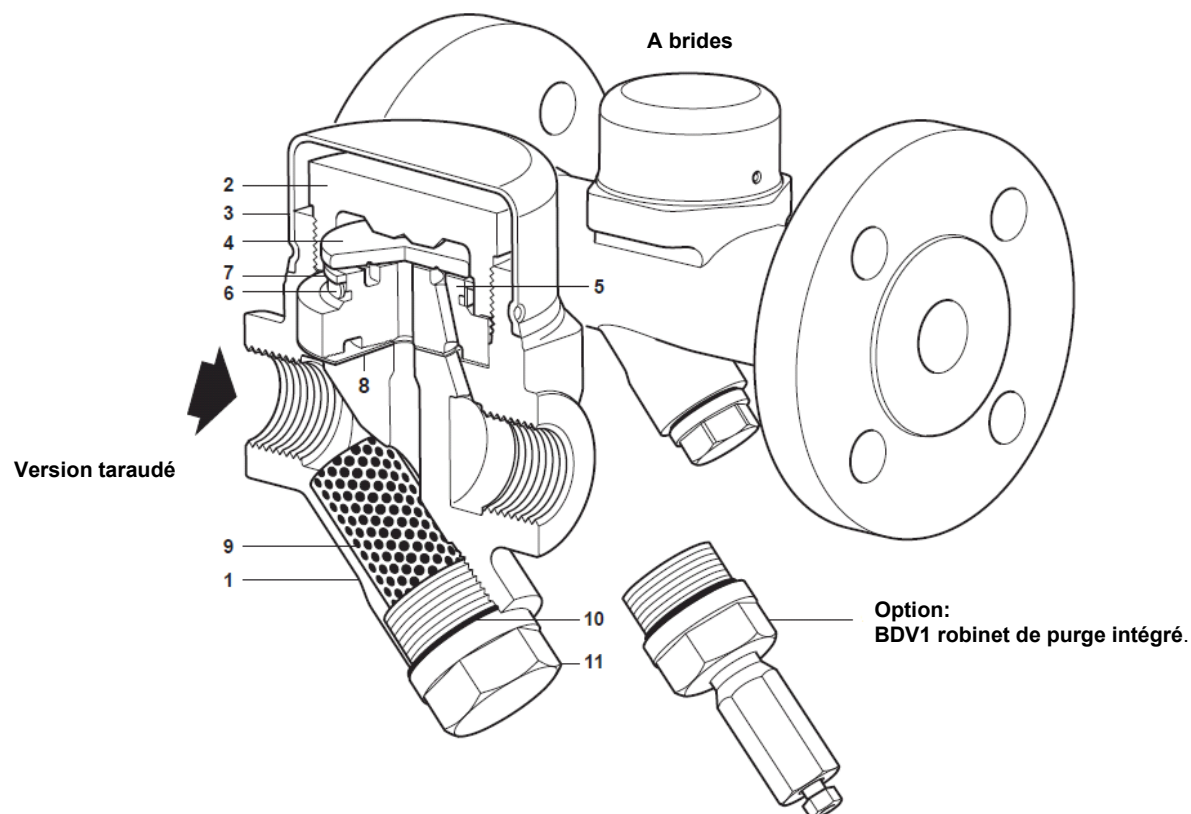
Diamètres et raccordements

1/2", 3/4" et 1": taraudés BSP T RP (ISO 7-1) ou NPT

1/2", 3/4" et 1": à souder socket weld selon BS 3799 class 3000lb

DN15, DN20 et DN25 à brides suivant EN 1092 PN40, PN100 et ASME 150, ASME 300 ou ASME 600.

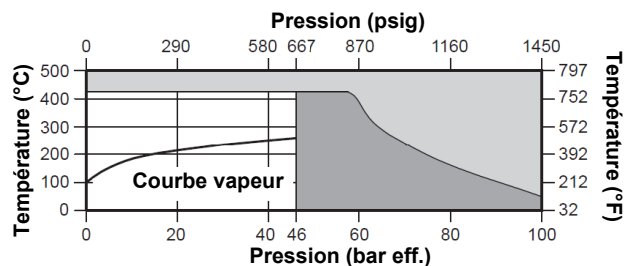
Construction



Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	1.0619+N / ASTM A216 WCB
2	Couvercle	Acier inox	1.4301 / ASTM 479 304
3	Couvercle isolant	Acier inox	EN 10088-1 1.4301
4	Disque	Acier trempé	1.2379
5	Siège	Acier trempé	1.2379
6	Bague bimétal	Bimétal	
7	Support	Acier inox	AISI 304
8	Joint du siège	Feuille de graphite	
9	Crépine	Acier inox	ASTM A748 316L
10	Joint bouchon crépine	Acier inox	AISI 304
11	Bouchon crépine	Acier inox	1.4308 / ASTM A351 CF8

