

HM Purgeur à flotteur inversé ouvert

Description

Le HM est un purgeur à flotteur inversé ouvert en fonte avec filtre Y incorporé.

Option

Désembouageur de purge intégré: pour évacuer le résidu.

Purgeur d'air: élément thermostatique ou bimétal: pour évacuer l'air.

Silencieux: Il réduit les problèmes de bruit et d'érosion en cassant la vitesse élevée de décharge à l'atmosphère.

Diamètres et raccords

Taraudés BSP, NPT:

HM00 - 1/2"; HM10 - 3/4"; HM12 - 1".

Brides suivant BS 4505 en DIN PN16:

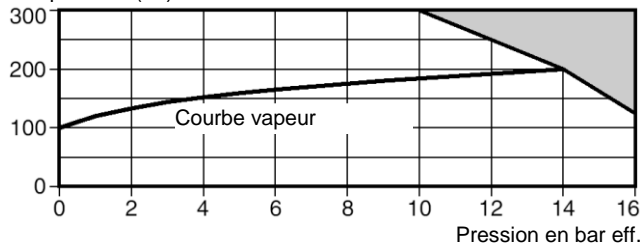
HM003 - DN15; HM103 - DN20; HM123 - DN25

Limites d'emploi

Calcul du corps selon	PN 16
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff.
PMA - Pression maximale admissible	16 bar eff.
TMA - Température maximale admissible	300°C
PMO - Pression maximale de fonctionnement.	16 bar eff.
TMO - Température max. de fonctionnement	300°C

Conditions maximales de service

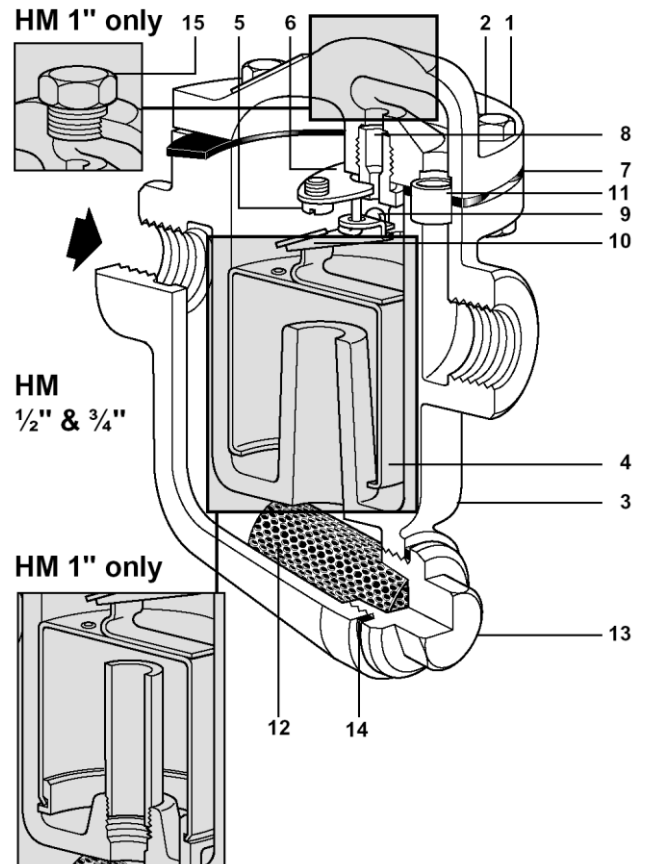
Température (°C)



Pression différentielle maximale

Taraudé	A brides	Pression différentielle max. en bar
HM00/6	HM003/6	10
HM00/7	HM003/7	8,5
HM00/8	HM003/8	4
HM10/7	HM103/7	12,5
HM10/8	HM103/8	8,5
HM10/10	HM103/10	4
HM12/7	HM123/7	14
HM12/10	HM123/10	8,5
HM12/12	HM123/12	4

Note: Toujours spécifier un type de connexions avec pression de service supérieure à la pression de service maximale du mécanisme.

