

BBV

Vanne de désembouage - Manuel/Automatique DN15 à DN65

Désignation

La vanne d'extraction de fond BBV est spécifiquement conçue pour l'élimination par le fond des matières solides déposées ou en suspension dans l'eau des chaudières vapeur.

La vanne BBV est disponible en version manuelle ou automatique, actionnée par l'air/eau. La version automatique est fournie avec un levier manuel. Elle se ferme avec l'action d'un ressort par manque d'énergie et la version manuelle peut être facilement transformée en vanne automatique.

Lorsqu'elle est utilisée avec un séquenceur Spirax Sarco, la version automatique permet un contrôle chronométré de la purge, assurant que la purge recommandée se produise avec un minimum de perte de chaleur et évite les doubles emplois et omissions.

La vanne peut être munie d'un boîtier de fin de course. Il peut être lié au dispositif de commande de purge ou à un automate pour indiquer quand la vanne n'est pas fermée.

Caractéristiques principales

- Facilement interchangeable du mode manuel en mode automatique.
- Garnitures d'étanchéité de tige dédiées au réglage et au nettoyage automatique.
- Conçu pour les applications spécifiques d'extraction de fond.
- Aide à la fermeture par la pression d'écoulement

Version disponibles

Actionnée pneumatiquement air/eau fourni avec un levier pour commande manuelle	BBV43 PN / M	Corps acier
	BBV63 PN / M	Corps acier inoxydable
Actionnée manuellement avec levier	BBV43 M	Corps acier
	BBV63 M	Corps en acier inoxydable

Note :

Toutes les versions 'M' peuvent être converties en 'PN / M'

Options

- Temporisateur de purge de désembouage: BT1050
- Fins de course mécaniques ou inductives (avec kit de montage)
- Kit pour conversion d'une version manuelle en pneumatique
- Kit de verrouillage

Normalisation

Ces appareils sont conformes aux exigences de la Directive d'équipements à pression et portent le marquage si requis.

Certification

Ces appareils sont disponibles avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Note : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande

Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 en DN50
A brides selon EN1092 PN40.

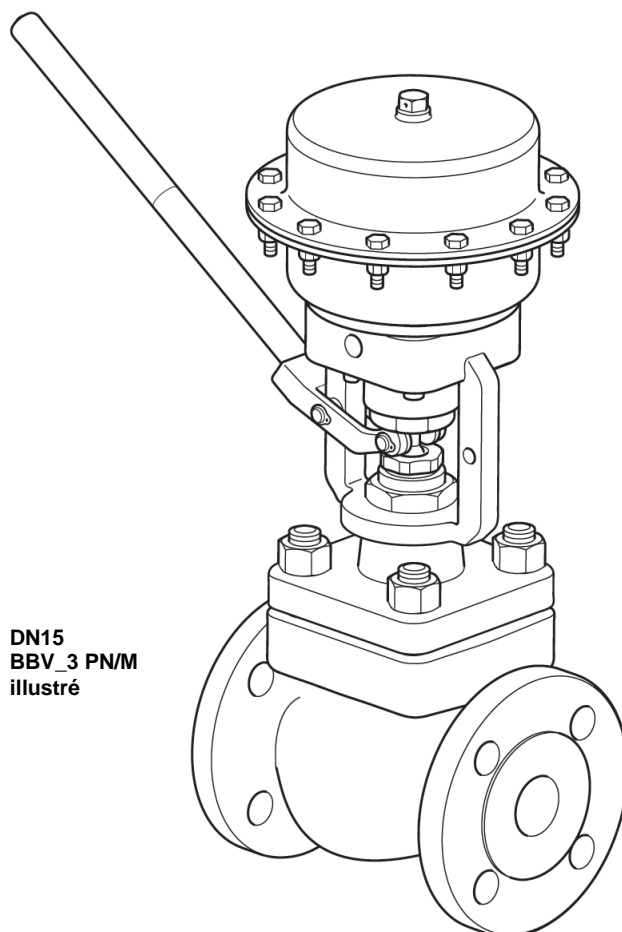
Autres raccords sur demande:

A brides selon EN 1092 PN100
A brides selon ASME 300 ou 600

Butt weld

Socket weld

Contactez Spirax Sarco pour d'autres raccords.



