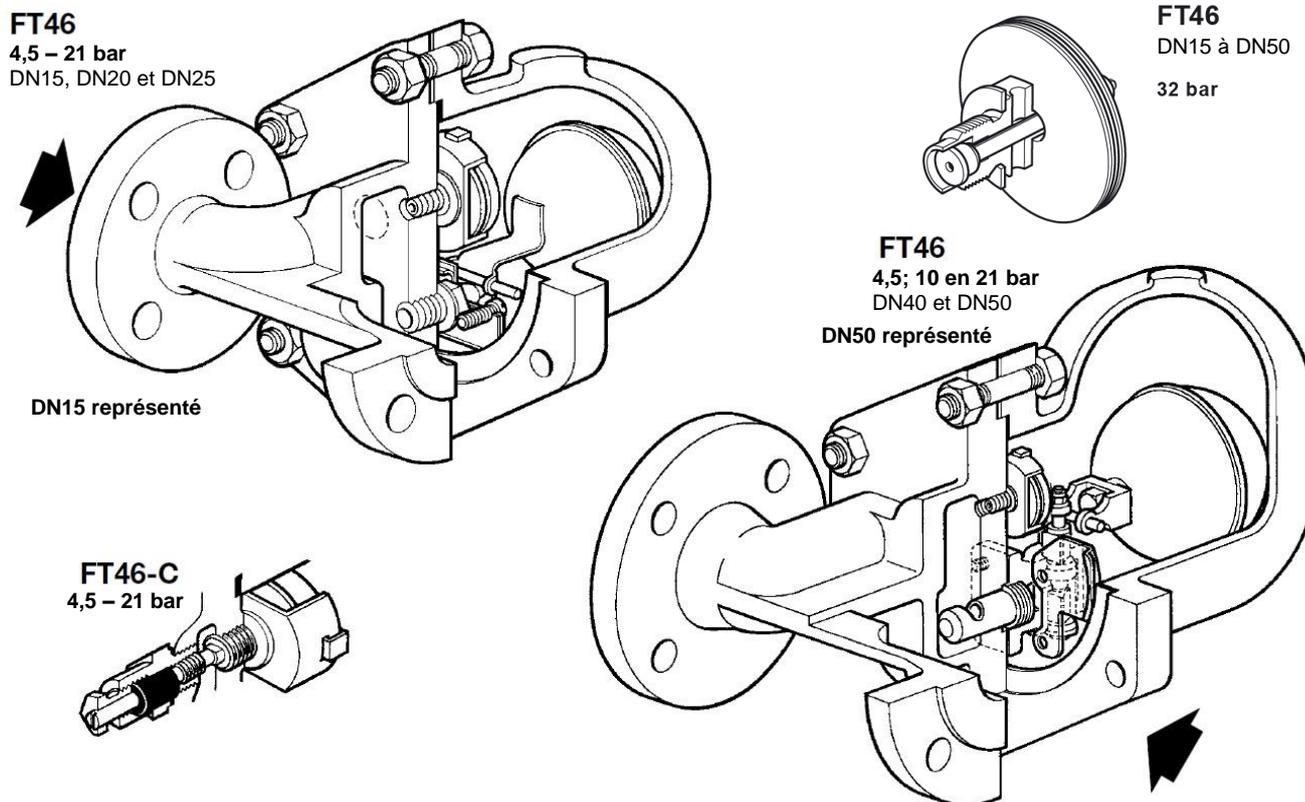


## FT46 Purgeur à flotteur fermé - Inox - DN15 à DN50



### Description

Le FT46 est un purgeur à flotteur fermé avec les internes en acier inox austénitique. Il est équipé d'un purgeur d'air incorporé. Le corps et le couvercle sont réalisés dans une fonderie approuvée par le TÜV. Il est disponible avec des raccordements à brides horizontaux et il peut être réparé en ligne. Le sens d'écoulement du fluide est clairement illustré ci-dessus pour la version horizontale.

### Event d'air

Le FT46 a une capsule BP99/32 pour une utilisation sur de la vapeur surchauffée à une température de surchauffe de 150°C @ 0 bar eff. Cette valeur diminue avec des pressions élevées.

Un élément bimétal est standard sur les variantes de 32 bar pour être résistant à la surchauffe. C'est aussi disponible sur des autres variantes sur demande. Consultez les limites de températures et pressions sur page 2.

### Normalisation

Cet appareil est soumis à la Directive européenne des appareils sous pression et porte la marque CE s'il y a lieu.

### Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1. **Nota:** toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Options sur demande

Un **Robinet pointeau manuel** (désigné 'C' sur la nomenclature, c'est à dire **FT46-C**) peut être ajouté au purgeur d'air automatique incorporé, et être utilisé comme **système anti-bouchon de vapeur (SLR)**.

**Note:** Le SLR et le purgeur d'air bimétal ne peut pas être utilisé ensemble. Des options alternatives peuvent être disponible. Pour plus d'information, nous consulter.

**La partie supérieure du couvercle peut être percée et taraudée 3/8" BSP ou NPT** pour permettre l'adjonction d'un tube d'équilibre si demandé lors de la passation de la commande.

**La partie inférieure du couvercle peut être percée et taraudée 3/8" BSP ou NPT** pour permettre l'adjonction d'un robinet de vidange si demandé lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccordements

DN15, DN20, DN25, DN40 et DN50.

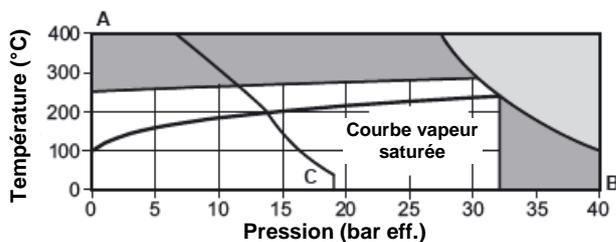
**Nota:** Le sens d'écoulement du fluide est de gauche à droite pour les DN15 à DN25, et de droite à gauche pour les DN40 et DN50.

**En standard:** A brides PN40 suivant EN 1092 avec les dimensions face à face en accord avec la norme EN 26554 (séries 1).

**Sur demande:** A brides ASME (ANSI) B 16.5 Classe 150 et 300 avec les dimensions face à face en accord avec la norme EN26554 – Séries1

**Nota:** Les brides ASME (ANSI) sont taraudées pour recevoir les écrous et ont un taraudage UNC.

## Limites d'emploi



Cet appareil **ne doit pas être utilisé** dans la zone ombrée.

Cet appareil **ne doit pas être utilisé** dans la zone hachurée sous peine d'endommager les internes.

**A – B** A brides PN40 suivant EN 1092 et ASME (ANSI) 300.

**A – C** A brides ASME (ANSI) 150.

Conditions de calcul du corps		PN40
PMA	Pression maximale admissible	40 bar eff. @ 100°C
TMA	Température maximale admissible	400°C @ 27,4 bar eff.
Température minimale admissible		- 10°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée	32 bar eff. @ 239°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	Avec capsule 285°C @ 30,3 bar eff.
		Avec purgeur d'air bimetal 400°C @ 27,4 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C

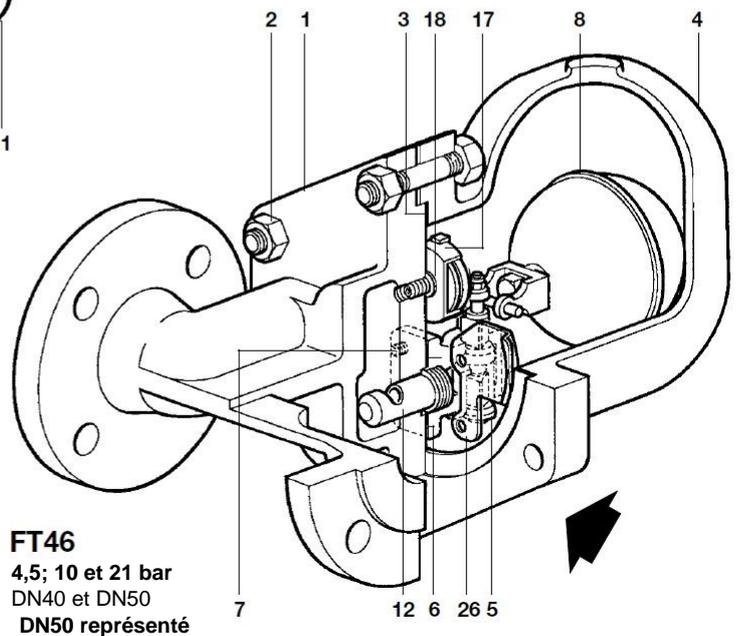
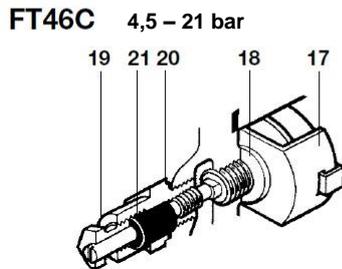
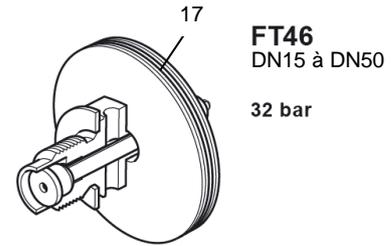
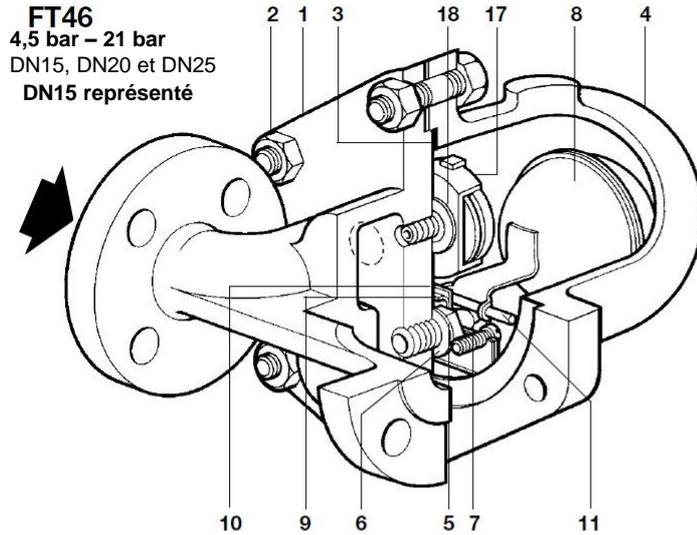
Nota: pour des températures inférieures, consulter Spirax - Sarco

