

FV Vase de revaporisation

Description

Les vases de revaporisation type FV de Spirax-Sarco ont été construits selon ASME VIII DIVA 1 2004 + ADD06.

L'appareil se vidange automatiquement, ce qui est essentiel dans les applications de déconcentration de chaudière.

Applications

Ces vases sont particulièrement utilisés pour récupérer et réutiliser la vapeur de revaporisation. Celle-ci se forme lorsque du condensat ou des purges de déconcentration à une pression donnée sont évacués à une pression inférieure. Une séparation efficace est essentielle pour éviter de contaminer la bûche d'eau d'alimentation de la chaudière et/ou les surfaces de transfert de chaleur.

Caractéristiques principales

- Conçu et construit en accord avec la Directive Européenne 2014/68/EU sur les Equipements à pression.
- Faible vitesse d'écoulement pour permettre une bonne séparation (vapeur plus sèche).
- Vidange libre.

Certificats

Un dossier technique et des certificats sont disponibles sur demande (supplément de prix).

Nota: toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande. Contacter Spirax-Sarco pour les détails.

Diamètres et raccordements

Raccordements disponibles en standard :

Taraudé BSP (BS21)

Brides EN 1092 PN16

Note: Des vases de revaporisation non standard, avec brides ASME B16.5 Class 150 ou 300, ou taraudé NPT, sont disponibles sur demande.

Limites d'emploi

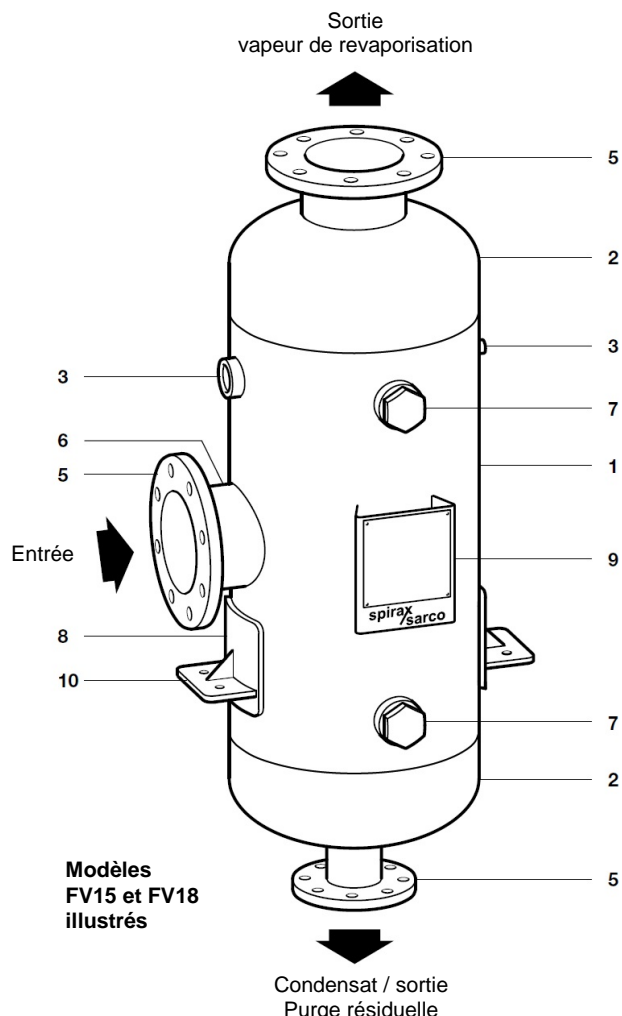
Conditions maximale de calcul du corps: 14 bar eff. @ 198°C (température de vapeur saturée).

Température minimale de fonctionnement: -10°C

Pression d'épreuve hydraulique en accord avec la directive 2014/68/EU

Nota: la pression et température maximale peuvent être limitées, plus bas que noté sur la plaque d'identification, dépendant de l'évaluation du bride choisi.

