

S5 Séparateur d'eau - Acier coulé

Description

Le S5 est un séparateur en acier carbone utilisé pour éliminer les particules liquides en suspension dans les réseaux de vapeur, d'air comprimé et de gaz.

Options

Des matelas isolants sont disponibles pour augmenter la performance du séparateur (voir TI-P138-01).

Normes

Ce produit est entièrement conforme aux conditions de la directive européenne sur les appareils à pression (PED) / UK régulations (de sécurité) sur les appareils à pression et porte le marquage CE si nécessaire.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1, à spécifier lors de la commande.

Diamètres et raccords

½", ¾", 1", 1¼", 1½" et 2".

Taraudés BSP ou NPT, à souder Socket weld ou Butt weld.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 et DN50

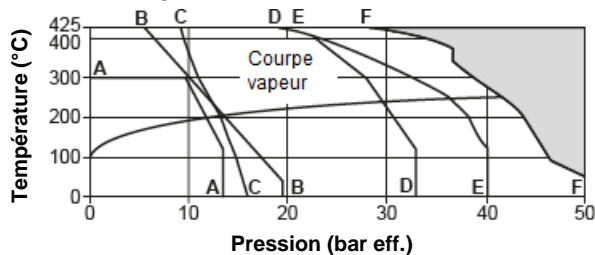
A brides EN 1092 PN 40 avec vidange et purge d'air taraudés BSP.

A brides ASME Classe 150 ou 300 avec vidange et purge d'air taraudés NPT.

A brides JIS / KS 10K et 20K avec vidange et purge d'air taraudés BSP.

Note : Pour les diamètres supérieurs, utiliser le séparateur type S7. Voir TI-P138-03.

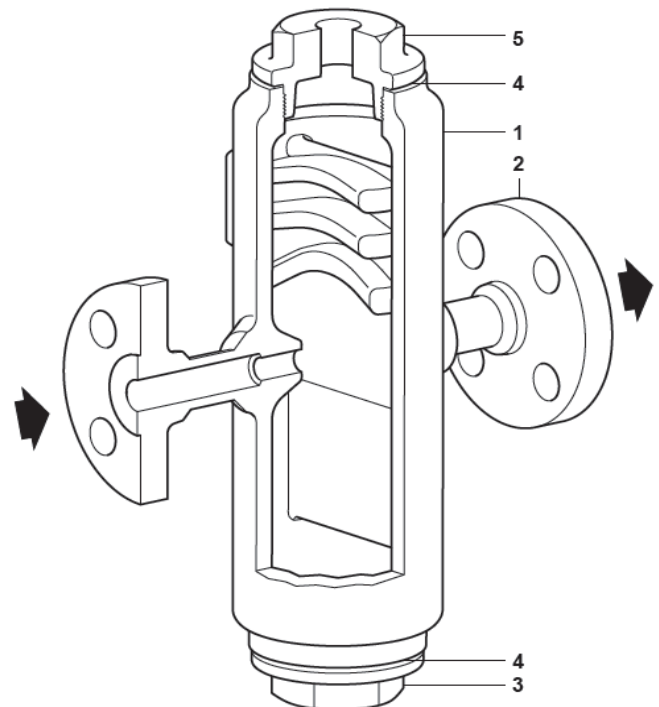
Limites d'emploi



Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

- A - A A brides JIS / KS 10K
- B - B A brides ASME 150
- C - C A brides EN 1092 PN16
- D - D A brides JIS / KS 20K
- E - E A brides EN 1092 PN40
- F - F A brides ASME 300, taraudés BSP et NPT, SW, BW

| Conditions de calcul du corps | | PN50 / ASME 300 | |
|---------------------------------|---|---------------------|---------------|
| PMA | Pression maximale admissible | 50 bar eff. @ 50°C | |
| TMA | Température maximale admissible | 425°C @ 28 bar eff. | |
| Température minimale admissible | | -10°C | |
| PMO | Pression maximale de service vapeur saturée | JIS / KS 10K | 12,5 bar eff. |
| | | PN16 | 13,8 bar eff. |
| | | ANSI 150 | 13,8 bar eff. |
| | | JIS / KS 20K | 30,0 bar eff. |
| | | PN40 | 35,9 bar eff. |
| | | ANSI 300 | 41,4 bar eff. |
| Taraudé / SW / BW | | 41,4 bar eff. | |
| TMO | Température maximale de service | 425°C @ 28 bar eff. | |
| Température minimale de service | | 0°C | |
| Pression d'épreuve hydraulique | | JIS / KS 10K | 20,6 bar eff. |
| | | PN16 | 24,0 bar eff. |
| | | ASME 150 | 30,0 bar eff. |
| | | JIS / KS 20K | 50,0 bar eff. |
| | | PN40 | 60,0 bar eff. |
| | | ASME 300 | 76,6 bar eff. |
| Taraudé / SW / BW | | 76,6 bar eff. | |



