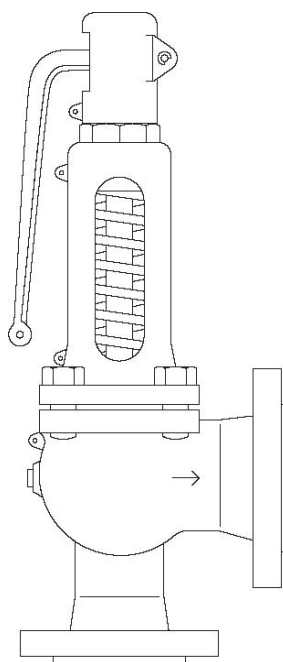


SV60 Soupape de sûreté



Description

Une gamme de soupapes de sûreté à ressort et levée complète pour vapeur, gaz et liquides.
 Contacter Spirax-Sarco pour la compatibilité avec autres fluides.

Types disponibles

| Type et matière corps | | Configuration carter du ressort et coiffe | |
|-----------------------|-----------------|---|---|
| SV604 | Acier | | Levier ouvert |
| | | | Coiffe étanche au gaz |
| SV607 | Fonte nodulaire | Carter du ressort fermé | Levier étanche au gaz (uniquement de DN20 jusqu'à DN100) |
| | | Carter du ressort ouvert | Levier ouvert |

Application

Peut être appliquée pour la sûreté des chaudières, de la tuyauterie, récipients de vapeur, compresseurs, collecteurs et pour la plupart des applications industrielles.

Certificats

En standard, livré avec Rapport Test Type avec indiquant la pression de tarage et la pression d'épreuve hydraulique.
 Sur demande : certificat suivant EN 10204 3.1.

Standards et approbations

SV60

La soupape de sûreté SV60 est en concordance avec la directive PED pour équipements sous pression, catégorie 4 pour gaz du groupe 2.
 La soupape porte le sigle CE .

Étanchéité selon ANSI/API STD 527-1992.

Approbation Lloyds Register (LR) – numéro certificat 01/00125 (E2).

SV604 (brides DIN) : TÜV selon AD Merkblatt A2 et TRD421, TRD 721 et Vd TÜV 100, 100/4.

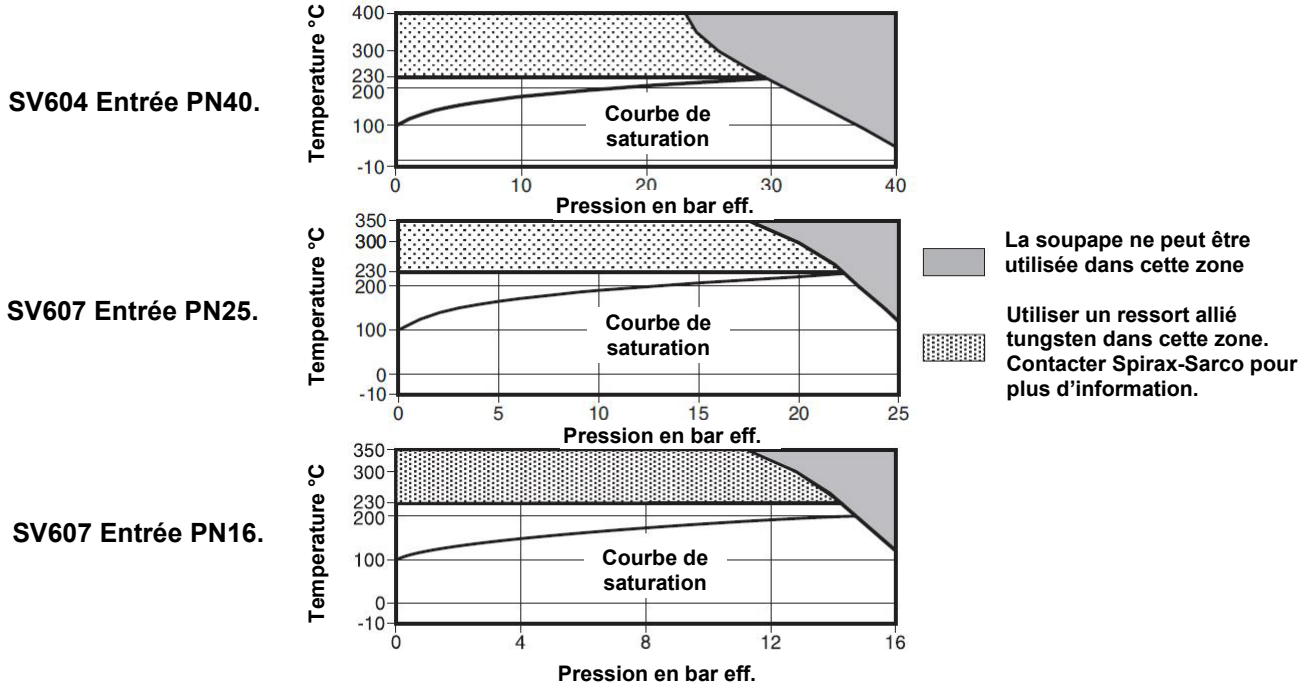
Diamètres et raccords

Entrée: DN 20,25,32,40,50,65,80,100,125,150

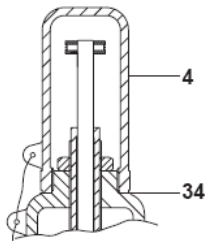
| Type | Entrée | Sortie |
|-------|-------------------------------|----------|
| SV607 | PN 16 (uniquement DN65 – 150) | PN 16 |
| | PN 25 | PN 16 |
| SV604 | PN 40 | PN 16 |
| | ASME 300 | ASME 150 |

Brides standards PN selon EN 1092 et ASME selon EN 1759-1.