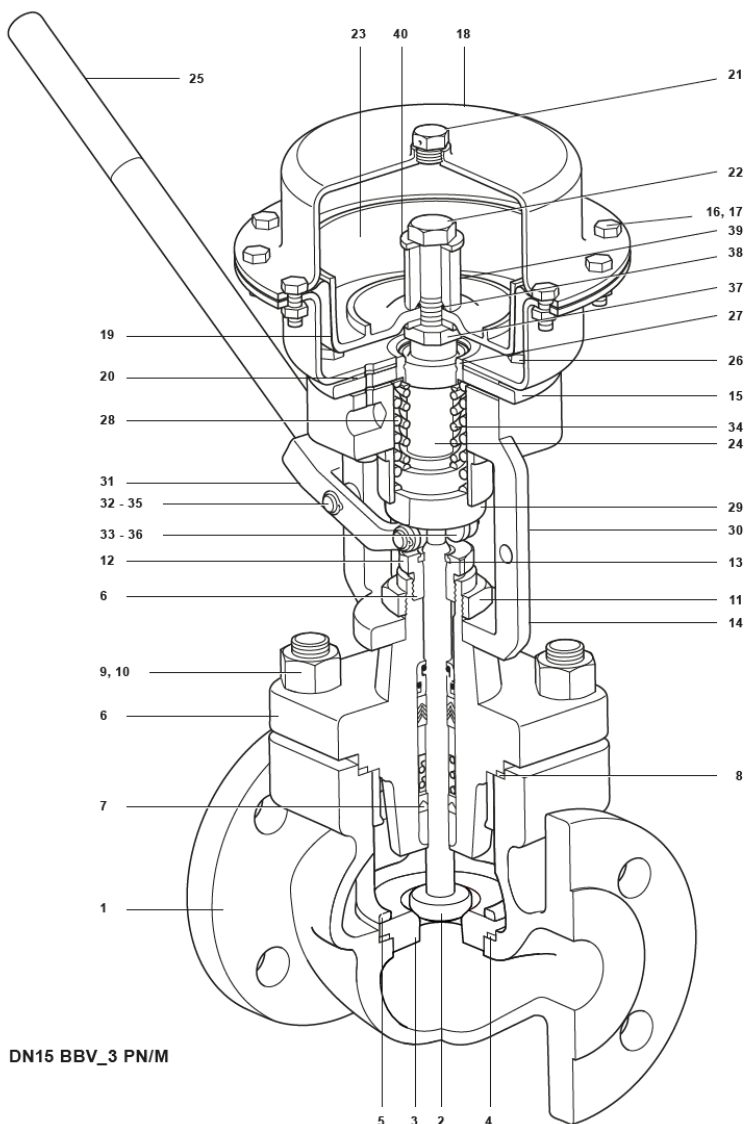
Valeurs Kvs

Diamètre	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Diamètre siège (mm)		22			25	
Valeurs Kvs	4,9	7,2	10		18	

Pour conversion: Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv X 1,156

Construction

Rep.	Désignation	Matière
1	Corps	BBV4_ Acier carbone
		BBV6_ Acier inox
2	Clapet	Acier inox + Stellite
3	Siège	Acier inox + Stellite
4	Joint siège	Acier inox
5	Support siège	Acier inox
6	Couvercle	BBV4_ Acier carbone
		BBV6_ Acier inox
7	Bagues d'étanchéité	BBV__P PTFE
		BBV__H Graphite
8	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé
9	Ecrus de couvercle	BBV__H Acier inox
		BBV6_ Acier inox
		Autres Acier carbone
10	Goujons de couvercle	BBV__H Acier inox
		BBV6_ Acier inox
		Autres Acier carbone
11	Ecrus d'étrier	BBV6_ Acier inox
		Autres Acier carbone
12	Ecrus de presse étoupe	Acier inox
13	Segment racler	PTFE
14	Arcade	Fonte nodulaire
15	Plaque de fermeture	Acier inox
16	Vis hexagonale	Acier carbone
17	Écrou	Acier carbone
18	Carter supérieure	Acier carbone
19	Membrane	NBR renforcé
20	Joint	Graphite renforcé
22	Boulon	Acier carbone
23	Plateau de membrane	Aluminium
24	Tige	Acier inox
25	Levier manuel	Acier inox
26	Vis	Acier carbone
27	Étanchéité	Polyuréthane
28	Ressort	Acier à ressort
29	Guide de ressort	Acier inox
30	Connecteur	Acier inox
31	Levier	Fonte nodulaire
32	Axes	Acier inox
33	Rouleau	Acier inox
34	Ressort graphite	Acier à ressort
35	Anneau élastique	Acier carbone
36	Anneau élastique	Acier carbone
37	Rondelle	Acier carbone
38	Joint torique	Viton
39	Entretoise	Acier carbone
40	Rondelle	Acier carbone
41	Protection plastique	Plastique
42	Vis	Acier inox



