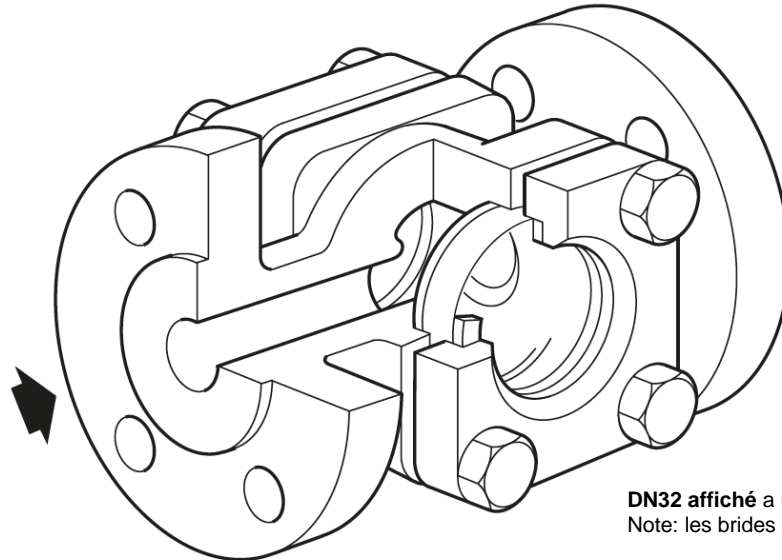


SGC40 / SGS40 Contrôleur de purge



DN32 affiché a une bride interne
Note: les brides sont soudées à la corps

Description

Les contrôleurs de circulation double verre en acier carbone SGC40 et en acier inox SGS40 ont des raccords taraudés, à souder et à brides

Normalisation

Ces appareils sont conformes aux réquisitions de la Directives Européenne sur les équipements à pression et portent le marquage CE si nécessaire.

Certification

Ces appareils sont disponibles avec un certificat matière "Typical Test Report" et si spécifié un certificat EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de commande.

Options

- Volet d'indication visuel de débit pour vérifier le débit du liquide dans la tuyauterie.
- Ressort : Le volet d'indication visuel de débit peut être équipé d'un ressort pour les applications verticales ou sur les lignes à forts débits.
- Protecteurs de verres en Mica pour les applications sévères - lorsque ceux-ci ont été spécifiés le suffixe M s'ajoute au nom de l'appareil, SGC40M et SGS40M.

Voir le tableau ci-dessous pour identifier les cas où des protecteurs de verres en Mica doivent être utilisés:

Application	Choix des verres à utiliser
Vapeur ou pH > 9	Protecteurs de verres en Mica et verres en borosilicate
> 150°C en pH > 7	Protecteurs de verres en Mica et verres en borosilicate
< 150°C en < pH	Verres en borosilicate uniquement

Diamètres et raccords

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" et 2":

Taraudés BSP, NPT et Socket weld.

DN15, 20, 25, 40 et 50:

Clamps sanitaires selon ASME BPE

DN15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80 et 100:

A brides selon EN 1092 PN25, ASME 150 et 300, JIS/KS 10 et JIS/KS 20.

Les versions à brides ont des dimensions bride-à-bride conformément à EN 558 Série 1.

Construction

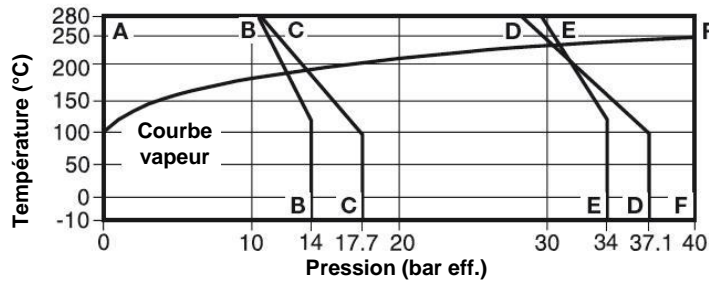
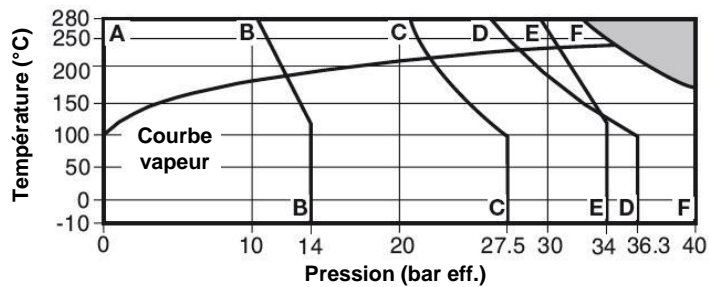
Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	SGC40	Acier carbone EN 10213-2 1.0619+N & ASTM A216 WCB
		SGS40	Inox EN 10213-4 1.4308 & ASTM A351-CF8
* Pour DN32 – DN100 avec brides intégrales. DN15 – DN25: brides soudées			
*	Matière brides	SGC40	Acier carbone EN 10222-2 C22.8 ASTM A105 - A105N
		SGS40	Inox EN 10222-5 – 1.4571 ASTM A182 – 316Ti
2	Couvercle	SGC40	Acier carbone C22.8 EN 10222-2 & DN15-DN50 A105N ASTM A105 Acier carbone EN 10213-2 1.0619+N & DN65-DN100 ASTM A216 WCB
		SGS40	Inox EN 10213-4 1.4308 & ASTM A351-CF8
3	Verres	Borosilicate	DIN 7080
4	Joints	Graphite exfolié renforcé	
5	Vis de couvercle	Inox	EN ISO 3506-1 A2-70

Matière – options

Nota : Les options listées ci-dessous ne sont pas représentées sur le dessin ci-dessus.

