

TD42SLT

Purgeur thermodynamique - Socket Weld

Description

Le TD42SLT est un purgeur thermodynamique en acier forgé avec des raccords à souder socket-weld, pour des basses températures ambiantes jusqu'à -46°C.

Des purgeurs à faibles débits ($\frac{1}{2}$ "-1") désignés TD42SLT LC sont disponibles pour des applications telles que la purge ou la ligne de traçage.

Normes

Cet appareil est conforme à la Directive sur les équipements à pression 2014/68/EU.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1, à spécifier lors de la commande.

Diamètres et raccords

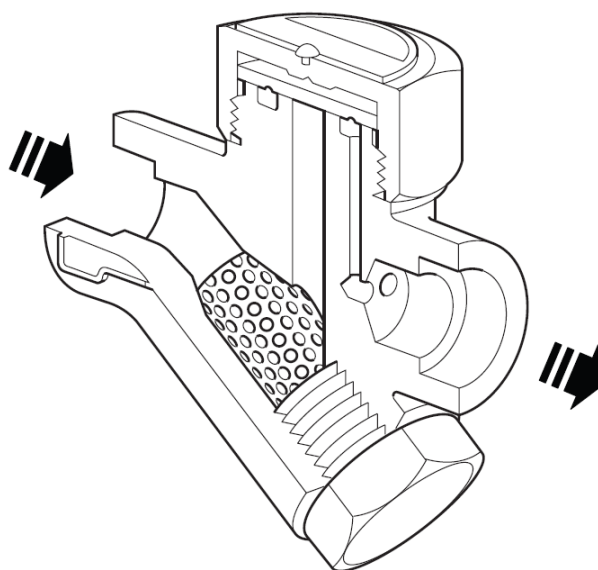
$\frac{1}{2}$ " LC, $\frac{3}{4}$ " LC, 1" LC, $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " et 1".

Socket Weld: ASME (ANSI) B 16.11 Sched.80 / BS3799 Class 3000lb

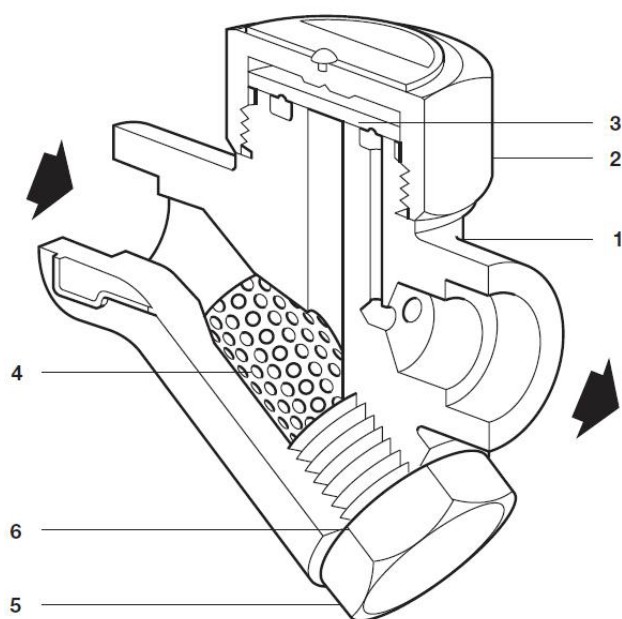
Options

Isotub

Couvercle isolant permettant au purgeur de ne pas être influencé outre mesure par les pertes importantes de chaleur dues à de basses températures extérieures, à la pluie, au vent, etc.



