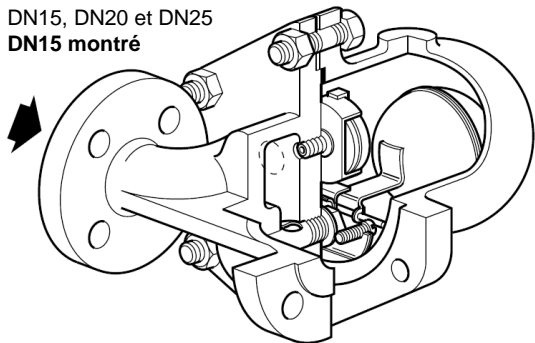


## FT44 Purgeur à flotteur fermé (DN15 à DN50)

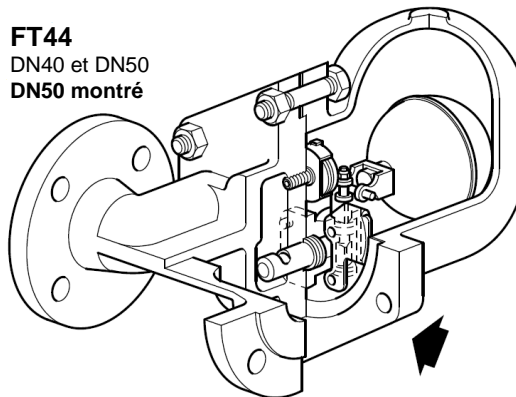
### FT44

DN15, DN20 et DN25  
DN15 montré

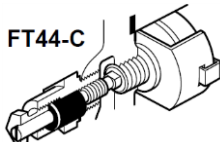


### FT44

DN40 et DN50  
DN50 montré



### FT44-C



### Description

Le **FT44** est un purgeur à flotteur fermé avec le corps en acier carbone avec les internes en acier inox et est fourni avec un purgeur d'air thermostatique incorporé. Le corps et le couvercle sont réalisés dans une fonderie approuvée TÜV. Le purgeur est livré avec des brides intégrales et la maintenance en ligne est possible. Disponible avec connexions à brides horizontales ou verticales (**FT44V**).

**Note:** Le sens d'écoulement du fluide pour les purgeurs horizontaux est montré dans les images ci-dessus. Sens d'écoulement pour purgeurs verticaux: seulement vers le bas, descendant.

### Types disponibles

**FT44** – connexions horizontales

**FT44V** – connexions verticales

### Capsule (purgeur d'air)

La capsule BP99/32 utilisée dans le FT44 convient jusqu'à une surchauffe de 150°C à 0 bar eff. et une surchauffe de 50°C à 32 bar eff.

### Options disponibles\*

Un robinet à pointeau manuel (**FT44-C**) peut être prévu uniquement sur les purgeurs horizontaux. Cet appareil est utilisé comme système anti-bouchon vapeur (SLR) et est en plus du purgeur d'air. Pour plus d'informations, contactez Spirax Sarco.

La partie supérieure du couvercle peut être percée et taraudée 3/8" **BSP ou NPT** pour monter un tube d'équilibre

La partie inférieure du couvercle peut être percée et taraudée 3/8" **BSP ou NPT** pour monter un robinet de vidange

\* A spécifier lors de la commande.

### Standards

Cet appareil est conforme aux Directives de la norme européenne 97/23/EC et porte le marquage CE si nécessaire.

### Certification

Cet appareil est disponible avec certificat de matière selon EN 10204 3.1.

**Nota :** Toute demande de certification/inspection doit être spécifiée lors de la commande.

### Diamètres & raccords

DN15, DN20, DN25, DN40 et DN50.

**Purgeurs à raccords horizontaux:** Noter que le sens d'écoulement du fluide est:

**DN15 à DN25:** de gauche à droite

**DN40 & DN50:** de droite à gauche.

En standard, avec brides selon EN 1092 PN40 avec encombrements en concordance avec EN 26554 (séries 1).

Aussi disponible: les brides selon JIS / KS 20 et ASME B16.5 classe 150 et 300 avec les dimensions prolongées face à face.

