

TD42S2

Purgeur thermodynamique - Acier coulé - SW

Description

Purgeur en acier coulé avec des raccords à souder socket-weld.

Des purgeurs à faibles débits désignés TD42S2LC sont disponibles pour des applications telles que la purge ou la ligne de traçage.

Note : TD42S3 (ASTM A350 LF2) version spécialement conçue pour une utilisation dans des basses températures ambiantes (jusqu'à -46°C). Voir TI-P068-23 pour les détails techniques.

Normes

Ce produit est entièrement conforme aux conditions de la directive (PED).

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1, à spécifier lors de la commande.

Options

Isotub

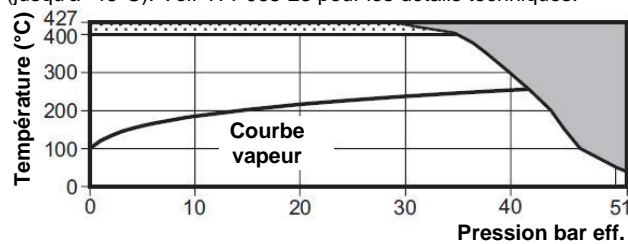
Couvercle isolant permettant au purgeur de ne pas être influencé outre mesure par les pertes importantes de chaleur dues à de basses températures extérieures, à la pluie, au vent, etc...

Robinet de vidange


On peut monter un BDV1 ou BDV2 sur le bouchon. Le bouchon de crépine peut être percé et taraudé 1/4" BSP ou NPT pour permettre l'adjonction d'un robinet de vidange (voir TI-P153-01).

Limites d'emploi (ISO 6652)

Note : TD42S3 (ASTM A350 LF2) version spécialement conçue pour une utilisation dans des basses températures ambiantes (jusqu'à -46°C). Voir TI-P068-23 pour les détails techniques.



 Ce produit ne doit pas être utilisé dans cette zone

 Il n'est pas recommandé d'utiliser ce produit dans cette zone pour une période prolongée

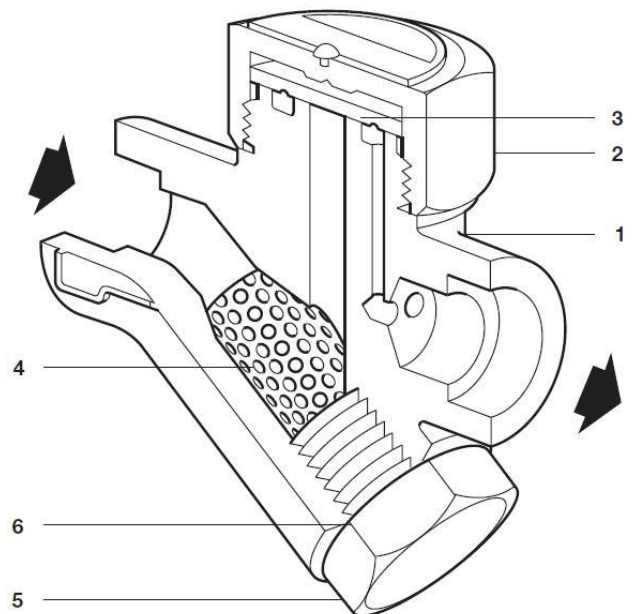
Note : Après une exposition prolongée à des températures supérieures à 425°C, la phase de carbure de l'acier peut être transformée en graphite. Permise, mais pas recommandée pour une utilisation prolongée au-dessus 425°C.

Conditions maximales de calcul du corps	ANSI / ASME 300
PMA - Pression max. admissible	51 bar eff. @ 38°C
TMA - Température max. admissible	427°C @ 28 bar eff.
Température minimale admissible	0°C
PMO - Pression max. de fonctionnement	42 bar eff.
TMO - Température max. de fonctionnement	400°C @ 34 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	0°C
ΔPMX - Pression différentielle maximale	42 bar
PMOB	La contrepression maximale ne doit pas excéder 80% de la pression amont, sinon le purgeur ne peut pas se fermer.
Pression minimale de fonctionnement	0.25 bar eff.
Pression d'épreuve hydraulique	76 bar eff.

Diamètres et raccords

1/2" LC, 3/4" LC, 1" LC, 1/2", 3/4" et 1".

Socket Weld: ASME (ANSI) B 16.11 Sched.80 / BS3799 Class 3000lb

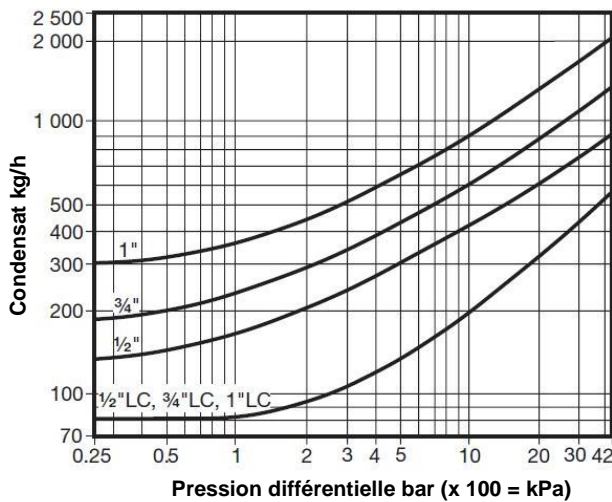


Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier ASTM A105N
2	Chapeau	Acier inox AISI 416
3	Disque	Acier inox BS 1449 420 S45
4	Crépine	Acier inox AISI 316L
5	Bouchon	Acier inox AISI 416
6	Joint de bouchon	Acier inox BS 1449 304 S16
7*	Isotub (option)	Aluminium

