

## SP80 / SP100 Purgeur bimétallique - PN64/100

### Description

Les purgeurs SP80 et SP100 sont des purgeurs thermostatiques pilotés en acier, spécialement conçus pour les applications de process à grand débit. Ils comportent un dispositif extérieur de réglage de la température d'évacuation de l'eau condensée et une crépine incorporée pour la protection du pilote.

Ils sont insensibles à la surchauffe et sont équipés d'un dispositif pilote bimétallique qui, par l'intermédiaire d'un piston de grand diamètre, commande un clapet principal.

Ces purgeurs sont réparables en ligne et fonctionnent sans perte de vapeur. Ils assurent une évacuation rapide de l'air, des incondensables ainsi que de grandes quantités d'eau froide à la mise en service.

### Versions disponibles

<b>SP80N et SP100N</b>	Pour utilisation à basse pression (jusqu'à 3 bar eff.)
<b>SP80E et SP100E</b>	Pour utilisation en moyenne pression (jusqu'à 21 bar eff.)

### Standards

Ce produit est conforme à la Directive européenne sur les appareils à pression 97/23/EC.

### Certification

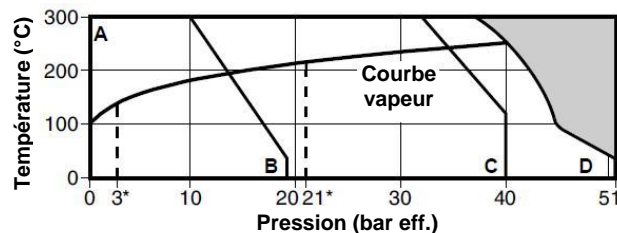
Ce produit est disponible avec un certificat matière selon EN 10204 3.1.

**Note:** Toute demande de certification doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccords

DN80 SP80 ou DN100 SP100 à brides suivant EN 1092 PN40, ASME 150 ou ASME 300.

### Limites d'emploi



Le purgeur ne doit pas être utilisé dans cette zone.

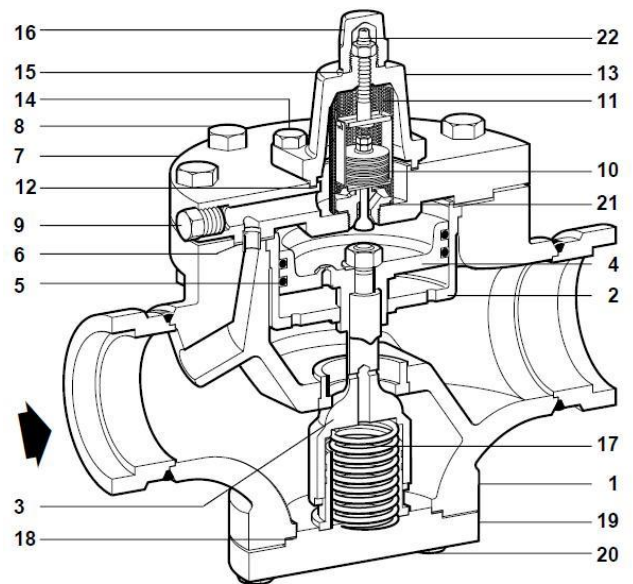
- A - B A brides ASME 150
- A - C A brides PN40
- A - D A brides ASME 300

### SP80N et SP100N

Calcul du corps	Class 300
PMO - Pression maximale de service *	3 bar eff.
TMO - Température maximale de service	300°C
Pression minimale de service	0,5 bar eff.
ΔPMX - La contrepression pour un fonctionnement correct ne doit pas excéder 90% de la pression amont	
Pression d'épreuve hydraulique	76 bar eff.

### SP80E et SP100E

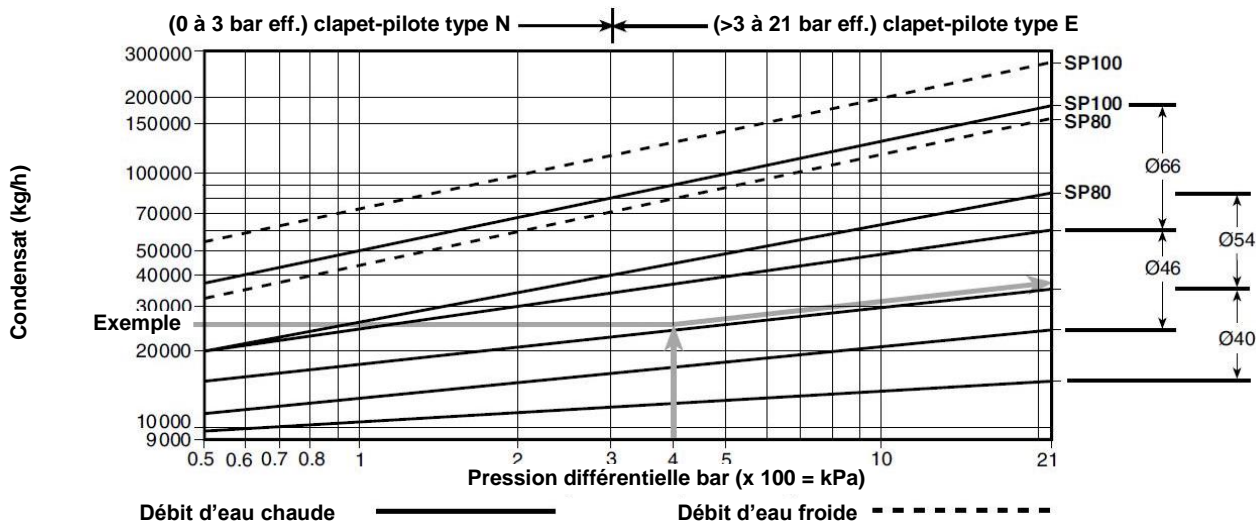
Calcul du corps	Class 300
PMO - Pression maximale de service *	21 bar eff.
TMO - Température maximale de service	300°C
Pression minimale de service	1,5 bar eff.
ΔPMX - La contrepression pour un fonctionnement correct ne doit pas excéder 90% de la pression amont	
Pression d'épreuve hydraulique	76 bar eff.



