

IUTD30L / IUTD30H

Purgeur thermodynamique avec sonde Spiratec intégrée

Description

Le **IUTD30L** et **IUTD30H** sont des purgeurs thermodynamiques en acier inoxydable avec une crépine intégrée. Ils sont montés sur un connecteur universel.

Le **IUTD30L** est spécifiquement conçu pour les faibles débits de condensat en purge de ligne principale et pour les applications de traçage jusqu'à 30 bar eff.

Le **IUTD30H** est conçu pour les forts débits.

Ils sont tous les deux équipés d'une sonde de détection Spiratec intégrée, permettant le contrôle de son fonctionnement. La sonde fournie peut détecter à la fois une fuite de vapeur vive ou une retenue anormale de condensat (WLS1) ou uniquement une fuite de vapeur vive (SS1). Peut être raccordé à un boîtier de jonction Spiratec. La surface extérieure du corps a subi un nickelage chimique (ELNP), afin d'améliorer sa résistance à la corrosion et économe en énergie. Les purgeurs sont montés par deux vis à un connecteur universel en acier inoxydable, installé de façon permanente dans la tuyauterie, pour assurer l'entretien est à la fois rapide et facile à entreprendre. Les purgeurs peuvent être enlevés/remplacés en utilisant une simple clé avec un minimum d'indisponibilité du système.

Options

ISOTUB : couvercle isolant permettant au purgeur de ne pas être influencé outre mesure par les pertes importantes de chaleur dues à des basses températures extérieures, à la pluie, au vent, etc.

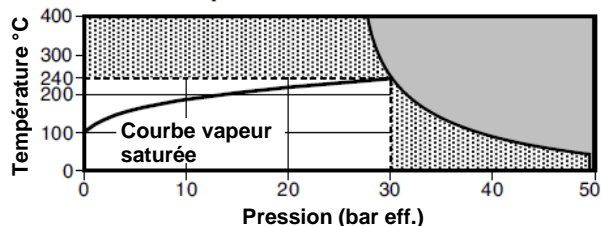
Standards

Ce produit est entièrement conforme aux conditions de la directive Européenne 97/23/EC.

Certification

En standard, cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1. Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la commande.

Limites d'emploi (ISO 6552)



Le purgeur ne doit pas être utilisé dans cette zone

Risque d'endommager les mécanismes internes à l'usage dans cette zone

Nota : Le type de connecteur et le raccordement sélectionné peuvent imposer la pression et la température maximale en service de l'ensemble complet. Consulter les feuillets techniques pour plus d'informations.

Conditions de calcul du corps PN50 (ANSI 300)

PMA Pression maximale admissible 50 bar eff. @ 38°C

TMA Température maximale admissible 400°C @ 27,5 bar eff.

Température minimale admissible 0°C

PMO Pression maximale de fonctionnement pour vapeur saturée 30 bar eff.

TMO Température maximale de service 240°C @ 30 bar eff.

Température minimale de service 0°C

Nota : Pour les températures inférieures, contacter Spirax Sarco

ΔPMX Pression différentielle maximale 30 bar

PMOB La contrepression maximale ne peut pas excéder 80% de la pression de service

Pression minimale pour un bon fonctionnement 0,25 bar eff.

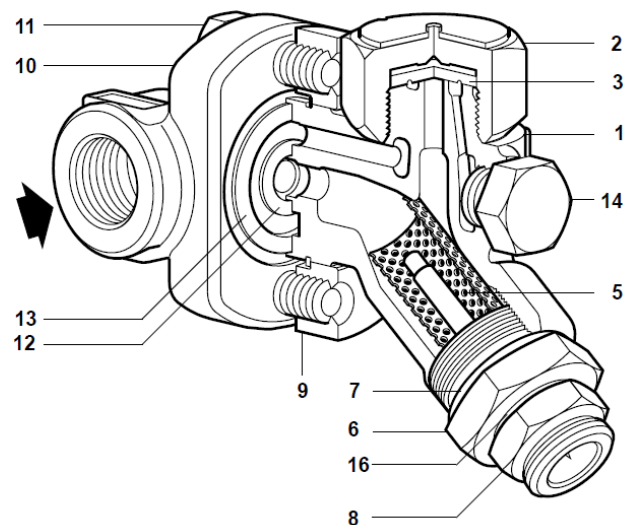
Pression d'épreuve hydraulique maximale 75 bar eff.