	DN	DN15, DN20, DN25	DN40, DN50
ΔPMX Pression différentielle maximale	FT46-4,5	4,5 bar	4,5 bar
	FT46-10	10 bar	10 bar
	FT46-14	14 bar	-
	FT46-21	21 bar	21 bar
	FT46-32	32 bar	32 bar

Pression maximale d'épreuve hydraulique 60 bar eff.

**Nota:** avec les internes montés, la pression d'épreuve ne peut pas excéder : 48 bar eff.

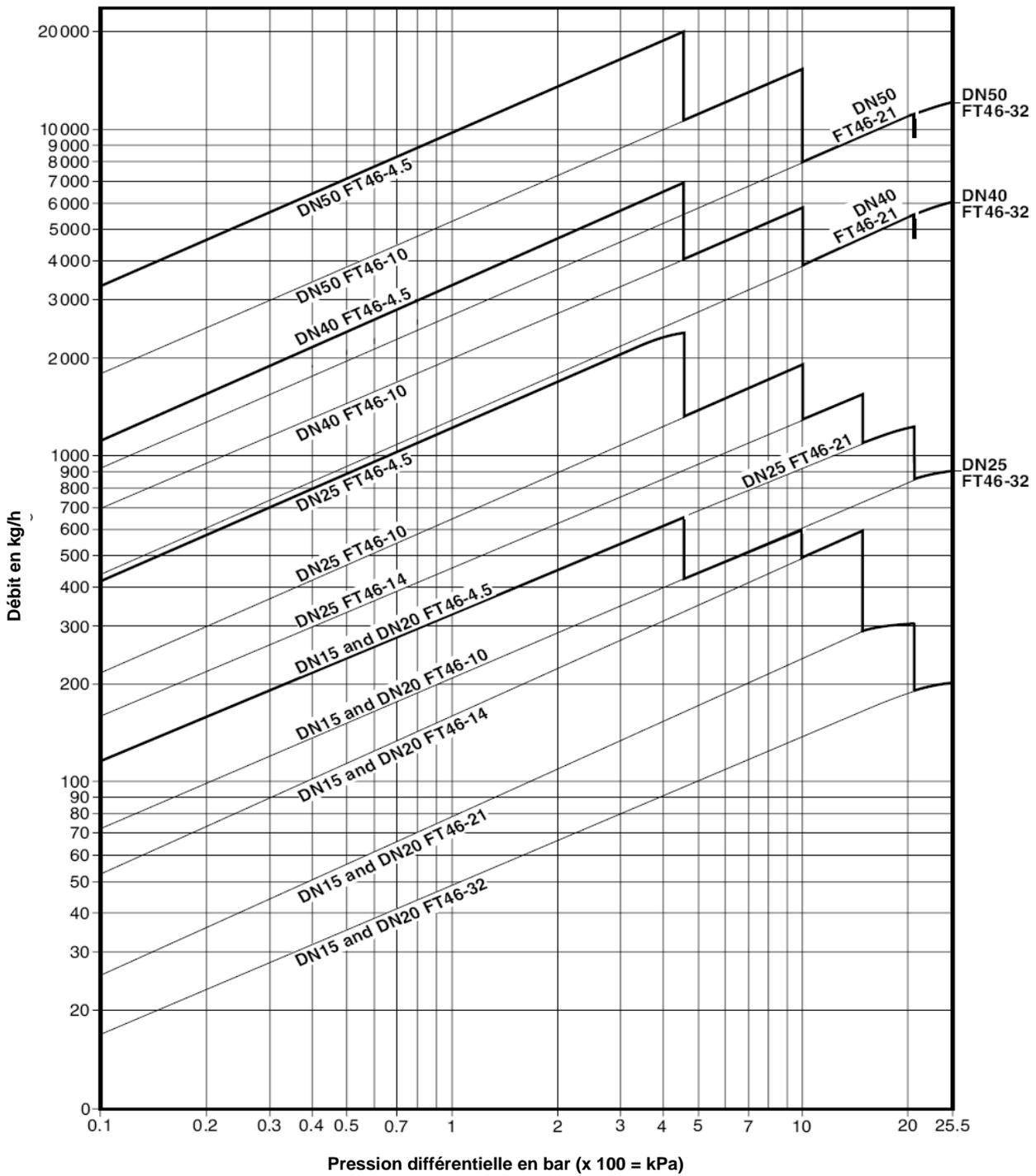
**Attention:** Ce purgeur ne doit en aucun cas être soumis à une pression supérieure à 48 bar car cela pourrait endommager le mécanisme.



## Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique (316)	1.4408 / C8FM
2	Vis de couvercle	Acier inox austénitique	A2.70
	Ecrous de couvercle	Acier inox austénitique	A4
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Couvercle	Acier inox austénitique (316)	1.4408 / CF8M
	Clapet	DN15, DN20 et DN25	Acier inox
5	Ensemble clapet principal	DN40 et DN50	Acier inox
			BS 970 431 S29
			BS 3146 Pt2 ANC2
			BS 970 416 S37
6	Joint de siège	DN15, DN20 et DN25	Acier inox
			BS 1449 304 S11
	Joint de l'ensemble clapet principal	DN40 et DN50	Graphite exfolié renforcé
	Vis de l'ensemble bride d'attache	DN15, DN20 et DN25	Acier inox
			BS 4183 18/8
7	Boulons de l'ensemble clapet principal	DN40	Acier inox
			BS 970 304 S15
	Goujons et écrous de l'ensemble clapet	DN50	Acier inox
			BS 6105 A4.80
8	Flotteur et levier		Acier inox
			BS 1449 304 S16
9	Support de bride d'attache	DN15, DN20 et DN25	Acier inox
			BS 1449 304 S16
10	Bride d'attache	DN15, DN20 et DN25	Acier inox
			BS 1449 304 S16
11	Axe	DN15, DN20 et DN25	Acier inox
12	Défecteur		Acier inox
			BS 970 431 S29
17	Ensemble purgeur d'air		Acier inox
18	Joint de siège du purgeur d'air		Acier inox
			BS 1449 409 S19
19	Ensemble SLR		Acier inox
			BS 970 303 S31
20	Joint de SLR		Acier inox
			BS 1449 304 S11
21	Étanchéité		Graphite
26	Plateau	DN40 et DN50 uniquement	Acier inox
			BS 1449 304 S16

Débits



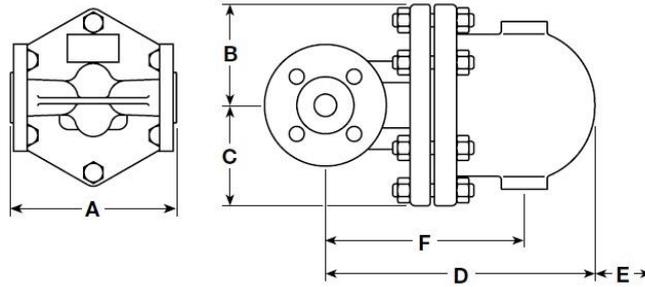
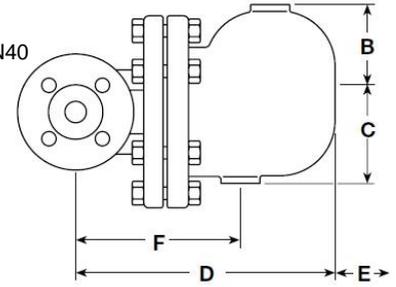
**Débit additionnel d'eau froide à partir du purgeur d'air thermostatique dans les conditions de démarrage**

Les débits indiqués ci-dessus sont basés sur un refoulement de condensat à température de la vapeur saturée. A plus basse température du condensat et au démarrage, une capacité de débit supplémentaire est possible par le purgeur d'air qui est ouvert. Le tableau suivant donne le débit additionnel minimum d'eau froide à partir du purgeur d'air thermostatique.

