

ST14 / ST16 / ST17 Spiratec chambre de détection et sonde

Description de la chambre de détection Spiratec

Le système Spiratec est destiné à détecter les fuites de vapeur aux purgeurs. Si utilisé avec le boîtier de contrôle R1C ou R16C et l'ensemble sonde retenue de condensat type WLS1, le système permet également d'identifier les purgeurs qui sont bouchés ou défectueux en position fermée.

Versions disponibles

Versión standard : la connexion pour la sonde se trouve sur la droite de la chambre de détection, vu selon le sens d'écoulement du condensat.

Sur demande, les chambres peuvent être fournies avec la connexion de l'autre côté (ST17.L).

Les chambres de détection sont disponibles en deux configurations :

1. Avec sonde standard type SS1 pour détection des fuites seulement.
2. Sans sonde. L'ensemble sonde retenue de condensat WLS1 peut être obtenu séparément.

Description des sondes

Les sondes Spiratec sont destinées à être montées dans les chambres de détection comme partie du système Spiratec pour contrôle des purgeurs.

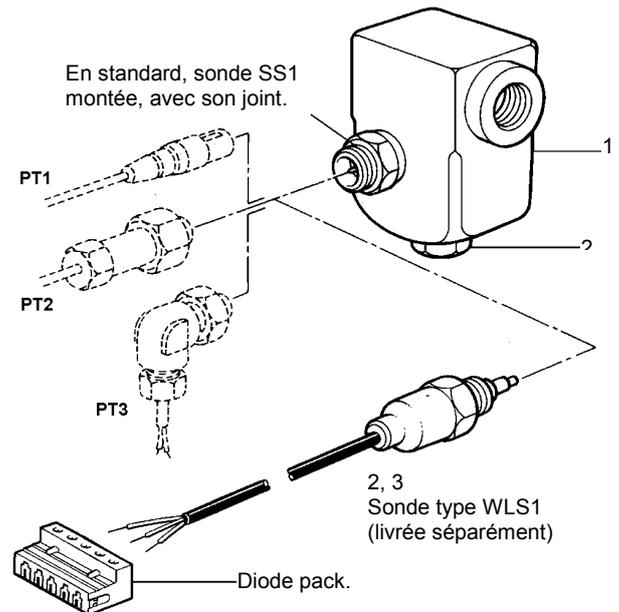
Types disponibles

Sonde standard type SS1 : pour la détection des fuites seulement. Utilisée en conjonction avec les indicateurs type 30 ou type 40 ou avec les moniteurs type R1C ou R16C. Les sondes SS1 sont livrées, montées dans les chambres de détection.

Ensemble sonde retenue de condensat type WLS1 : pour la détection des purgeurs qui laissent passer de la vapeur et des purgeurs qui sont bouchés ou qui sont défectueux en position fermée. Uniquement pour utilisation avec les moniteurs R1C ou R16C. Les sondes WLS1 sont livrées comme ensemble détaché; ils sont montés sur site dans les chambres de détection.

Note : Des chambres de détection sans sonde sont disponibles.

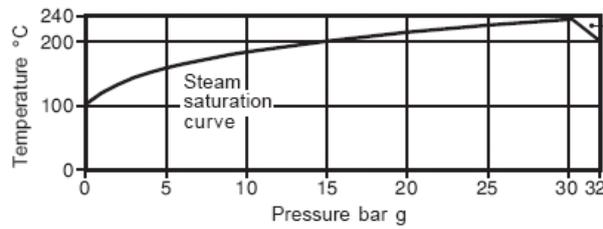
Option : Bouchon de protection pour sonde type SS1