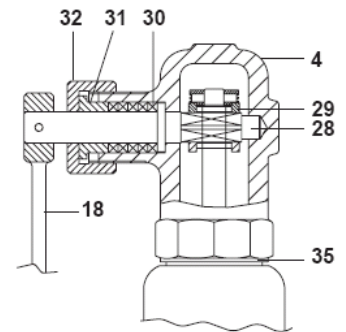
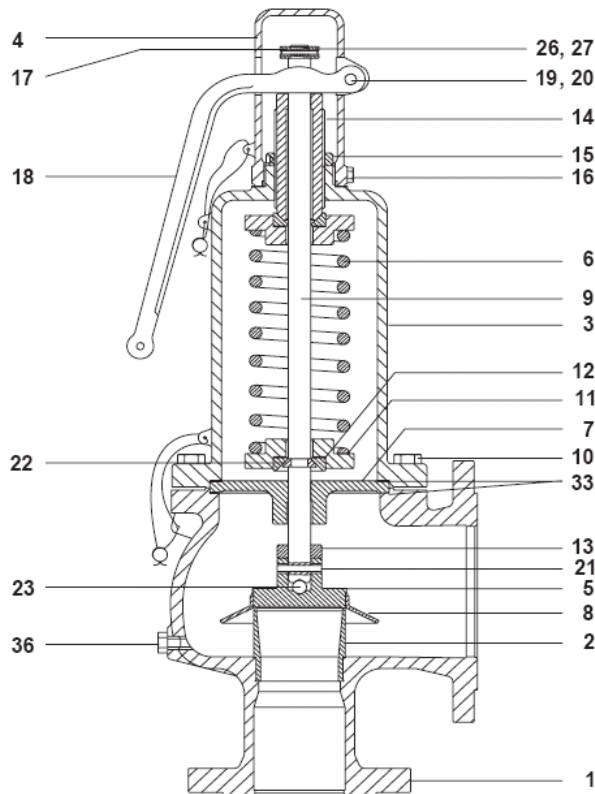
Limites d'emploi



| Calcul du corps suivant | | SV604 | PN40 | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|----------------|---------------------------|--------------------------------------|------|----|----|
| | | SV607 | PN16 ou PN25 | | | | |
| | | Taille | Vapeur saturée (bar eff.) | | | | |
| | | | Air (bar eff.) | | | | |
| | | | Eau (bar eff.) | | | | |
| Pression de tarage maximale | | SV604 | PN40 | DN20 x DN32 | 29 | 40 | 40 |
| | | | | DN25 x DN40 | 29 | 40 | 40 |
| | | | | DN32 x DN50 | 29 | 40 | 40 |
| | | | | DN40 x DN65 | 29 | 40 | 40 |
| | | | | DN50 x DN80 | 29 | 40 | 40 |
| | | | | DN65 x DN100 | 29 | 32 | 32 |
| | | | | DN80 x DN125 | 29 | 32 | 32 |
| | | | | DN100 x DN150 | 25 | 25 | 25 |
| | | | | DN125 x DN200 | 20 | 20 | 20 |
| | | DN150 x DN250 | 16 | 16 | 16 | | |
| | | SV607 | PN25 | DN20 x DN32 | 22.5 | 25 | 25 |
| | | | | DN25 x DN40 | 22.5 | 25 | 25 |
| | | | | DN32 x DN50 | 22.5 | 25 | 25 |
| | | | | DN40 x DN65 | 22.5 | 25 | 25 |
| | | | | DN50 x DN80 | 22.5 | 25 | 25 |
| DN65 x DN100 | 22.5 | | | 25 | 25 | | |
| SV607 | PN16 | DN80 x DN125 | 22.5 | 25 | 25 | | |
| | | DN100 x DN150 | 22.5 | 25 | 25 | | |
| | | DN125 x DN200 | 20 | 20 | 20 | | |
| | | DN150 x DN250 | 16 | 16 | 16 | | |
| | | DN20 x DN32 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| | | DN65 x DN100 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| SV607 | PN16 | DN80 x DN125 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| | | DN100 x DN150 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| | | DN125 x DN200 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| | | DN150 x DN250 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| | | DN20 x DN32 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| | | DN65 x DN100 | 14.6 | 16 | 16 | | |
| Pression de tarage minimale | | SV604 et SV607 | | 0.2 bar eff. | | | |
| Température | Maximum | SV604 | | 400°C | | | |
| | | SV607 | | 350°C | | | |
| | Minimum | SV604 et SV607 | | -10°C | | | |
| Performance | Accumulation | Vapeur et gaz | | 5% | | | |
| | | Liquides | | 10% | | | |
| | Différentielle de fermeture | Vapeur et gaz | | 10% | | | |
| | | Liquides | | 20% | | | |
| | Contre-pression maximale admissible | | | Jusqu'à 10% de la pression de tarage | | | |
| Pression d'épreuve hydraulique entrée | | SV604 | | 60 bar eff. | | | |
| | | SV607 | PN25 | 38 bar eff. | | | |
| | | SV607 | PN16 | 24 bar eff. | | | |