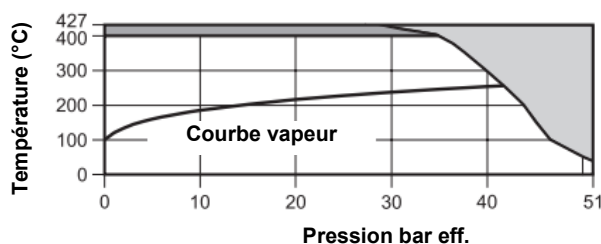
Construction



Rep	Désignation	Matériau	
1	Corps	Acier	ASTM A105N / A350 LF2
2	Chapeau	Acier inox	AISI 316L
3	Disque	Acier inox	EN 10088 1.4034
4	Crépine	Acier inox	AISI 304
5	Bouchon	Acier inox	AISI 316L
6	Joint de bouchon	Acier inox	BS 1449 304 S16
7*	Isotub (option)	Aluminium	

* Item 7: veuillez voir la page suivante (pièces de rechange)

Limites d'emploi (ISO 6552)



Le purgeur ne doit pas être utilisé dans cette zone

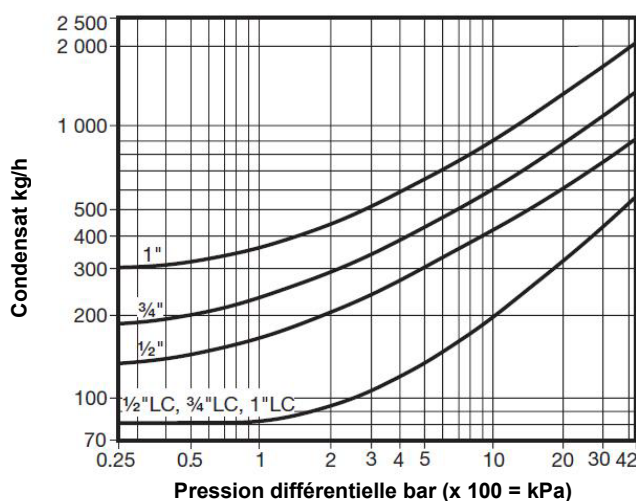
Le purgeur ne doit pas être utilisé dans cette zone

Note:

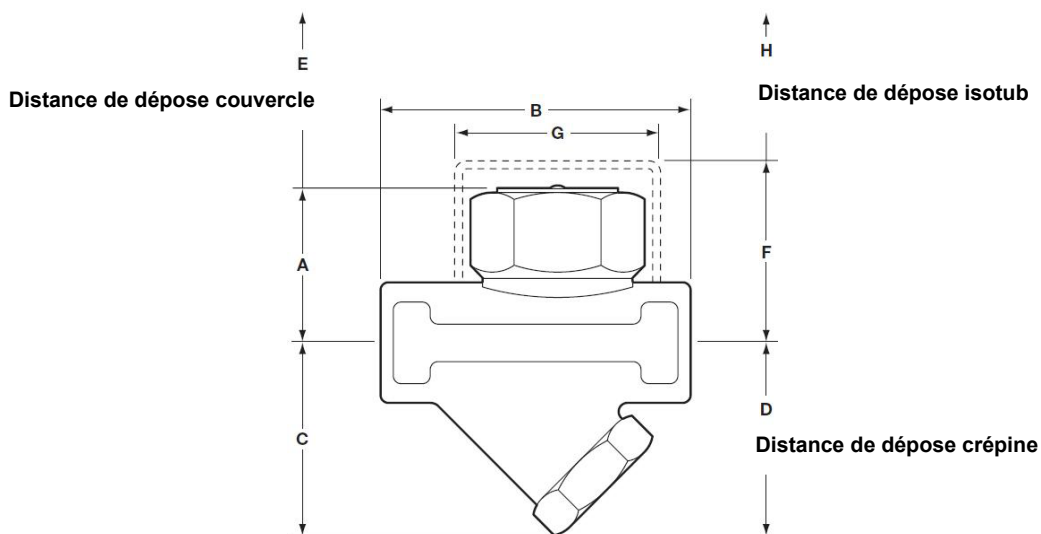
Note : Après une exposition prolongée à des températures supérieures à 425°C, la phase de carbure de l'acier peut être transformée en graphite. Permises, mais pas recommandées pour une utilisation prolongée au-dessus de 425°C.