Raccordements

Le IUTD30 peut être monté sur différents types de connecteur :

| PC10HP | Connecteur en ligne | ASME 600 | (TI-P128-10) |
|--------|---|----------|--------------|
| PC3 | Connecteur avec robinet d'isolement à piston | ASME 600 | (TI-P128-02) |
| PC4 | Connecteur avec 2 robinets d'isolement à piston | ASME 600 | (TI-P128-03) |

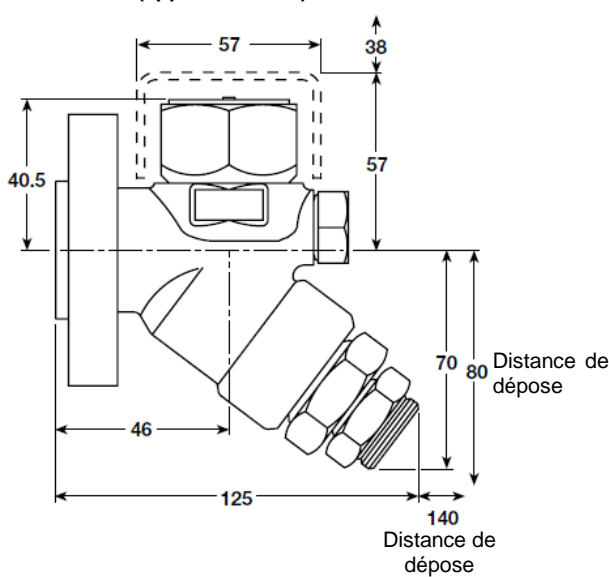
Voir les feuillets techniques correspondant pour les raccordements.



Construction

| Rep. | Désignation | Matière | |
|------|--------------------------|---------------|------------------------|
| 1 | Corps | Inox - ELNP | ASTM A 743 Gr. CA 40 F |
| 2 | Couvercle | Inox | ASTM A582 416 |
| 3 | Disque | Inox | BS 1449 420 S45 |
| 5 | Crépine | Inox | BS 1449 304 S16 |
| 6 | Adaptateur | Inox | BS 970 416 S37 |
| 7 | Joint d'adaptateur | Inox | BS 1449 304 S16 |
| 8 | Sonde | Inox | |
| 9 | Bride | Acier - ELNP | ASTM A193 B7 |
| 10 | Connecteur | Inox | ASTM A351 CF8 |
| 11 | Vis de connecteur | Acier | ASTM A193 B7 |
| 12 | Joint interne | Graphite/inox | AISI 316 bande |
| 13 | Joint externe | Graphite/inox | AISI 316 bande |
| 14 | Bouchon | Inox | ASTM A276 431 |
| 15 | Isotub (en option) | Aluminium | |
| 16 | Joint de sonde | Inox | |
| 17 | Bouchon (non représenté) | Acier | |

Dimensions (approximatives) en mm



Poids (approximatifs) en kg

| | |
|--------------------------|------|
| IUTD30L/H avec sonde SS1 | 2,50 |
| IUTD30L/H avec sonde WLS | 2,65 |

Sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P154-02) fournie avec l'appareil.

Note d'installation

Le connecteur universel peut être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale. La bride sur le purgeur IUTD30 est libre de tourner 360°. Le purgeur doit être monté avec le bouchon dessus de la ligne du centre du purgeur. S'assurer que le purgeur est dans une position horizontale avec le bouchon (2) le plus élevé.

Il est recommandé qu'un clapet anti-retour est monté si le condensat est déchargé dans des lignes de retour avec de la contre-pression. Il est également recommandé de monter un diffuseur si le condensat est déchargé à l'atmosphère.

Pour faciliter l'entretien, des robinets d'isolement peuvent être installés en amont et en aval du purgeur par exemple PC3_ et PC4_.