Limites de d'emploi (ISO 6552)

Taraudés et à souder socket weld



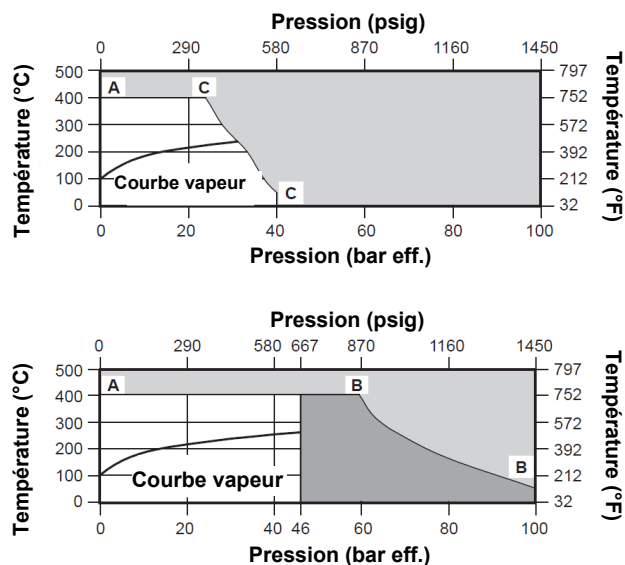
 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au-delà des limites de PMA ou TMA des raccordements

 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Calcul du corps	PN100 et ASME 600
PMA – Pression maximale admissible	100 bar eff. @ 50°C
TMA – Température maximale admissible	425°C @ 57,5 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C
PMO – Pression maximale de service	46 bar eff. @ 425°C.
TMO – Température maximale de service	425°C @ 46 bar eff.
Température minimale de service	0°C
Pression minimale pour un bon fonctionnement	1,5 bar eff.
Contrepression maximale admissible	80% du pression service
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	150 bar eff.

Limites de d'emploi (ISO 6552)

A brides selon EN 1092



 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au-delà des limites de PMA ou TMA des raccordements

 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A – C – C : PN40

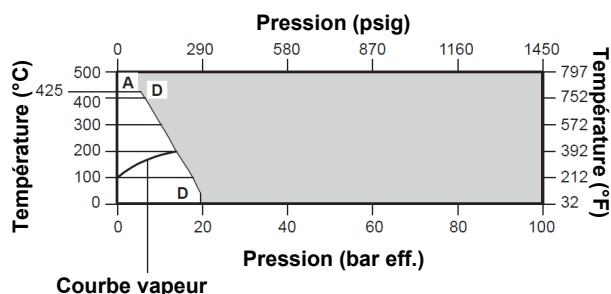
Calcul du corps	PN40
PMA – Pression maximale admissible	40 bar eff @ 50°C
TMA – Température maximale admissible	400°C @ 23,8 bar eff.
Température minimale admissible	-10°C
PMO – Pression maximale de service	31,1 bar eff. @ 238°C.
TMO – Température maximale de service	400°C @ 23,8 bar eff.
Température minimale de service	0°C
Pression minimale pour un bon fonctionnement	1,5 bar eff.
Contrepression maximale admissible	80% de la pression service
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	60 bar eff.

A – B – B : PN100

Calcul du corps	PN100
PMA – Pression maximale admissible	100 bar eff @ 50°C
TMA – Température maximale admissible	400°C @ 59,5 bar eff.
Température minimale admissible	-10°C
PMO – Pression maximale de service	46 bar eff. @ 400°C.
TMO – Température maximale de service	400°C @ 46 bar eff.
Température minimale de service	0°C
Pression minimale pour un bon fonctionnement	1,5 bar eff.
Contrepression maximale admissible	80% de la pression service
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	150 bar eff.

Limites de d'emploi (ISO 6552)

A brides selon ASME 150

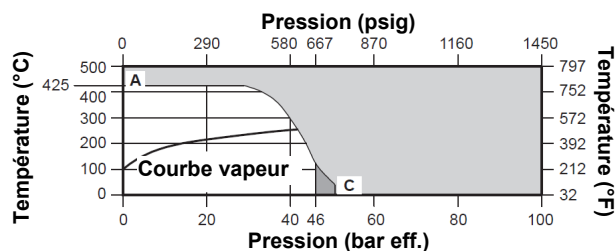


 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au-delà des limites de PMA ou TMA des raccordements

A – D – D : ASME 150

Calcul du corps	ASME 150
PMA – Pression maximale admissible	19,6 bar eff @ 38°C
TMA – Température maximale admissible	425°C @ 5,5 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C
PMO – Pression maximale de service	14 bar eff..
TMO – Température maximale de service	425°C @ 5,5 bar eff.
Température minimale de service	0°C
Pression minimale pour un bon fonctionnement	1,5 bar eff.
Contrepression maximale admissible	80% de la pression service
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	29,4 bar eff.