Coiffe étanche au gaz

Levier étanche au gaz
Uniquement DN20 à DN100

Construction

| N°. | Désignation | Matière | SV607 / SV604 |
|-----|---|---|---|
| 1 | Corps | Fonte nodulaire / acier | GJS-400-18LT / 1.0619+N |
| 2 | Siège | Inox | DN20 – DN100 1.4057, DN125 – DN150 ANC2 |
| 3 | Carter du ressort | Fonte nodulaire / acier | GJS-400-18LT / 1.0619+N |
| 4 | Coiffe | Fonte nodulaire | GJS-400-15 |
| 5 | Clapet | Inox, durcie 47-52 HRC | DN20 – DN100 1.4021, DN125 – DN150 CA15 |
| 6 | Ressort | Standard Pour températures supérieures à 230°C | Alliage chrome-vanadium Alliage Tungsten |
| 7 | Guide | Fonte nodulaire | GJS-400-15 |
| 8 | Bague | Inox | DN20 – DN100 1.4301, DN125 – DN150 1.4308 |
| 9 | Tige | Inox | 1.4021 |
| 10 | Boulons (4 pces) | Acier | CK35 |
| 11* | Disque ressort | Acier | C45E |
| 12* | Guide (Seulement de DN80 jusqu'à DN150) | Inox | 1.4021 |
| 13 | Manchon guide | Inox | 1.4021 |
| 14 | Vis de réglage | Inox | 1.4021 |
| 15 | Ecrou de blocage | Acier zingué | |
| 16 | Vis | Acier zingué | Gr.5.6 |
| 17 | Collier | Acier zingué | |
| 18 | Levier | Fonte nodulaire | GJS-400-15 |
| 19 | Goupille | Acier zingué | |
| 20 | Rondelle de blocage | Acier à ressort | |
| 21 | Goupille | Acier à ressort | DIN7343, A304 |
| 22 | Rondelle | Inox | 1.4021 |
| 23 | Bille | Inox | |
| 26 | Rondelle de blocage | Acier zingué | |
| 27 | Circlip | Acier à ressort | |
| 28 | Tige levier | Inox | ASTM A276 431 |
| 29 | Came | Acier | |
| 30 | Joint | Graphite | |
| 31 | Buselure joint | Inox | ASTM A276 304 |
| 32 | Ecrou | Acier | |
| 33 | Joints (2 pces) | Graphite renforcé | |
| 34 | Joint coiffe | Joint universel | |
| 35 | Joint levier étanche au gaz | Joint universel | |
| 36 | Bouchon | Acier | |

* Note : L'exécution du disque ressort (11) et le guide (12) varie selon la taille et la pression de tarage.

Tableau 1 - SV60 Capacités de décharge – Vapeur saturée (kg/h)

(Calculé avec une accumulation de 10% et en concordance avec EN ISO 4126).

| DN | 20/32 | 25/40 | 32/50 | 40/65 | 50/80 | 65/100 | 80/125 | 100/150 | 125/200 | 150/250 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|
| d _o (mm) | 17.0 | 23.8 | 30.6 | 38.0 | 50.1 | 59.0 | 73.0 | 91.0 | 105 | 125 |
| A _o (mm ²) | 230 | 445 | 740 | 1140 | 1979 | 2734 | 4185 | 6504 | 8659 | 12272 |
| α _w (P>4bar) | 0.78 | 0.86 | 0.76 | 0.68 | 0.64 | 0.71 | 0.66 | 0.70 | 0.72 | 0.73 |

