MSC-125 / MSC-160
Manifold pour vapeur et condensat

Description

Manifold de distribution vapeur et collecte condensat en acier carbone forgé avec isolement par robinets à piston. Les Manifolds type MSC peuvent être utilisés pour la distribution vapeur ou la collecte de condensat selon la ligne où ils sont installés.

Fonctionnement

En fonctionnement, le robinet est complètement ouvert ou fermé. Il ne doit pas rester ouvert à moitié. Les robinets à piston ont une large surface de fermeture, il n'est pas nécessaire d'utiliser une clé pour les fermer.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la directive de la norme européenne sur les équipements à pression.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.
Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Versions disponibles, diamètres et raccordements

Les Manifolds MSC sont disponibles avec 4, 8 et 12 voies. Ils sont respectivement désignés :
MSC04-125, MSC08-125 et MSC12-125 avec un pas de 125 mm, en DN15 et DN20 taraudés BSP, NPT ou à souder socket weld suivant la norme B 16.11 Classe 3000, des raccordements traceurs sont disponibles en standard.

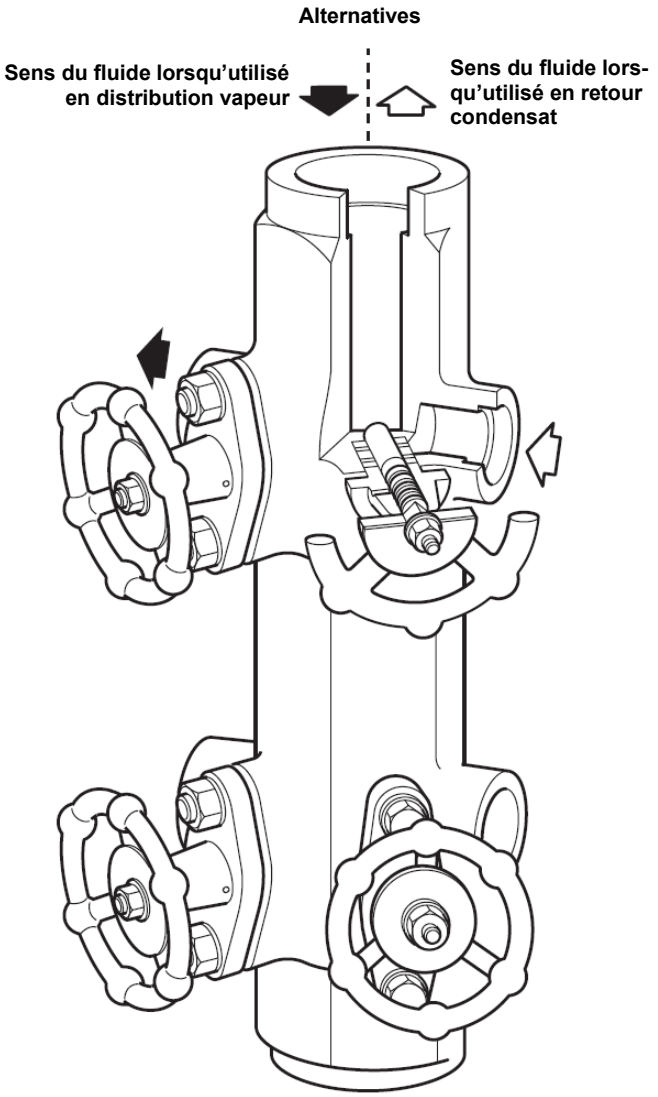
MSC04-160, MSC08-160 et MSC12-160 avec un pas de 160 mm, en DN15 et DN20 taraudés BSP, NPT ou à souder socket weld suivant la norme B 16.11 Classe 3000, des raccordements traceurs sont disponibles en standard.

Le raccordement vapeur/retour condensat est en DN40.

Des raccordements à brides peuvent être fournis sur demande.

