# SMC32 / SMC32Y
## Purgeur thermostatique - Bimétal - Corps en acier coulé PN40

### Description

Le SMC32 et le SMC32Y sont des purgeurs bimétalliques démontables en acier carbone avec raccordements en ligne. Le SMC32 est équipé d'une crépine plate incorporée et le SMC32Y a une crépine cylindrique du type 'Y'. Tous les composants soumis à la pression sont fabriqués par des fournisseurs approuvés par le TÜV en accord avec la norme AD-Merkblatt WO/TRD100.

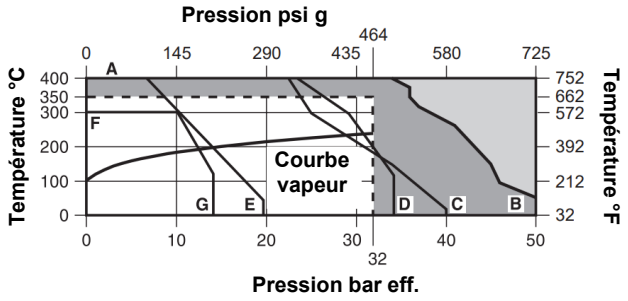
**Normalisation**
Cet appareil est conforme à la directive européenne sur les appareils à pression 2014/68/EU.

**Certification**
Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN10204 3.1.
**Note:** toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccordements

| | |
|---|---|
| ½", ¾" et 1" | taraudés BSP T Rp (ISO 7-1) ou NPT |
| ½", ¾" et 1" | À souder socket weld BS 3799 |
| ½", ¾" et 1" | À souder butt weld EN 12 627 |
| DN15, 20 et 25 | À brides EN 1092 PN40, ASME B 16.5 Class 150 et 300, JIS/KS 10K et JIS/KS 20K |

### Limites d'emploi (ISO 6552)



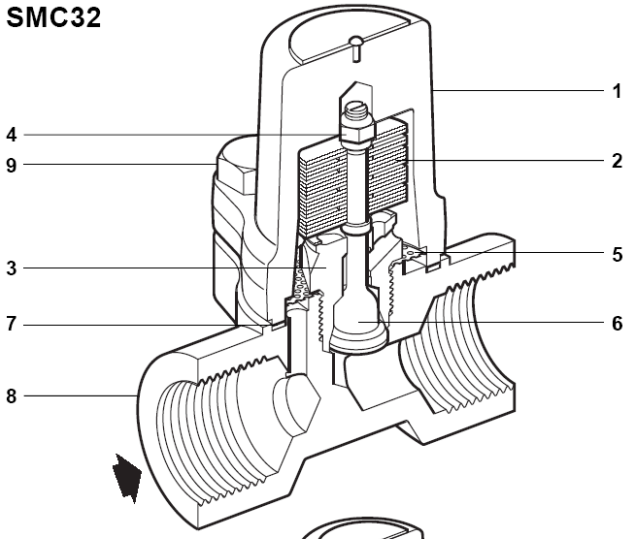

Le purgeur ne doit pas être utilisé dans cette zone

Le purgeur ne doit pas être utilisé dans cette zone car cela risque d'endommager les pièces internes

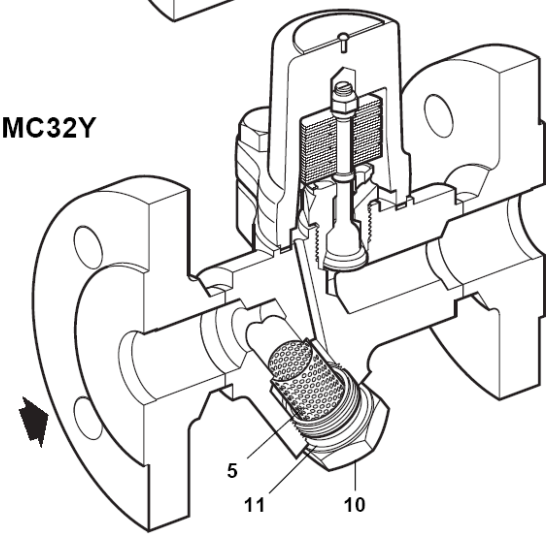
**A – B** Taraudé, SW, BW et à brides ASME 300
**A – C** A brides EN 1092 PN40
**A – D** A brides JIS/KS 20K
**A – E** A brides ASME 150
**F – G** A brides JIS/KS 10K

| | |
|---|---|
| Conditions de calcul du corps | PN40 |
| PMA – Pression maximale admissible | 50 bar eff. @ 50°C |
| TMA – Température maximale admissible | 400°C @ 35 bar eff. |
| Température minimale amissible | -60°C |
| PMO – Pression maximale de fonctionnement | 32 bar eff. |
| TMO – Température max. de fonctionnement | 350°C @ 32 bar eff. |
| Température minimale de fonctionnement | 0°C |
| **Remarque:** pour des températures de fonctionnement inférieures consultez Spirax Sarco. | |
| Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet | |
| Pression d'épreuve hydraulique | 75 bar eff. |