PN16	13.3 bar eff. @ 198°C
Classe A150	13.8 bar eff. @ 198°C



Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Enveloppe	ASTM A106B	C. Max. 0.25%
2	Couvercle	ASTM A234 WPB	C. Max. 0.25%
3	Orifice taraudée	ASTM A105N	C. Max. 0.25%
4	Orifice taraudée	ASTM A105N	C. Max. 0.25%
5	Brides d'entrée / sortie	ASTM A516-70	C. Max. 0.25%
6	Tubulure d'entrée	ASTM A106B	C. Max. 0.25%
7	Orifice bouchonnée	ASTM A105N	C. Max. 0.25%
8	Renfort	ASTM A516-60	C. Max. 0.25%
9	Support plaque d'identification	BS EN 10028-2 P265GH	C. Max. 0.25%
10	Support de fixation	BS EN 10025 S275	

Dimensionnement

Pour déterminer le vase de revaporisation approprié, utiliser le diagramme ci-dessous. Il est nécessaire pour cela de connaître la pression à la sortie des purgeurs ou la pression de la chaudière s'il s'agit d'un système de récupération d'énergie des purges de déconcentration de chaudière, la pression de revaporisation (souhaitée ou existante) et le débit de condensats ou de déconcentration.

Exemple : 1 (trait continu)

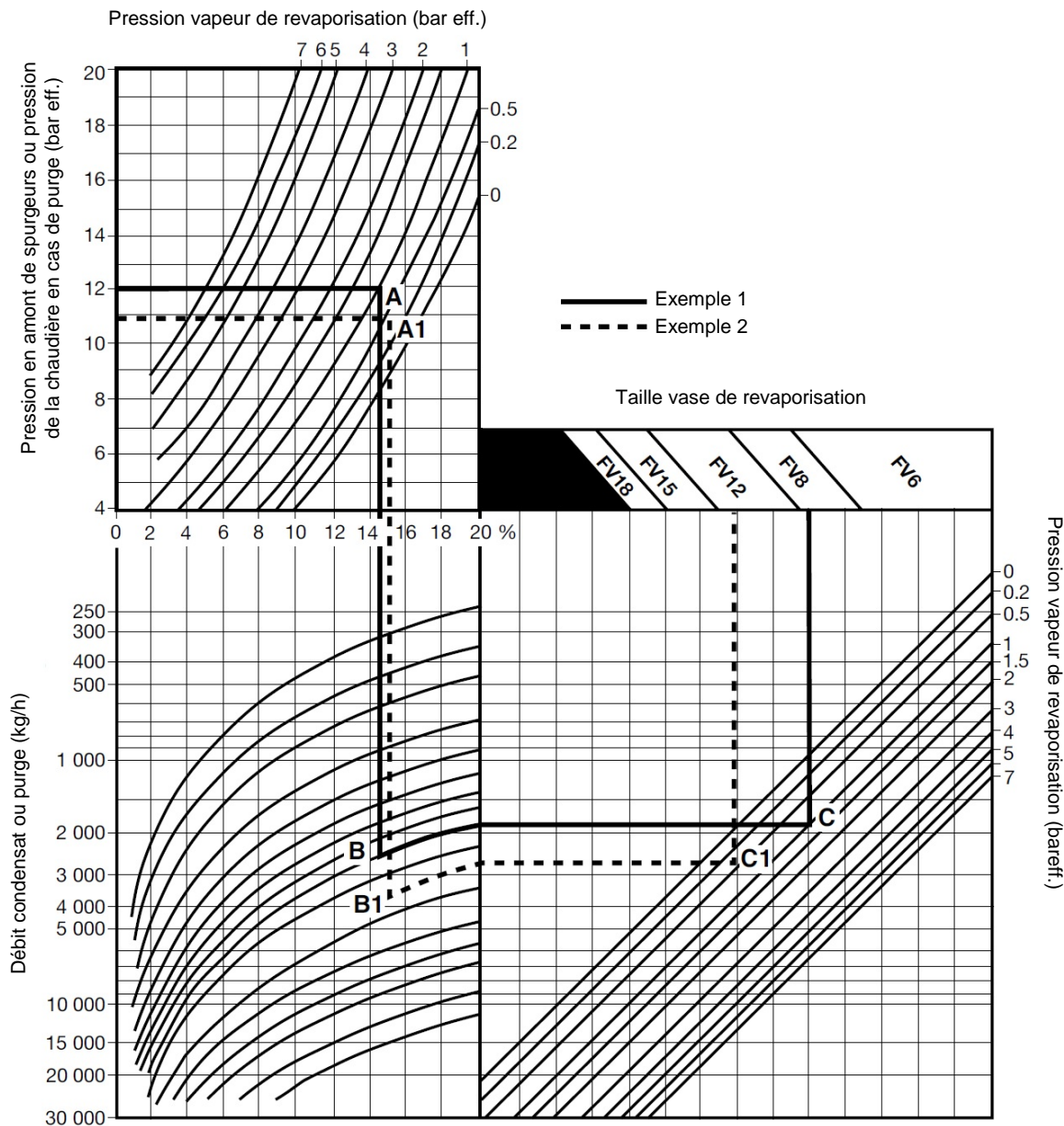
Une chaufferie, fonctionnant à 12 bar eff., a un taux de déconcentration de 2 500 kg/h (3 chaudières à 833 kg/h chacune). La vapeur de revaporisation va être réutilisée dans un réseau basse pression de 1 bar eff.