| p en bar eff. | Capacités en kg/h – vapeur saturée | | | | | | | | | |
|---------------|------------------------------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 0.5 | 129 | 269 | 401 | 525 | 875 | 1357 | 1889 | 3053 | 4299 | 6203 |
| 1.0 | 192 | 403 | 608 | 812 | 1 315 | 2 014 | 2 831 | 4 635 | 6 380 | 9 190 |
| 1.5 | 254 | 538 | 816 | 1 102 | 1 764 | 2 726 | 3 793 | 6 190 | 8 502 | 12 235 |
| 2.0 | 312 | 661 | 1 005 | 1 363 | 2 187 | 3 367 | 4 775 | 7 775 | 10 665 | 15 337 |
| 2.5 | 369 | 789 | 1 187 | 1 636 | 2 631 | 3 981 | 5 652 | 9 162 | 12 791 | 18 388 |
| 3.0 | 427 | 911 | 1 354 | 1 867 | 3 002 | 4 609 | 6 551 | 10 651 | 14 805 | 21 278 |
| 3.5 | 485 | 1 023 | 1 521 | 2 097 | 3 372 | 5 251 | 7 471 | 12 139 | 16 864 | 24 233 |
| 4.0 | 538 | 1 148 | 1 688 | 2 326 | 3 801 | 5 825 | 8 289 | 13 662 | 18 709 | 26 883 |
| 4.5 | 591 | 1 261 | 1 854 | 2 555 | 4 175 | 6 398 | 9 104 | 15 006 | 20 549 | 29 527 |
| 5.0 | 644 | 1 374 | 2 019 | 2 783 | 4 548 | 6 970 | 9 917 | 16 347 | 22 385 | 32 165 |
| 5.5 | 697 | 1 487 | 2 185 | 3 011 | 4 920 | 7 540 | 10 729 | 17 685 | 24 217 | 34 798 |
| 6.0 | 750 | 1 599 | 2 350 | 3 239 | 5 291 | 8 110 | 11 539 | 19 021 | 26 046 | 37 427 |
| 6.5 | 802 | 1 711 | 2 514 | 3 466 | 5 662 | 8 678 | 12 349 | 20 354 | 27 873 | 40 052 |
| 7.0 | 855 | 1 823 | 2 679 | 3 693 | 6 033 | 9 246 | 13 157 | 21 687 | 29 697 | 42 673 |
| 7.5 | 907 | 1 935 | 2 843 | 3 919 | 6 403 | 9 814 | 13 964 | 23 017 | 31 519 | 45 291 |
| 8.0 | 959 | 2 047 | 3 007 | 4 145 | 6 773 | 10 380 | 14 771 | 24 346 | 33 339 | 47 907 |
| 8.5 | 1 012 | 2 158 | 3 172 | 4 372 | 7 143 | 10 947 | 15 577 | 25 675 | 35 159 | 50 521 |
| 9.0 | 1 064 | 2 270 | 3 336 | 4 598 | 7 512 | 11 513 | 16 382 | 27 003 | 36 976 | 53 133 |
| 9.5 | 1 116 | 2 381 | 3 499 | 4 824 | 7 881 | 12 078 | 17 187 | 28 329 | 38 793 | 55 743 |
| 10.0 | 1 169 | 2 493 | 3 663 | 5 049 | 8 250 | 12 644 | 17 991 | 29 655 | 40 608 | 58 352 |
| 11.0 | 1 273 | 2 715 | 3 991 | 5 501 | 8 987 | 13 774 | 19 599 | 32 305 | 44 237 | 63 566 |
| 12.0 | 1 377 | 2 938 | 4 318 | 5 952 | 9 724 | 14 903 | 21 206 | 34 955 | 47 866 | 68 780 |
| 13.0 | 1 482 | 3 161 | 4 645 | 6 402 | 10 460 | 16 032 | 22 812 | 37 601 | 51 490 | 73 989 |
| 14.0 | 1 586 | 3 383 | 4 972 | 6 853 | 11 197 | 17 161 | 24 419 | 40 250 | 55 117 | 79 199 |
| 15.0 | 1 690 | 3 606 | 5 299 | 7 304 | 11 934 | 18 290 | 26 025 | 42 898 | 58 743 | 84 410 |
| 16.0 | 1 795 | 3 829 | 5 626 | 7 755 | 12 671 | 19 420 | 27 633 | 45 547 | 62 371 | 89 623 |
| 17.0 | 1 899 | 4 051 | 5 954 | 8 206 | 13 408 | 20 549 | 29 240 | 48 196 | 65 999 | - |
| 18.0 | 2 004 | 4 274 | 6 281 | 8 658 | 14 146 | 21 680 | 30 849 | 50 847 | 69 630 | - |
| 19.0 | 2 108 | 4 497 | 6 609 | 9 110 | 14 884 | 22 812 | 32 460 | 53 504 | 73 267 | - |
| 20.0 | 2 213 | 4 721 | 6 937 | 9 562 | 15 623 | 23 944 | 34 070 | 56 158 | 76 902 | - |
| 21.0 | 2 318 | 4 944 | 7 266 | 10 015 | 16 363 | 25 078 | 35 684 | 58 818 | - | - |
| 22.0 | 2 423 | 5 168 | 7 594 | 10 468 | 17 103 | 26 212 | 37 298 | 61 479 | - | - |
| 23.0 | 2 528 | 5 392 | 7 924 | 10 922 | 17 844 | 27 348 | 38 915 | 64 144 | - | - |
| 24.0 | 2 633 | 5 616 | 8 253 | 11 376 | 18 587 | 28 487 | 40 535 | 66 814 | - | - |
| 25.0 | 2 738 | 5 841 | 8 584 | 11 831 | 19 331 | 29 626 | 42 156 | 69 487 | - | - |
| 26.0 | 2 844 | 6 065 | 8 914 | 12 286 | 20 074 | 30 766 | 43 777 | - | - | - |
| 27.0 | 2 949 | 6 291 | 9 245 | 12 743 | 20 820 | 31 909 | 45 404 | - | - | - |
| 28.0 | 3 058 | 6 524 | 9 587 | 13 214 | 21 590 | 33 089 | 47 083 | - | - | - |
| 29.0 | 3 163 | 6 748 | 9 917 | 13 669 | 22 333 | 34 228 | 48 704 | - | - | - |