A brides selon ASME 300



 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au-delà des limites de PMA ou TMA des raccordements

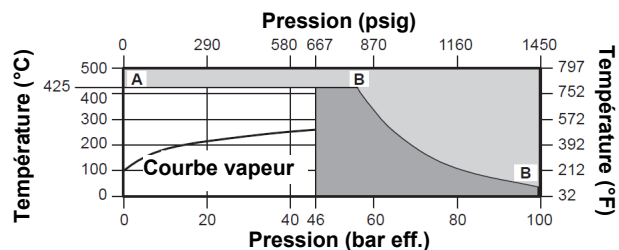
 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A – C – C : ASME 300

Calcul du corps	ASME 300
PMA – Pression maximale admissible	51,1 bar eff @ 38°C
TMA – Température maximale admissible	425°C @ 28,8 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C
PMO – Pression maximale de service	43 bar eff..
TMO – Température maximale de service	425°C @ 28,8 bar eff.
Température minimale de service	0°C
Pression minimale pour un bon fonctionnement	1,5 bar eff.
Contrepression maximale admissible	80% de la pression service
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	76,6 bar eff.

Limites de d'emploi (ISO 6552)

A brides selon ASME 600



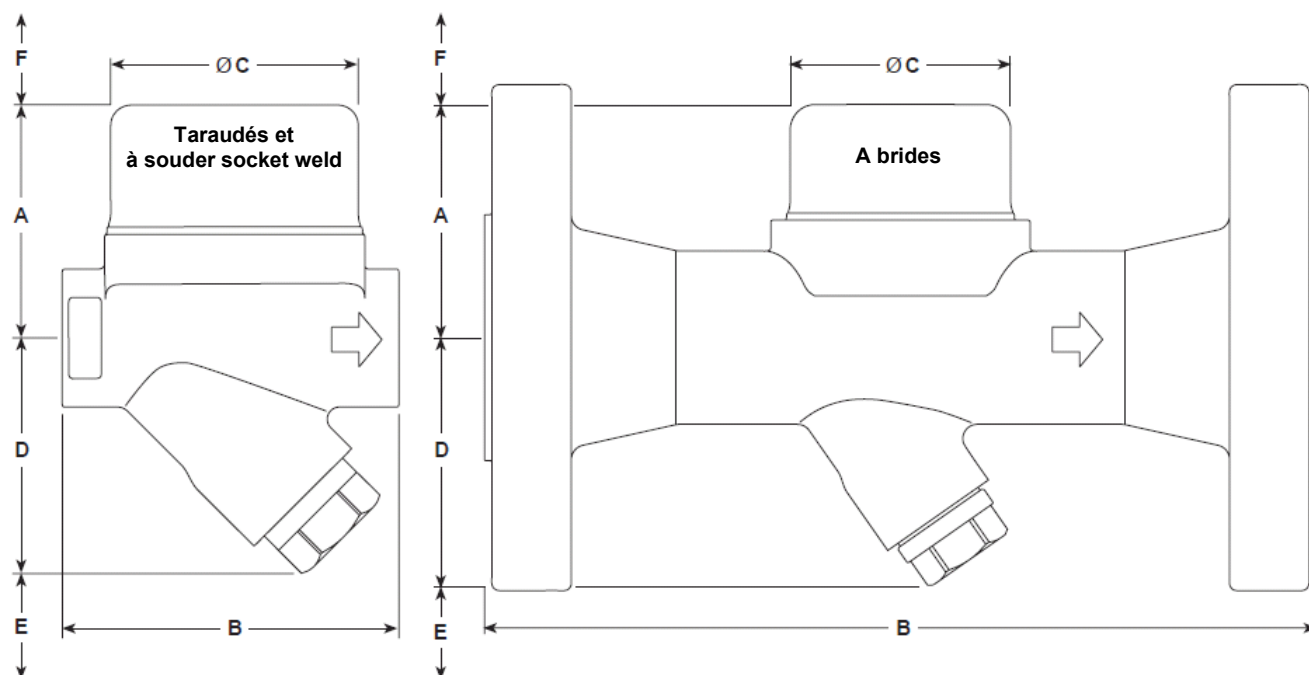
 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au-delà des limites de PMA ou TMA des raccordements

 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A – B – B : ASME 600

Calcul du corps	ASME 600
PMA – Pression maximale admissible	99,3 bar eff @ 38°C
TMA – Température maximale admissible	425°C @ 56 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C
PMO – Pression maximale de service	46 bar eff.
TMO – Température maximale de service	425°C @ 46 bar eff.
Température minimale de service	0°C
Pression minimale pour un bon fonctionnement	1,5 bar eff.
Contrepression maximale admissible	80% de la pression service
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	149 bar eff.