	Type	Matériel Huís	Connexions	DN15	DN20	DN25	DN40	DN50
				1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Spiratec Chambre de détection	ST141	Acier	Tarauté BSP ou NPT.	•	•	•	•	•
	ST142	Acier	Socket weld selon BS 3799.	•	•	•	•	•
	ST143	Acier	Brides EN1092 PN40, ANSI150, ANSI300, BS10 Table H & Table J.	•	•	•	•	•
	ST161	INOX	Tarauté BSP ou NPT.	•	•	•	-	-
	ST162	INOX	Socket weld selon BS 3799.	•	•	•	-	-
	ST163	INOX	Brides EN1092 PN40, ANSI150, ANSI300, BS10 Table H & Table J. Note : JIS 20 disponible sur demande.	•	•	•	-	-
	ST171	Fonte nod.	Tarauté BSP ou NPT.	•	•	•	-	-
Spiratec : sonde	SS1	La sonde standard type SS1 est pourvue d'un filet mâle 3/8" BSP pour montage dans la chambre de détection Spiratec. Un filet mâle (M22x1,5) est prévu pour la connexion permanente d'une fiche PT2 ou PT3. En effet, trois types de fiche peuvent être fournis:						
	WLS1	Ensemble sonde retenue de condensat munie d'un câble de 1 m. Pour emploi avec moniteurs R1C, non seulement pour détection des fuites mais également pour détection retenue de condensat. La sonde peut également être connectée avec un moniteur R16C moyennant montage d'un set diodes.						
Spiratec : Connexions de sonde	PT1	Fiche pour utilisation avec la sonde standard type SS1, fourni avec les indicateurs types 30 ou 40. Elle est munie d'un câble, résistant à haute température, de 1 mètre de long qui porte une fiche mâle à l'autre extrémité.						
	PT2	Fiche droite en laiton avec écrou pour montage permanent sur sonde SS1. Utilisée en conjonction avec les moniteurs R1C ou R16C (applications sans mesure retenue de condensat).						
	PT3	Fiche en équerre, en laiton également, pour montage permanent sur sonde SS1 et emploi avec moniteurs R1C ou R16C (applications sans mesure retenue de condensat).						

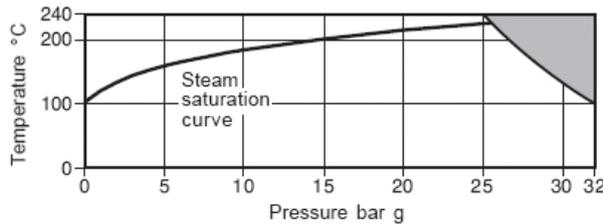
Limites d'emploi

ST14

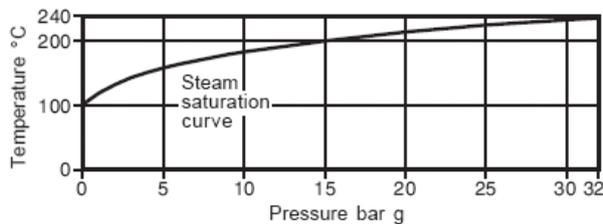


ST14, CRN approuvé, en DN40 & DN50 ne peuvent pas être utilisés dans ce domaine.