Construction

| Rep | Désignation | Matière | |
|-----|-------------|---------------------------|------------------------------|
| 1 | Corps | Acier carbone | 1.0619 +N/ASTM A216 WCB |
| 2 | Brides | Acier carbone | DIN 17243 C22.8 / ASTM A105N |
| 3 | Couvercle | Acier carbone | 1.0460 |
| 4 | Joints | Graphite exfolié renforcé | |
| 5 | Couvercle | Acier carbone | 1.0460 |

Dimensions (approximatifs) en mm

| DN | Taraudé, SW, BW | | PN16 | PN40 | ASME | ASME | JIS/KS | B | C | D | F | G | H |
|-------------|--------------------|---|------|------|------|------|---------|-------|-----|----|----|------|-----|
| | A | A | | | 150 | 300 | 10K&20K | | | | | | |
| 15 - 1/2" | 130 | - | 204 | 204 | 204 | 204 | 204 | 150 | 294 | 68 | 1" | 1/2" | 83 |
| 20 - 3/4" | 130 | - | 212 | 212 | 212 | 212 | 212 | 146 | 347 | 68 | 1" | 1/2" | 83 |
| 25 - 1" | 178 | - | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 170,5 | 386 | 68 | 1" | 1/2" | 130 |
| 32 - 1 1/4" | 190 | - | 277 | 277 | 277 | 277 | 277 | 195 | 440 | 68 | 1" | 1/2" | 144 |
| 40 - 1 1/2" | 220 | - | 314 | 314 | 314 | 314 | 314 | 208 | 508 | 68 | 1" | 1" | 168 |
| 50 - 2" | 214 | - | 314 | 314 | 314 | 314 | 314 | 208 | 558 | 68 | 1" | 1" | 168 |

Poids / volume (approximatifs) en kg et litres

| DN | Poids | | Volume | |
|-------------|---------------|--------|---------------|--------|
| | taraudé/sw/bw | brides | taraudé/sw/bw | brides |
| 15 - 1/2" | 5,8 | 7,4 | 0,71 | 0,72 |
| 20 - 3/4" | 6,75 | 9,1 | 0,90 | 0,92 |
| 25 - 1" | 12 | 14,8 | 2,83 | 2,86 |
| 32 - 1 1/4" | 15,9 | 20 | 4,15 | 4,19 |
| 40 - 1 1/2" | 22,0 | 26,6 | 6,93 | 7,00 |
| 50 - 2" | 23,9 | 30,1 | 7,74 | 7,88 |

Instructions de montage, entretien et sécurité

Pour de plus amples informations, se référer à la notice de montage et d'entretien (IM-P023-55) fournie avec chaque appareil.

Note d'installation

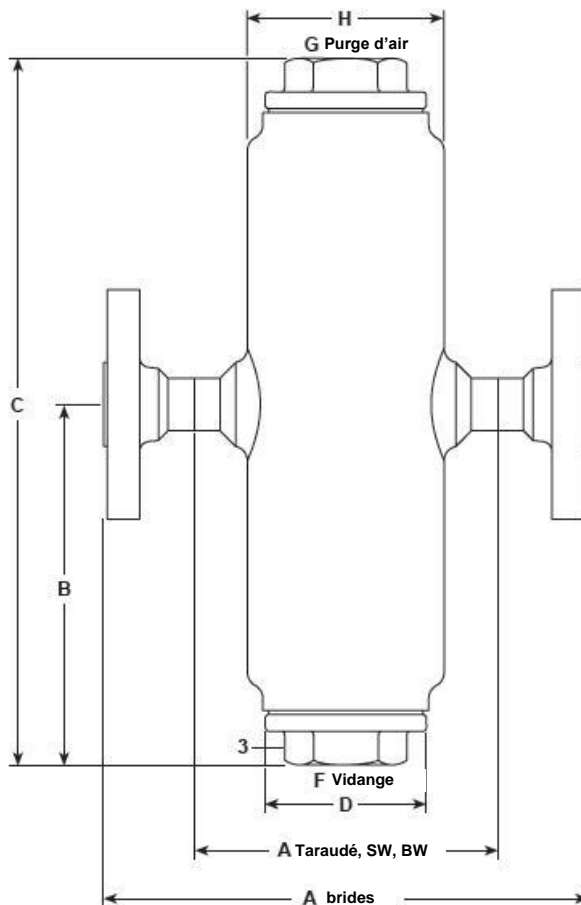
Montage sur tuyauterie horizontale avec point de purge sous la ligne. Afin d'évacuer le liquide, il est nécessaire d'équiper le séparateur d'un poste de purge. Ce séparateur peut également recevoir un poste de purge d'air en partie supérieure afin d'évacuer l'air présent dans les réseaux vapeur. S'il n'est pas nécessaire d'installer un ensemble de purge d'air, vous devez remplacer le bouchon de protection en plastique par un bouchon en acier carbone de classe 3000 lb.

Recyclage


Ce produit est recyclable sans danger écologique.

Spécification

Exemple: Séparateur S5 en acier carbone DN 20, à brides EN 1092 PN 40.



Couples de serrage recommandés

| Rep |  | Nm |
|--------|---|-----------|
| 3 et 5 | 46 A/F | 180 - 200 |