

## HAD

### Echangeurs tubulaires spirals

#### Description

L'échangeur multitubulaire spirale est composé de tubes enroulés de façon hélicoïdale dans une calandre cylindrique. La conception de cet échangeur lui procure des performances thermiques importantes pour un encombrement minimum.

#### Caractéristiques

- ⊕ Construction inox/acier carbone ou tout inox
- ⊕ Sans joint en élastomère
- ⊕ Nettoyage chimique possible
- ⊕ Large gamme : plus de 20 tailles
- ⊕ Connexions en T: brides DN 40 à DN125
- ⊕ Echange vapeur/liquide principalement
- ⊕ Pression maximum :
  - Tubes : 35 bara @50°C
  - Calandre : 16 bara @50°C

#### Applications

Il est particulièrement adapté au chauffage de bâtiment. Sa conception le prête à une utilisation "échangeur noyé" via une régulation sur le condensat.



NEP/CIP	Eau de lavage	Réchauffage de cuve	HVAC	Récup. énergie
✓	✓	✓	✓	✓

  

Échange vapeur / liquide	Échange liquide / liquide	Régulation sur la vapeur	Régulation sur le condensat
✓	✓	✓	✓

#### Normalisation

Les échangeurs de chaleur HAD sont conformes à la Directive Européenne sur les équipements à pression DESP 2014/68/UE et porte la marque CE lorsque c'est nécessaire. Tous les appareils sont fournis avec un certificat de conformité.

#### Certification

Un certificat d'épreuve hydraulique et un certificat matière du fabricant est disponible sur demande. Nota : Toutes demandes de certificats/inspections doivent être demandées lors de la passation de commande.

#### Installation

Verticale uniquement

#### Avantages de l'échangeur à tubes spirals HAD

- ⊕ Conception compacte
- ⊕ Faisceau de tubes en inox
- ⊕ La configuration des tubes permet une libre dilatation dans la calandre
- ⊕ Isolation thermique inclu
- ⊕ Supports de fixations inclu

#### Désignation du modèle

Type d'échangeur	HAD	HAD
Construction	P Tout en 316L (1.4404)	P
	Paroi 304L (1.4307)	
	S Tubes 321 (1.4541) Brides Acier au carbone	
Conditions de design	F Tubes 203°C / 16 bara Paroi 203°C / 16 bara	F
	M Tubes 250°C / 25 bara Paroi 203°C / 16 bara	
	B Tubes 203°C / 35 bara Paroi 203°C / 16 bara	
	F 12 barg	
Pression maximale vapeur saturée	M 19 barg	
	B 12 barg	
Connexions		X
Taille de l'échangeur		5.38
Diamètre du tube		08
Longueur de la calandre		71

Exemple:

1 – Echangeur à tubes spirals HAD PFX 5.38.08.71

## Dimensions et poids des échangeurs

Type	Surface de transfert de chaleur m <sup>2</sup>	Dia. tubes mm	Poids kg	Volume tubes l	Volume paroi l	Dimensions [mm]					Taille des connections
						A	B	C	D	Dz	
HAD X S0	2,3	8	40	3,3	6,2	401	938	1168	300	140	DN40
HAD X S1	3,1	8	48	4,5	9,8	403	1020	1250	320	159	DN40
HAD X 2.11.08.68	0,6	8	25	1,2	1,2	349	856	1092	240	80	DN40
HAD X 2.11	1,2	8	35	2,3	2,6	349	1534	1770	240	80	DN40
HAD X 3.18.08.75	1,2	8	33	2,6	2,5	384	947	1212	260	102	DN50
HAD X 3.18	2	8	45	4	5	384	1540	1805	260	102	DN50
HAD X 5.38.08.71	2,3	8	46	4	6,8	450	942	1247	300	140	DN65
HAD X 5.38	4	8	63	6,6	11,2	450	1544	1849	300	140	DN65
HAD X 6.50.08.72	3,1	8	55	4,6	9,9	497	960	1320	320	159	DN80
HAD X 6.50	5,3	8	75	11,2	13,6	497	1545	1905	320	159	DN80
HAD X 6.50.10	5,1	10	80	14,2	10,6	497	1545	1905	320	159	DN80
HAD X 9.88.08.65	4,9	8	76	6,6	20,8	604	957	1377	380	219	DN100
HAD X 9.88.08.85	6,2	8	89	8,2	25	604	1157	1577	380	219	DN100
HAD X 9.88	10,7	8	115	16	29	604	1552	1972	380	219	DN100
HAD X 9.88.10	8,3	10	117	16	30	604	1552	1972	380	219	DN100
HAD X 12.114.08.50	6,3	8	93	8	29	670	836	1274	430	273	DN125
HAD X 12.114.08.60	6,5	8	98	9	34	670	936	1374	430	273	DN125
HAD X 12.114.08.75	8,8	8	114	10	38,5	670	1086	1524	430	273	DN125
HAD X 12.114	18,4	8	178	20,1	54,2	670	1736	2174	430	273	DN125
HAD X 12.114.10	14,9	10	183	19,3	55	670	1736	2174	430	273	DN125

## Positionnement des raccords en standard

- K1 - Entrée côté chaud (tubes)
- K2 - Sortie côté froid (calandre)
- K3 - Entrée côté froid (calandre)
- K4 - Sortie côté chaud (tubes)

## Isolation thermique, inclu

Isolation en laine minérale recouverte d'aluminium, max. 250°C. L'isolation pour l'échangeur de chaleur Types HAD se monte et se démonte aisément. Isolation fournie en deux parties est assemblée au moyen de bagues de serrage. Il assure une diminution des pertes de chaleur.

## Supports de fixations, inclu

L'échangeur de chaleur Types HAD est fourni avec un support, grâce auxquels l'assemblage devient simple et il permet de le fixer au sol ou à un cadre support.

## En cas de commande

Contactez nous avec les détails de votre application - Nous vous fournirons la bonne sélection du produit et le devis pour l'échangeur de chaleur qui fournira la performance optimale pour votre application.