Tableau 2 - SV60 Capacités de décharge – Air – Nm³/h à 0°C et 1013 mbar

(Calculé selon AD MERKBLATT A2 et TRD421).

| DN | 20/32 | 25/40 | 32/50 | 40/65 | 50/80 | 65/100 | 80/125 | 100/150 | 125/200 | 150/250 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|
| d _o (mm) | 17.0 | 23.8 | 30.6 | 38.0 | 50.1 | 59.0 | 73.0 | 91.0 | 105 | 125 |
| A _o (mm ²) | 230 | 445 | 740 | 1140 | 1979 | 2734 | 4185 | 6504 | 8659 | 12272 |
| α _w (P>4bar) | 0.78 | 0.86 | 0.76 | 0.68 | 0.64 | 0.71 | 0.66 | 0.70 | 0.72 | 0.73 |

| p en bar eff. | Nm ³ /h - air | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 0.5 | 145 | 304 | 456 | 472 | 996 | 1521 | 2115 | 3466 | 4809 | 6955 |
| 1.0 | 227 | 480 | 728 | 973 | 1578 | 2419 | 3383 | 5514 | 7621 | 10975 |
| 1.5 | 303 | 643 | 975 | 1323 | 2125 | 3251 | 4572 | 7434 | 10267 | 14753 |
| 2.0 | 377 | 802 | 1211 | 1657 | 2657 | 4062 | 5742 | 9328 | 12885 | 18509 |
| 2.5 | 450 | 956 | 1438 | 1978 | 3171 | 4853 | 6892 | 11195 | 15467 | 22232 |
| 3.0 | 522 | 1107 | 1656 | 2289 | 3672 | 5627 | 8026 | 13015 | 18018 | 25924 |
| 3.5 | 593 | 1255 | 1868 | 2591 | 4161 | 6388 | 9146 | 14837 | 20542 | 29590 |
| 4.0 | 660 | 1411 | 2074 | 2858 | 4670 | 7157 | 10184 | 16785 | 22986 | 33029 |
| 4.5 | 728 | 1554 | 2285 | 3149 | 5145 | 7884 | 11219 | 18491 | 25321 | 36385 |
| 5.0 | 795 | 1697 | 2496 | 3439 | 5619 | 8611 | 12254 | 20196 | 27657 | 39741 |
| 5.5 | 862 | 1841 | 2706 | 3730 | 6094 | 9338 | 13289 | 21902 | 29992 | 43097 |
| 6.0 | 929 | 1984 | 2917 | 4020 | 6568 | 10065 | 14324 | 23607 | 32328 | 46452 |
| 6.5 | 996 | 2127 | 3128 | 4310 | 7043 | 10793 | 15359 | 25313 | 34663 | 49808 |
| 7.0 | 1063 | 2271 | 3339 | 4601 | 7517 | 11520 | 16393 | 27018 | 36999 | 53164 |
| 7.5 | 1130 | 2414 | 3549 | 4891 | 7992 | 12247 | 17428 | 28724 | 39334 | 56520 |
| 8.0 | 1197 | 2557 | 3760 | 5182 | 8466 | 12974 | 18463 | 30429 | 41670 | 59876 |
| 8.5 | 1264 | 2701 | 3971 | 5472 | 8941 | 13701 | 19498 | 32135 | 44005 | 63232 |
| 9.0 | 1332 | 2844 | 4182 | 5763 | 9415 | 14428 | 20533 | 33840 | 46341 | 66588 |
| 9.5 | 1399 | 2987 | 4392 | 6053 | 9890 | 15156 | 21567 | 35546 | 48677 | 69944 |
| 10.0 | 1466 | 3131 | 4603 | 6343 | 10365 | 15883 | 22602 | 37251 | 51012 | 73300 |
