

## IT Collecteur-barboteur

### Description

Les collecteurs-barboteurs de Spirax-Sarco

- peuvent être connectés directement sur la bêche, pour bien distribuer le condensat chaud.
- peuvent être utilisés avec une unité de mélange (MU) – pas disponible pour un IT100.

Note : L'unité de mélange peut être utilisée pour mélanger le condensat, l'eau fraîche et, éventuellement vapeur de revaporisation, et pour le distribuer dans la bêche. Le collecteur-barboteur combiné avec une unité de mélange, forme le collecteur-dégazeur. Pour plus amples renseignements, voir la littérature.

Le collecteur-barboteur peut éviter des problèmes de vibrations, bruit, coup de béliet.

### Types disponibles

Les types suivants sont disponibles :

IT100\_, IT150\_, IT200\_, IT250\_, IT300\_ et IT400\_.

Les collecteurs-barboteurs ont une connexion pour bride selon EN 1092 PN16 ou ANSI150. Il y a différentes longueurs.

Nom du produit : IT, puis le DN et puis la longueur.

Par exemple : IT250-1600 : un collecteur-barboteur de DN250 et d'une longueur de 1600mm.

### Capacité – si utilisé sans unité de mélange (MU)

Type IT	DN	Condensat, retour par gravité (5% vapeur de revaporisation) (kg/h)	Condensat, pompé (kg/h)
IT100	100	1 015	2 500
IT150	150	2 285	5 000
IT200	200	4 065	10 000
IT250	250	6 350	20 000
IT300	300	9 145	30 000
IT400	400	16 255	50 000

\* % de revaporisation autre que 5% : la capacité est proportionnelle, c.-à-d. la capacité est la moitié avec 10% de revaporisation.

*Règle générale : le collecteur-barboteur doit être au minimum une mesure plus grande que le DN de la conduite de retour de condensat.*

Note : le tableau ci-dessus est uniquement valable pour condensat avec vapeur de revaporisation.

En choisissant un collecteur-barboteur qui sera utilisé avec une unité de mélange type MU, se référer à la fiche technique des unités de mélange. Une tête de mélange avec collecteur-barboteur aura une capacité plus élevée car la vapeur de revaporisation est déjà partiellement condensée dans la tête de mélange.

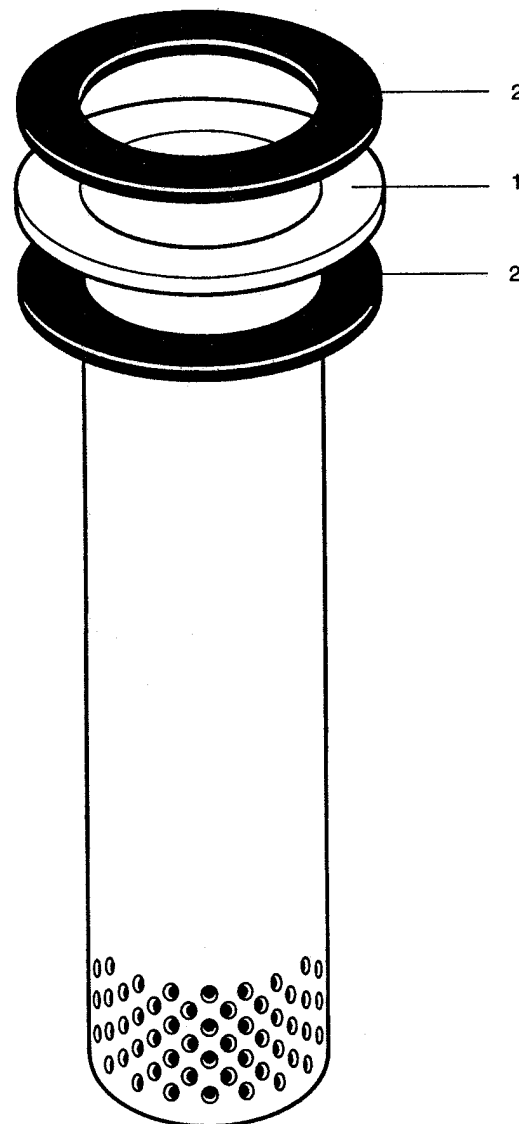
Pas de tête de mélange disponible pour un IT100.

### Limites d'emploi

PN 2,5. Condensat jusqu'à 1 bar eff., 120°C

### Construction

Rep.	Désignation	Matière
1	Barboteur-collecteur	INOX austénitique
2	Joints	Caoutchouc synthétique



## Dimensions / poids (approximatives) en mm / kg

Modèle	A DN	B PN16	B ANSI150	C	Poids
IT100-950	100	162	157	950	7
IT100-1200	100	162	157	1200	9
IT100-1600	100	162	157	1600	11
IT150-950	150	212	216	950	10
IT150-1200	150	212	216	1200	12
IT150-1600	150	212	216	1600	16
IT200-950	200	268	270	950	13
IT200-1200	200	268	270	1200	16
IT200-1600	200	268	270	1600	21
IT200-2100	200	268	270	2100	28
IT250-1200	250	320	324	1200	20
IT250-1600	250	320	324	1600	27
IT250-2100	250	320	324	2100	35
IT300-1200	300	378	381	1200	24
IT300-1600	300	378	381	1600	32
IT300-2100	300	378	381	2100	42
IT400-1200	375	490	470	1200	29
IT400-1600	375	490	470	1600	39
IT400-2100	375	490	470	2100	51

## Installation

L'idéal est que le collecteur-barboteur soit mis au milieu de la bêche. Il y a deux possibilités pour fixer le collecteur-barboteur dans la bêche:

- 1) En utilisant une connexion existante dans le couvercle.  
Le collecteur-barboteur a été construit pour pouvoir passer à travers un trou selon le BS1600 schedule 40. La bride sandwich est de même diamètre que l'épaulement de la bride pour laquelle le collecteur-barboteur a été construit. Utiliser des joints en dessous en au-dessus de la bride sandwich.
- 2) Pour des nouvelles installations, prévoir une connexion spécifique pour le collecteur-barboteur.

Il est nécessaire d'installer un casse-vide sur la ligne de retour de condensat, et ceci le plus proche possible du collecteur-barboteur. Vous pouvez utiliser le VB21 de Spirax-Sarco.

## Exemple de commande

1 collecteur-barboteur IT150-950 en INOX pour DN150, PN16, bride, avec 2 joints en caoutchouc pour DN150, PN16.

