SIB30 / SIB30H
Purgeur à flotteur inversé ouvert

Description

Le SIB 30 et SIB 30H sont des purgeurs soudés, à flotteur inversé ouvert, en acier inox.

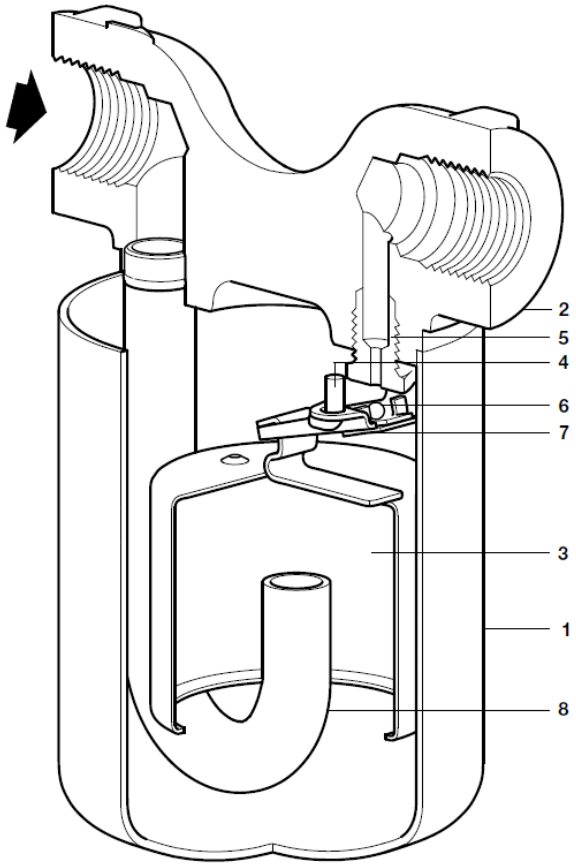
Normalisation
Ces appareils sont conformes a la directive de la norme européenne 2014/68/EU.

Certification
Ces appareils sont disponibles avec un certificat matière suivant EN 10204 3.1.
Nota: toute demande de certification doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccordements

½" et ¾" : taraudés BSP T Rp (ISO 7-1) ou NPT
DN15 et DN20 à souder socket weld (BS 3799)
DN 15 et DN20 à brides ASME 150, ASME 300 et EN 1092 PN40 comme standard.
Des brides alternatifs aussi possible sur demande, avec des connexions JIS tables 20, 16 et 10.

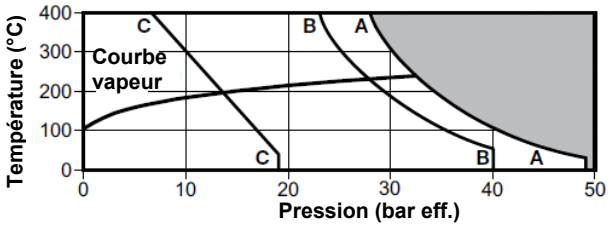
Construction



Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Couvercle	Inox	ASTM A204 Gr.304
2	Corps	Inox	A182 F304
	Brides	Acier	1.0460 (C22.8)
3	Flotteur	Inox	BS 1449 321 S 12
4	Bride d'attache	Inox	BS 970 304 S 15
5	Siège	Inox	AISI 440B
6	Clapet	Inox	AISI 440B
7	Levier	Inox	BS 1449 321 S 12
8	Tube interne	Inox	BS 3605 304 S 14

Limites de pression/températures (ISO 6552)



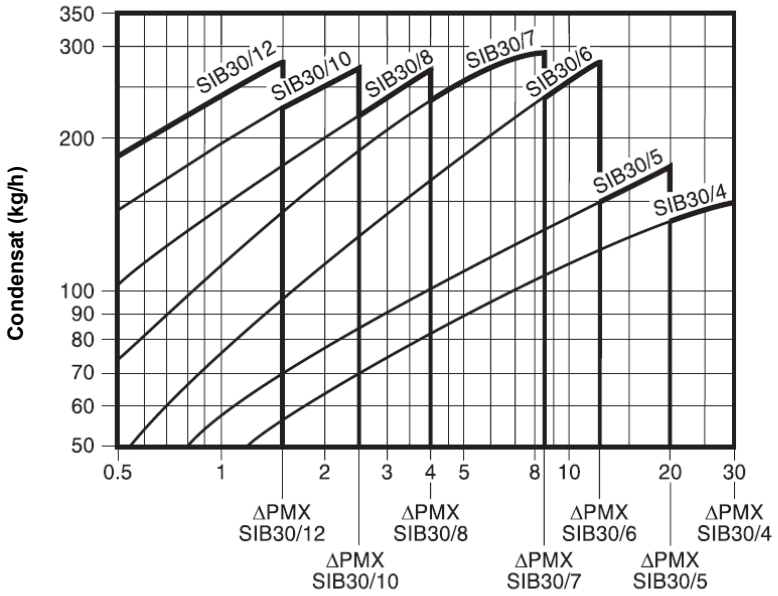
Le purgeur **ne doit pas** être utilisé dans cette zone

A – A : A brides ASME 300, taraudé et à souder socket weld
B – B : A brides EN 1092 PN40
C – C : A brides ASME 150