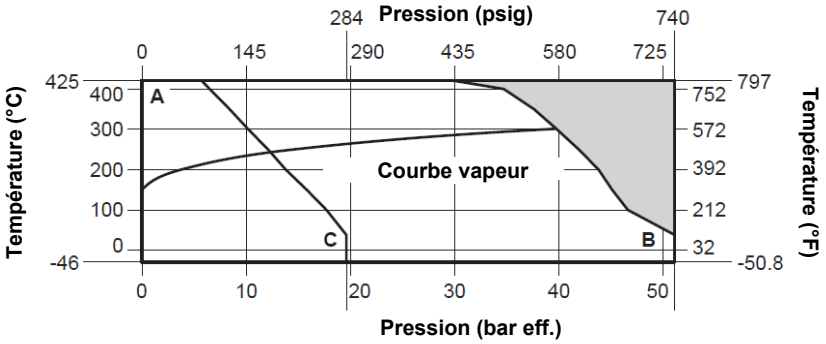
Options

Les options suivantes sont disponibles avec supplément de prix :
- Kit de montage comprenant goujons, plaques et écrous.
- Matelas isolant.
- Monté avec des purgeurs de vapeur pour des projets d'installation rapide.



MCS04-160 avec raccordement à souder socket weld

Limites d'emploi



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A – B: A brides ASME Classe 300, taraudés et à souder socket weld
A – C: A brides ASME Classe 150.

Conditions de calcul du corps		ASME B16.5 Classe 300
PMA Pression maximale admissible		51 bar eff. @ 38°C
TMA Température maximale admissible		425°C @ 28 bar eff.
Température minimale admissible		-46°C
PMO Pression de service maximale pour vapeur saturée	ASME 150	14 bar eff.
	ASME 300, SW, NPT et BSP	41,5 bar eff.
TMO Température de service maximale	ASME 150	425°C @ 5,5 bar eff.
	ASME 300, SW, NPT et BSP	425°C @ 28 bar eff.
Température de service minimale		0°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
Pression maximale d'épreuve hydraulique		77 bar eff.

