



TI-P086-17-FR

EMM Indice 3

11.24

Chambres de détection Spiratec Type ST14, ST16 et ST17

Description de la chambre de détection

Le système Spiratec est conçu pour indiquer si un purgeur est ou non défectueux. Lorsque la chambre de détection est combinée avec le coffret indicateur R1C ou R16C par l'intermédiaire d'une sonde WLS1, le système détectera si le purgeur est bloqué fermé ou défectueux en fuite. Le Spiratec est prévu pour une installation sur les circuits de vapeur saturée.

En standard : les chambres de détection ont un orifice de raccordement pour montage de la sonde à droite de l'appareil, lorsqu'il est installé dans le sens de l'écoulement.

Sur demande : les chambres de détection peuvent être fournies avec l'orifice de raccordement côté gauche 'L', mais doivent être spécifiées lors de la passation de la commande, par exemple ST14L.

Les chambres de détection peuvent être fournies dans deux configurations :

1. Avec sonde standard SS1 pour détection de fuite uniquement.
2. Sans sonde. La sonde WLS1 est fournie séparément.

Description de la sonde Spiratec

Les sondes Spiratec sont conçues pour être montées sur les chambres Spiratec en tant que système de détection de défectuosité du purgeur.

Versions disponibles

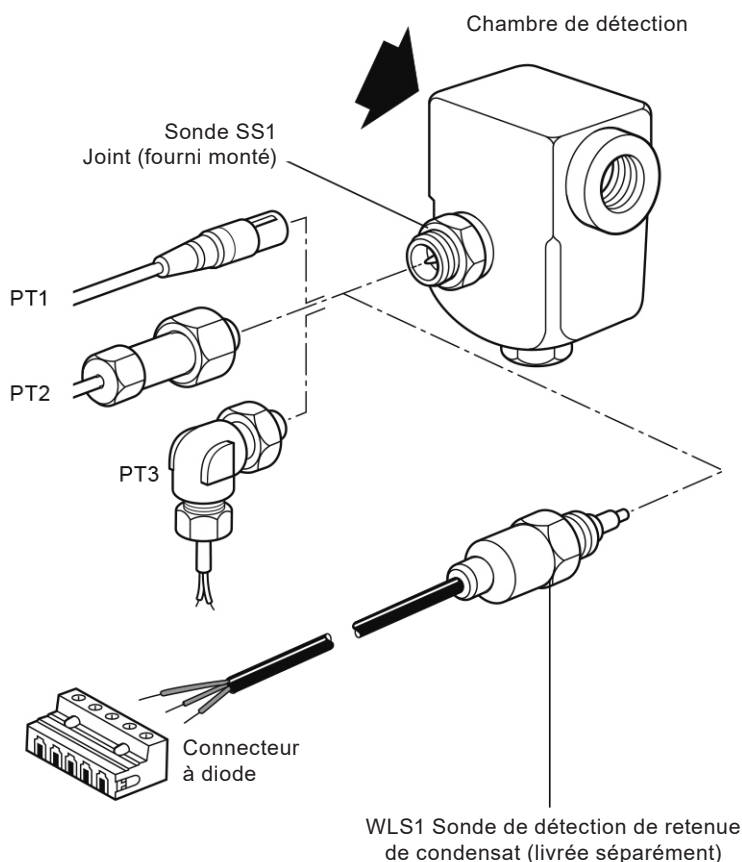
Sonde Standard SS1 : pour une détection de fuite de vapeur lorsqu'elle est connectée à un boîtier portable type 30, type 40 ou au coffret indicateur R1C ou R16C. La sonde SS1 est installée en standard sur les chambres Spiratec.

Sonde détection fuite + retenue WLS1 : pour une détection de fuite de vapeur ou une retenue de condensat lorsqu'elle est connectée à un coffret indicateur R1C ou R16C. La sonde WLS1 est fournie séparément de la chambre Spiratec.

