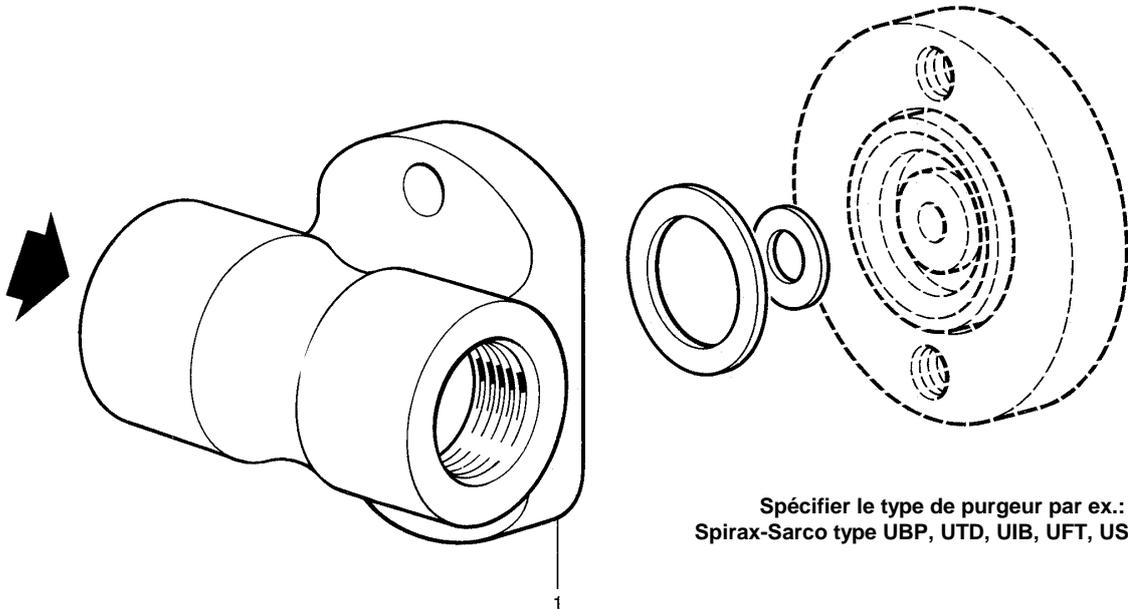


PC10HP Connecteur



Spécifier le type de purgeur par ex.:
Spirax-Sarco type UBP, UTD, UIB, UFT, USM etc.

Description

Les connecteurs PC 10HP sont utilisés avec les purgeurs à connecteur universel (types UTD30L, UTD30H, UTDS46M, UTD52L, UBP32, UIB30, UIB45, UFT32, USM21 en USM32), jusqu'à la température / pression maximale du purgeur sélectionné. Le connecteur est installé sur la tuyauterie en position horizontale ou verticale. Le purgeur est alors monté sur le connecteur et peut pivoter de 360° pour toujours être en position horizontale.

Normalisation

Cet appareil répond aux exigences de la Directive Européenne sur les appareils à pression 97/23/CE.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certifi cat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de commande.

Diamètres et raccords

Entrée / sortie condensat DN15, DN20 et DN25

1/2", 3/4", 1": Taraudés: BSP, sur demande NPT

A souder: Socket Weld suivant ASME B16.11/BS 3799 Class 3000.

Versions à brides disponible sur demande. Contacter Spirax-Sarco pour plus de détails.

Construction

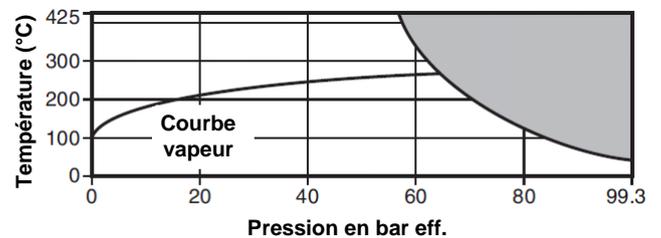
Rep	Désignation	Matière
1	Corps	RVS AISI 304 ASTM A351 CF8

Valeurs de Kv

DN	DN15	DN20	DN25
Kv	1,1	1,1	1,1

Conversion : C_v (UK) = $K_v \times 0,963$ C_v (US) = $K_v \times 1,156$

Limites d'emploi



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

Remarques:

- Pour les versions à brides, ceux-ci limitent les conditions maximales de calcul du connecteur.
- Les limites maximales de fonctionnement de l'ensemble seront dictées par le purgeur sélectionné. Voir la fiche technique du purgeur.

Calcul du corps selon		ASME 600
PMA	Pression maximale admissible	99,3 bar eff. @ 38°C
TMA	Température maximale admissible	425°C @ 56 bar eff.
Température minimale admissible		0°C
PMO	Pression de service maximale vapeur saturée	64 bar eff.
TMO	Température de service maximale	425°C @ 56 bar eff.
Température de service minimale		0°C

Remarque:

Pour les températures inférieures consulter Spirax - Sarco

Pression d'épreuve hydraulique 149 bar eff.

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	kg
1/2"	61,5	0,6
3/4"	73,5	0,7
1"	90,0	0,7

Installation

Les instructions de montage et d'entretien (IM-P128-11) sont fournies avec le produit.

Note d'installation

Les critères suivants permettent de s'assurer que le purgeur à connecteur universel fonctionne et évacue correctement les condensats:

- Le PC10 devra être installé avec la flèche de coulée du corps dans le sens d'écoulement du fluide. (Le sens du fluide peut être horizontal, vertical ou incliné).
- La bride de connection du purgeur devra toujours être dans un plan vertical.
- Le purgeur et le type de raccordement correct doivent être sélectionnés pour répondre aux conditions de conception du système.
- Les vis de connecteurs sont fournies avec purgeur.

Après l'installation, il est recommandé de calorifuger le connecteur pour minimiser les pertes de chaleur par radiation et pour protéger le personnel des risques de brûlures.

Pour plus de détails sur l'entretien et l'installation, vous pouvez consulter les instructions d'entretien IM-P128-13.

Plus d'informations sur les versions souder SW et souder bout à bout, vous pouvez également trouver dans IM-P128-13.

Note: Certains types de purgeurs ne peuvent pas être calorifugés. Un connecteur alternatif est également disponible avec une facilité filtre intégré, appelé le PC20. Pour plus de détails voir TI-P128-15.

Vannes d'isolement appropriés doivent être installés pour permettre la maintenance / remplacement - voir A3S (TI-P132-09) ou RP31 (TI-P118-01).

Spirax Sarco peut également fournir des connecteurs équipés de vannes d'isolement intégrés et peut intégrer le drainage et la dépressurisation. Voir PC30 (TI-P128-02) ou PC40 (TI-P128-03).

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Specification

Exemple: 1 - Connecteur de ligne PC10HP corps suivant ASME 600, 1/2" à souder socket weld ASME B 16.11 Class 3000.