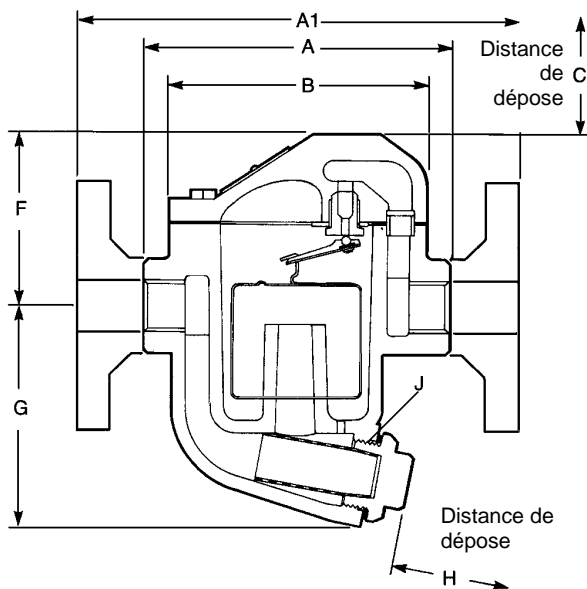


Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Couvercle	Fonte	DIN 1691 GG 20
2	Boulons de couvercle 1/2", 3/4" (M6x25) 1" (M12x45)	Acier	BS 3692 Gr.10
			BS 3692 Gr.8.8
3	Ecrous de couvercle 1/2", 3/4" (M6x25) 1" (M12x45)		BS 3692 Gr.10.9
			BS 3692 Gr.8
3	Corps	Fonte	DIN 1691 GG 20
4	Flotteur	Inox	BS 1449 304 S16
5	Vis de fixation du mécanisme	Inox (M4,5x10)	BS 4183 18/8
6	Bride d'attache	Inox	BS 1449 304 S11
7	Joint de couvercle	Inox Graphite renforcé inox	
8	Siège	Inox	ANSI 440B
9	Clapet	Inox	ANSI 440B
10	Levier	Inox	BS 1449 321 S31
11	Tube guide HM00/HM10 HM12	Inox	BS 970 321 S31
			BS 3605 (CFS) 304 S14
12	Crépine	Inox	ASTM A240 316L
13	Bouchon 1/2", 3/4" 1"	Fonte	DIN 1693 GGG 40
			Fonte nodulaire DIN 1691 GG 25
14	Joint de bouchon	Inox Graphite renforcé inox	
15	Bouchon	Inox	BS 970 416-537

Dimensions (approximatives) en mm

DN	A	A1	B	C	F	G	H	J	Poids
15	120	210	100	100	67	89	65	M28	2,6 kg
20	120	210	100	140	88	107	65	M28	3,2 kg
25	180	230	160	160	145	120	85	M32	8,8 kg

**Montage**

Dans une conduite horizontale avec le couvercle vers le haut et le corps en position verticale de sorte que le flotteur puisse monter et descendre librement. Afin d'éviter la perte du joint d'eau, le purgeur sera monté à un niveau inférieur au corps de chauffe à purger de façon à ce que le condensat s'y amène par gravité.

Information de sécurité, d'installation et de montage

Pour plus de renseignements voir la notice de montage et d'entretien (IM-S003-11) fournie avec chaque appareil.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Tous danger écologique est écarté avec le recyclage de cet appareil si toutes les précautions sont prises.

Spécification

Purgeur à flotteur inversé ouvert type HM10/7 DN 3/4" BSP.

Débits

Voir TI-S003-04.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Ensemble siège et clapet	5 (2x), 6, 8, 10
Flotteur	4
Jeux de joints et tube guide (3 jeux)	7, 11
Crépine	12
Joint de bouchon	14

Exemple de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type, le DN et la pression du purgeur.

Ex. Ensemble siège et clapet pour HM00/7 1/2" BSP