| 11.0 | 1600 | 3417 | 5025 | 6924 | 11314 | 17337 | 24672 | 40662 | 55683 | 80012 |
| 12.0 | 1734 | 3704 | 5446 | 7505 | 12263 | 18791 | 26741 | 44073 | 60354 | 86724 |
| 13.0 | 1868 | 3990 | 5868 | 8086 | 13212 | 20246 | 28811 | 47484 | 65025 | 93436 |
| 14.0 | 2003 | 4277 | 6289 | 8667 | 14161 | 21700 | 30881 | 50895 | 69696 | 100148 |
| 15.0 | 2137 | 4564 | 6711 | 9248 | 15110 | 23154 | 32950 | 54306 | 74367 | 106860 |
| 16.0 | 2271 | 4850 | 7132 | 9828 | 16059 | 24609 | 35020 | 57717 | 79038 | 113572 |
| 17.0 | 2405 | 5137 | 7554 | 10409 | 17008 | 26063 | 37090 | 61129 | 83709 | |
| 18.0 | 2539 | 5424 | 7975 | 10990 | 17957 | 27517 | 39159 | 64540 | 88380 | |
| 19.0 | 2674 | 5710 | 8397 | 11571 | 18906 | 28972 | 41229 | 67951 | 93051 | |
| 20.0 | 2808 | 5997 | 8818 | 12152 | 19855 | 30426 | 43299 | 71362 | 97723 | |
| 21.0 | 2942 | 6284 | 9240 | 12733 | 20804 | 31880 | 45368 | 74773 | | |
| 22.0 | 3076 | 6570 | 9661 | 13314 | 21753 | 33335 | 47438 | 78184 | | |
| 23.0 | 3210 | 6857 | 10083 | 13894 | 22702 | 34789 | 49507 | 81595 | | |
| 24.0 | 3345 | 7144 | 10504 | 14475 | 23651 | 36243 | 51577 | 85006 | | |
| 25.0 | 3479 | 7430 | 10926 | 15056 | 24600 | 37698 | 53647 | 88417 | | |
| 26.0 | 3613 | 7717 | 11347 | 15637 | 25549 | 39152 | 55716 | | | |
| 27.0 | 3747 | 8004 | 11769 | 16218 | 26498 | 40606 | 57786 | | | |
| 28.0 | 3882 | 8290 | 12190 | 16799 | 27447 | 42061 | 59856 | | | |
| 29.0 | 4016 | 8577 | 12612 | 17379 | 28397 | 43515 | 61925 | | | |
| 30.0 | 4150 | 8864 | 13033 | 17960 | 29346 | 44969 | 63995 | | | |
| 31.0 | 4284 | 9150 | 13455 | 18541 | 30295 | 46424 | 66064 | | | |
| 32.0 | 4418 | 9437 | 13876 | 19122 | 31244 | 47878 | 68134 | | | |
| 33.0 | 4553 | 9724 | 14298 | 19703 | 31907 | - | | | | |
| 34.0 | 4687 | 10010 | 14719 | 20284 | 32865 | | | | | |
| 35.0 | 4821 | 10297 | 15141 | 20865 | 33809 | | | | | |
| 36.0 | 4955 | 10583 | 15562 | 21445 | 34749 | | | | | |
| 37.0 | 5089 | 10870 | 15984 | 22026 | 35690 | | | | | |
| 38.0 | 5224 | 11157 | 16405 | 22607 | 36631 | | | | | |
| 39.0 | 5358 | 11443 | 16826 | 23188 | 37572 | | | | | |
| 40.0 | 5492 | 11730 | 17248 | 23769 | 38514 | | | | | |