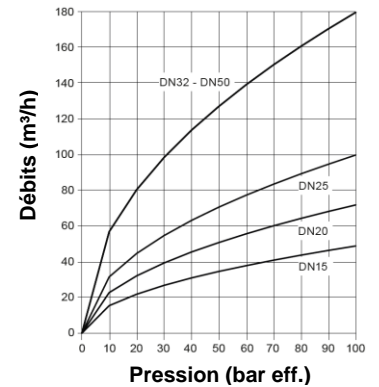
DN15 BBV_3 PN/M

Pression minimale d'air / pression différentielle

Pression différentielle (ΔP)	Pression minimale d'air en bar eff.		
	DN15 - DN25	DN32 - DN50	DN65
10 bar eff.	0,7	1,8	4,5
15 bar eff.	0,9	2,6	
20 bar eff.	1,1	3,3	
25 bar eff.	1,2	4,0	
30 bar eff.	1,4	4,7	
32 bar eff.	1,4	5,0	
40 bar eff.	1,6		

Débits en m³/h

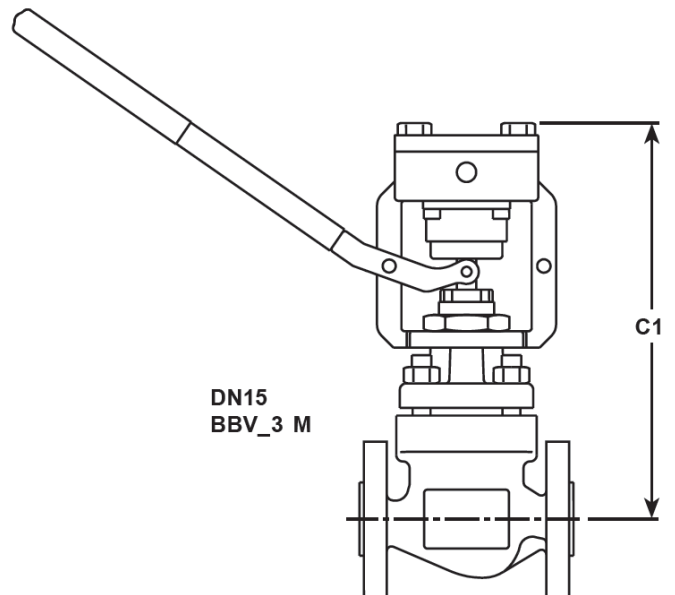
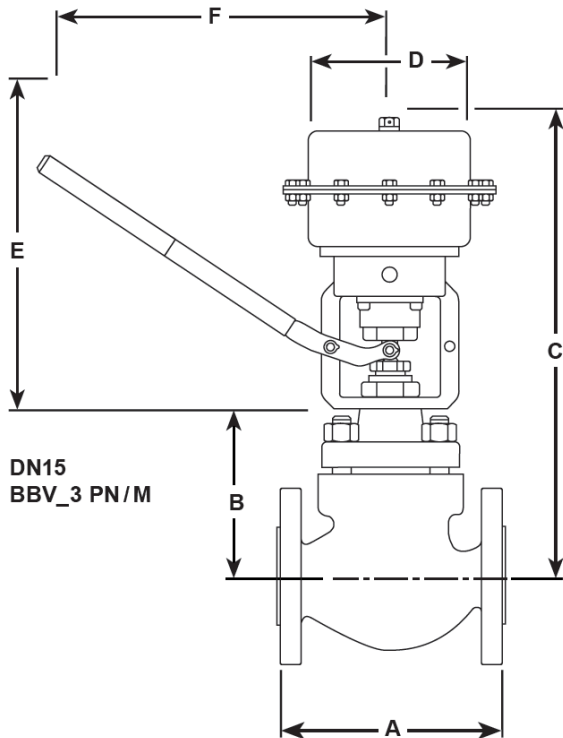
Taille	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
	Kv	4,9	7,2	10	18	
0	0,0	0,0	0,0	0,0		
0,5	3,5	5,1	7,1	12,7		
1	4,9	7,2	10,0	18,0		
10	15,5	22,8	31,6	56,9		
20	21,9	32,2	44,7	80,5		
30	26,8	39,4	54,8	98,6		
40	31,0	54,5	63,2	113,8		
50	34,6	50,9	70,7	127,3		
60	38,0	55,8	77,5	139,4		
70	41,0	60,2	83,7	150,6		
80	43,8	64,4	89,4	161,0		
90	46,5	68,3	94,9	170,8		
100	49,0	72,0	100,0	180,0		