Conditions maximales de calcul du corps	ASME 300
PMA - Pression max. admissible	51 bar eff. @ 38°C
TMA - Température max. admissible	427°C @ 28 bar eff.
Température minimale admissible	0°C
PMO - Pression max. de fonctionnement	42 bar eff.
TMO - Température max. de fonctionnement	400°C @ 34 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	0°C
ΔPMX – Pression différentielle maximale	42 bar
PMOB La contrepression maximale ne doit pas excéder 80% de la pression amont, sinon le purgeur ne peut pas se fermer.	
Pression minimale de fonctionnement	0.25 bar eff.
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	76 bar eff.

Débits



Lors du dimensionnement du purgeur, il est important de s'assurer que le bon modèle est sélectionné. Cela permettra un fonctionnement adéquat et une durée de vie maximale. Pour la purge de ligne et les applications de traçage, la version LC devra être choisie quel que soit la dimension de la tuyauterie.

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Poids
½"	41	76	46	71	20	57	57	38	0,80
½"LC	40	76	46	71	20	57	57	38	0,75
¾"	47	78	47	72	20	63	57	38	1,00
¾"LC	44	78	47	72	20	57	57	38	1,00
1"	53	92	52	77	25	63	70	38	1,50
1"LC	48	92	52	77	25	60	70	38	1,50

Instructions de sécurité, montage et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-P012-02) fournies avec l'appareil.

Installation

Le purgeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale avec une légère dénivellation le précédant.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Spécification

Exemple: 1 x Purgeur thermodynamique TD42SLT LC ½" avec des raccords à souder socket-weld et isotub.

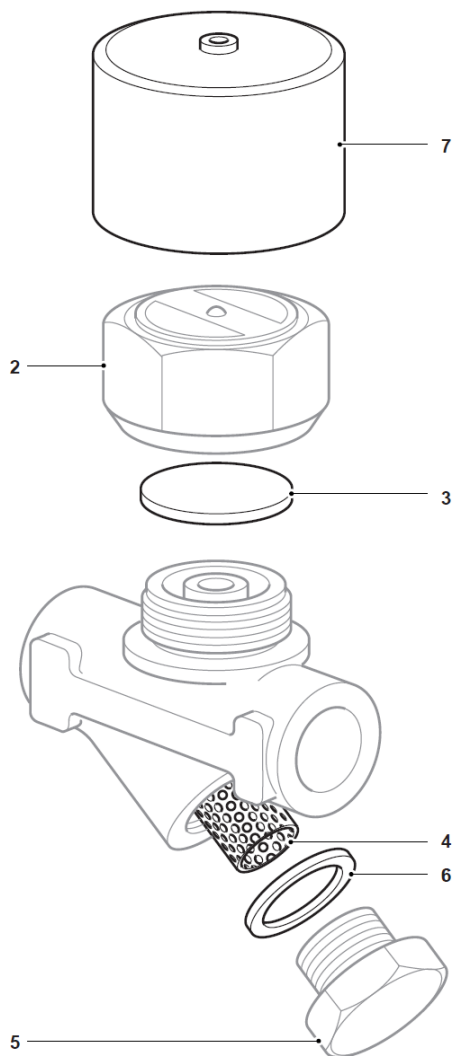
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait noir. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Disque (paquet de 3)	3
Crépine et joint	4, 6
Isotub	7
Joint de bouchon de crépine (paquet de 3)	6

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre de l'appareil.

Exemple: 1 - Crépine et joint pour purgeur TD42SLT ½" SW



Couples de serrage recommandés

Rep			Nm
2	½" LC	36	87 - 97
	¾" LC	36	87 - 97
	1" LC	36	87 - 97
	½"	41	100 - 110
	¾"	41	100 - 110
	1"	55	140 - 160
5	(tous DN)	27	M24 120 - 135