Recyclage

Ce produit est recyclable. Il n'y a aucun danger écologique avec l'élimination de ce produit.

Comment commander

Le purgeur IUTD30L se compose de 2 éléments :

| | | |
|-----------------------------------|---------------|---------------------|
| | PC10HP | Connecteur standard |
| 1. Le connecteur universel | PC3_ | + un robinet ISO |
| | PC4_ | + 2 robinets ISO |

2. Le purgeur IUTD30 complet avec joints internes et externes (positionnés) et 2 vis de connecteur. Ces éléments seront fournis dans une boîte.

Nota : Toutes les options nécessaires doivent être spécifiées lors de la commande.

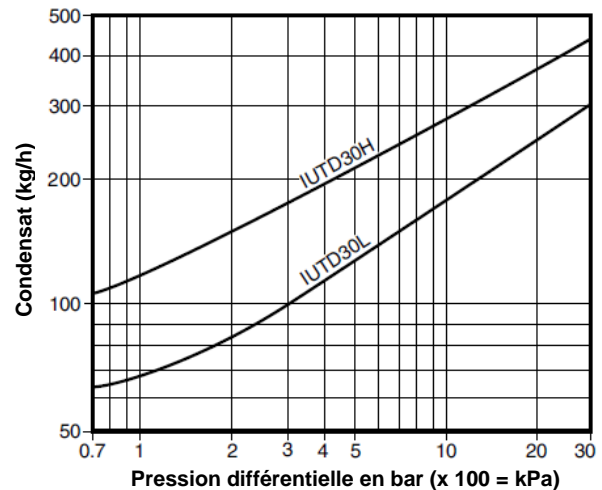
Exemple :

1 x connecteur DN20 PC10HP avec raccordements socket weld

1 x IUTDL purgeur thermodynamique, avec sonde SS1 intégrée, complet avec joints et vis

1 x isotub pour un IUTD30L

Capacités



Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

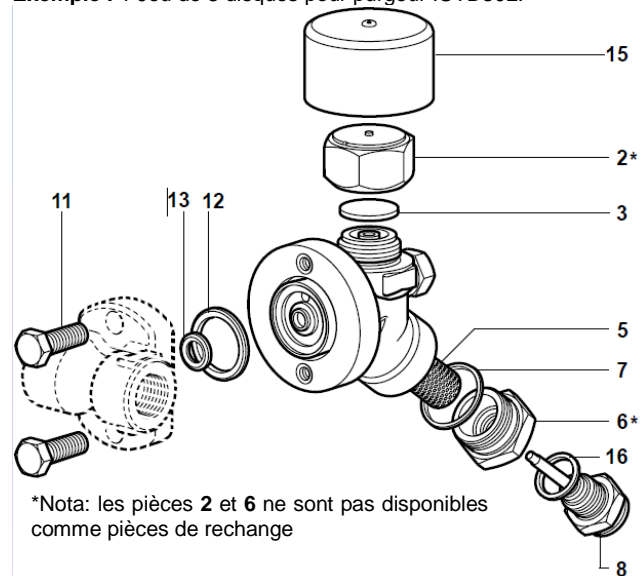
Pièces de rechange disponibles

| | |
|---|------------|
| Purgeur complet sans connecteur | |
| Vis et joints du connecteur | 11, 12, 13 |
| Disque (jeu de 3) | 3 |
| Crépine | 5 |
| Joint de crépine | 7 |
| Isotub | 15 |
| Sonde et joint de sonde (spécifier SS1 ou WLS1) | 8, 16 |

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type du purgeur.

Exemple : 1 Jeu de 3 disques pour purgeur IUTD30L.



Couples de serrage recommandés

| Rep. | | ou mm | Nm |
|------|----------|-----------|-----------|
| 2 | (UTD30L) | 36 A/F | 135 - 150 |
| | (UTD30H) | 41 A/F | 135 - 150 |
| 6 | | 32 A/F | 170 - 190 |
| 8 | | 24 A/F | 50 - 55 |
| 11 | | 9/16" A/F | 30 - 35 |