Nota : Des chambres Spiratec sans sonde sont tenues en stock

Options

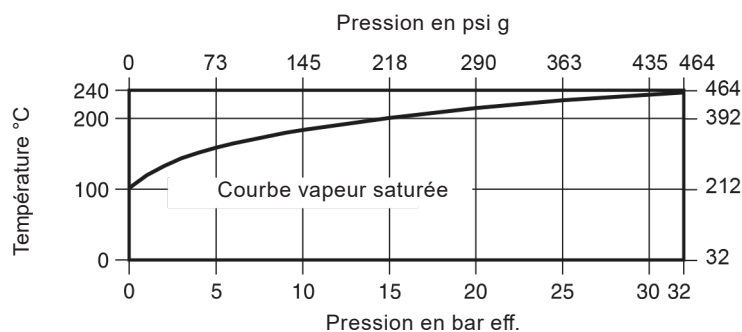
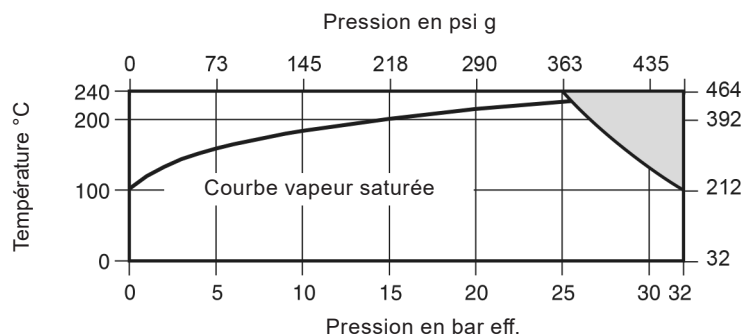
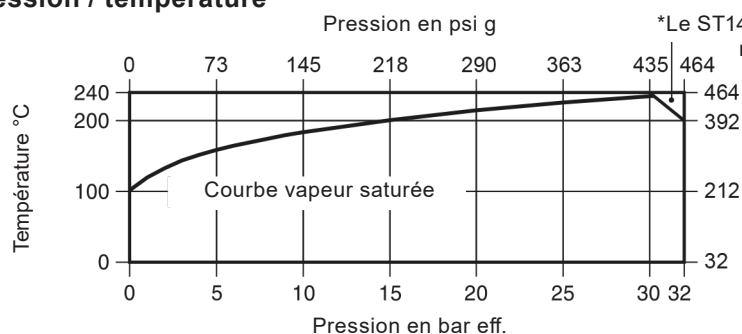
Un bouchon de protection peut être fourni avec supplément de prix pour protéger la sonde contre les impuretés.



Chambres et sondes - Versions disponibles, diamètres et raccordements

	Type	Matière du corps	Raccordements	DN15 (½")	DN20 (¾")	DN25 (1")	DN40 (1½")	DN50 (2")
Chambre de détection Spiratec	ST141	Acier	Taraudés BSP ou NPT	•	•	•	•	•
	ST142	Acier	A souder SW suivant BS 3799	•	•	•	•	•
	ST143	Acier	A brides EN 1092 PN40, ANSI 150, ANSI 300, BS 10, table H et J	•	•	•	•	•
	ST161	Acier inox	Taraudés BSP ou NPT	•	•	•	-	-
	ST162	Acier inox	A souder SW suivant BS 3799	•	•	•	-	-
	ST163	Acier inox	A brides EN 1092 PN40, ANSI 150, ANSI 300, BS 10, table H et J	•	•	•	-	-
	ST171	Fonte GS	Taraudés BSP ou NPT	•	•	•	-	-
Sonde Spiratec	SS1	La sonde SS1 est taraudée DN ¾" BSP pour raccordement sur la chambre. Un raccord à visser (M22 x 1,5) est prévu pour le montage permanent d'un connecteur PT2 ou PT3. 3 types de sonde sont prévus pour raccordement sur la sonde SS1.						
	WLS1	Sonde détection de retenue de condensat avec 1 m de câble pour connexion sur un boîtier automatique R1C pour détection de retenue de condensat et fuite de vapeur. Il peut également être raccordé sur un boîtier automatique R16C un utilisant un connecteur à diode.						
Raccordements de la sonde	PT1	Connecteur pour utilisation de la sonde SS1. Utilisé avec un boîtier type 30 ou type 40 avec un câble à haute température de 1 m (connecteur mâle).						
	PT2	Connecteur droit à liaison vissée pour utilisation de la sonde SS1 avec les boîtiers automatiques R1C ou R16C (pour fuite de vapeur seulement).						
	PT3	Connecteur coudé à liaison vissée pour utilisation de la sonde SS1 avec les boîtiers automatiques R1C ou R16C (pour fuite de vapeur seulement).						