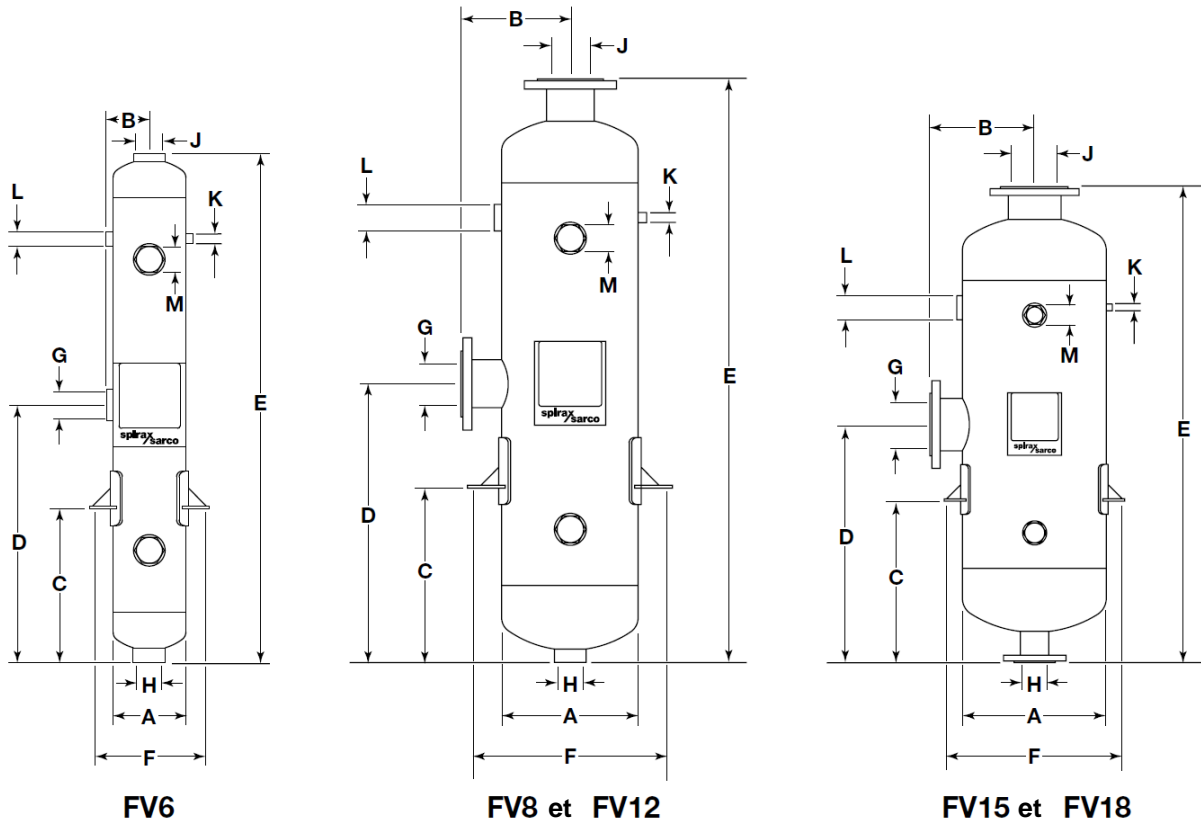
1. Se déplacer horizontalement de la pression de chaudière jusqu'à la pression de revaporisation - **A**
2. Descendre verticalement jusqu'au débit de déconcentration en kg/h - **B**
3. Suivre la courbe vers la droite jusqu'au bout de celle-ci et se déplacer horizontalement jusqu'à la même pression de revaporisation - **C**
4. Remonter jusqu'à la dimension du vase de revaporisation. Sélectionner le vase. Dans ce cas, un vase **FV8** est requis.