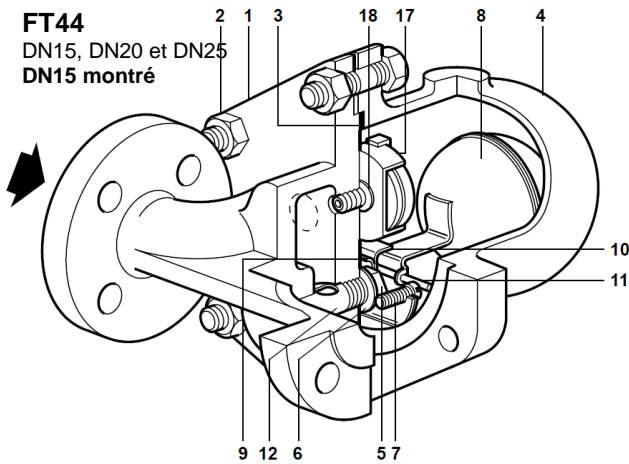
**Purgeurs à raccords verticaux:** Noter que le sens d'écoulement du fluide est uniquement descendant.

En standard, avec brides selon EN 1092 PN40 avec les dimensions face à face en concordance avec EN 26554 (séries 1).

Aussi disponible: les brides selon JIS / KS 20 et ASME B16.5 classe 150 et 300 avec les dimensions face à face en accord avec la norme EN 26554 (séries 1). Les brides ASME / JIS / KS fournies avec des trous taraudés pour les boulons. Les brides de norme ASME ont des fils d'UNC et les brides de JIS / KS ont les fils métriques.

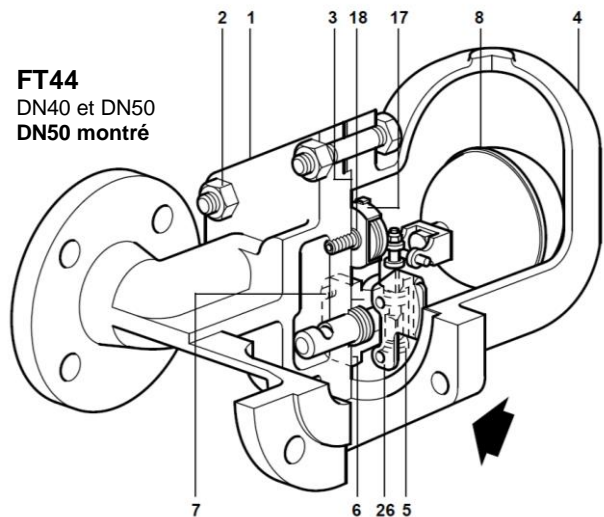
**FT44**

DN15, DN20 et DN25  
DN15 montré

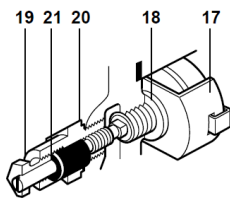


**FT44**

DN40 et DN50  
DN50 montré



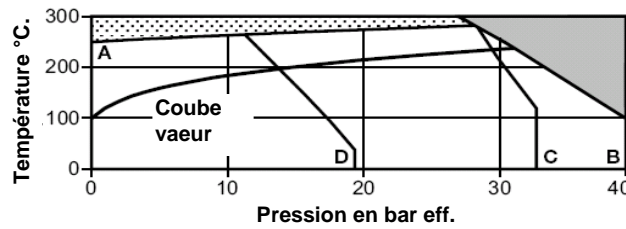
**FT44-C**



**Construction**

| Rep. | Désignation                                      | Matière            |                           |
|------|--|--------------------|---------------------------|
| 1    | Corps  | Acier carbone      | 1.0619+N /WCB             |
| 2    | Goujons de couvercle                             | Acier              | BS 4882 B7M               |
|      | Ecrous de couvercle                              | DN15, DN20 et DN25 | Acier                     |
|      |  | DN40 et DN50       | Acier                     |
|      |  |                    | EN 10269 25 Cr Mo 4       |
|      |  |                    | BS 3692 Gr 8              |
| 3    | Joint de couvercle                               |                    | Graphite exfolié renforcé |
| 4    | Couvercle  |                    | Acier carbone             |
|      |  |                    | 1.0619+N / WCB            |
| 5    | Siège de clapet                                  | DN15, DN20 et DN25 | Inox                      |
|      |  |                    | BS 970 431 S29            |
|      | Ensemble clapet principal avec déflecteur        | DN40, DN50         | Inox                      |
|      |  |                    | BS 3146 Pt2 ANC2          |
|      |  |                    | BS 970 416 S37            |
| 6    | Joint de siège principal                         | DN15, DN20 et DN25 | Inox                      |
|      |  |                    | BS 1449 304 S11           |
|      | Joint de l'ensemble clapet principal             | DN40, DN50         | Graphite exfolié renforcé |
| 7    | Vis de pivot d'attache                           | DN15, DN20 et DN25 | Inox                      |
|      |  |                    | BS 4183 18/8              |
|      | Ensemble boulons clapet principal                | DN40               | Inox                      |
|      |  |                    | BS 970 302 S25            |
|      | Goujons et écrous clapet principal               | DN50               | Inox                      |
|      |  |                    | BS 970 431 S29            |
| 8    | Levier et flotteur                               |                    | Inox                      |
|      |  |                    | BS 1449 304 S16           |
| 9    | Support de bride d'attache                       | DN15, DN20 et DN25 | Inox                      |
|      |  |                    | BS1449 304 S16            |
| 10   | Bride d'attache                                  | DN15, DN20 et DN25 | Inox                      |
|      |  |                    | BS 1449 304 S16           |
| 11   | Axe  | DN15, DN20 et DN25 | Inox                      |
| 12   | Déflecteur interne                               |                    | Inox                      |
|      |  |                    | BS 970 431 S29            |
| 17   | Purgeur d'air                                    |                    | Inox                      |
| 18   | Joint purgeur d'air                              |                    | Inox                      |
|      |  |                    | BS 1449 409 S19           |
| 19   | Système anti-bouchon de vapeur (C)               |                    | Inox                      |
|      |  |                    | BS 970 303 S31            |
| 20   | Joint de système anti-bouchon de vapeur (C)      |                    | Acier                     |
|      |  |                    | BS 1449 CS4               |
| 21   | Etanchéité de système anti-bouchon de vapeur (C) |                    | Graphite                  |
| 26   | Déflecteur d'entrée                              | DN40, DN50         | Inox                      |
|      |  |                    | BS 1449 304 S16           |

