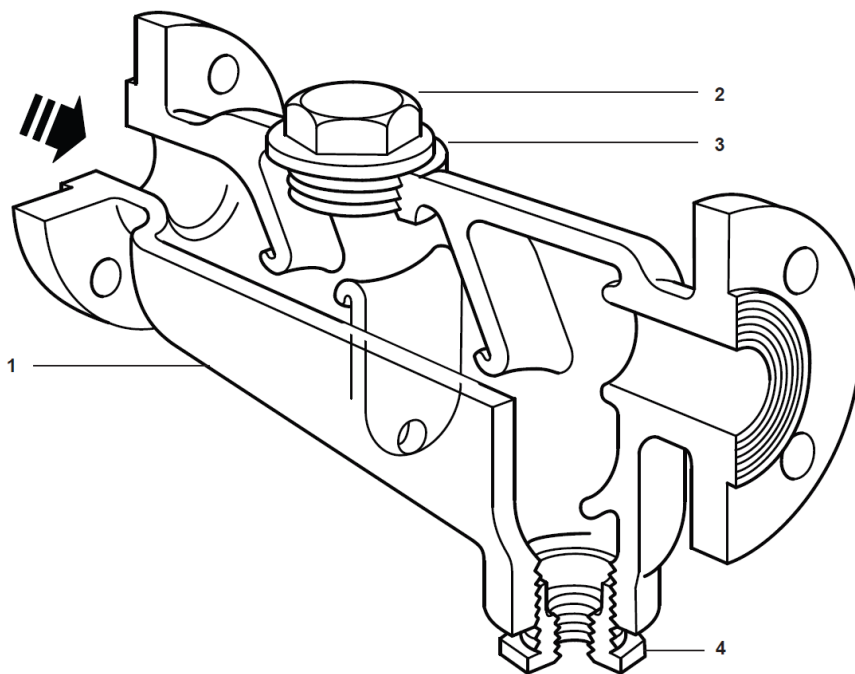


S13

Séparateur d'eau - Fonte Nodulaire



Description

Séparateur à chicane utilisé pour éliminer les particules liquides entraînées dans la vapeur, l'air comprimé ou les gaz. L'utilisation d'un matelas isolant améliore les capacités du séparateur.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la directive européenne sur les appareils à pression 2014/68/EU et est conçu selon ASME B31.3.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat 'Typical Test Report'.

Note: toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la commande.

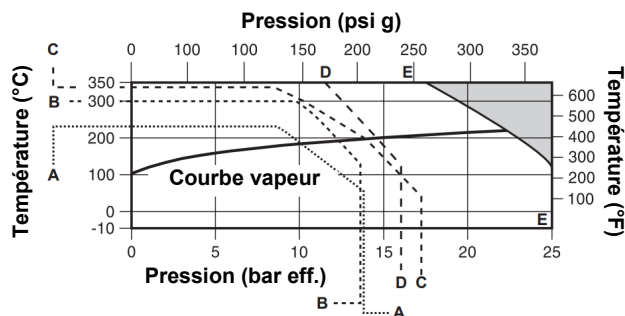
Diamètres et raccordements

DN40, DN540, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 et DN200.

A brides EN 1092 PN 16 et PN 25 - vidange taraudé BSP.

A brides ASME150 – vidange taraudé NPT.

Limites de d'emploi



Le séparateur ne doit pas être utilisé dans cette zone

- A – A ASME125
- B – B A brides JIS/KIS 10K
- C – C ASME150
- D – D A brides EN 1092 PN16
- C – D – E A brides EN 1092 PN25 et JIS 20K

Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Fonte nodulaire	BS EN 1563 / EN-JS1030
2	Bouchon	Acier carbone	1.0460 (C22.8)/A105N
3	Joint	Graphite exfolié renforcé	
4	Raccord	Acier forgé	ASTM A105

Calcul du corps selon		PN25
PMA – Pression maximale admissible	PN16	16 bar eff. @ 120°C
	PN25	25 bar eff. @ 120°C
	ASME150	17,2 bar eff. @ 38°C
TMA – Température maximale admissible	PN16	350°C @ 11,2 bar eff.
	PN25	350°C @ 17,5 bar eff.
	ASME150	343°C @ 8,6 bar eff.
Température minimale admissible		-10°C
TMO – Température de service maximale		350°C @ 14 bar eff.
PMO – Pression de service maximale	PN16	13,7 bar eff.
	PN25	21,3 bar eff.
	ASME150	13,9 bar eff.
Pression d'épreuve hydraulique	PN16	24,0 bar eff.
	PN25	37,5 bar eff.
	ASME150	25,8 bar eff.
Température de service minimale		-10°C
Contacter Spirax-sarco pour des températures inférieures		

Note:

Séparateurs d'eau S13 peuvent avoir une limite de pression inférieure à celle mentionnée sur le corps. Vérifier les limites de pression et de température à l'aide de l'abaque ci-dessus.