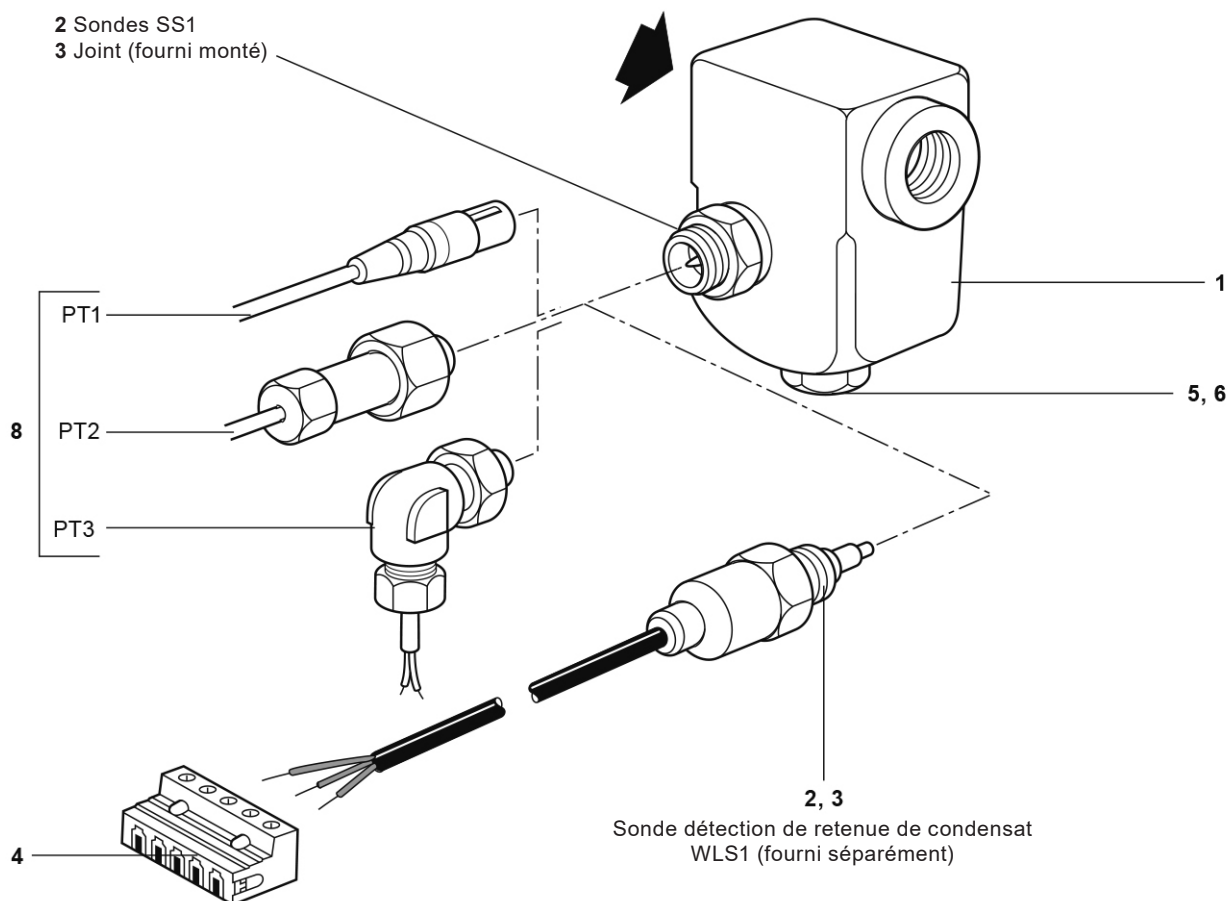
Limites de pression / température



Conditions de calcul du corps	PN40
PMA Pression maximale admissible	32 bar eff.
TMA Température maximale admissible	240°C
Température minimale admissible	0°C
PMO Pression maximale de fonctionnement	ST14 32 bar eff. *CRN approuvé DN40 et DN50 30 bar eff. ST16 25 bar eff. ST17 32 bar eff.
TMO Température maximale de fonctionnement	240°C
Température minimale de fonctionnement	0°C
ΔPMX Pression différentielle maximale est limité à la PMO	
Pression d'épreuve hydraulique	60 bar eff.
Nota : avec la sonde installé, la pression de test ne doit pas excéder :	32 bar eff.