| en | Pour conversion | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|---------|
| | Nm ³ /h | Sm ³ /h | Kg/h |
| Nm ³ /h | | X 0.944 | X 0.800 |
| Sm ³ /h | X 1.059 | | X 0.845 |
| Kg/h | X 1.250 | X 1.183 | |

Conditions de références pour air :

Nm³/h = m³/h normal – 0°C et 1013 mbar (760 mm Hg)Sm³/h = m³/h standard – 15.6°C et 1013 mbar (760 mm Hg)

Tableau 3 - SV60 Capacités de décharge – Eau en T/h pour une accumulation de 25%

(Calculé selon AD MERKBLATT A2 et TRD421).

| DN | 20/32 | 25/40 | 32/50 | 40/65 | 50/80 | 65/100 | 80/125 | 100/150 | 125/200 | 150/250 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|
| d _o (mm) | 17.0 | 23.8 | 30.6 | 38.0 | 50.1 | 59.0 | 73.0 | 91.0 | 105 | 125 |
| A _o (mm ²) | 230 | 445 | 740 | 1140 | 1979 | 2734 | 4185 | 6504 | 8659 | 12272 |
| α _w (P>4bar) | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |

| p en bar eff. | Capacités en T/h - eau | | | | | | | | | |
|---------------|------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | 0.5 | 4.6 | 8.9 | 14.9 | 22.9 | 39.8 | 55.0 | 84.1 | 130.8 | 174.1 |
| 1.0 | 6.5 | 12.6 | 21.0 | 32.4 | 56.3 | 77.7 | 119.0 | 184.9 | 246.2 | 348.9 |
| 2.0 | 9.2 | 17.9 | 29.8 | 45.8 | 79.6 | 109.9 | 168.3 | 261.5 | 348.2 | 493.5 |
| 3.0 | 11.3 | 21.9 | 36.5 | 56.1 | 97.5 | 134.6 | 206.1 | 320.3 | 426.4 | 604.4 |
| 4.0 | 13.1 | 25.3 | 42.1 | 64.8 | 112.6 | 155.5 | 238.0 | 369.9 | 492.4 | 697.9 |
| 5.0 | 14.6 | 28.3 | 47.1 | 72.5 | 125.8 | 173.8 | 266.1 | 413.5 | 550.5 | 780.2 |
| 6.0 | 16.0 | 31.0 | 51.6 | 79.4 | 137.8 | 190.4 | 291.5 | 453.0 | 603.1 | 854.7 |
| 7.0 | 17.3 | 33.5 | 55.7 | 85.8 | 148.9 | 205.7 | 314.9 | 489.3 | 651.4 | 923.2 |
| 8.0 | 18.5 | 35.8 | 59.5 | 91.7 | 159.2 | 219.9 | 336.6 | 523.1 | 696.4 | 986.9 |
| 9.0 | 19.6 | 37.9 | 63.1 | 97.2 | 168.8 | 233.2 | 357.0 | 554.8 | 738.6 | 1046.8 |
| 10.0 | 20.6 | 40.0 | 66.6 | 102.5 | 178.0 | 245.8 | 376.3 | 584.8 | 778.6 | 1103.4 |
| 11.0 | 21.7 | 42.0 | 69.8 | 107.5 | 186.6 | 257.8 | 394.7 | 613.3 | 816.6 | 1157.3 |
| 12.0 | 22.6 | 43.8 | 72.9 | 112.3 | 194.9 | 269.3 | 412.2 | 640.6 | 852.9 | 1208.7 |
| 13.0 | 23.5 | 45.6 | 75.9 | 116.9 | 202.9 | 280.3 | 429.1 | 666.8 | 887.7 | 1258.1 |
| 14.0 | 24.4 | 47.3 | 78.8 | 121.3 | 210.6 | 290.9 | 445.3 | 691.9 | 921.2 | 1305.6 |
| 15.0 | 25.3 | 49.0 | 81.5 | 125.5 | 218.0 | 301.1 | 460.9 | 716.2 | 953.5 | 1351.4 |
| 16.0 | 26.1 | 50.6 | 84.2 | 129.7 | 225.1 | 310.9 | 476.0 | 739.7 | 984.8 | 1395.7 |
| 17.0 | 26.9 | 52.2 | 86.8 | 133.7 | 232.0 | 320.5 | 490.7 | 762.5 | 1015.1 | |
| 18.0 | 27.7 | 53.7 | 89.3 | 137.5 | 238.8 | 329.8 | 504.9 | 784.6 | 1044.6 | |
| 19.0 | 28.5 | 55.1 | 91.7 | 141.3 | 245.3 | 338.8 | 518.7 | 806.1 | 1073.2 | |
| 20.0 | 29.2 | 56.6 | 94.1 | 145.0 | 251.7 | 347.6 | 532.2 | 827.0 | 1101.1 | |
| 21.0 | 29.9 | 58.0 | 96.5 | 148.6 | 257.9 | 356.2 | 545.3 | 847.4 | | |
| 22.0 | 30.6 | 59.3 | 98.7 | 152.0 | 264.0 | 364.6 | 558.2 | 867.4 | | |
| 23.0 | 31.3 | 60.7 | 100.9 | 155.5 | 269.9 | 372.8 | 570.7 | 886.9 | | |
| 24.0 | 32.0 | 62.0 | 103.1 | 158.8 | 275.7 | 380.8 | 583.0 | 906.0 | | |
| 25.0 | 32.6 | 63.2 | 105.2 | 162.1 | 281.4 | 388.7 | 595.0 | 940.0 | | |
| 26.0 | 33.3 | 64.5 | 107.3 | 165.3 | 287.0 | 396.4 | 606.8 | | | |
| 27.0 | 33.9 | 65.7 | 109.4 | 168.4 | 292.4 | 403.9 | 618.4 | | | |
| 28.0 | 34.6 | 66.9 | 111.4 | 171.5 | 297.8 | 411.3 | 629.7 | | | |
| 29.0 | 35.2 | 68.1 | 113.3 | 174.6 | 303.1 | 418.6 | 640.9 | | | |
| 30.0 | 35.8 | 69.3 | 115.3 | 177.6 | 308.2 | 425.8 | 651.8 | | | |
| 31.0 | 36.4 | 70.4 | 117.2 | 180.5 | 313.3 | 432.8 | 662.6 | | | |
| 32.0 | 36.9 | 71.6 | 119.1 | 183.4 | 318.3 | 439.7 | 673.2 | | | |
| 33.0 | 37.5 | 72.7 | 120.9 | 186.2 | 323.3 | | | | | |
| 34.0 | 38.1 | 73.8 | 122.7 | 189.0 | 328.1 | | | | | |
| 35.0 | 38.6 | 74.8 | 124.5 | 191.8 | 332.9 | | | | | |
| 36.0 | 39.2 | 75.9 | 126.3 | 194.5 | 337.7 | | | | | |
| 37.0 | 39.7 | 76.9 | 128.0 | 197.2 | 342.3 | | | | | |
| 38.0 | 40.3 | 78.0 | 129.7 | 199.8 | 346.9 | | | | | |
| 39.0 | 40.8 | 79.0 | 131.4 | 202.4 | 351.4 | | | | | |
| 40.0 | 41.3 | 80.0 | 133.1 | 205.0 | 355.9 | | | | | |