Exemple : 2 (traits interrompus)

Une unité, fonctionnant à 11 bar eff., condense 4 000 kg/h de vapeur. La vapeur de revaporisation sera enregistrée à 0,5 bar eff.

1. Se déplacer horizontalement de la pression du purgeur jusqu'à la pression de revaporisation - **A1**
2. Descendre verticalement jusqu'au débit de condensats en kg/h - **B1**
3. Suivre la courbe vers la droite jusqu'au bout de celle-ci et se déplacer horizontalement jusqu'à la même pression de revaporisation - **C1**
4. Remonter jusqu'à la dimension du vase de revaporisation. Sélectionner le vase. Dans ce cas, un vase **FV12** est requis.





Dimensions / poids (approximatives) en mm / kg

	FV6	FV8	FV12	FV15	FV18
A	168	219	324	406	457
B	104	210	262	303	329
C	370	413	418	390	514
D	620	663	668	640	764
E	1225	1391	1400	1275	1521
F	230	281	411	492	544
G	2"	DN80	DN100	DN150	DN150
H	2"	2"	2"	DN80	DN80
J	2"	DN80	DN100	DN150	DN150
K	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
L	3/4"	1"	6/4"	6/4"	2"
M	2"	2"	2"	2"	2"
Poids	45	76	130	150	193

Installation

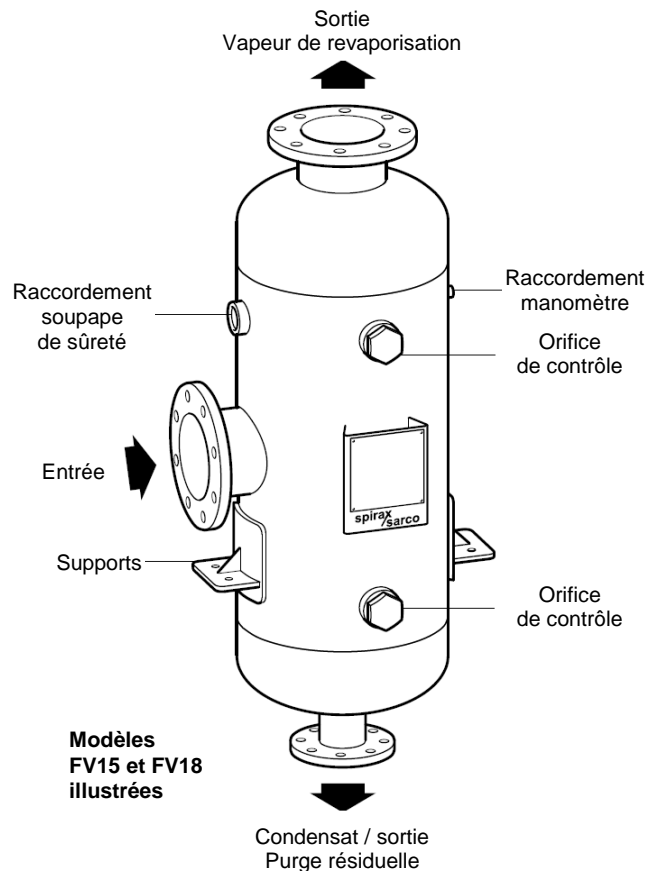
Le vase de revaporisation doit être installé avec la sortie vapeur de revaporisation orientée vers le haut. Chaque vase est fourni avec un piquage 3/8" pour un manomètre. Pour l'évacuation des condensats, il est recommandé d'installer un purgeur à flotteur. Un piquage pour une soupape de sûreté est prévu.

Cependant, il n'est pas certain que la soupape de sûreté soit de la même dimension que le raccordement.

La dimension et la sélection de la soupape doivent être en accord avec les réglementations nationales ou locales.

Spécification

Exemple : 1 - Vase de revaporisation Spirax - Sarco type FV6 taraudés BSP, selon ASME VIII DIV1 2004 + ADD06.



Modèles FV15 et FV18 illustrés

