

TD62LM / TD62M Purgeur thermodynamique (EN)

Description

Le **TD62LM** et **TD62M** est un purgeur thermodynamique conçu pour l'utilisation sur les hautes pressions, équipé d'une crépine et sièges remplaçables. Il est spécifié pour les applications de purge. La version **TD62LM** est spécialement étudié pour de faibles évacuations de condensat.

Un couvercle isolant est monté en standard permettant au purgeur de ne pas être influencé outre mesure par les pertes importantes de chaleur dues à de basses températures extérieures, à la pluie, au vent etc...

Les corps et les couvercles sont fabriqués par une fonderie agréée par le TÜV.

Normes:

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les équipements à pression 2014/68/EU (PED).

Certification:

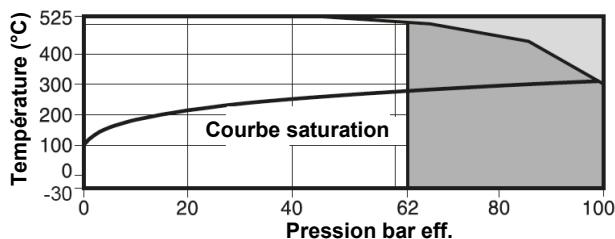
Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN 15, DN20 et DN25 : à brides EN 1092 PN100

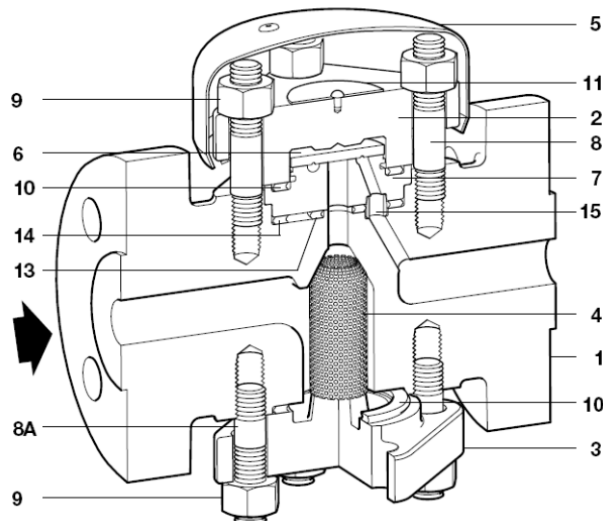
Limites d'emploi



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone

Ne pas utiliser le purgeur dans cette zone pour éviter l'endommagement des pièces internes

Calcul corps suivant		PN100
PMA	Pression maximale admissible	98,1 bar eff. @ 300°C
TMA	Température maximale admissible	525°C @ 42,7 bar eff.
Température ambiante minimal		-10°C
PMO	Pression de service maximale vapeur	62 bar eff. @ 482°C
TMO	Température de service maximale	525°C @ 42,7 bar eff.
Température de service minimale		0°C
PMOB	Contre-pression	TD62LM 50% de la pression amont
	maximale	TD62M 80% de la pression amont
Pression de service mini- male	TD62LM	8 bar eff.
	TD62M	1,4 bar eff.
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet		
Pression d'épreuve hydraulique		150 bar eff.



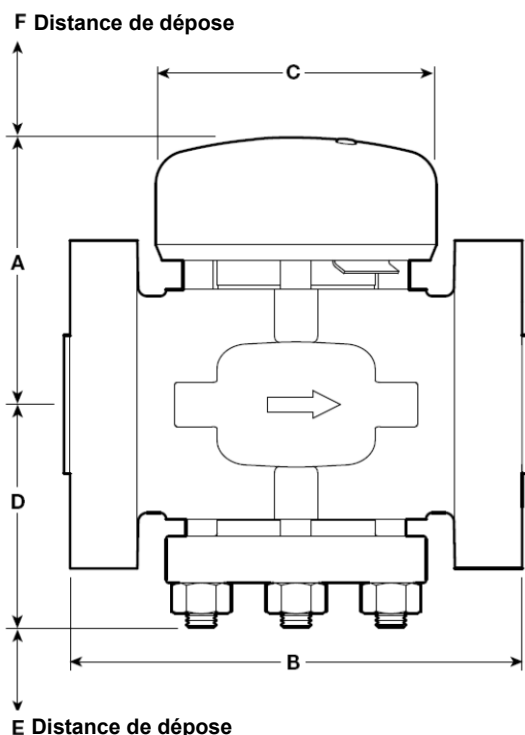
Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier EN 10213-2 G17 CrMo5-5+QT
2	Couvercle	Acier EN 10213-2 G17 CrMo5-5+QT
3	Bouchon de crépine	Acier EN 10213-2 G17 CrMo5-5+QT
4	Crépine	Acier inox, 100 Mesh 316L
5	Couvercle isolant	Aluminium
6	Disque	Acier au chrome
7*	Siège	Acier au chrome
8	Goujons de couvercle	Acier DIN 10269 21 CrMoV 5 7
8A	Goujons bouchon	Acier DIN 10269 21 CrMoV 5 7
9	Ecrous de couvercle	Acier DIN 10269 25 CrMo 4
10	Joint de couvercle	Spiralé inox rempli de graphite
11	Plaque firme	Acier inox
13	Joint intern siège	Spiralé inox rempli de graphite
14	Joint extern siège	Spiralé inox rempli de graphite
15	Ferrule	Inox

