

## F3716

### Filtre en Y - Fonte nodulaire - PN16

#### Description

Filtre en fonte nodulaire à brides intégrales et avec couvercle boulonné. Il est construit en matière DIN et la crépine en acier inoxydable à une perforation de 0,8 mm pour les DN15 à DN80. La perforation standard des DN100 à DN200 est de 1,6 mm.

En option, des crépines avec ouverture en diverses mailles ou des crépines en monel sont disponibles. Le couvercle peut être percé et taraudé pour permettre le montage d'un robinet de purge ou de vidange. Les bossages sur le corps peuvent également être percés et taraudés pour permettre des prises de pression.

#### Standards

Ce filtre est conforme à la Directive UK et Européenne sur les Appareils soumises à la pression.

#### Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1, à spécifier lors de la commande.

#### Options

##### Crépines

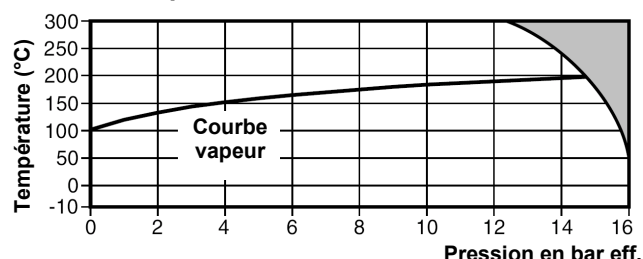
	Perforations		
En acier inox	1,6 mm	(DN15 à DN80)	
	3,0 mm	(DN15 à DN200)	
	Maille	40, 100, 200	
En Monel		0,8 mm	(1/2" à 3")
	Perforations	1,6 mm	(4" à 8")
		3,0 mm	(1/2" à 8")
	Maille	100	

#### Connexions pour robinet de purge ou vidange et prises de pression:

Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange. Le corps peut être percé pour permettre des prises de pression. Ces options sont disponibles à un surcoût. Les diamètres sont montrées ci-dessous :

DN	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prise pression
DN15 et DN20	3/8"	3/8"	1/4"
DN25 et DN32	1/2"	1/2"	1/4"
DN40 à DN80	3/4"	3/4"	1/4"
DN100 à DN200	1"	1"	1/4"

#### Limites d'emploi



Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

**Nota :** Des tests spéciaux pour permettre un fonctionnement à des températures plus basses peuvent être fournis à un coût supplémentaire.

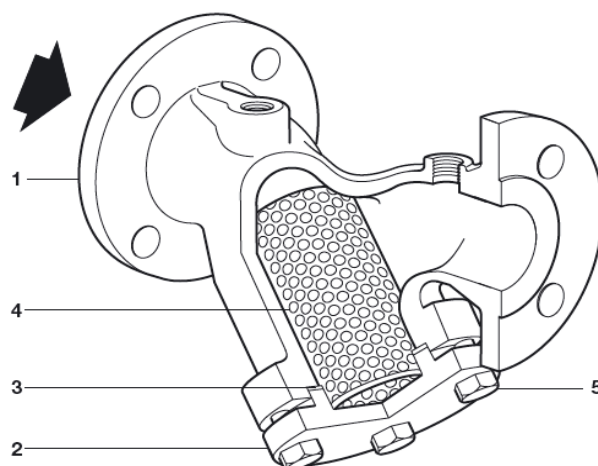
Calcul du corps	PN16
TMA – Température max. admissible	300°C @ 12.3 bar eff.
PMA – Pression max. admissible	16 bar eff. @ 100°C
Température minimale admissible	-10°C
TMO – Température de fonctionnement admissible	300°C @ 12.3 bar eff.
PMO – Pression maximale de service	16 bar eff. @ 100°C
	Vapeur saturée: 15 bar eff. @ 201°C
Température de fonctionnement minimale	-10°C
Pression d'épreuve hydraulique maximale	24 bar eff.

#### Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 à DN200.

A brides standards en EN 1092 PN16

DN50 à DN200 sont aussi disponibles avec des raccords à ASME (ANSI) 150 (au lieu de DN100) et JIS 10K sur demande.



#### Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Fonte nodulaire	DIN 1693 GGG40
2	Couvercle	Fonte nodulaire	DIN 1693 GGG40
3	Joint	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox austénitique	ASTM A240 316L
5	Boulons	Acier carbone	BS 3692 Gr 8.8

## Valeurs de Kv

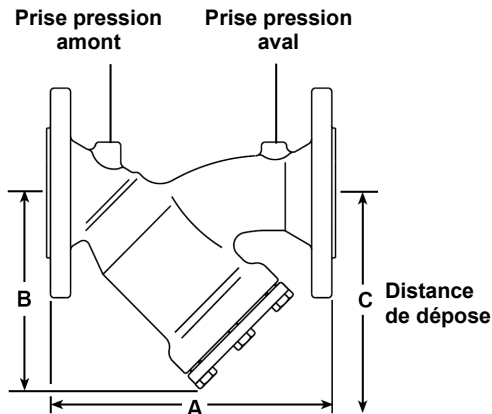
DN	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Perforations 0,8, 1,6 & 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40, 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Pour conversion :  $C_v$  (UK) =  $K_v \times 0.963$

$C_v$  (US) =  $K_v \times 1.156$

## Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	PN16 ASME		Surface filtrante			Poids
	A	150 B C	cm <sup>2</sup>			
DN15	130	- 69 101	28			2,1
DN20	150	- 82 125	46			2,9
DN25	160	- 90 140	79			3,8
DN32	180	- 114 198	135			6,6
DN40	200	- 127 210	161			9,0
DN50	230	233 150 248	251			10,5
DN65	290	288 162 263	325			17,5
DN80	310	311 178 272	360			20,0
DN100	350	- 210 323	540			24,0
DN125	400	396 253 393	840			38,0
DN150	480	482 293 454	1 115			50,5
DN200	600	610 375 584	1 905			88,0



## Sécurité, montage et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-18) fournies avec l'appareil.

## Nota de montage :

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas. Les vannes d'isolation doivent être montés pour permettre un entretien ou remplacement sûr.

## Nota d'entretien :

L'entretien peut être fait avec le filtre dans le tuyau.

## Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

## Spécification

**Exemple :** 1 Filtre Spirax Sarco F3716 DN40 à brides EN 1092 PN16, crépine standard en inox austénitique avec perforations 0.8mm.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

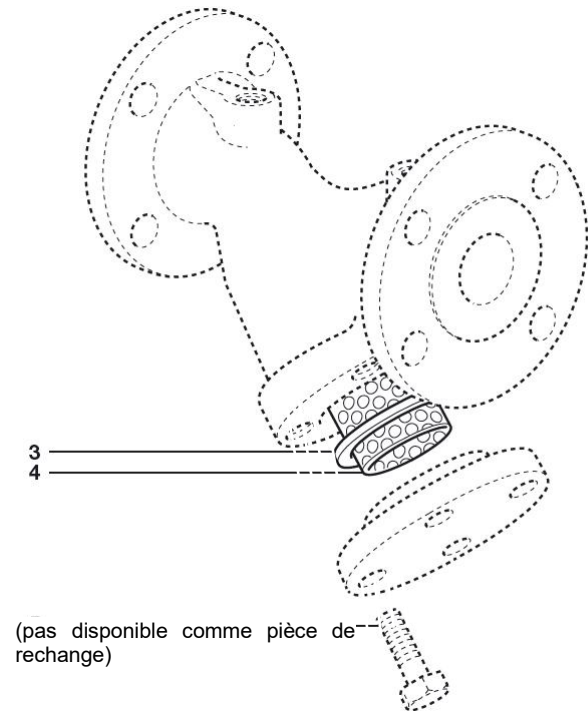
## Pièces de rechange disponibles

Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)		4
Joint de bouchon	DN15 à DN100 (3 pièces)	3
	DN125 à DN200 (1 pièce)	3

## En cas de commande



Utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre, et la perforation ou maille souhaitée.

**Exemple :** 1 crépine standard inox 0.8mm pour filtre F3716 DN50 à brides PN16



(pas disponible comme pièce de rechange)

## Couples de serrage recommandés

Rep.	DN	Qté			Nm
5	DN15 et DN20	4	13	M8 x 20	15 - 20
	DN25	4	13	M8 x 20	15 - 20
	DN32 et DN40	4	13	M8 x 20	15 - 20
	DN50	4	17	M10 x 25	22 - 25
	DN65	4	17	M10 x 30	22 - 25
	DN80	6	17	M10 x 30	22 - 25
	DN100	6	19	M12 x 35	50 - 60
	DN125	8	19	M12 x 40	50 - 60
	DN150	8	19	M12 x 40	50 - 60
	DN200	8	24	M16 x 50	100 - 110