**SMC32**




**SMC32Y**



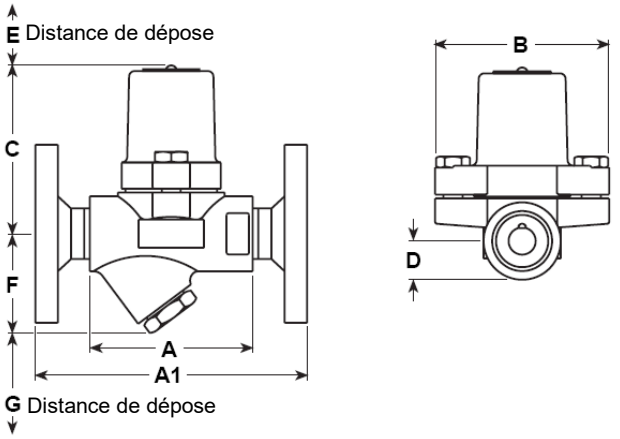

### Construction

| Rep. | Désignation | Matière | |
|---|---|---|---|
| 1 | Couvercle | Acier carbone | DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460) ASTM A105N |
| 2 | Élément bimétallique | Bilame résistant à la corrosion et en acier inox | Rau Type H46 |
| 3 | Siège | Acier inox | BS 970 431 S29 |
| 4 | Ecrou de blocage | Acier inox | |
| 5 | Crépine | Acier inox | AISI 304 |
| 6 | Clapet | Acier inox | |
| 7 | Joint de couvercle | Graphite exfolié renforcé acier inox | |
| 8 | Corps / Brides | Acier | DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460) ASTM A105N |
| 9 | Ecrous de couvercle | Acier inox (M10 x 30) | A2 - 70 |
| 10 | Bouchon de crépine | Acier | DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460) ASTM A105N |
| 11 | Joint de bouchon de crépine | Acier inox | BS 1449 304 S16 |

## Dimensions/poids (approximatifs) en mm et kg

**SMC32**

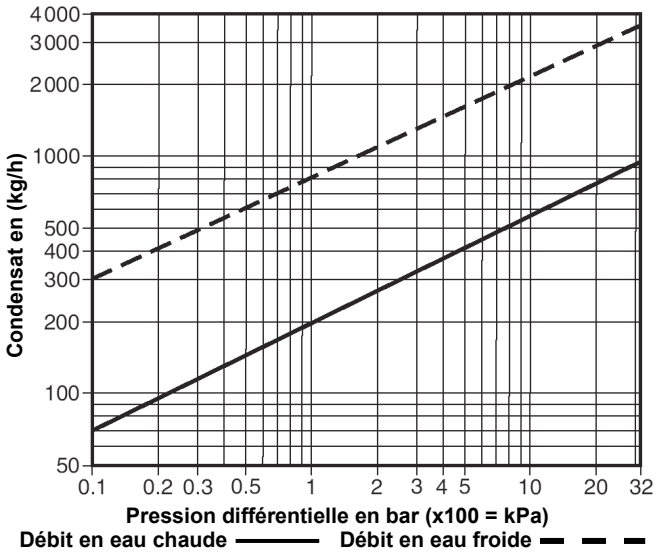
| DN | A | A1 | B | C | D | E | F | G | Poids Tar./SW/BW | Poids A brides |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **½"-15** | 95 | 150 | 94 | 92 | 17 | 51 | - | - | 1,7 | 3,1 |
| **¾"-20** | 95 | 150 | 94 | 92 | 19 | 51 | - | - | 1,7 | 3,7 |
| **1" -25** | 95 | 160 | 94 | 92 | 23 | 51 | - | - | 1,8 | 4,4 |




