

## F36HP Filtre "Y" - Inox

### Description

Le Y-filtre en acier inoxydable est en accord avec ASME B16.34:2004 et ASME VIII. Disponible avec raccordement à brides ou avec connections butt weld. Les filtres DN15 à DN80 ont une crépine standard en acier inoxydable en tôle perforée de 0.8mm. Les filtres avec un diamètre de DN100 à DN200 ont une crépine standard en acier inoxydable en tôle perforée de 0.8mm. Des autres perforations et matériel en monel sont disponibles en option. Le bouchon du filtre peut être foré et taraudé pour recevoir un robinet de purge ou de vidange.

### Normes

Ce produit est entièrement conforme aux conditions de la directive Européenne 97/23/EC

### Certification

Sur demande, cet appareil est disponible avec un certificat de matière selon EN 10204 3.1 et l'approbation NACE. Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la commande.

### Diamètres et raccords

#### A brides:

EN1092 PN100, EN1092 PN63, ASME (ANSI) B16.5 Class 600 et ASME (ANSI) 600RTJ.

DN15, DN20, DN25, DN40, DN50, DN80, DN100, DN150 et DN200

#### Taraudé:

BSP of NPT – ½", ¾", 1", 1 ½" et 2"

#### Socket weld:

ASME (ANSI) B16.11 Class 3000 – ½", ¾", 1", 1 ½" et 2"

#### Butt Weld:

ASME (ANSI) B16.25 schedule 40 et schedule 80- ½", ¾", 1", 1 ½", 2", 3", 4", 6" et 8"

### Options

#### Cépages

**Perforation** 0.8mm (standard); 1mm; 1,6mm; 3,0mm et 6mm

**Mesh** 40, 100, 200, 400

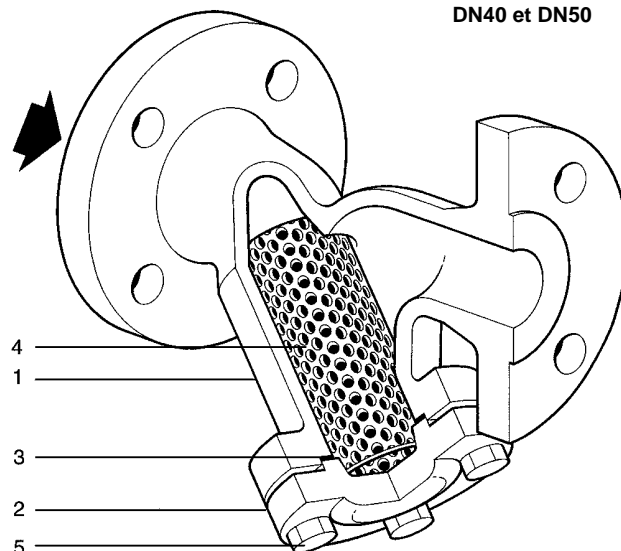
**Matériel** AISI 316, AISI 316L (standard) AISI 304L et Monel

#### Connexion pour robinet de purge ou vidange:

Le bouchon du filtre peut être foré et taraudé pour recevoir un robinet de purge ou de vidange.

DN	Robinet de purge	Robinet de vidange
DN15	¼"	¼"
DN20 et DN25	½"	½"
DN40	1"	¾"
DN50 à DN100	1 ¼"	¾"
DN150 et DN200	2"	¾"

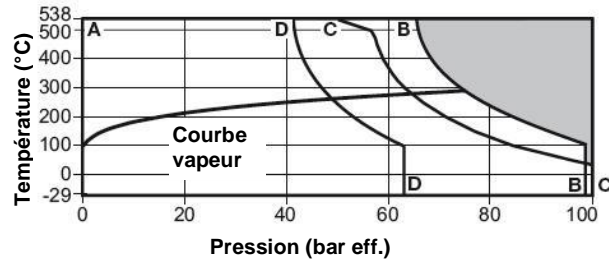
DN40 et DN50




### Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox	ASTM A351 CF3M
2	Bouchon	DN15 – 50	Acier inox
		DN80 - 200	Acier inox
3	Joint de bouchon		Graphite renforcé
4	Crépine	Acier inox	ASTM A240 316L
5	Goujons	Acier inox	ISO 3506 A2-70

