

## SG253 Contrôleur de purge

### Description

Le SG253 est un voyant en fonte nodulaire et connexions à brides.

### Normalisation

Ce produit est conforme à la Directive Européenne sur les appareils à Pression.

### Certification

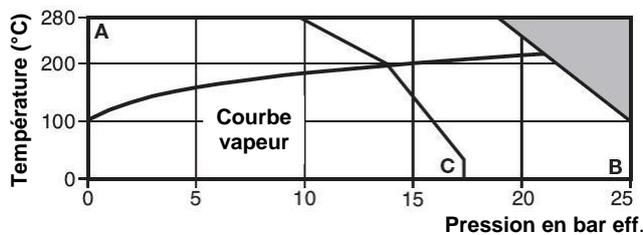
Cet appareil est disponible avec un Rapport Test Type et un certificat de matière selon EN 10204 3.1. Toute demande de certificat devra être expressément formulée lors de la commande.

### Diamètres et raccords

DN15, 20, 25, 32, 40 et 50

Brides EN 1092 PN25 et BS 1560 ASME (ANSI) 150

### Conditions maximales de service



■ Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

A - B A brides EN 1092 PN25

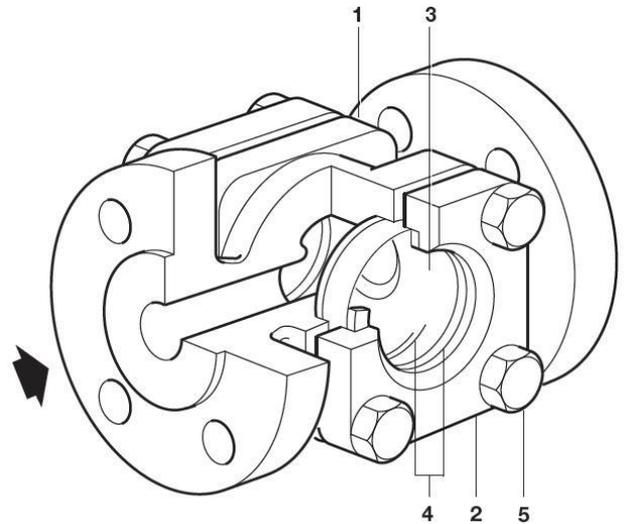
B - B A brides BS 1560 ASME (ANSI) 150

### Limites d'emploi

|   |                         |                      |
|---|-------------------------|----------------------|
| Pression nominale du corps                      | PN25 et ASME (ANSI) 150 |                      |
| PMA Pression maximale admissible                | PN25                    | 25 bar eff. @ 100°C  |
|   | ASME (ANSI) 150         | 17,2 bar eff. @ 35°C |
| TMA Température maximale admissible             | PN25                    | 280°C @ 18 bar eff.  |
|   | ASME (ANSI) 150         | 280°C @ 10 bar eff.  |
| Température minimale admissible                 | - 10°C                  |                      |
| PMO Pression max. de service sur vapeur saturée | PN25                    | 21 bar eff.          |
|   | ASME (ANSI) 150         | 13,8 bar eff.        |
| TMO Température max. de service                 | 280°C                   |                      |
| Température de service minimale                 | 0°C                     |                      |
| Pression d'épreuve hydraulique maximale         | PN25                    | 38 bar eff.          |
|   | ASME (ANSI) 150         | 30 bar eff.          |
| PTMX Pression d'épreuve max. (vapeur)           | PN25                    | 21 bar eff.          |

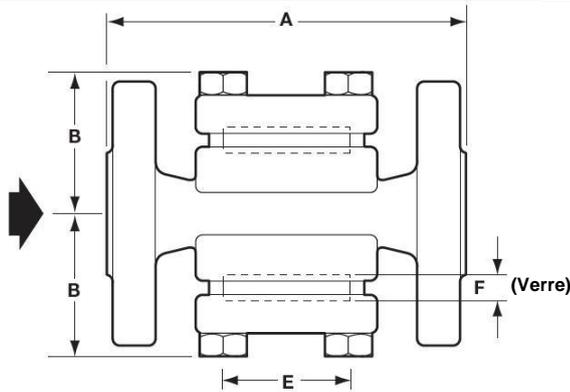
### Construction

| Rep | Désignation      | Matière                           |
|-----|------------------|-----------------------------------|
| 1   | Corps            | Fonte nodulaire DIN 1693 GGG 40.3 |
| 2   | Couvercle        | Fonte nodulaire DIN 1693 GGG 40.3 |
| 3   | Glaces           | Borosilicate DIN 7080             |
| 4   | Joints           | Graphite exfolié renforcé         |
| 5   | Vis de couvercle | Acier BS 4439 Gr 8.8              |



**Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg**

| DN | PN25 ASME 150 |     | B  | E  | F  | Poids<br>kg |
|----|---------------|-----|----|----|----|-------------|
|    | A             | A   |    |    |    |             |
| 15 | 130           | 126 | 55 | 45 | 10 | 3,2         |
| 20 | 150           | 142 | 55 | 45 | 10 | 4,1         |
| 25 | 160           | 152 | 70 | 63 | 15 | 5,0         |
| 32 | 180           | 175 | 70 | 63 | 15 | 5,9         |
| 40 | 200           | 199 | 90 | 80 | 20 | 9,1         |
| 50 | 230           | 228 | 90 | 80 | 20 | 10,9        |



**Sécurité, montage et entretien**

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices fournies avec l'appareil.

**Attention:**

Sous certaines conditions, des éléments corrosifs dans les condensats peuvent affecter les faces internes des glaces ou des tubes, particulièrement lorsque des caustiques alcalins et de l'acide hydrofluorique sont présents. Il est recommandé d'inspecter périodiquement les contrôleurs de circulation et de vérifier l'épaisseur des glaces et des tubes. S'il est évident que l'épaisseur est attaquée ou qu'il y a érosion, alors les glaces ou le tube devront être changés.

Des mesures de protection raisonnables doivent être prises, pour protéger le personnel, au cas où une glace viendrait à se briser.

Les contrôleurs de circulation peuvent être montés sur une ligne horizontale ou verticale en aval du purgeur. Lorsque le purgeur évacue par jet, par exemple les purgeurs thermodynamiques, les contrôleurs devront être installés à une distance d'au moins 1 mètre de celui-ci, afin d'éviter les chocs thermiques au niveau des glaces. Il est raisonnable de prendre des mesures de protection pour le cas où une rupture des glaces de contrôle surviendrait.

S'assurer qu'un espace suffisant est disponible pour l'entretien du contrôleur.

**Montage**

Le contrôleur de circulation doit être installé en aval du purgeur en position horizontale ou verticale avec la bille retombant toujours dans le tube d'évacuation. Pour éviter les chocs thermiques au niveau de la glace, ces contrôleurs devront être installés à une distance d'au moins 1 m de tout purgeur évacuant par jet (purgeur thermodynamique). Il est raisonnable de prendre des mesures de protection pour le cas où une rupture du tube de contrôle surviendrait. S'assurer que la distance de dépose du tube d'évacuation est respectée.

**Recyclage**

Ce produit est recyclable sans aucun danger écologique.

**Spécification**

**Exemple:** 1 voyant Spirax Sarco type SG253 DN20 en fonte nodulaire à brides EN 1092 PN25.

**Couples de serrage recommandés**

| Rep | Qté         |               |    | Nm       |    |
|-----|-------------|---------------|----|----------|----|
| 5   | DN15 - DN20 | 8             | 17 | 12       |    |
|     | DN25 - DN32 | Avant 08/2010 | 17 | M10 x 35 | 28 |
|     |             | Après 08/2010 | 16 | M10 x 40 |    |
|     | DN40 - DN50 | 8             | 19 | M12 x 40 | 38 |

**Pièces de rechange**

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en noir. Les pièces en gris ne sont pas fournies comme pièce de rechange.

Jeu de glaces (2 pièces) et joints (4 pièces)

**Remarque:**

Pour les tailles DN25 et DN32 un ensemble de boulons (16 A / F, M10 x 40) est également inclus en raison de l'augmentation de l'épaisseur du verre.

Jeu de joints (2 pièces de chaque) 4

Utiliser la description donnée ci-dessus en cas de commande et spécifier le type et le DN du contrôleur.

**Exemple:** 1 - Jeu de glaces et joints pour contrôleur SG253 DN20.

