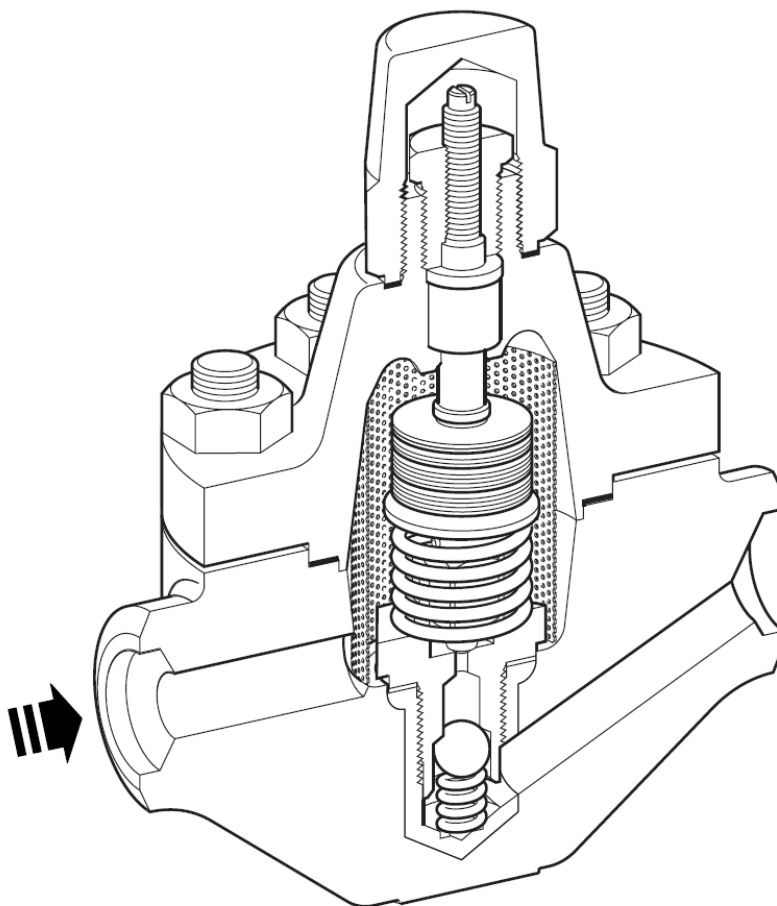


HP70 Purgeur bimétallique



Description

Le purgeur bimétallique Spirax Sarco HP70 est un purgeur fabriqué en acier forgé, conçu pour les applications de purge de ligne vapeur haute pression et haute température.

Il est spécialement conçu pour une utilisation sur de la vapeur haute pression, avec des pièces internes renforcées inox et peut être réparé en ligne. Il fonctionne sans perte de vapeur, et assure une évacuation rapide de l'air, des incondensables ainsi que de grandes quantités d'eau froide au démarrage.

Normalement ouvert en cas de défaillance, il est équipé d'un clapet de retenue, d'une crépine incorporée et d'un dispositif de réglage extérieur de la température d'évacuation du condensat.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive sur les équipements à pression 2014/68/EU.