### Construction

Rep.	Désignation	Matière
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB4 et A105
2	Chemise de piston	Inox
3	Clapet principal	Inox AISI 304L
4	Piston	Inox
5	Segment de piston	Inox
6	Joint de couvercle	Graphite
7	Couvercle supérieur	Acier ASTM A105N
8	Boulon de couvercle	Acier ASTM A193 B7 et A194 2H
9	Bouchon	Acier
10	Élément pilote	Inox
11	Crépine	Inox AISI 304L
12	Joint de chapeau	Métal - cuivre / Graphite
13	Chapeau	Acier ASTM 105
14	Vis de chapeau	Acier ASTM A193 B7
15	Joint de bouchon	Métal - cuivre / Graphite
16	Bouchon	Acier
17	Ressort du clapet	Inox
18	Joint de couvercle	Graphite
19	Couvercle	Acier ASTM A105N
20	Boulon	Acier ASTM A193 B7
21	Joint de siège pilote	Inox AISI 304
22	Vis de réglage	Inox ASTM A276 316L

Débits



Dimensionnement SP80 et SP100

Les deux versions sont disponibles avec deux systèmes de clapet auxiliaire différents (type N ou E) et 4 sièges différents pour répondre à la capacité nécessaire.

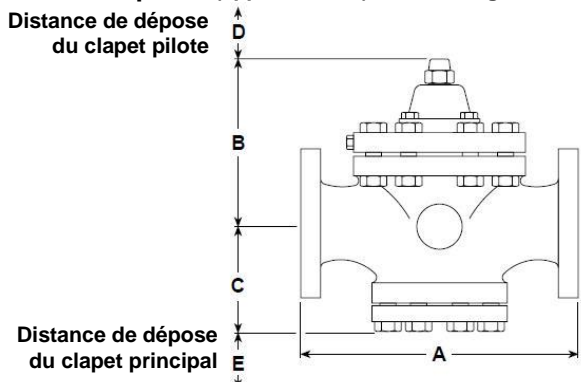
Suivre la procédure qui suit pour obtenir le clapet auxiliaire et le clapet principal qui conviennent à votre application.

1. On doit connaître la pression en amont du purgeur. Si celle-ci est inférieure à 3 bar eff, choisir clapet auxiliaire **type N**. Si celle-ci est supérieure, choisir clapet auxiliaire **type E**.
2. On doit connaître la pression en aval du purgeur afin de déterminer la pression différentielle.
3. Choisissez à partir du graphique et en fonction de la pression différentielle disponible le diamètre qui enjambe au mieux la capacité désirée.

Exemple:

1. La pression en amont est de 10 bar eff.- nous choisissons clapet auxiliaire type E.
2. La contrepression est de 6 bar eff. donc la pression différentielle est 10 - 6 = 4 bar.
3. Si la capacité désirée est 25 000 kg/h, choisissez le SP80 ou SP100 avec diamètre de siège 46 mm. Ce mécanisme enjambe au mieux la capacité désirée. Bien qu'un siège diamètre 54 mm conviendrait, sa performance dans les débits plus faibles ne serait pas optimale.

Dimensions/poids (approximatifs) en mm et kg



Taille	A	B	C	D	E	Poids	
						PN40 ASME 150	ASME 300
DN80	350	210	132	150	100	43	48
DN100	400	210	132	150	100	52	60

Spécification

Exemple: 1 DN80 Spirax Sarco SP80E purgeur bimétallique avec siège 46mm et connexions à brides EN1092 PN40.

Sécurité, installation et entretien

Voir les instructions de montage et d'entretien qui sont fournies avec le purgeur (IM-P624-01).

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées ci-dessous. Il n'y a pas d'autres pièces de rechange.

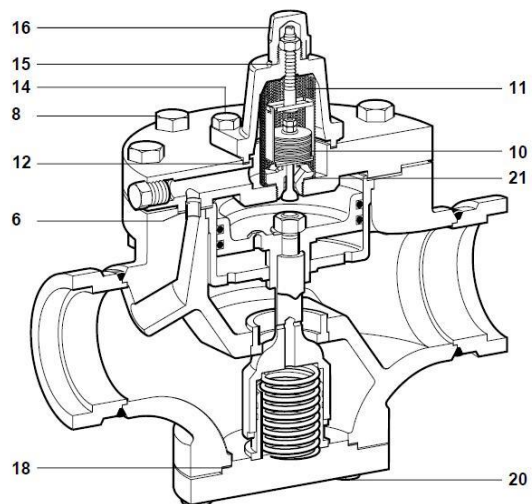
Pièces de rechanges disponibles

Clapet auxiliaire type N	10, 11, 12, 15, 21
Clapet auxiliaire type E	10, 11, 12, 15, 21
Jeu de joints	6, 12, 15, 18, 21



En cas de commande

Utiliser la description donnée ci-dessus et spécifier le type et le diamètre de l'appareil.

Exemple: 1- Jeu de joints pour purgeur Spirax-Sarco type SP80 DN80



Couples de serrage recommandés

Rep.		ou		Nm
8	SW 22			72 - 78
10	SW 36			120 - 132
14	SW 17			45 - 55
16	SW 29			72 - 88
20	SW 19			54 - 66