ST16



ST17

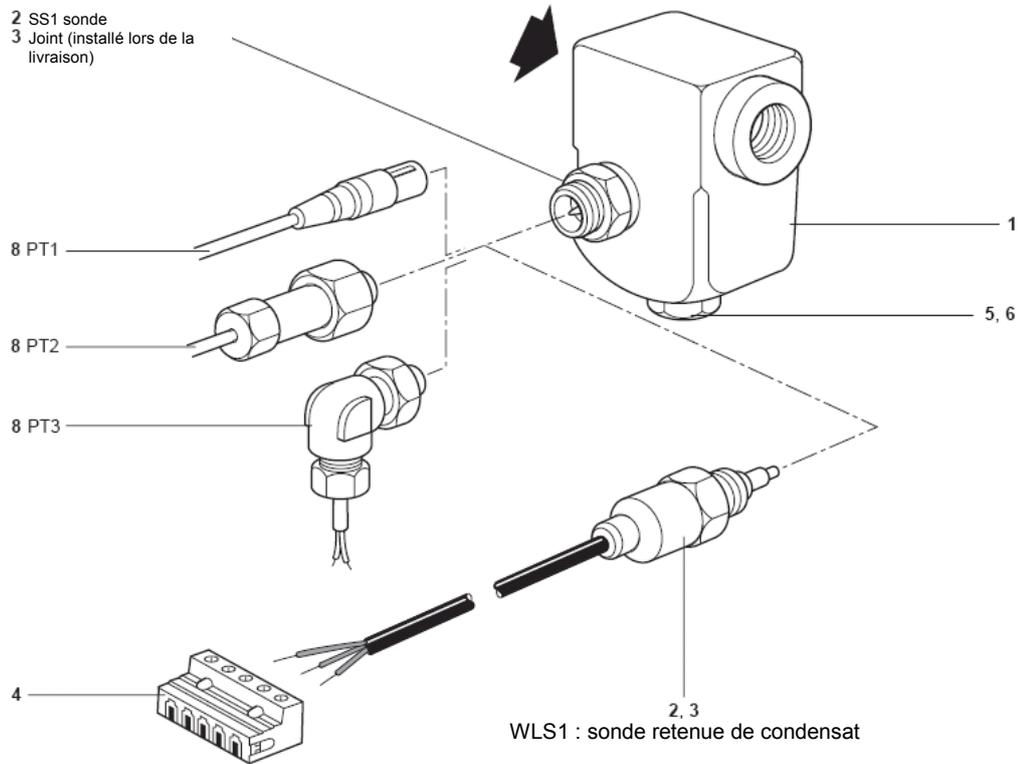


Ne pas utiliser dans cette zone.

Limites d'emploi du corps		PN40
PMA	Pression maximale admissible	32 bar eff.
TMA	Température maximale admissible	240 °C
Température minimale admissible		0 °C
PMO	Pression maximale admissible pour vapeur saturée.	ST14
		ST 14 *CRN Approuvé, DN40 & DN50
		ST16
		ST17
TMO	Température de service maximale admissible	240 °C
Température de service minimale		0 °C
Δ PMX	Pression différentielle maxi, limité au PMO.	
Conçu pour une pression d'épreuve hydraulique de		60 bar eff.
Note :	Note : avec la sonde installée, la pression d'épreuve hydraulique suivante ne peut pas être dépassée	32 bar eff.

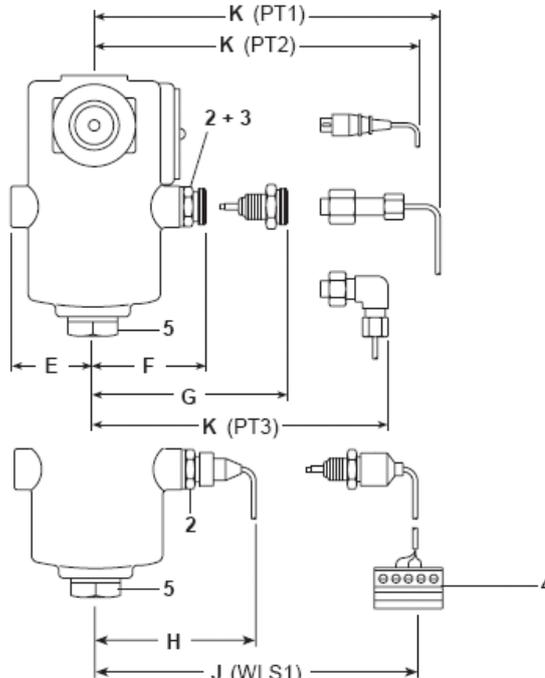
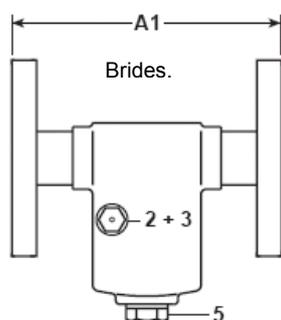
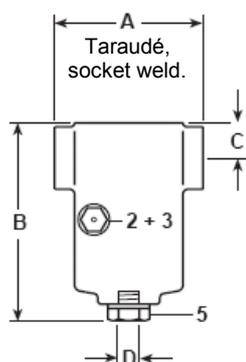
Matériaux

