

JAD

Echangeurs tubulaires spirales

Description

L'échangeur multitubulaire spiralé est composé de tubes enroulés de façon hélicoïdale dans une calandre cylindrique. La conception de cet échangeur lui procure des performances thermiques importantes pour un encombrement minimum.

Caractéristiques

- ⊕ Construction inox/acier carbone ou tout inox
- ⊕ Sans joint en élastomère
- ⊕ Nettoyage chimique possible
- ⊕ Large gamme : plus de 20 tailles
- ⊕ Connexions en X ou en T: brides DN 15 à DN150
- ⊕ Echange vapeur/liquide principalement
- ⊕ Pression maximum :
 - Tubes : 35 bara @50°C
 - Calandre : 16 bara @50°C

Applications

Il est particulièrement adapté au chauffage de bâtiment. Sa conception le prête à une utilisation "échangeur noyé" via une régulation sur le condensat.

| NEP/CIP | Eau de lavage | Réchauffage de cuve | HVAC | Récup. énergie |
|---------|---------------|---------------------|------|----------------|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| Échange vapeur / liquide | Échange liquide / liquide | Régulation sur la vapeur | Régulation sur le condensat |
|--------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Normalisation

Les échangeurs de chaleur JAD sont conformes à la Directive Européenne sur les équipements à pression DESP 2014/68/UE et porte la marque CE lorsque c'est nécessaire. Tous les appareils sont fournis avec un certificat de conformité.

Certification

Un certificat d'épreuve hydraulique et un certificat matière du fabricant est disponible sur demande.

Nota : Toutes demandes de certificats/inspections doivent être demandées lors de la passation de commande.

Installation

Verticale uniquement

Avantages de l'échangeur à tubes spirales

- ⊕ Conception compacte
- ⊕ Faisceau de tubes en inox
- ⊕ La configuration des tubes permet une libre dilatation dans la calandre



H0/H1/H2

S & JAD X

JAD X 17

Désignation du modèle

| | | |
|---|---|-------------|
| Type d'échangeur | H0 / H1 / H2 S / JAD X | JAD |
| Construction | P Tout en 316L (1.4404) Paroi 304L (1.4307) | P |
| | S Tubes 321 (1.4541) Brides Acier au carbone | |
| Conditions de design | F Tubes 203°C / 16 bara Paroi 203°C / 16 bara | F |
| | M Tubes 250°C / 25 bara Paroi 203°C / 16 bara | |
| | B Tubes 203°C / 35 bara Paroi 203°C / 16 bara | |
| | F 12 barg | |
| Pression maximale vapeur saturée | M 19 barg | |
| | B 12 barg | |
| Connexions | | X |
| Taille de l'échangeur | | 5.38 |
| Diamètre du tube | | 08 |
| Longueur de la calandre | | 71 |

Exemple:

1 – Echangeur à tubes spirales JAD PFX 5.38.08.71

Dimensions et poids des échangeurs

| Type | Surface de transfert de chaleur m ² | Dia. tubes mm | Poids kg | Volume tubes l | Volume paroi l | Dimensions [mm] | | | | | | Taille des connexions |
|--------------------|---|------------------|-------------|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-----|-----|------|-----------------------|
| | | | | | | A | B | C | D | Dz | alfa | |
| JAD X 2.11.08.68 | 0,6 | 8 | 14,5 | 1,2 | 1,2 | 160 | 835 | 942 | 253 | 80 | 100 | DN40 |
| JAD X 3.18.08.75 | 1,2 | 8 | 21,1 | 2,6 | 2,5 | 172 | 917 | 1041 | 278 | 102 | 100 | DN50 |
| JAD X 5.38.08.71 | 2,3 | 8 | 30,5 | 4,0 | 6,8 | 201 | 908 | 1047 | 317 | 140 | 100 | DN65 |
| JAD X 6.50.08.72 | 3,1 | 8 | 37,3 | 4,6 | 9,9 | 206 | 907 | 1068 | 341 | 159 | 100 | DN80 |
| JAD X 9.88.08.65 | 4,9 | 8 | 52,1 | 6,6 | 20,8 | 253 | 886 | 1050 | 416 | 219 | 100 | DN100 |
| JAD X 9.88.08.85 | 6,2 | 8 | 60,1 | 8,2 | 25,0 | 253 | 1086 | 1250 | 416 | 219 | 100 | DN100 |
| JAD X 12.114.08.50 | 6,3 | 8 | 71,2 | 8,0 | 29,0 | 344 | 781 | 983 | 484 | 273 | 110 | DN125 |
| JAD X 12.114.08.60 | 6,5 | 8 | 73,8 | 9,0 | 34,0 | 344 | 881 | 1083 | 484 | 273 | 110 | DN125 |
| JAD X 12.114.08.75 | 8,8 | 8 | 86,6 | 10,0 | 38,5 | 344 | 1031 | 1233 | 484 | 273 | 110 | DN125 |
| JAD X 12.114.10 | 14,9 | 10 | 127,7 | 19,3 | 55,0 | 344 | 1681 | 1883 | 484 | 273 | 110 | DN125 |
| JAD X 17.217 | 58,4 | 8 | 487,5 | 85,1 | 240,0 | 670 | 1855 | 2364 | - | 508 | 36 | DN150 |
| JAD X 17.217.10 | 39,0 | 10 | 454,1 | 77,6 | 239,0 | 670 | 1855 | 2364 | - | 508 | 36 | DN150 |
| S 0 X | 2,3 | 8 | 19,0 | 3,3 | 6,2 | 204 | 911 | 1026 | 300 | 140 | 100 | DN40 |
| S 1 X | 3,1 | 8 | 22,0 | 4,5 | 9,8 | 206 | 993 | 1108 | 302 | 159 | 100 | DN40 |
| S 1 | 3,0 | 8 | 31,1 | 6,2 | 8,1 | 160 | 700 | 1060 | - | 159 | - | DN40, DN50 |
| H0 K | 0,3 | 8 | 7,1 | 0,5 | 1,0 | 100 | 418 | 585 | - | 80 | - | G½"/G¾" ou DN15/DN20 |
| H1 K | 0,8 | 8 | 10,3 | 1,1 | 2,4 | 110 | 618 | 800 | - | 102 | - | G½"/G¾" ou DN15/DN20 |
| H2 K | 1,3 | 8 | 13,4 | 1,9 | 3,0 | 110 | 890 | 1060 | - | 102 | - | G1"/G1" ou DN25/DN25 |

Positionnement des raccords en standard

- K1 - Entrée coté chaud (tubes)
- K2 - Sortie coté froid (calandre)
- K3 - Entrée coté froid (calandre)
- K4 - Sortie coté chaud (tubes)

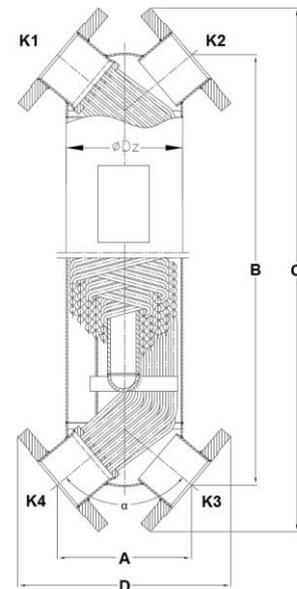
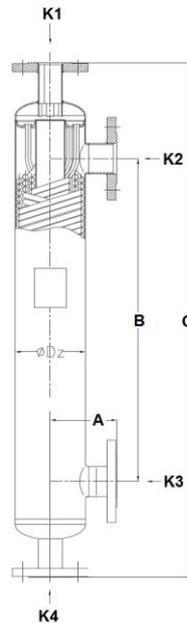
Option: Isolation thermique "AMWI"

Isolation en laine minérale recouverte d'aluminium, max. 250°C. L'isolation pour l'échangeur de chaleur Types JAD et SX se monte et se démonte aisément. Isolation fournie en deux parties est assemblée au moyen de bagues de serrage. Il assure une diminution des pertes de chaleur.



Option: Supports de fixations "MNT"

L'échangeur de chaleur Types JAD X et SX peut être fourni avec deux supports, grâce auxquels l'assemblage devient simple et il permet de le fixer au sol ou à un cadre support. Jeu de fixations d'assemblage est fourni avec deux bagues de serrage et les écrous.



En cas de commande

Contactez nous avec les détails de votre application - Nous vous fournirons la bonne sélection du produit et le devis pour l'échangeur de chaleur qui fournira la performance optimale pour votre application.