Dimensions (approximatifs) en mm

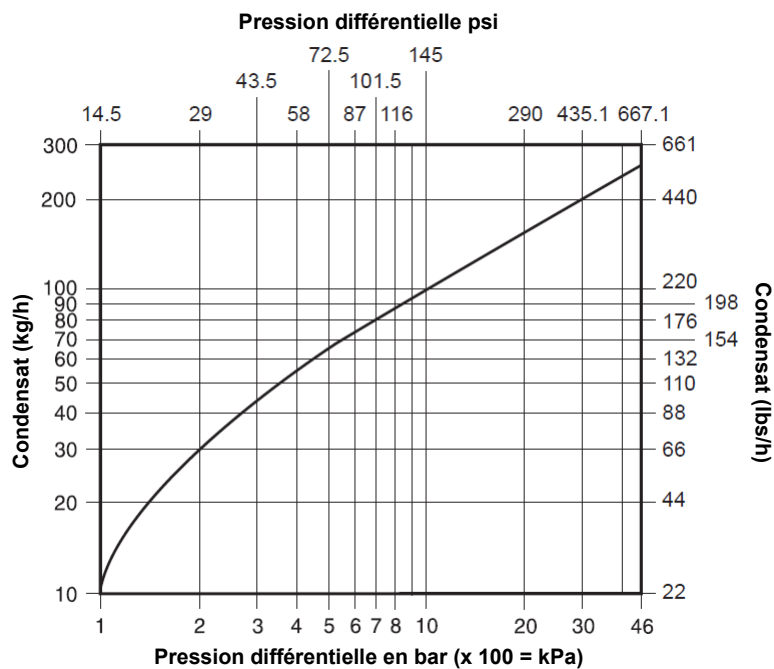


Taille	A	Taraudés	A souder Socket weld	B PN40 ASME150/300/600	A brides PN100	C	D	E Distance de dépose	F Distance de dépose
1/2" DN15	58	78	92	150	210	61	59	40	30
3/4" DN20	61	95	92	150	210	61	63	40	30
1" DN25	65	95	92	150	230	61	67	40	30

Poids (approximatifs) en kg

Taille	Taraudés	A souder Socket weld	ASME150	ASME300	A brides ASME 600	PN40	PN100
1/2" DN15	1,38	1,49	2,46	2,96	3,06	3,06	4,36
3/4" DN20	1,64	1,64	3,16	4,06	4,26	3,96	6,26
1" DN25	1,90	1,90	4,16	5,16	5,46	4,86	8,16

Capacités



Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-187-05) fournie avec chaque appareil.

Note d'installation :

Le TDC46M a été conçu pour une installation avec le disque dans un plan horizontal avec le couvercle isolant en haut.

On recommande d'installer un clapet anti-retour si on décharge dans des conduites de retour ou il y a de la contrepression. On recommande aussi de monter un diffuseur si on décharge vers l'atmosphère.

Pour la facilité d'entretien, on doit considérer de monter des vannes d'isolement en amont et en aval du purgeur.

Spécification

Exemple: 1 Spirax Sarco TDC46M DN15 purgeur thermodynamique, avec des connexions à brides EN 1092 PN40.

Pièces de rechange

Veillez noter que les pièces de rechange sont les mêmes pour les versions taraudés, à souder socket weld ou à brides. Les pièces de rechange disponibles sont représentées en gris. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Couvercle isolant	3
Couvercle, siège et disque	2, 4, 5, 6, 7, 8
Crépine et joint	9, 10
Set joints (paquet de 3)	8, 10
BDV1 vanne de purge	

En cas de commande

Utilisez les descriptions données ci-dessus et spécifier le type de purgeur.

Exemple: 1 – Courvercle, siège et disque pour un Spirax Sarco purgeur thermodynamique TDC46M.

Mise en garde concernant le démontage et le montage de l'unité :

Démontage des pièces suivantes :

- Bouchon supérieur (2),
- Bouchon crépine (11) et le
- Kit de mise à niveau BDV1 en option

doit être effectué dans un atelier, et non pendant que le purgeur est connecté.

Dans les installations à souder par emboîtement (socket weld), le purgeur peut être entretenu en ligne, mais il faut procéder avec précaution afin d'éviter d'endommager les conduites.

Couples de serrage recommandés

Rep.	Désignation	 mm	N m
2	Couvercle	50 A/F	300
11	Bouchon crépine	24 A/F	105 – 110