Certification

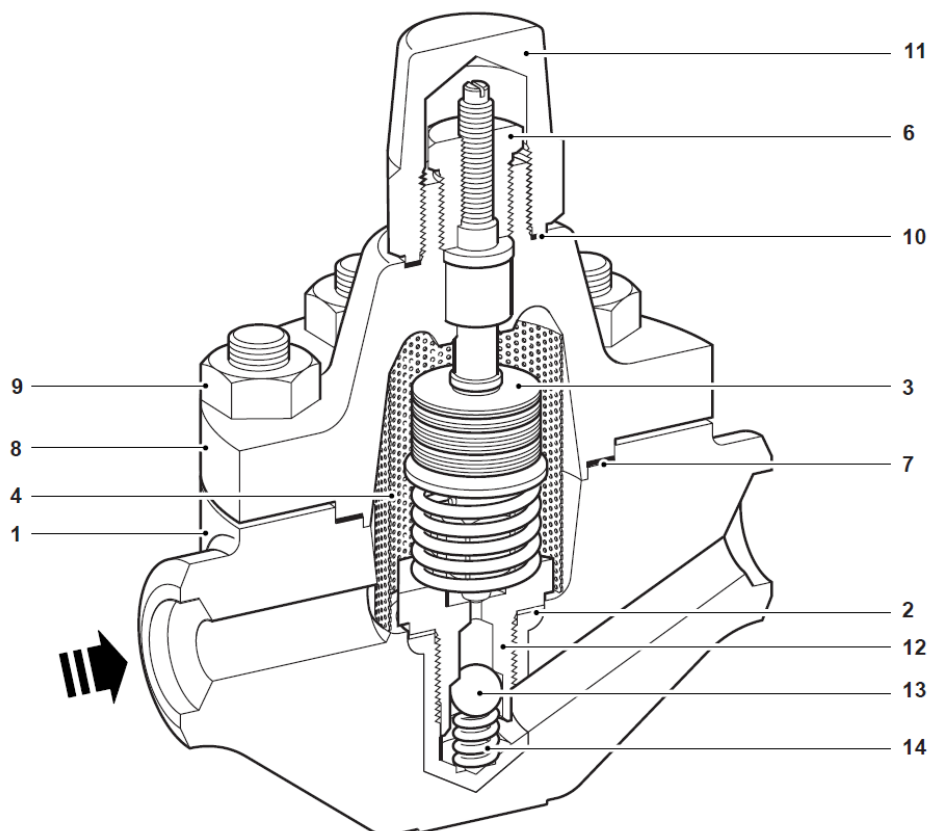
Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccordements

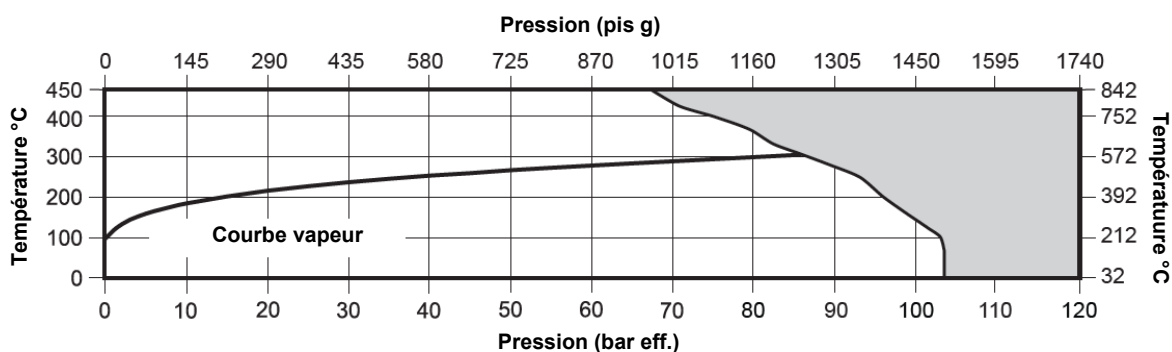
1/2", 3/4" et 1" : A souder socket-weld suivant ANSI B 16.11 et butt weld suivant ANSI B 16.25

Construction



| Rep. | Désignation | Matériau | |
|------|----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1 | Corps | Acier allié | ASTM A182 F11 |
| 2 | Joint de siège | Acier inox | Z6 CN 18-09 |
| 3 | Elément bimétallique | Acier inox | |
| 4 | Crépine | Acier inox | AISI 304L |
| 5 | Garniture | Graphite | |
| 6 | Ecrou de blocage garniture | Acier inox | Z10 CNF 18-09 |
| 7 | Joint de couvercle | Acier inox spiralé et graphite | |
| 8 | Deksel | Acier allié | ASTM A182 F11 |
| 9 | Goujon de couvercle | Acier | ASTM A193 Gr. B7 |
| | Ecrou de couvercle | Acier | ASTM A194 Gr. 2H |
| 10 | Joint de bouchon | Acier inox spiralé et graphite | |
| 11 | Bouchon | Acier | ASTM A105 |
| 12 | Siège | Acier inox | BS.970 431 29 & ASTM A276 431 |
| 13 | Clapet de retenue | Acier inox | BS.970 304S11 |
| 14 | Ressort clapet retenue | Nickel – Chrome – Cobalt | Nimonic 90 |