ΔP (bar)		0,5	1	2	3	4,5	7	10	14	21	32
		Débit additionnel minimum d'eau froide (en kg/h)									
DN15 et DN20	Jusqu'à 21 bar	450	600	780	1040	1140	1350	1530	1750	2300	-
	32 bar uniquement	170	250	380	520	600	780	860	1140	1170	1200
DN25, DN40 et DN50	Jusqu'à 21 bar	460	680	900	1080	1300	1600	1980	2050	2600	-
	32 bar uniquement	90	120	350	460	600	850	900	1020	1200	1300

**FT46**

DN15 et DN20

**FT46**DN25, DN40  
et DN50**Dimensions/poids (approximatifs) en mm et kg**

DN	A	B	C	D	E	F	Poids
DN15	150	80	80	215	120	155	10,8
DN20	150	80	80	225	120	165	10,8
DN25	160	115	85	276	170	215	15,0
DN40	230	130	115	326	200	200	33,0
DN50	230	141	123	332	200	225	43,0

Dimensions face à face sont suivant norme EN 26534 (séries 1).

**Information de sécurité, installation et entretien**

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S02-30) fournie avec l'appareil.

**Nota sur l'installation:**

Le FT46 doit être monté avec la direction de l'écoulement du fluide comme indiquée sur le corps et le levier du flotteur en position horizontale pour que celui-ci puisse se déplacer librement verticalement.

**Recyclage**

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

**Exemple de commande**

**Nota:** Bien que les versions FT46 4,5 bar – 21 bar ont un purgeur d'air avec capsule thermostatique comme standard, un purgeur d'air bimétal est possible sur demande.

**Exemple:** 1- Spirax - Sarco DN25 FT46-21 purgeur à flotteur fermé, muni d'un corps et couvercle en acier inox avec un purgeur d'air bimétal incorporé. A brides suivant EN 1092 PN40.

**Nota:** Bien que la version FT46 32 bar a un purgeur d'air bimetal comme standard, un purgeur d'air thermostatique et système anti-bouchon de vapeur sont possible sur demande.

**Exemple:** 1- Spirax - Sarco DN25 FT46-32 purgeur à flotteur fermé, muni d'un corps et couvercle en acier inox avec un purgeur d'air avec capsule thermostatique incorporé. A brides suivant EN 1092 PN40.

**Pièces de rechange**

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

**Pièces de rechange disponibles**

Ensemble clapet principal avec flotteur (DN15, DN20 et DN25)	<b>5, 6, 7, 8, 9, 10, 11</b>
Ensemble clapet principal (DN40 et DN50)	<b>5, 6, 7, 12, 26</b>
Flotteur (DN40 et DN50)	<b>8</b>
Ensemble purgeur d'air (bimetal, capsule)	<b>17, 18</b>
Système SLR et purgeur d'air (FT46-C)	<b>17, 18, 19, 20, 21</b>
Jeu complet de joints (paquet de 3 jeux)	<b>3, 6, 18, 20, 21</b>

**Nota:** Partie 12 (Déflecteur) est seulement utilisé dans DN40 et DN50.

**En cas de commandé**

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur, incluant la plage de pression.

**Exemple:** 1 – Ensemble purgeur d'air pour FT46-4,5 DN25.

**Couples de serrage recommandés**

Rep	DN	 ou 	mm	N m
2	DN15, 20 et 25	17 s/p	M10 x 60	19 – 22
	DN40	19 s/p	M16 x 85	60 – 66
	DN50	24 s/p	M16 x 85	80 – 88
5	DN15, 20 et 25	17 s/p		50 – 55
	DN15, 20 et 25		M5 x 20	2,5 – 2,8
7	DN40	10 s/p	M6 x 20	10 – 12
	DN50	13 s/p	M8 x 20	20 – 24
17		17 s/p		50 – 55
19		22 s/p		50 - 55