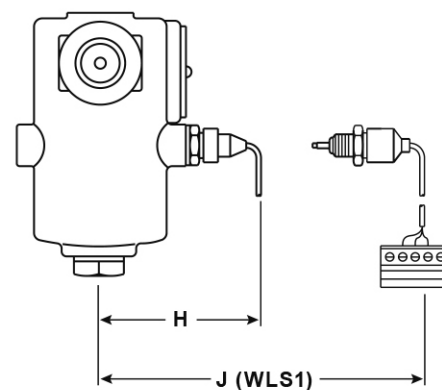
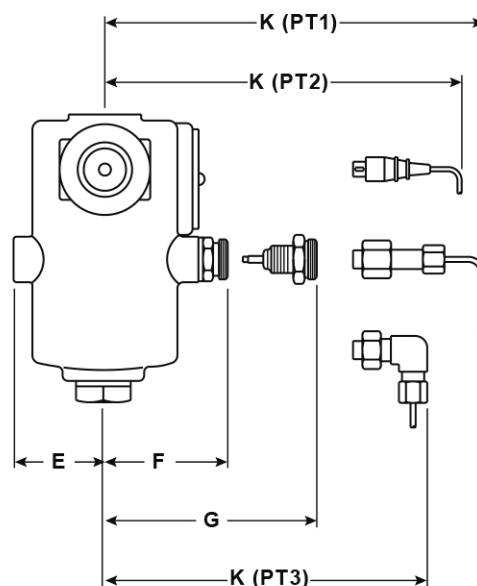
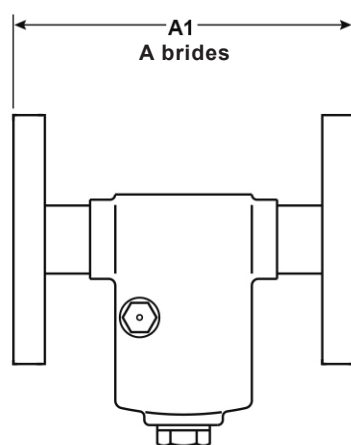
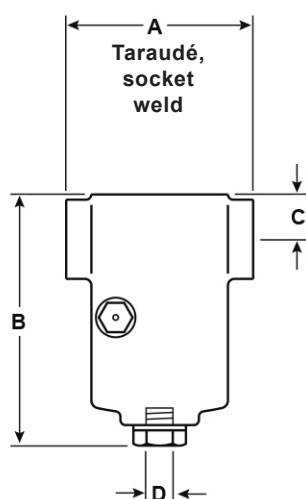
Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Chambre de détection	ST14	Acier DIN 17425 GS C 25
		ST16	Acier inox AISI 316L
		ST17	Fonte GS DIN 1693 GGG 40
2	Sonde standard SS1	Acier inox	BS 970, 303, S31 et plastique PEKK
	Sonde détection de retenue de condensat WLS1	Acier inox	BS 970, 303, S31 et plastique PEKK
3	Joint de sonde	Acier inox	BS 1449 304 S16
4	Connecteur à diode	Polyamide	6 - 6
5	Bouchon	ST14	Acier inox BS 970 431 S29
		ST16	Acier inox AISI 316L
		ST17	Acier inox BS 970 431 S29
6	Joint de bouchon	ST14	Acier inox BS 1449 304 S16
		ST16	Acier inox AISI 316L
		ST17	Acier inox BS 1449 304 S16
7	Brides	ST14	DN15 à DN25 Acier Mat No. 1.0460
		ST14	DN40 et DN50 Acier BS 1501 151 430
		ST16	Acier inox AISI 316L
8	Connecteur PT1	Plastique RYTON	
	Connecteur PT2	Plastique RYTON et laiton (nickelé)	
	Connecteur PT3	Plastique RYTON et laiton (nickelé)	



Dimensions (approximatives) en mm

Type	DN	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	Distance de dépose				Poids en kg	
											WLS1	PT1	PT2	PT3	Taraudé	Brides
ST14	DN15 - ½"	75	130	101	23	½"	33	46	85	88	127	119	129	97	0,82	2,3
	DN20 - ¾"	75	150	101	23	½"	33	46	85	88	127	119	129	97	0,82	2,8
	DN25 - 1"	120	185	120	28	¾"	40	53	91	95	134	126	136	104	2,20	4,6
	DN40 - 1½"	252	393	215	45	1"	82	95	133	137	176	167	177	145	22,0	27,5
	DN50 - 2"	252	393	215	45	1"	82	95	133	137	176	167	177	145	22,0	29,0
ST16	DN15 - ½"	75	130	101	23	½"	33	46	85	88	127	119	129	97	1,20	2,5
	DN20 - ¾"	75	150	101	23	½"	33	46	85	88	127	119	129	97	1,20	3,0
	DN25 - 1"	120	185	120	28	¾"	40	53	91	95	134	126	136	104	2,20	4,6
ST17	½"	72	-	89	23	-	34,5	47	87	88	127	119	129	97	1,20	-
	¾"	72	-	89	23	-	34,5	47	87	88	127	119	129	97	1,20	-
	1"	120	-	120	28	¾"	40,0	54	93	95	134	126	136	104	1,20	-



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien fournie avec l'appareil.