6	Volet d'indication visuel de débit	Inox
7	Ressort	Inox
8	Protecteurs de verres	Mica

Limites d'emploi

SGC40
Acier carboneSGS40
Inox

Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

A - B - B A brides selon JIS 10 et KS 10

A - C - C A brides selon ASME 150

A - D - D A brides selon EN 1092 PN40

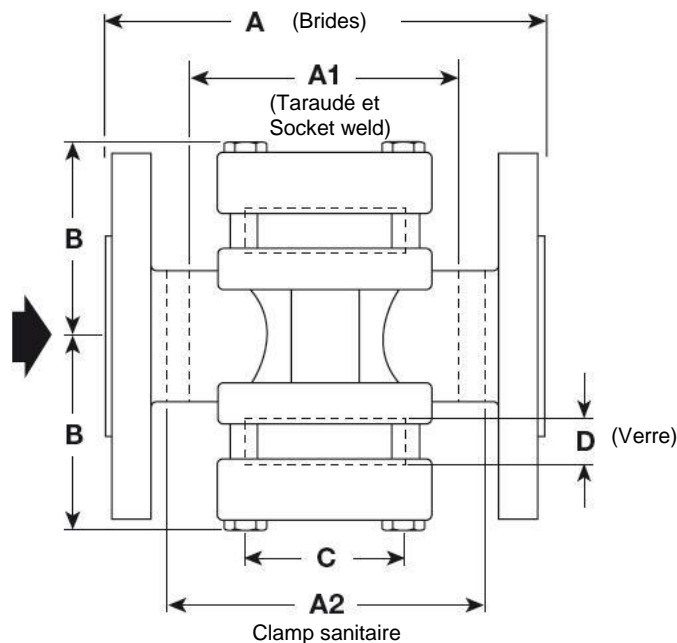
A - E - E A brides selon JIS 20 et KS 20

A - F - F Taraudés BSP, NPT, Socket weld, Clamps sanitaires et brides selon ASME 300.

Calcul du corps selon		PN40	
PMA	Pression maximale admissible	SGC40	40 bar eff. @ 280°C
		SGS40	40 bar eff. @ 178°C
TMA	Température maximale admissible	SGC40	280°C @ 40 bar eff.
		SGS40	280°C @ 32,5 bar eff.
Température minimale admissible			-10°C
PMO	Pression de service maximale vapeur saturée.	PN40	SGC40 31,3 bar eff. @ 238°C
			SGS40 28 bar eff. @ 230°C
		ASME 150	SGC40 14 bar eff. @ 198°C
			SGS40 22,5 bar eff. @ 220°C
		ASME 300	SGC40 40 bar eff. @ 250°C
			SGS40 33 bar eff. @ 240°C
	JIS 10 et KS 10	14 bar eff. @ 120°C	
	JIS 20 et KS 20	34 bar eff. @ 120°C	
TMO	Température de service maximale	SGC40	280°C @ 40 bar eff.
		SGS40	280°C @ 32,5 bar eff.
Température de service minimale			-10°C
Nota : Pour des températures de service inférieures, consulter Spirax Sarco.			
Pression d'épreuve hydraulique			60 bar eff.

Dimensions/poids (approximatives) en mm / kg

DN	Dimensions (mm)						Brides	Poids (kg)	
	A	A1	A2	B	C	D		Tar. SW	Cl. San.
15	130	95	120	48,5	46,7	10	3,5	2	2
20	150	95	140	51	46,7	10	4,3	2	2,2
25	160	95	155	68,5	60,8	15	6,4	3,5	4
32	-	150	-	91,5	71,4	15	-	7	-
32 geflensd	180	-	-	72	60,8	15	7,8	-	-
40	-	150	202	91,5	71,4	20	-	6,75	7,4
40 geflensd	200	-	-	86,5	71,4	20	10,5	-	-
50	230	150	232	91,5	71,4	20	12,5	6	7,6
65	290	-	-	126,5	113,2	30	27,7	-	-
80	310	-	-	134	113,2	30	31	-	-
100	350	-	-	143	113,2	30	37	-	-



Sécurité, montage et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-P130-29) fournies avec l'appareil.