Valeurs du Kv

Tous DN	Kv = 1,8

Pour Conversion :
Cv (UK)= Kv x 0,963
Cv (US)= Kv x 1,156

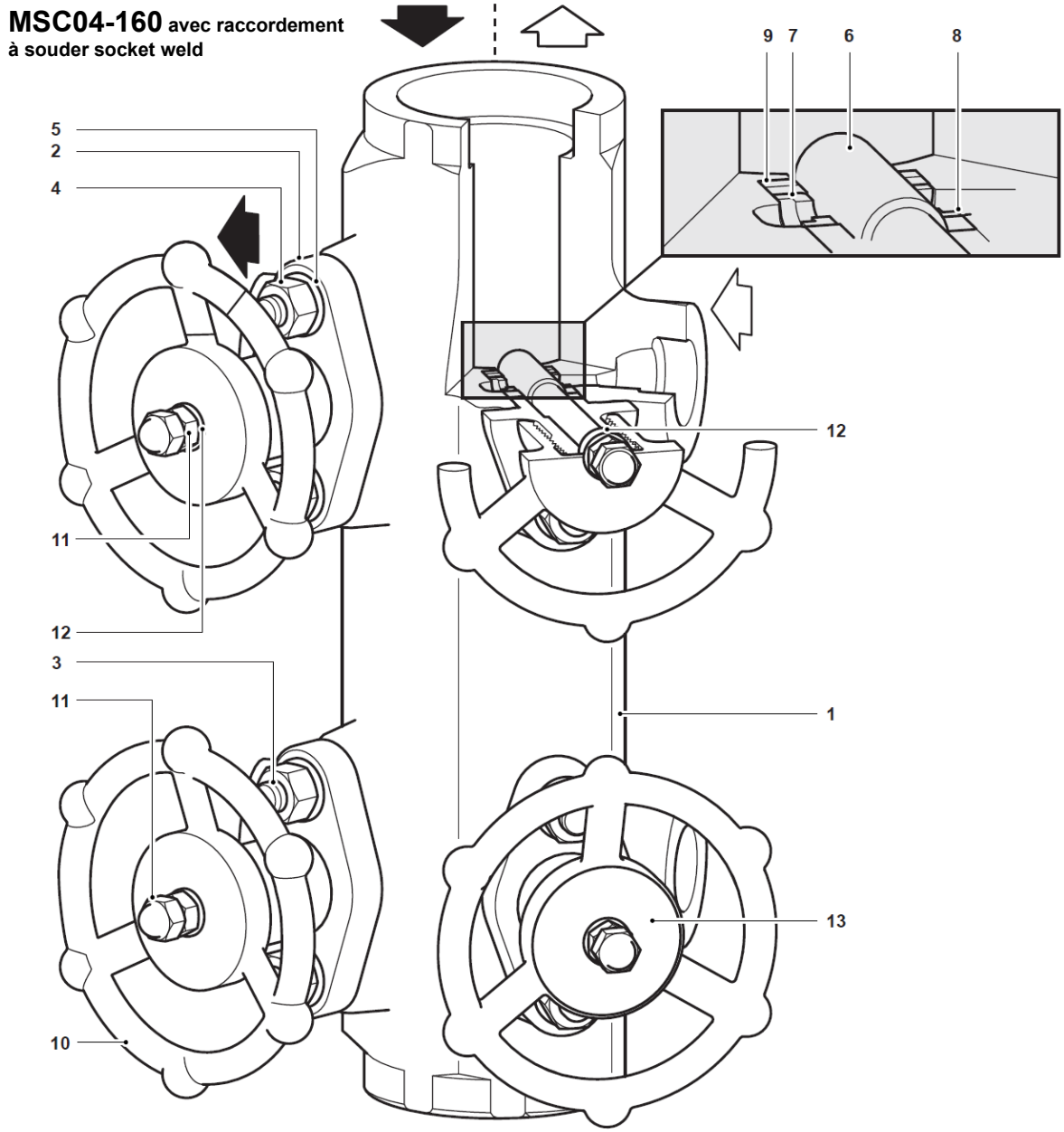
Le Kv est applicable sur chaque robinet plutôt que le Manifold complet

Construction

Alternatives

Sens du fluide lorsqu'utilisé en distribution vapeur Sens du fluide lorsqu'utilisé en retour condensat

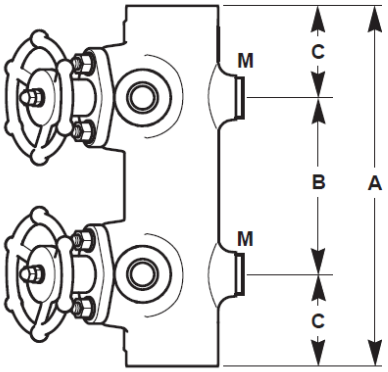
MSC04-160 avec raccordement à souder socket weld



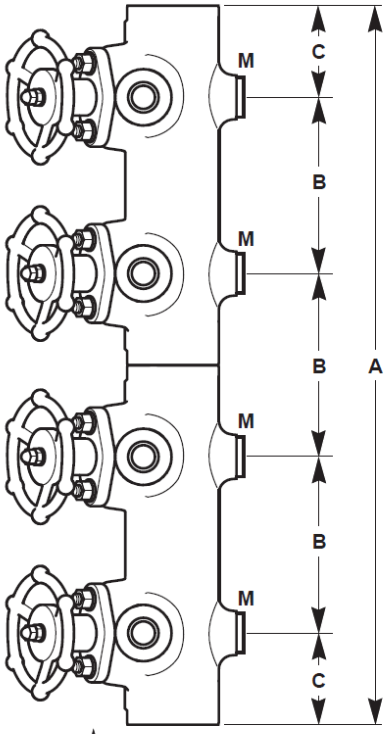
Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	ASTM A105N / LF2
2	Couvercle	Acier carbone (zingué)	ASTM A105N / LF2
3	Goujons	Acier	ASTM A193 B7
4	Ecrous	Acier	ASTM A194 2H
5	Rondelles	Acier inox	
6	Piston	Acier inox	AISI 410: 1.4006
7	Lanterne	Acier inox	ASTM A276: AISI 431
8	Bague supérieure	Graphite et acier inox	
9	Bague inférieure	Graphite et acier inox	
10	Volant	Acier carbone (zingué)	EN 10213: 1.0619N
11	Ecrous	Acier inox	
12	Rondelles Nitronic 60	Acier	
13	Plaques firme	Acier inox	
	Nota : Il y a une plaque firme sur le volant et deux sur le corps, elles ne sont pas représentées sur le dessin.		