**SMC32Y**

| DN | A | A1 | B | C | D | E | F | G | Poids Tar./SW/BW | Poids A brides |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **½"-15** | 95 | 150 | 94 | 92 | - | 51 | 54 | 28 | 1,7 | 3,1 |
| **¾"-20** | 95 | 150 | 94 | 92 | - | 51 | 54 | 28 | 1,7 | 3,7 |
| **1" -25** | 95 | 160 | 94 | 92 | - | 51 | 54 | 28 | 1,8 | 4,4 |

## Débits




**Débit en eau chaude** ——— **Débit en eau froide** — — —

## Sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P076-09) fournie avec chaque appareil.

**Nota sur l'installation**
Le SMC32 et le SMC32Y peuvent être installés en position horizontale ou verticale. Il est recommandé de monter un clapet de retenue lorsque l'évacuation est raccordée à une ligne de retour avec une forte contrepression. Il est également conseillé d'installer un diffuseur lorsque les condensats sont évacués à l'atmosphère. Pour plus d'informations, consulter Spirax Sarco.
Pour faciliter l'entretien, des robinets d'isolement doivent être installés en amont et en aval du purgeur.

**Recyclage**
Ces appareils sont recyclables sans aucun danger écologique.

## Specification

**Exemple:** 1 - Purgeur bimétallique Spirax Sarco SMC32 ½" BSP T Rp (ISO 7-1).

## Pièces de rechange

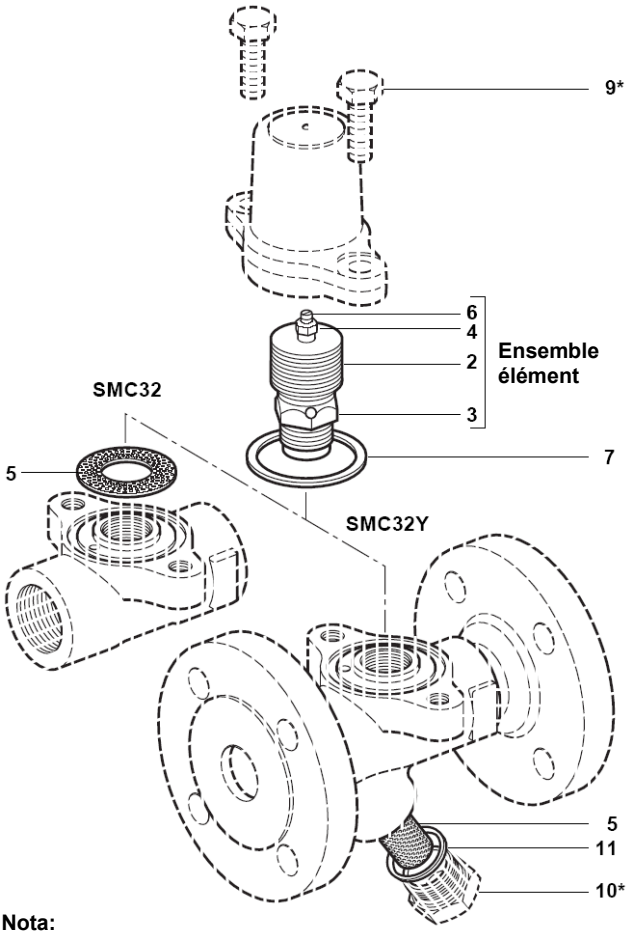
Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

**Pièces de rechange disponibles**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ensemble élément | | | **2, 3, 4, 6** |
| Crépine | SMC32 | (3 pièces) | **5** |
| Crépine et joint | SMC32Y | (1 pièce) | **5, 11** |
| Jeu de joints de couvercle | | (paquet de 3) | **7** |
| Joint de bouchon de crépine | | (paquet de 3) | **11** |

**En cas de commande**
Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne 'pièces de rechange' et spécifier la dimension et le type de purgeur.
**Attention:** Ne pas démonter l'ensemble élément en retirant l'écrou de blocage (**4**), sous peine de modifier le réglage du purgeur)

**Exemple** : 1 – Ensemble élément pour un purgeur bimétallique SMC32 ½" BSP.




**Nota:**
Les repères 9 et 10 ne sont pas disponibles comme pièces de rechange

## Couples de serrage recommandés

| Rep. | Pièce | ou mm | | Nm |
|---|---|---|---|---|
| **3** | Siège | 24 S/P | | 115 - 125 |
| **9** | Ecrous de couvercle | 16 S/P | M10 x 30 | 23 - 27 |
| **10** | Bouchon de crépine | 27 S/P | | 120 - 135 |