Dimensions / poids (approximatives) en mm et kg

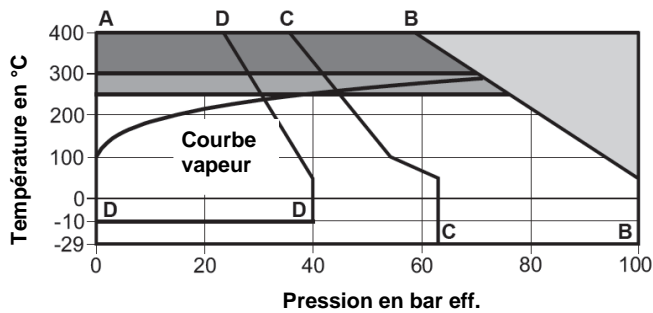
A brides selon EN 1092

Diamètre	A		B		C		C1		D	E	F	Poids
	PN40	PN63/PN100	PN40	PN63/PN100	PN40	PN63/PN100	PN40	PN63/PN100				
DN15	130	210	103	105	330	335	242	247	170	246	388	10,0
DN20	150	230	103	108	330	335	242	247				10,8
DN25	160	230	103	108	330	335	242	242				11,0
DN32	180	260	132	132	359	359	271	271				17,5
DN40	200	260	132	132	359	359	271	271				18,0
DN50	230	300	127	127	354	354	266	266				21,0

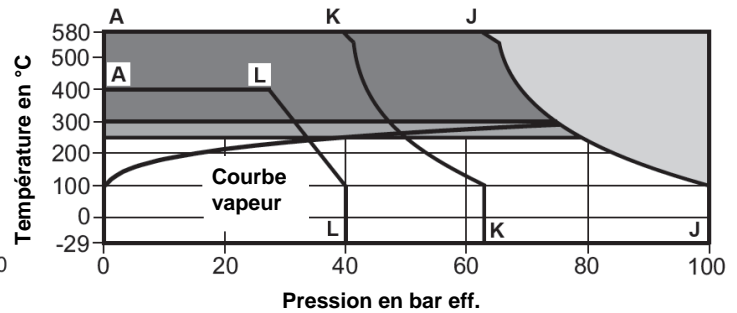


Limites d'emploi - EN 1092

BBV43



BBV63



- Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone
- Un couvercle prolongé est nécessaire pour une utilisation dans cette zone.
- Une garniture haute température est nécessaire pour une utilisation dans cette zone

Note:

1. Si la température du fluide est en dessous de zéro et que la température ambiante est inférieure +5°C, les pièces mobiles externes de la vanne et du servomoteur doivent être maintenues hors gel pour un fonctionnement normal.