Dimensions/poids (approximatives) en mm/kg

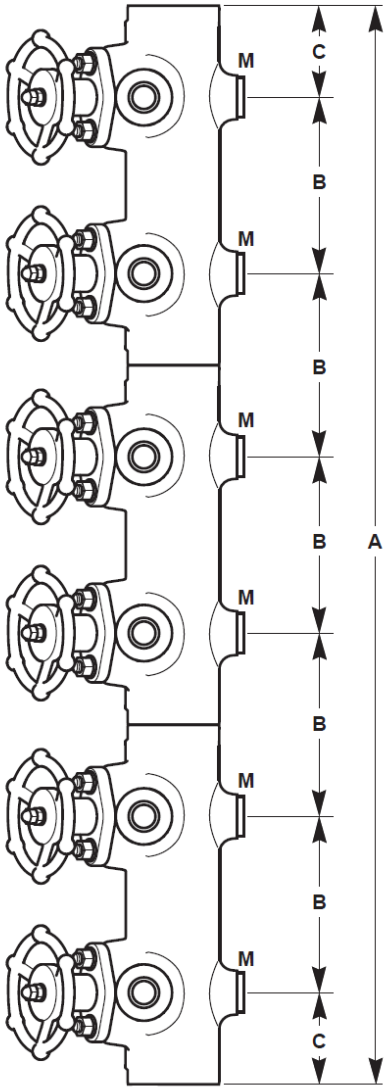
MSC04-160 et 125

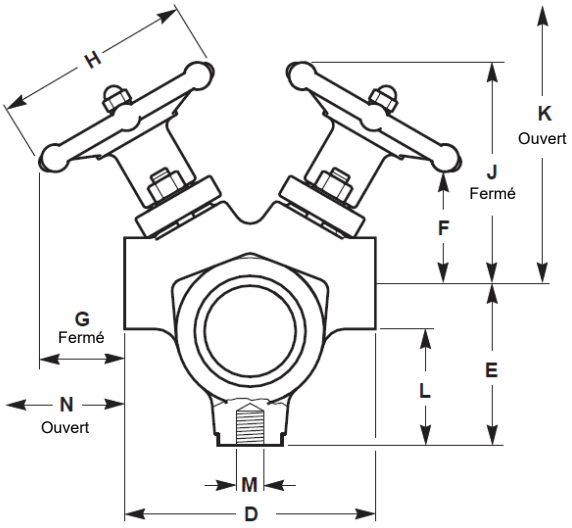


MSC08-160 et 125



MSC12-160 et 125





Version : Pas de 160 mm

Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Poids (kg)
MSC04-160	325	160	82,5	110	71	48	37,5	75	102	120	50	M12	45	10
MSC08-160	645													20
MSC12-160	970													30