Attention:

Sous certaines conditions, des éléments corrosifs dans les condensats peuvent affecter la face interne du verre, particulièrement lorsque des caustiques alcalins et de l'acide hydrofluorique sont présents. Des protecteurs de verres en Mica doivent être utilisés pour protéger les verres lorsque cet appareil est utilisé sous des applications vapeur ou lorsque le pH est supérieur au pH9 ou lorsque la température est supérieure à 150°C avec un pH supérieur au pH7.

Il est recommandé d'inspecter périodiquement le contrôleur de circulation et de vérifier l'épaisseur du verre. S'il est évident que l'épaisseur est atteinte ou qu'il y a érosion, alors le verre devra être changée. Toujours porter des lunettes de protection lorsque vous effectuez un entretien sur un contrôleur de circulation.

Des mesures de protection raisonnables doivent être prises, pour protéger le personnel, au cas où le verre viendrait à se briser.

Nota sur l'installation et l'entretien :

Appliquer une couche de graisse appropriée sur les raccordements et les vis du SGS40 afin d'éviter une soudure par le froid.

Des robinets d'isolement doivent être installés en amont et en aval du contrôleur de circulation. Il est impératif que le robinet d'isolement en amont soit fermé en premier pour éviter une surpression.

Le contrôleur de circulation peut être monté sur une ligne horizontale ou verticale en aval du purgeur. Attention : Lorsque le volet d'indication visuel de débit en option est nécessaire pour les applications à débits horizontaux, la charnière du volet doit être placée au dessus autrement il ne travaillera pas convenablement. Lorsque le purgeur évacue par jet, par exemple les purgeurs thermodynamiques, le contrôleur devra être installé à une distance d'au moins 1 mètre de celui-ci. Afin d'éviter les chocs thermiques au niveau du verre, il est raisonnable de prendre des mesures de protection pour le cas où une rupture du verre surviendrait. S'assurer qu'un espace suffisant est disponible pour l'entretien du contrôleur.

Recyclage

Ce produit est recyclable sans aucun danger écologique.

Spécification

Exemple: 1 voyant Spirax Sarco type SGS40 DN20 en acier inoxydable à brides selon EN 1092 PN40.

Option: Le contrôleur de circulation est prévu d'un volet d'identification visuel de débit et protecteurs de verres en Mica.

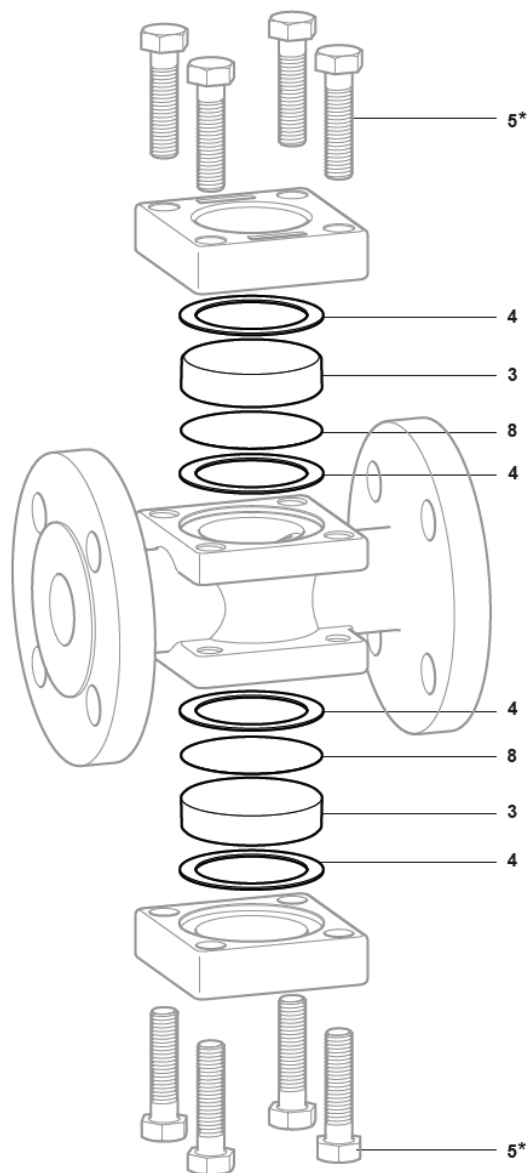
Pièces de rechange disponibles

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en gris ne sont pas fournies comme pièce de rechange.

Jeu de verres et joints	3, 4
Jeu de joints	4
Volet d'indication visuel de débit (non représenté)	6
Protecteurs de verres en Mica	8



Utiliser la description donnée ci-dessus en cas de commande et spécifier le type et le DN du contrôleur.

Exemple: 1 - Jeu de verres et joints pour contrôleur SGS40 DN20.



* Rep 5 n'est pas
disponible comme pièce
de rechange

Couples de serrage recommandés

Rep	Nombre		ou mm		Nm
8	DN15 – DN20	8	17 A/F	M10 x 35	12
	DN25 – DN32	8	19 A/F	M12 x 50	28
	DN40 – DN50	8	19 A/F	M12 x 60	38
	DN65 – DN100	8	23 A/F	M16 x 85	132