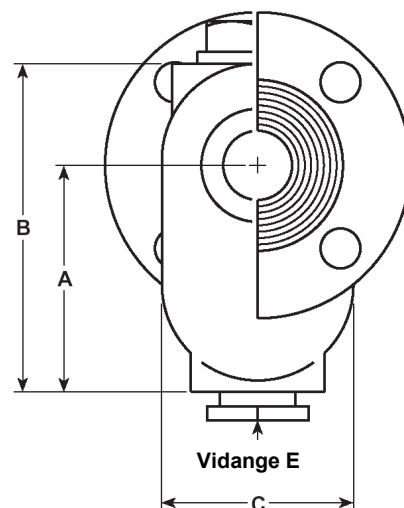
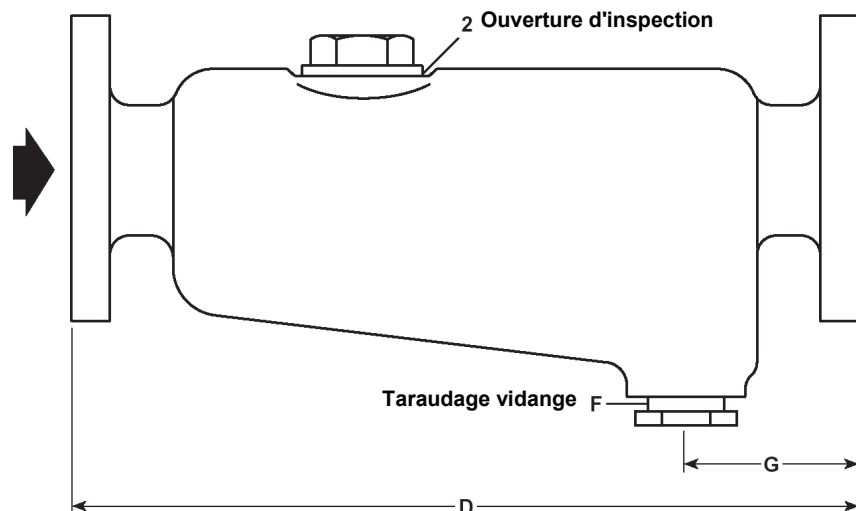
Dimensions, poids et volume

(approximatifs) en mm, kg et litres

Taille	A	B	C	D	E	F	G	Poids	Volume
DN40	111	156	89	365	½"	1"	94	14	1,6
DN50	146	205	117	456	½"	1"	98	25	3,2
DN65	178	249	146	406	¾"	1½"	98	28	4,6
DN80	178	252	152	483	1"	1½"	98	36	6,5
DN100	223	315	197	692	1"	1½"	118	60	13,5
DN125	226	397	381	706	1"	1½"	121	128	38,5
DN150	226	397	381	706	1"	1½"	121	130	42,5
DN200	308	502	426	762	1½"	1½"	140	190	68,0

Couples de serrage recommandés

Rep	Taille	 ou 	Nm
2	DN40	46 s/p M56	150 - 165
	DN50	46 s/p M56	150 - 165
	DN65	46 s/p M56	150 - 165
	DN80	60 s/p M72	190 - 210
	DN100	60 s/p M72	190 - 210
	DN125	60 s/p M72	190 - 210
	DN150	60 s/p M72	190 - 210
	DN200	60 s/p M72	190 - 210



Installation

Pour de plus amples détails, voyez les instructions de montage et d'entretien (IM-P023-55) qui sont fournies avec le produit.

Note d'installation :

Installer cet appareil sur une tuyauterie horizontale avec l'orifice de purge orienté vers le bas. S'assurer que le liquide séparé est purgé rapidement; un purgeur de liquide doit être raccordé à l'orifice de purge (E). Pour plus de détails, nous consulter.

Recyclage

Ce produit est recyclable sans aucun danger écologique.

En cas de commande

Exemple :

1 - Séparateur S13, DN50 avec le corps en fonte nodulaire à brides EN 1092 PN16.