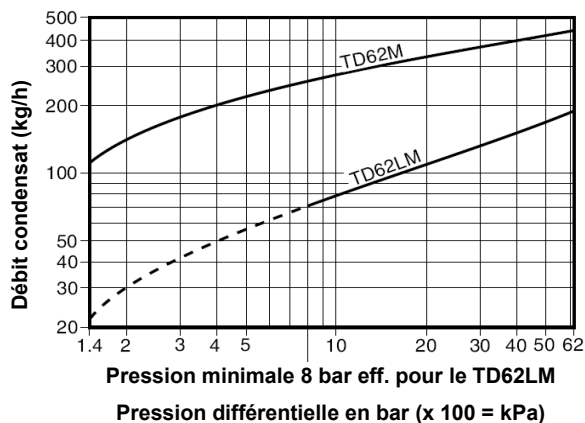
* **Note** : Le repère 15 (ferrule) est brasé sous vide sur le repère 7 (siège)

Dimensions / poids

DN	A	B	C	D	E	F	kg
15	87	150	92	72	40	30	8,5
20	87	152	92	72	40	30	8,5
25	87	162	92	72	40	30	9,1



Débets



Sécurité, installation & entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices fournies avec l'appareil.

Note d'installation

Montage sur tuyauterie horizontale avec le couvercle isolant à la partie supérieure bien qu'il puisse être monté dans d'autres positions. Après 24 heures de fonctionnement, les écrous du couvercle doivent être vérifiés et resserrés.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Specification

Exemple: 1 purgeur thermodynamique Spirax Sarco type TD62LM DN20 EN 1092 PN100 avec filtre incorporé, sièges remplaçables. Un couvercle isolant est monté en standard.

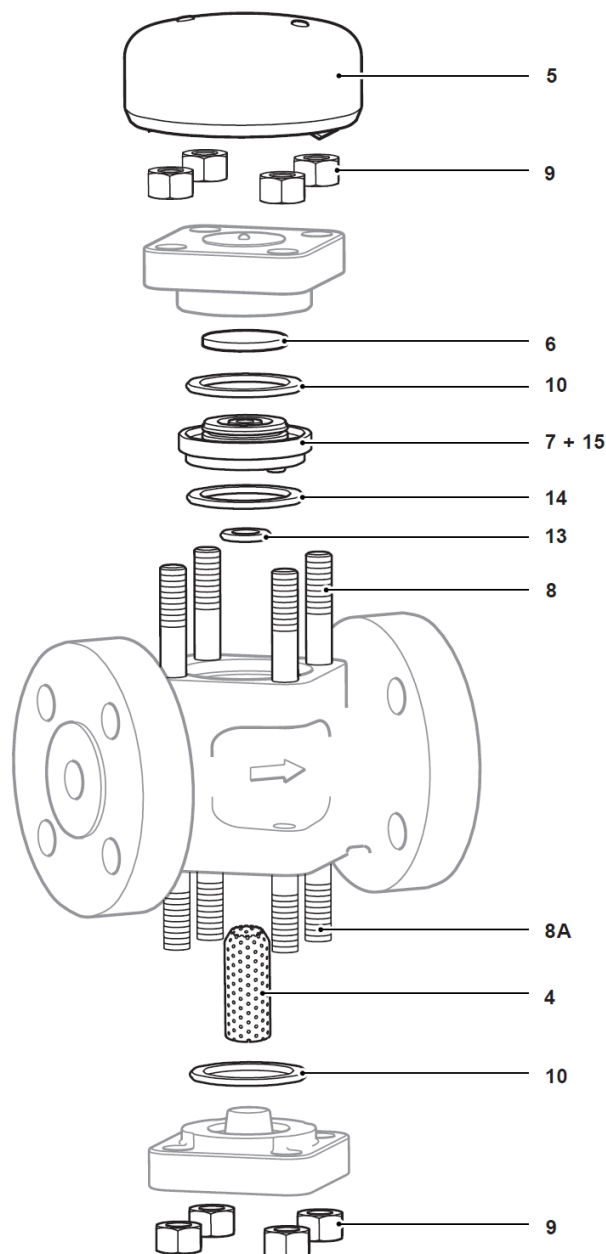
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Couvercle isolant	5
Jeu d'écrous et goujons de couvercle (jeu de 8)	8, 8A, 9
Ensemble siège et disque	6, 7, 10, 13, 14, 15
Crépine (100 mesh)	4
Jeu de joints (sachet de 3 de chaque)	10, 13, 14
Joints de couvercle (jeu de 3)	10

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple: 1 crépine pour purgeur thermodynamique Spirax
Sarco TD62 DN25 EN 1092 PN100



Couples de serrage recommandés

Rep			Nm
8 et 8A		M10 x 1.5	20 - 25
9	17		45 - 50