* Item 7: veuillez voir la page suivante (pièces de rechange)

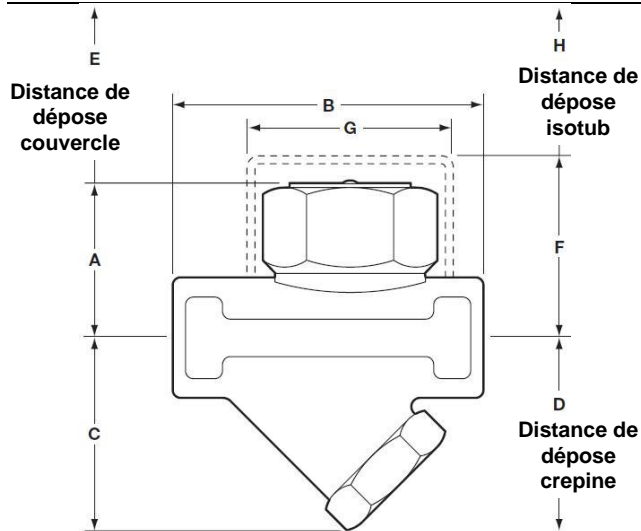
Débits



Lors du dimensionnement du purgeur, il est important de s'assurer que le bon modèle est sélectionné. Cela permettra un fonctionnement adéquat et une durée de vie maximale. Pour la purge de ligne et les applications de traçage, la version LC devra être choisie quelque soit la dimension de la tuyauterie.

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Poids
1/2"	41	76	46	71	20	57	57	38	0,80
1/2"LC	40	76	46	71	20	57	57	38	0,75
3/4"	47	78	47	72	20	63	57	38	1,00
3/4"LC	44	78	47	72	20	57	57	38	1,00
1"	53	92	52	77	25	63	70	38	1,50
1"LC	48	92	52	77	25	60	70	38	1,50



Instructions de sécurité, montage et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-P068-37) fournies avec l'appareil.

Installation

Le purgeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale avec une légère dénivellation le précédant.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Specification

Exemple: 1 x Purgeur thermodynamique TD42S2LC 1/2" avec des raccords à souder socket-weld.

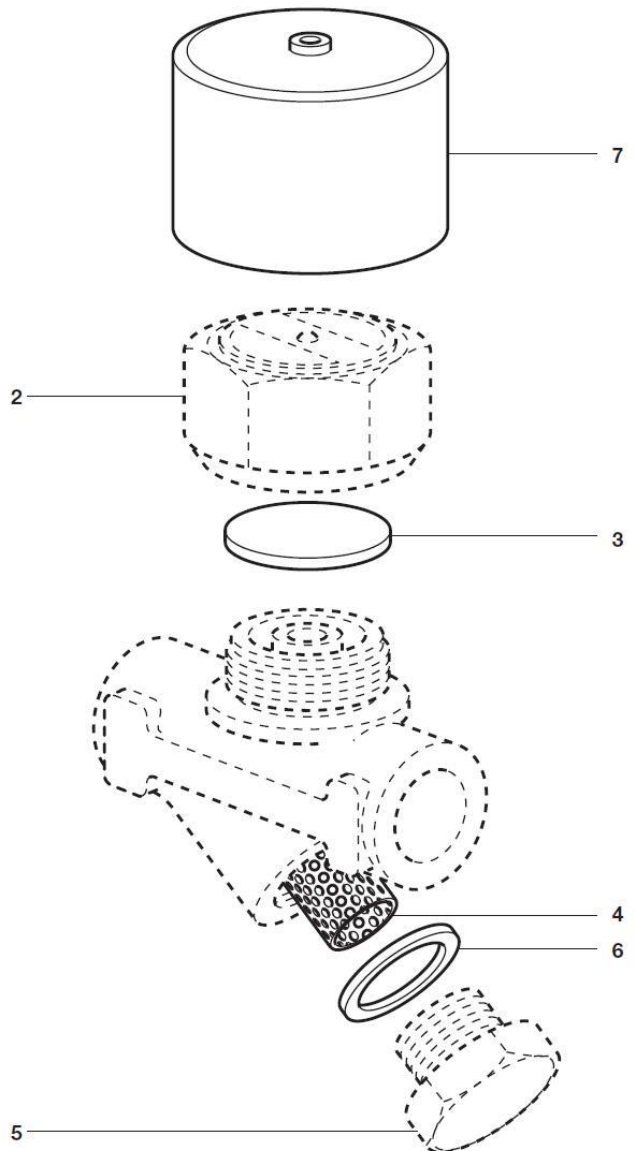
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Disque (paquet de 3)	3
Crépine et joint	4, 6
Isotub	7
Joint de bouchon de crépine (paquet de 3)	6

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre de l'appareil.

Exemple: 1 - Crépine et joint pour purgeur TD42S2 1/2" SW



Couples de serrage recommandés

Rep	Diagram	Nm
1/2" LC		87 - 97
3/4" LC		87 - 97
1" LC		87 - 97
2	1/2"	100 - 110
	3/4"	100 - 110
	1"	140 - 160
	5 (tous DN)	120 - 135
5	M24	120 - 135