Version : Pas de 125 mm

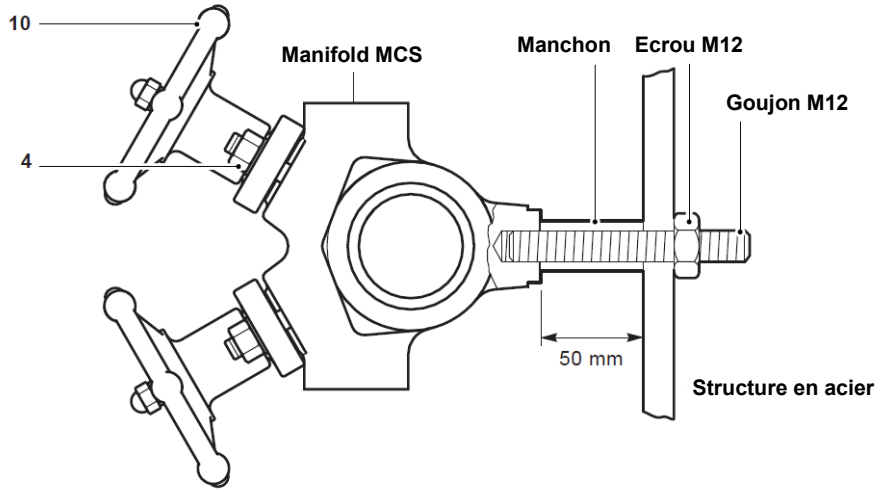
Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Poids (kg)
MSC04-125	255	125	65	110	71	48	37,5	75	102	120	50	M12	45	9
MSC08-125	505													18
MSC12-125	755													26

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P117-03) fournie avec l'appareil.

Généralités

Ces manifolds sont conçus pour une installation verticale. Des bossages taraudés M12 à l'arrière permettent sa fixation sur un support.



Vue de dessus

Kit de montage
Le manifold est généralement fixé sur une structure en acier supportant l'ensemble. Il est recommandé de placer le manifold à 50 mm du support.

Pour simplifier le montage, les ensembles suivants sont fournis :
- Un ensemble simple comprend 2 goujons, 2 manchons et 2 écrous pour monter un MSC04-160 ou MSC08-160.
- Un ensemble simple comprend 4 goujons, 4 manchons et 4 écrous pour monter un MSC12-160.
- Un ensemble multiple comprend 12 goujons, 12 manchons et 12 écrous pour monter 6 x MSC04-160, 6 x MSC08-160 ou 3 x MSC12-160.

Après l'installation, il est recommandé de calorifuger le manifold afin de minimiser les pertes de chaleur par radiation et de protéger le personnel des risques de brûlures. Ceci est très facile en utilisant le matelas isolant fourni en option.

Distribution vapeur
Nous préconisons l'installation avec l'arrivée de vapeur en haut. Un ensemble de purge doit être monté sur la partie inférieure. Les condensats évacués à partir de cet ensemble de purge doivent être collectés. S'ils sont évacués à l'atmosphère, prévoir un diffuseur.

Retour condensat
Nous préconisons l'installation avec la sortie condensat en haut du manifold. La partie inférieure sera munie d'un robinet pour la purge. De même, nous recommandons un diffuseur.

Spécification

Exemple: 1 – Manifold Spirax Sarco type MSC08-125 pour vapeur et condensat, corps en acier ASTM A105N / A350LF2, avec robinets à piston intégrés, avec raccordements 8 x DN20 socket weld suivant ASME B 16.11 Classe 3000.
Fournie avec certificat de matière selon EN 10204 3.1 pour le corps et le couvercle.