## Limites d'emploi



 Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

**A - B :** A brides ASME (ANSI) B16.5 Class 600, ASME (ANSI) 600RTJ, Taraudés NPT, Socket weld ASME(ANSI) B16.11 Class 3000 et Butt weld ASME (ANSI) B16.25 schedule 40 et 80.

**A - C :** A brides EN 1092 PN100 et taraudés BSP

**A - D :** A brides EN 1092 PN63

	<b>A-B A brides ASME 600 et 600RTJ Taraudé NPT SW en BW ASME600</b>	<b>A-C A brides EN1092 PN100 Taraudé BSP PN100</b>	<b>A-D A brides EN1092 PN63 PN63</b>
Calcul du corps			
PMA Pression max. admissible	99.3 bar eff. @ 38°C	100 bar eff. @ 50°C	63 bar eff. @ 50°C
TMA Température max. admissible	538°C 50 bar eff.	538°C @ 65.4 bar eff.	538°C @ 41.2 bar eff.
PMO Pression de service maximale	99.3 bar eff. 38°C	100 bar eff. @ 50°C	63 bar eff. @ 50°C
TMO Température de service maximale	538°C @ 50 bar eff.	538°C @ 65.4 bar eff.	538°C @ 41.2 bar eff.
Température de service minimale (Contacter Spirax-Sarco pour températures inférieures)	-29°C	-29°C	-29°C
Pression d'épreuve hydraulique maximale	153 bar eff.	150 bar eff.	95 bar eff.

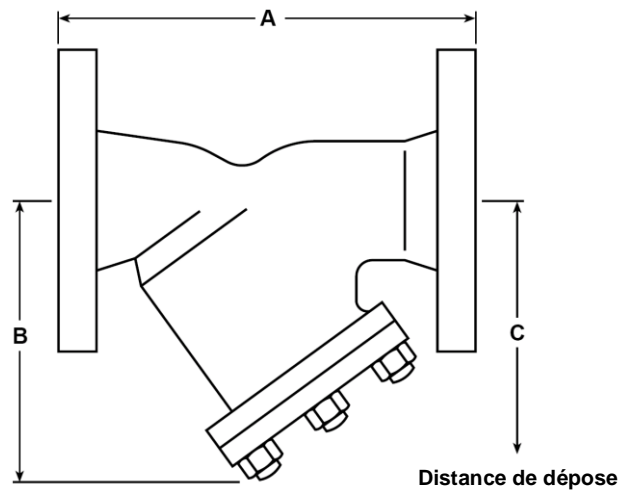
## Valeurs Kvs

DN	15	20	25	40	50	80	100	150	200
<b>Perforations 0.8, 1.6 &amp; 3 mm</b>	5	8	13	29	46	103	155	340	588
<b>40, 100 Mesh</b>	5	8	13	29	46	103	155	340	588
<b>200 Mesh</b>	4	6	10	23	37	83	124	268	464

Pour conversion:  $C_v$  (UK) =  $K_v \times 0,963$   $C_v$  (US) =  $K_v \times 1,156$ .

## Dimensions / poids (approximatives) en mm et kg

DN	ASME600	PN100	Taraudé, SW et BW			Poids		Taraudé SW et BW
	A	A	A	B	C	ASME 600	PN100	
15	165	210	165	117	200	3.6	4.0	1.6
20	190	230	190	117	200	4.6	4.9	1.8
25	216	230	216	117	200	5.6	7.6	2.2
40	241	260	241	195	330	12.2	12.2	7.2
50	292	300	292	195	330	17.4	18.0	7.6
65	330	340	330	222	340	34.0	35.0	16.2
80	356	380	356	222	340	35.0	36.0	20.6
100	432	430	432	280	458	60.0	59.0	31.9
150	559	550	559	360	610	130.0	128.0	74.8
200	660	650	660	455	775	222.0	222.0	143.5



## Sécurité

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-18) fournies avec l'appareil.