Nr	Partie		Matériel	
1	Chambre de mesure	ST14	Acier	DIN17425 GS C25
		ST16	INOX	AISI 316L
		ST17	Fonte nodulaire	DIN 1693 GGG40
2	Sonde standard	SS1	INOX	BS970, 303, S31 & PEEK
	Sonde de retenu condensat	WLS1	INOX	BS970, 303, S31 & PEEK
3	Joint de sonde		INOX	BS1449 304 S16
4	Diode pack		Polyamide	6-6
5	Bouchon	ST14	INOX	BS 970 431 S29
		ST16	INOX	AISI 316L
		ST17	INOX	BS970 431 S29
6	Joint bouchon	ST14	INOX	BS1449 304 S16
		ST16	INOX	AISI316L
		ST17	INOX	BS1449 304 S16
7	Brides	ST14	DN15 -> DN25	Acier
			DN40 & DN50	Acier
		ST16		INOX
8	Fiche	PT1	RYTON	
	Fiche	PT2	RYTON & laiton nickelé	
	Fiche	PT3	RYTON & laiton nickelé	



Dimensions et poids (approximatives) en mm

Type	DN	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	Distance de montage				Poids	
											WLS1	PT1	PT2	PT3	BSP	DIN
											J	K	K	K		
ST14	DN15 – 1/2"	75	130	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	0,82	2,3
	DN20 – 3/4"	75	150	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	0,82	2,8
	DN25 – 1"	120	185	120	28	3/4"	40	53	91	95	134	126	136	104	2,20	4,6
	DN40 – 1 1/2"	252	393	215	45	1"	82	95	133	137	176	167	177	145	22,00	27,5
	DN50 – 2"	252	393	215	45	1"	82	95	133	137	176	167	177	145	22,00	29,0
ST16	DN15 – 1/2"	75	130	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	1,20	2,5
	DN20 – 3/4"	75	150	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	1,20	3,0
	DN25 – 1"	120	185	120	28	3/4"	40	53	91	95	134	126	136	104	2,20	4,6
ST171	1/2"	75	-	89	23	-	34,5	47	87	88	127	119	129	97	1,20	-
	3/4"	75	-	89	23	-	34,5	47	87	88	127	119	129	97	1,20	-
	1"	120	-	120	28	3/4"	40	54	93	95	134	126	136	104	1,20	-



Moments de serrage

Nr	Partie	Dimension	mm	N m
2	Sonde	24 S/W	24	50 – 56
5	Bouchon	1/2" & 3/4"	27 S/W	54 – 60
		1"	33 S/W	84 – 93
		1 1/2" & 2"	40 S/W	130 – 145

Sécurité, installation & entretien

Pour tout information, voir la brochure d'installation et d'entretien.

Installation :

La chambre de détection doit être installée immédiatement à l'amont du purgeur, dans une conduite horizontale et avec l'écoulement dans le sens de la flèche.

Exemple de commande

Chambre de mesure Spirax Sarco type ST143 DN25 (ou ST143L) brides selon EN1095 PN40, avec sonde standard SS1 (ou sonde retenue de condensate type WLS1). Remarque : veuillez spécifier pour la sonde WLS1 si vous avez besoin de la sonde avec ou sans diode pack.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont :

SS1	Sonde standard avec joint	2, 3
WLS1	Sonde retenue de condensat, avec joint	2, 3
WLS1 avec diode pack	Sonde retenue de condensat, avec joint et diode	4
Joint	Joint pour sonde (set de 10 pièces)	3
Bouchon	Bouchon sonde	

Commander des pièces de rechange :

Veuillez mentionner la description ci-dessus (tableau Pièces de rechange) ainsi que le diamètre de la chambre de détection.

Vb : Bouchon pour sonde Spirax Sarco ST141 chambre de détection en 1/2".