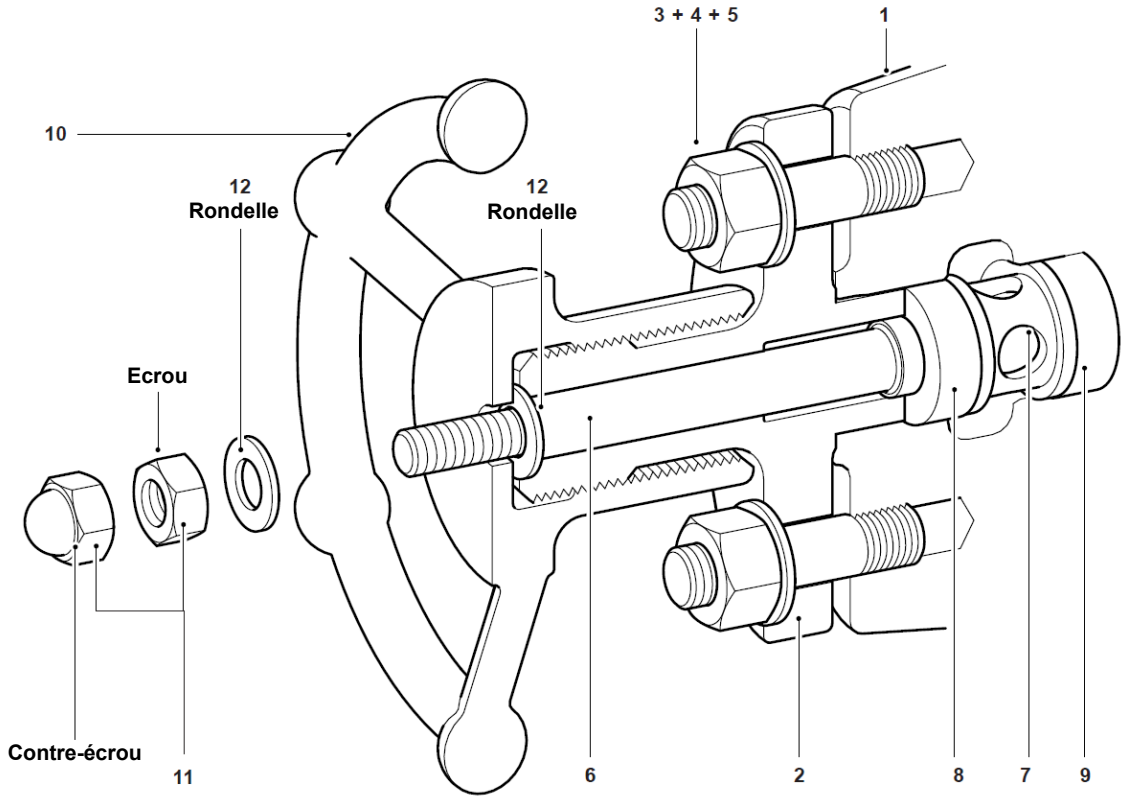
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont détaillées ci-dessous. Pour faciliter le changement des bagues, nous pouvons fournir une clé d'extraction.

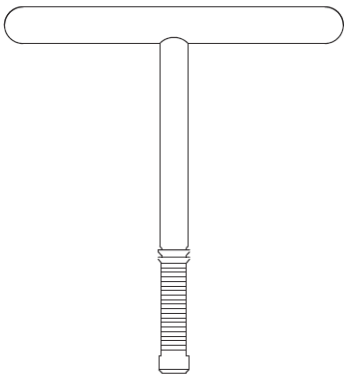
Désignation	Rep.
Jeu de bagues d'étanchéité	**8 et 9**
Ensemble robinet à piston	**2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 et 12**
Sous-ensemble de robinet à piston	**6, 7, 8 et 9**
Clé d'extraction	**Voir ci-dessous**
Kit de montage (voir page 5)	Un ensemble simple comprend 2 goujons, 2 manchons et 2 écrous pour monter un MSC04-160 ou MSC08-160.
	Un ensemble simple comprend 4 goujons, 4 manchons et 4 écrous pour monter un MSC12-160
	Un ensemble multiple comprend 12 goujons, 12 manchons et 12 écrous pour monter 6 x MSC04-160, 6 x MSC08-160 ou 3 x MSC12-160.

En cas de commande
Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre de l'appareil.

Exemple : 1 - Jeu de bague d'étanchéité pour piston de manifold MSC04-125, DN15 socket weld



Couples de serrage recommandés

Rep.		Ou		Nm
4	14		$^{5}/_{16}$" x 18 UNC	12
11	10		M6	12

Clé d'extraction