Limites d'emploi



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone, car les pièces internes risquent d'être endommagées

- A - B : A brides EN 1092 PN40, ASME 300
- A - C : A brides JIS / KS 20
- A - D : A brides ASME 150

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Calcul du corps selon  | PN40                  |
| PMA - Pression maximale admissible                                     | 40 barg eff. @ 100°C  |
| TMA - Température maximale admissible                                  | 300°C @ 27,5 bar eff. |
| Température minimale admissible  | -10°C                 |
| PMO - Pression maximale admissible vapeur saturée                      | 32 bar eff. @ 239°C   |
| <b>Note:</b> DN40 & DN50 PMO limitée à ΔPMX                            |                       |
| TMO - Température de service maximale                                  | 285°C @ 28,5 bar eff. |
| Température de service minimale  |                       |
| <b>Note:</b> pour des températures inférieures, contacter Spirax-Sarco | 0°C                   |

|                                       | Maat     | DN15, DN20, DN25 | DN40, DN50 |
|---------------------------------------|----------|------------------|------------|
| ΔPMX Pression différentielle maximale | FT44-4.5 | 4,5 bar          | 4,5 bar    |
|                                       | FT44-10  | 10 bar           | 10 bar     |
|                                       | FT44-14  | 14 bar           | -          |
|                                       | FT44-21  | 21 bar           | 21 bar     |
|                                       | FT44-32  | 32 bar           | 32 bar     |

Pression d'épreuve hydraulique 60 bar eff.  
**Note:** avec pièces internes: limitée à ΔPMX.

Attention:

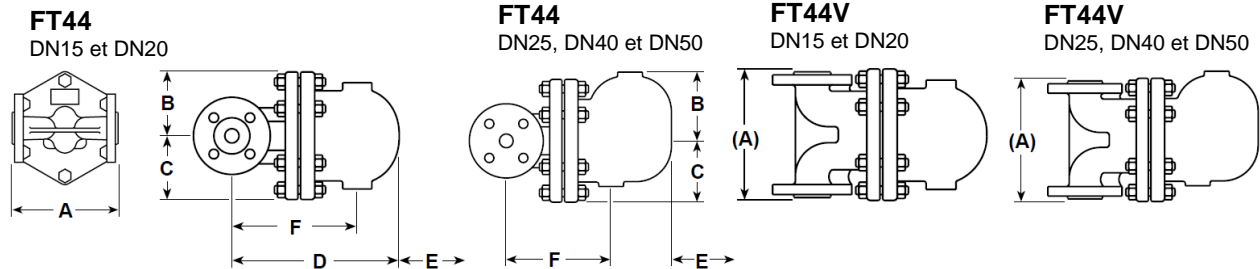
Le purgeur ne doit en aucun cas être soumis à une pression supérieure à 48 bar sous peine d'endommager le mécanisme interne.