Note sur l'installation :

La chambre de détection doit être directement installée en amont du purgeur, sur une tuyauterie horizontale avec le sens d'écoulement du fluide correspondant à la flèche de coulée sur le corps.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont détaillées ci-dessous. Aucune autre pièce n'est fournie comme pièces de rechange.

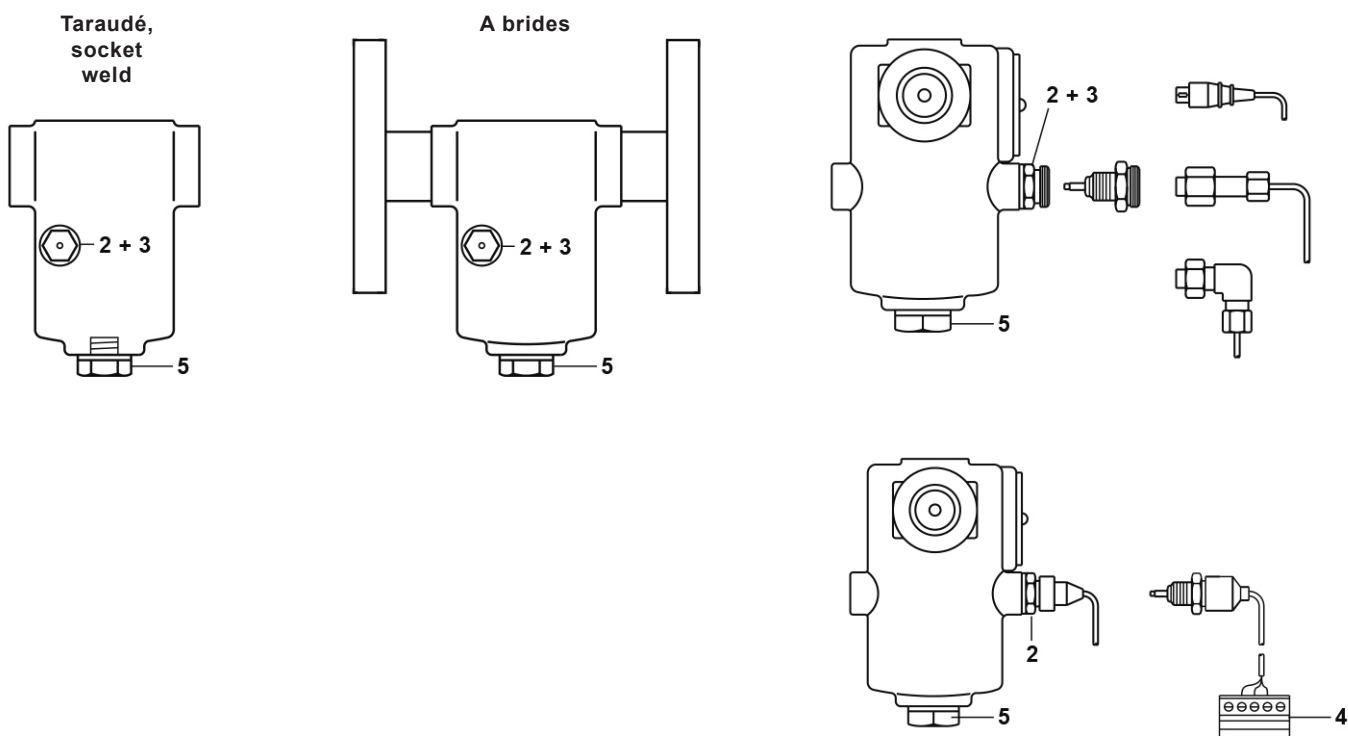
Pièces de rechange disponibles

Sonde SS1 et joint de sonde	2, 3
Sonde de détection de retenue de condensat WLS1 et son joint	2, 3
WLS1 avec un connecteur à diode	4
Joints de sonde (paquet de 10)	3
Bouchon de protection (non représenté)	

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le diamètre de la chambre.

Exemple : 1 - Bouchon de protection pour une chambre Spiratec ST141, ½".



Couples de serrage recommandés

Rep.	Pièce	DN	 mm	N m
2	Sonde		24 s/p	50 - 56
		½" et ¾"	27 s/p	54 - 60
5	Bouchon	1"	33 s/p	84 - 93
		1½" et 2"	40 s/p	130 - 145