Tableau 4: valeurs α_w / Kdr pour soupapes de sûreté SV60

| DN | Pression de tarage (bar eff.) | | | | | | | | |
|---------|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|
| | 0.2 - 0.4 | 0.5 - 0.9 | 1.0 - 1.4 | 1.5 - 1.9 | 2.0 - 2.4 | 2.5 - 2.9 | 3.0 - 3.4 | 3.5 - 4.0 | > 4.0 |
| 20/32 | 0.56 | 0.62 | 0.69 | 0.73 | 0.75 | 0.76 | 0.77 | 0.78 | 0.78 |
| 25/40 | 0.62 | 0.67 | 0.75 | 0.80 | 0.82 | 0.84 | 0.85 | 0.85 | 0.86 |
| 32/50 | 0.56 | 0.60 | 0.68 | 0.73 | 0.75 | 0.76 | 0.76 | 0.76 | 0.76 |
| 40/65 | 0.45 | 0.51 | 0.59 | 0.64 | 0.66 | 0.68 | 0.68 | 0.68 | 0.68 |
| 50/80 | 0.47 | 0.49 | 0.55 | 0.59 | 0.61 | 0.63 | 0.63 | 0.63 | 0.64 |
| 65/100 | 0.50 | 0.55 | 0.61 | 0.66 | 0.68 | 0.69 | 0.70 | 0.71 | 0.71 |
| 80/124 | 0.45 | 0.50 | 0.56 | 0.60 | 0.63 | 0.64 | 0.65 | 0.66 | 0.66 |
| 100/150 | 0.48 | 0.52 | 0.59 | 0.63 | 0.66 | 0.67 | 0.68 | 0.69 | 0.70 |
| 125/200 | 0.50 | 0.55 | 0.61 | 0.65 | 0.68 | 0.70 | 0.71 | 0.72 | 0.72 |
| 150/250 | 0.51 | 0.56 | 0.62 | 0.66 | 0.69 | 0.71 | 0.72 | 0.73 | 0.73 |

Dimensionnement et sélection

Voir – <http://www.spiraxsarco.com/resources/steam-engineering-tutorials/safety-valves/safety-valve-sizing.asp>

Dimensions / Poids (approximatives) en mm et kg

| Taille (DN) | | Orifice | | | | | Poids | |
|-------------|--------|---------|-----|------|-------|-------|-------|--|
| Entrée | Sortie | A | B | C | D | SV604 | SV607 | |
| 20 | 32 | 85 | 95 | 385 | 17.1 | 10.5 | 10.5 | |
| 25 | 40 | 100 | 105 | 435 | 23.8 | 12.5 | 11.5 | |
| 32 | 50 | 110 | 115 | 450 | 30.7 | 16.0 | 15.0 | |
| 40 | 65 | 115 | 140 | 520 | 38.1 | 18.0 | 18.0 | |
| 50 | 80 | 120 | 150 | 535 | 50.2 | 20.0 | 22.0 | |
| 65 | 100 | 140 | 170 | 710 | 59.0 | 40.0 | 38.0 | |
| 80 | 125 | 160 | 195 | 790 | 73.0 | 56.0 | 53.0 | |
| 100 | 150 | 180 | 220 | 835 | 91.0 | 77.0 | 75.0 | |
| 125 | 200 | 200 | 250 | 1042 | 105.0 | 120.0 | 115 | |
| 150 | 250 | 225 | 285 | 1165 | 125.0 | 190.0 | 180 | |

Sécurité, montage et entretien

Les instructions de sécurité, montage et d'entretien sont fournies avec la soupape de sûreté (IM-P137-01).

La soupape de sûreté doit être montée avec la tige en position verticale dirigée vers le haut. Prévoir une conduite de purge raccordée au corps de la soupape. Ne jamais boucher cette connexion.

De carters ouverts sont recommandés pour les applications chaudes et **doivent être utilisés** pour de vannes avec alliage en Tungsten

Spécification

| Type | SV60 | SV60 |
|---------------|--|------|
| Mat. du corps | 4 Acier | 4 |
| | 7 Fonte nodulaire | |
| Configuration | A Carter fermé/avec levier | A |
| | B Carter fermé/étanche au gaz | |
| | C Carter fermé/avec levier étanche au gaz (Uniquement de DN20 jusqu'à DN100) | |
| | D Carter ouvert/avec levier | |
| Siège | S Inox avec ressort alliage chrome vanadium | S |
| | Inox avec ressort alliage Tungsten | |
| | T (uniquement disponible avec carter du ressort ouvert D) | |
| Taille | DN20 à DN150 | DN20 |
| Entrée | PN16 (DN65 – DN150), PN25, PN40 ou ASME 300 | PN40 |

| SV60 | 4 | A | S | DN20 | PN40 |
|------|---|---|---|------|------|
|------|---|---|---|------|------|

Exemple : 1 Soupape de Sûreté Spirax Sarco SV604 AS DN20 x DN32 PN40 pression de décharge 6 bar.