Dimensions / poids (approximatifs) en mm / kg

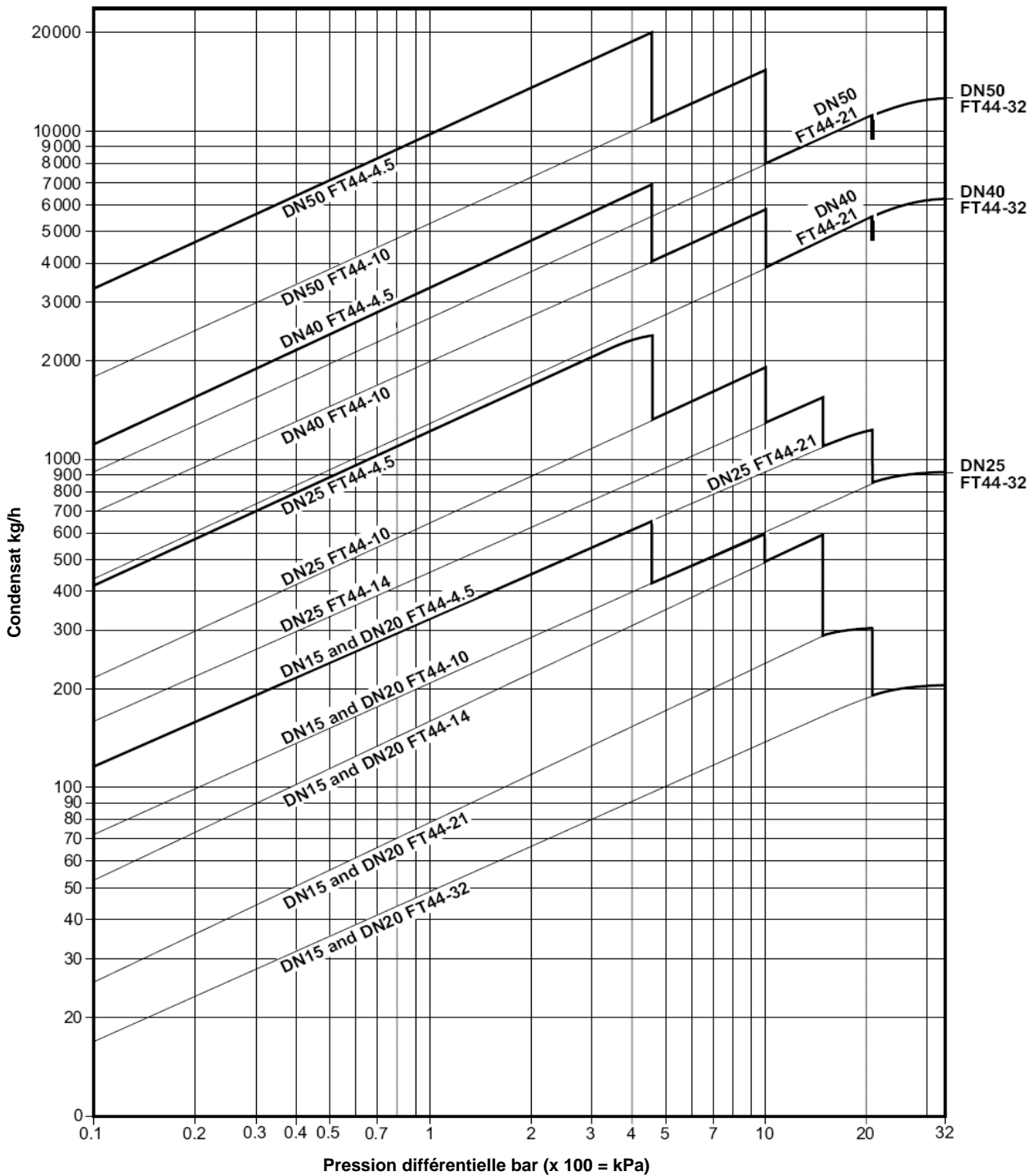
Nota :

1. Les dimensions entre parenthèses sont seulement pour les version verticaux.
2. PN40 – Encombrements (distance entre brides) suivant EN 26554 (séries 1).

| Taille | PN40<br>A (A) | ASME300<br>A (A) | ASME150<br>A (A) | JIS / KS 20K<br>A (A) | B   | C   | D   | E   | F   | Poids<br>(Kg) |
|--------|---------------|------------------|------------------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|
| DN15   | 150 (150)     | 209 (150)        | 203 (150)        | 206 (150)             | 80  | 80  | 215 | 120 | 155 | 10,8          |
| DN20   | 150 (150)     | 209 (150)        | 205 (150)        | 210 (150)             | 80  | 80  | 225 | 120 | 165 | 10,8          |
| DN25   | 160 (160)     | 212 (160)        | 208 (160)        | 210 (160)             | 115 | 85  | 282 | 170 | 215 | 15,0          |
| DN40   | 230 (230)     | 327(230)         | 321 (230)        | 322 (230)             | 130 | 115 | 337 | 200 | 200 | 33,0          |
| DN50   | 230 (230)     | 320 (230)        | 313 (230)        | 311 (230)             | 141 | 123 | 347 | 200 | 225 | 34,0          |