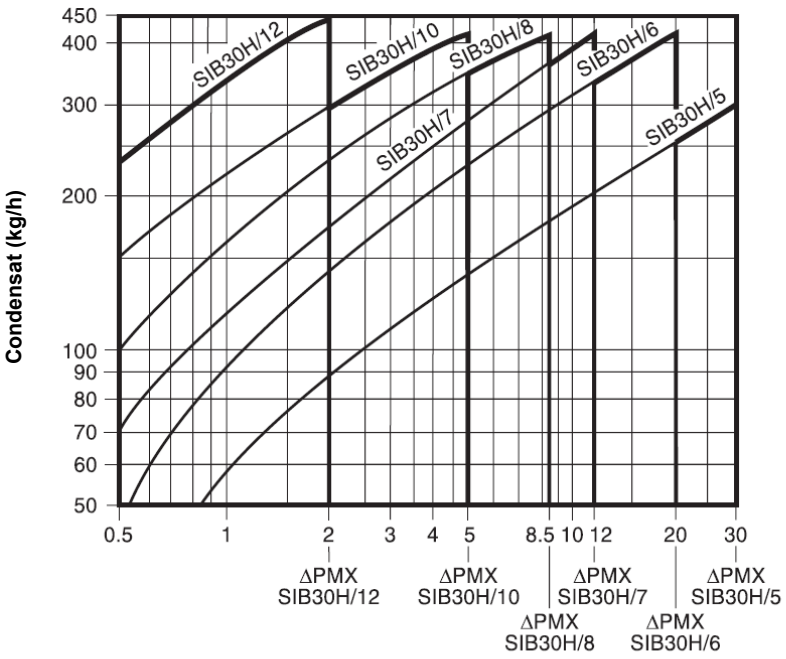
Calcul du corps			PN50
PMA – Pression maximale admissible			49 bar eff. @ 37°C
TMA – Température maximale admissible			400°C @ 28 bar eff.
Température minimale admissible			-29°C
PMO – Pression maximale de service pour vapeur saturée			30 bar eff.
TMO – Température maximale de service			400°C @ 28 bar eff.
Température minimale de service			0°C
Nota: Pour des températures inférieures, contacter Spirax Sarco.			
∆PMX – Pression maximale différentielle	30,0	**SIB30/4**	**SIB30H/5**
	20,0	**SIB30/5**	**SIB30H/6**
	12,0	**SIB30/6**	**SIB30H/7**
	8,5	**SIB30/7**	**SIB30H/8**
	5,0	-	**SIB30H/10**
	4,0	**SIB30/8**	-
	2,5	**SIB30/10**	-
	2,0	-	**SIB30H/12**
	1,5	**SIB30/12**	-
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet			
Pression d'épreuve hydraulique			75 bar eff.

Débits

Nota : Le purgeur doit être sélectionné pour la pression différentielle de fonctionnement la plus appropriée et non sur la charge de base. Par exemple, avec un débit de 80 kg/h à une pression différentielle de 7 bar, le purgeur préconisé sera le SIB 30/7 et non le SIB 30/4.



Pression différentielle (x 100 = kPa)



Pression différentielle bar (x 100 = kPa)

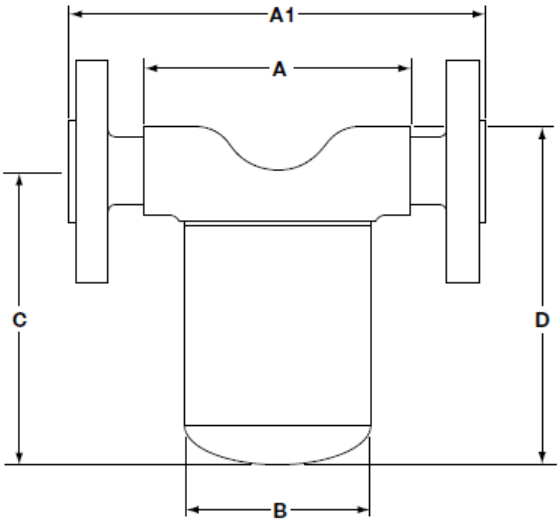
Dimensions/poids (approximatifs) en mm et kg

SIB30

Taille	A	A1	B	C	D	Poids	
						taraudés/SW	à brides
DN15	110	150	76	124	143	1,5	2,9
DN20	110	150	76	124	143	1,5	2,9

SIB30H

Taille	A	A1	B	C	D	Poids	
						taraudés/SW	à brides
DN15	110	150	76	159	177	1,75	3,15
DN20	110	150	76	159	177	1,75	3,15



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P110-05) fournie avec l'appareil.

Note d'installation:
Montage sur tuyauterie horizontale au-dessous du point de purge. Dans le cas d'une installation en lieu exposé ou risque de gel, le purgeur doit être calorifugé.

Spécification

Exemple : 1 purgeur à flotteur inversé ouvert Spirax Sarco SIB30/6 ½" taraudé BSP T Rp (ISO 7-1).

Nota : Le couvercle (et les brides si spécifiées) sont soudés au corps en utilisant le process TIG.
Les soudures sont en accord avec la norme ASME section IX et BS EN 288.