	BBV43 PN40	BBV63 PN40
	A - D - D	A - L - L
Conditions de calcul du corps	PN40	PN40
PMA – Pression maximale admissible en	40 bar eff. @ 50°C	40 bar eff. @ 100°C
PMO – Pression de service maximale		
TMA – Température maximale admissible	400°C @ 23,8 bar eff.	400°C @ 27,4 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C	-29°C
TMO – Température de service maximale	Garniture standard chevron PTFE (P)	250°C @ 30,4 bar eff.
	Garniture haute température Graphite (H)	400°C @ 23,8 bar eff.
Température de service minimale	-10°C	-29°C
Pression d'épreuve hydraulique maximale	60 bar eff.	60 bar eff.

Pièces de rechange

PN40

ASME 150 et ASME 300

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange..

Pièces de rechange disponibles - BBV

Ecrou d'étrier		A
Jeu de joints		B, G
Ensemble d'étanchéité de tige	Kit de conversion du PTFE en graphite	C1
	Garniture graphite	C2
Ensemble clapet, siège et tige	Ouverture rapide (sans joints)	D1, E

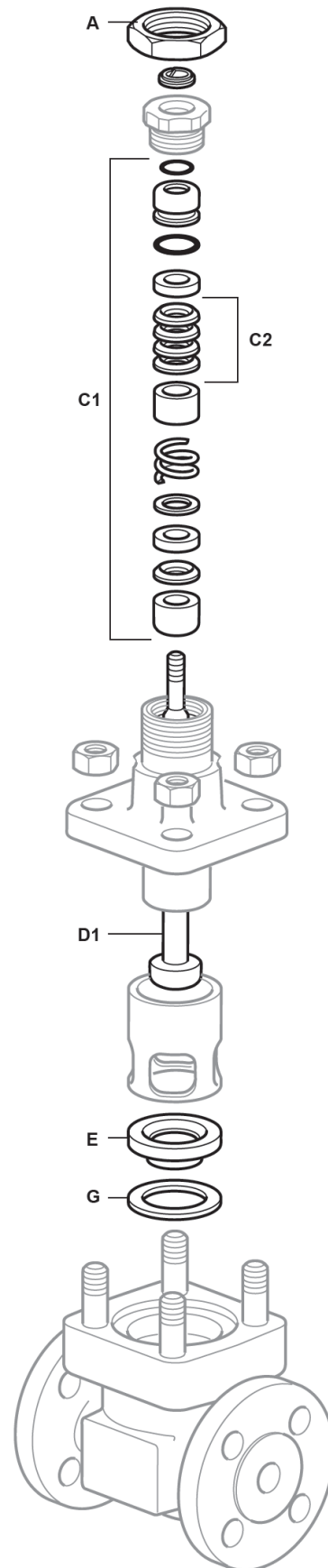
En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le DN de la vanne de désembouage.

Exemple : 1 – Ensemble d'étanchéité en PTFE pour vanne de désembouage Spirax Sarco type BBV43 PWSUSS - DN25 PN40.

Information de sécurité, d'installation et de montage

Pour plus de renseignements voir la notice de montage et d'entretien (IM-P405-54) fournie avec chaque appareil.



Guide de sélection de la BBV

Vannes séries	BBV = Vanne de désembouage	BBV
Matière du corps	4 = Acier carbone 6 = Acier inox	4
Raccordements	3 = A brides	3
Bourrage	P = PTFE H = Graphite (pour T° >250°C)	P
Siège	W = Stellite	W
Type de cage	S = Cage standard	S
Equilibrage	U = Non équilibrée	U
Type couvercle	S = Standard	S
Type de visserie	S = Standard	S
Diamètre de la vanne	= DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 et DN65	DN20
Type de raccords	EN standard = A brides selon EN 1092 PN40 Contacter Spirax Sarco pour d'autres types de raccords	PN40
Version	PN / M = Actionnée pneumatiquement air/eau fourni avec un levier pour commande manuelle M = Actionnée manuellement avec levier	PN / M

Exemple :

BBV	4	3	P	W	S	U	S	S	DN20	PN40	PN / M
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	------	--------

Spécification

1 – Vanne de désembouage Spirax Sarco type BBV43PWSUSS PN/M à brides selon EN 1092 PN40.