**Pression:** Avant toute intervention d'entretien sur le filtre, s'assurer que le filtre a été isolé et qu'il est à la pression atmosphérique avant d'effectuer le démontage. Cette opération peut être simplifiée en équipant l'appareil d'une vanne de dépressurisation DV. A noter qu'il n'est pas certain que le système est dépressurisé même si le manomètre indique zéro.

**Température:** Attendre que l'appareil se refroidisse après isolation, afin d'éviter les risques de brûlures. Le port de vêtements de protection et de lunettes est nécessaire.

**Attention:** Le joint de couvercle est renforcé avec une mince couche d'acier inox. De ce fait, il doit être manipulé avec précaution afin d'éviter des coupures.

## Montage

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

## Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

## Spécification

**Exemple :** 1 Filtre Spirax Sarco F36 DN32 à brides EN 1092 PN40, crépine standard en inox avec perforations 0,8mm.

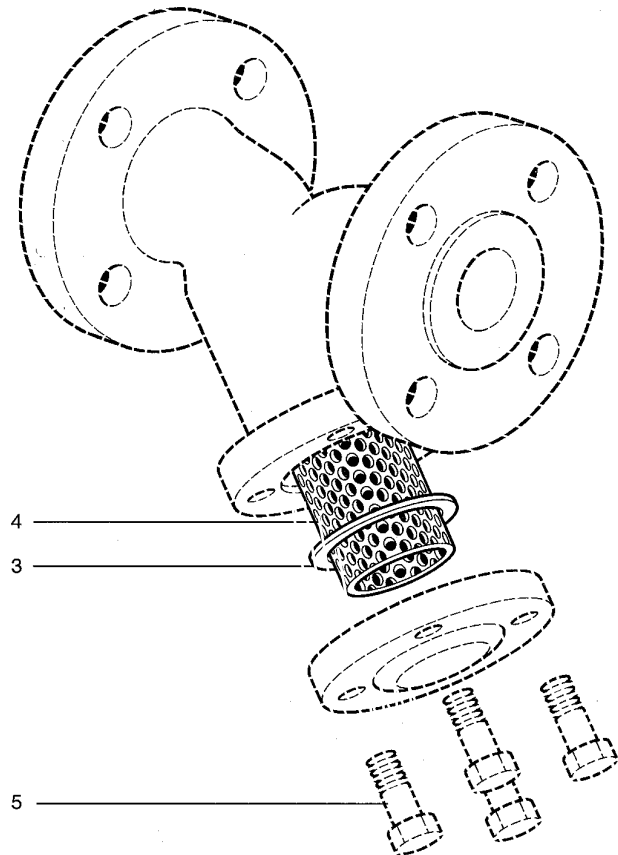
## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.



Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)	<b>4</b>
Joint de bouchon (3 pièces)	<b>3</b>

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre.

**Exemple:** 1 crépine standard inox 0,8mm pour filtre F36HP DN50 à brides EN 1092 PN40



## Couples de serrage recommandés

Rep	Qté	DN			Nm
5	4	15 à 25	17	M10 x 25	22 - 25
	4	32 et 40	19	M12 x 35	40 - 45
	8	50	19	M12 x 35	40 - 45
	8	65	19	M12 x 45	40 - 45
	8	80	19	M12 x 50	40 - 45
	8	100	24	M16 x 50	100 - 110
	8	125	30	M20 x 60	160 - 170
	8	150	30	M20 x 65	210 - 230
	8	200	36	M20 x 75	210 - 230