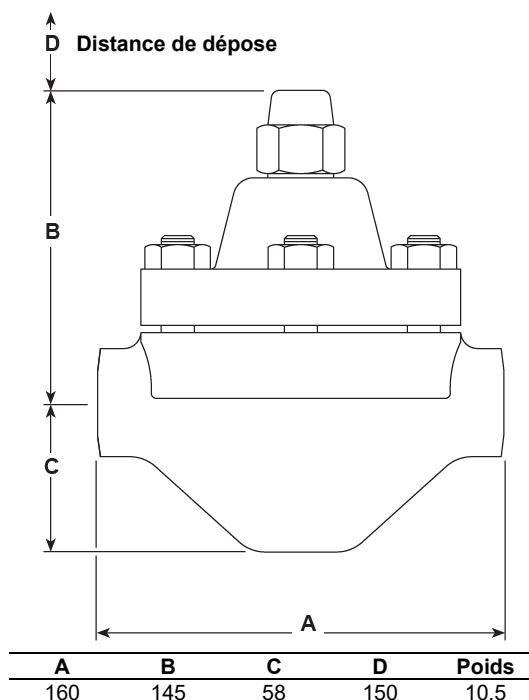
Limites d'emploi



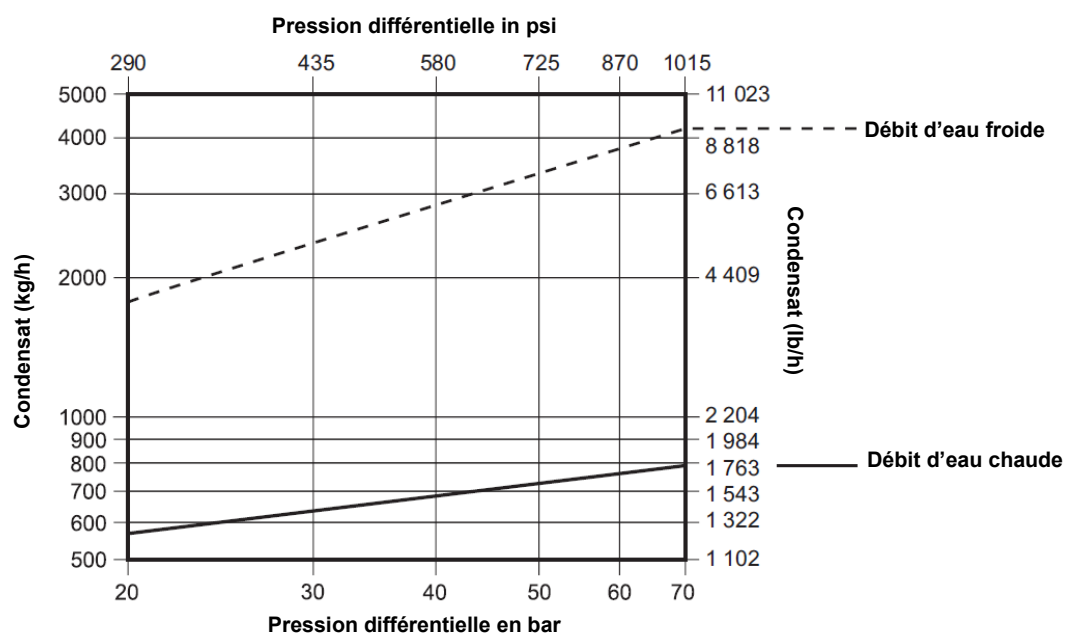
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

| | | |
|--|---|-----------------------|
| Calcul du corps | | Classe 600 |
| PMA | Pression maximale admissible | 103,4 bar eff. @ 50°C |
| TMA | Température maximale admissible | 450°C @ 67,5 bar eff. |
| Température minimale admissible | | 0°C |
| PMO | Pression maximale en service | 70 bar eff. @ 425°C |
| TMO | Température maximale en service | 425°C @ 70 bar eff. |
| Température minimale admissible | | -14°C |
| Température minimale en service | | 0°C |
| Pression minimale en amont pour opération correcte | | 20 bar eff. |
| ΔPMX | La contrepression pour un fonctionnement correct ne doit pas excéder 90% de la pression amont | |
| Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet | | |
| Pression d'épreuve hydraulique | | 156 bar eff |

Dimensions / Poids (approximatives) en mm et kg



Capacités



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien fournie avec l'appareil.