Capacités



Surplus de capacité à cause de l'évent thermostatique (TV) au démarrage à froid

Les débits donnés ci-dessus sont basés sur des condensats à température de saturation. Sous les conditions de démarrage lorsque le condensat est sous-refroidi, le purgeur d'air thermostatique interne (TV) assure un débit complémentaire. Le tableau suivant donne le débit d'eau froide minimum additionnel pour le purgeur d'air.

| $\Delta P$ (bar)      |                | 0,5                                    | 1   | 2   | 3    | 4,5  | 7    | 10   | 14   | 21   | 32   |
|-----------------------|----------------|--|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
|                       |                | Débit additionnel d'eau froide en kg/h |     |     |      |      |      |      |      |      |      |
| DN15, DN20            | jusqu'à 21 bar | 450                                    | 600 | 780 | 1040 | 1140 | 1350 | 1530 | 1750 | 2300 | -    |
|                       | 32 bar         | 170                                    | 250 | 380 | 520  | 600  | 780  | 860  | 1140 | 1170 | 1200 |
| DN25, DN40<br>et DN50 | jusqu'à 21 bar | 460                                    | 680 | 900 | 1080 | 1300 | 1600 | 1980 | 2050 | 2600 | -    |
|                       | 32 bar         | 90                                     | 120 | 350 | 460  | 600  | 850  | 900  | 1020 | 1200 | 1300 |

## Instructions de sécurité, montage et entretien

Pour plus de détails, voyez les instructions de montage et d'entretien (IM-S002-30), qui sont fournies avec le purgeur.



### Note d'installation:

Ce purgeur doit être monté sur une tuyauterie de façon à ce que le flotteur puisse se déplacer librement dans un plan vertical (La flèche sur la plaque signalétique en position verticale et dirigée vers le bas) et que le sens d'écoulement du fluide soit indiqué par la flèche de coulée du corps.

## Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

## Couples de serrage recommandés

| Rep. | Taille           |  | Ou<br>mm |  | Nm      |
|------|------------------|---|----------|---|---------|
| 2    | DN15, DN20, DN25 | 17 A/F  |          | M10 x 60  | 19-22   |
|      | DN40             | 24 A/F  |          | M16 x 85  | 60-66   |
|      | DN50             | 24 A/F  |          | M16 x 85  | 80-88   |
| 5    | DN15, DN20, DN25 | 17 A/F  |          |   | 50-55   |
|      | DN15, DN20, DN25 |   |          | M5 x 20   | 2.5-2.8 |
| 7    | DN40             | 10 A/F  |          | M6 x 20   | 10-12   |
|      | DN50             | 13 A/F  |          | M8 x 20   | 20-24   |
| 9    |                  | 17 A/F  |          |   | 50 - 55 |
| 10   |                  | 22 A/F  |          |   | 50 - 55 |

## Spécification

**Exemple:** 1 – purgeur à flotteur fermé, Spirax-Sarco, type FT44-4,5 DN25, à brides selon EN 1092 PN40, corps et couvercle en acier carbone, avec évent thermostatique.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Ensemble siège et clapet avec flotteur (DN15, DN20 & DN25 version horizontale)*                      | 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 |
| Ensemble clapet principal déflecteur intégré en (DN40 et 50)** à spécifier: verticale ou horizontale | 5, 6, 7, 12, 26       |
| Ensemble siège et clapet avec flotteur & déflecteur (DN15 et DN20 version verticale)                 | 5, 6, 7, 8            |
| Flotteur (DN40 et DN50)  | 8                     |
| Purgeur d'air  | 17, 18                |
| Système SLR et purgeur d'air (FT44-C)  | 17, 18, 19, 20, 21    |
| Jeux de joints (packet de 3 pièces)  | 3, 6, 18, 20          |

\* Sur le DN15, DN20 et DN25 horizontal, le déflecteur d'érosion est pressé dans le corps et n'est pas disponible comme pièce de rechange.

\*\* Pas de déflecteur d'érosion pour les versions verticaux.

## En cas de commande

Utilisez les descriptions données ci-dessus et spécifiez le type, le DN et la pression du purgeur aussi qu'il doit être installé verticalement ou horizontalement.

**Exemple:** 1 - Ensemble clapet principal pour FT44-4,5V DN40

## Système anti-bouchon vapeur