En cas de commande

Exemple : 1 purgeur bimétallique Spirax Sarco HP70, 1/2", à souder socket weld

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont indiqués ci-dessous. Aucune autre pièce n'est fournie comme pièces de rechange.

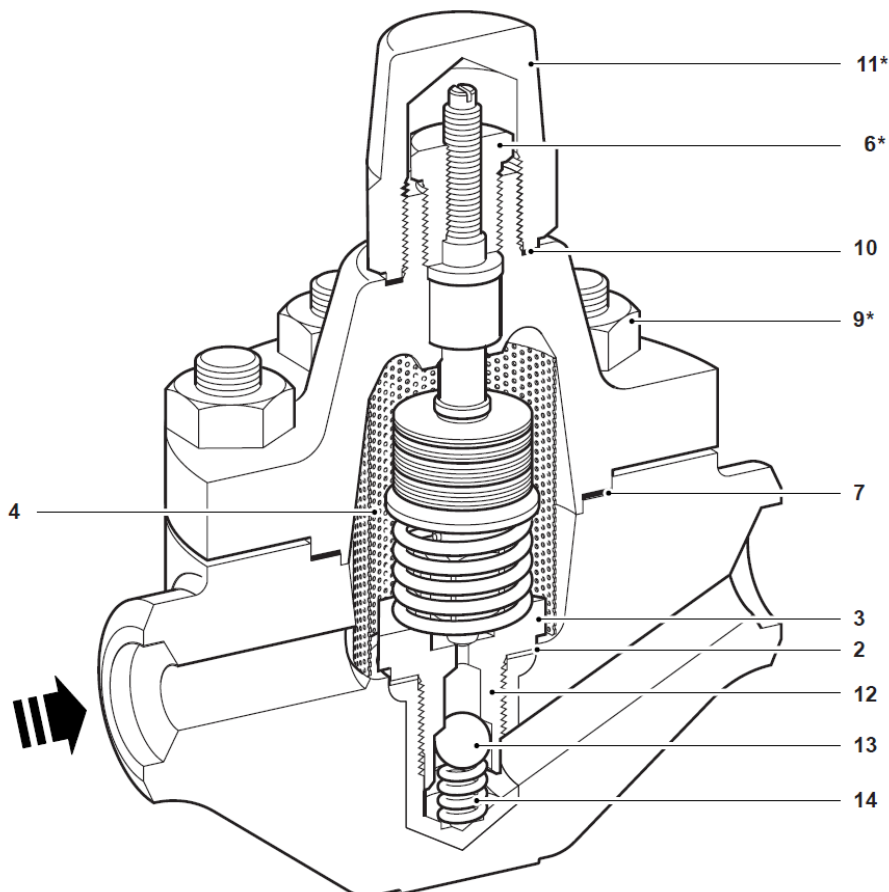
Pièces de rechange disponibles

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Kit de l'ensemble bimétallique | 2, 3, 4, 7, 10, 12 |
| Crépine | 4 |
| Joint de couvercle (paquet de 3) | 7 |
| Jeu de joint | 2, 7, 10 |
| Ensemble clapet de retenue | 13, 14 |

En cas de commande



Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre de l'appareil.

Exemple : 1 - Kit de l'ensemble bimétallique pour purgeur Spirax Sarco HP70 en 1".



* Rep. 6, 9 et 11 ne sont pas disponibles comme pièces de rechange.

Couples de serrage recommandés

| Rep. |  | ou |  | Nm |
|------|---|----|---|-----|
| 3 | 36 s/p | | | 120 |
| 6 | 21 s/p | | | 38 |
| 9 | 24 s/p | | | 105 |
| 11 | 41 s/p | | | 80 |