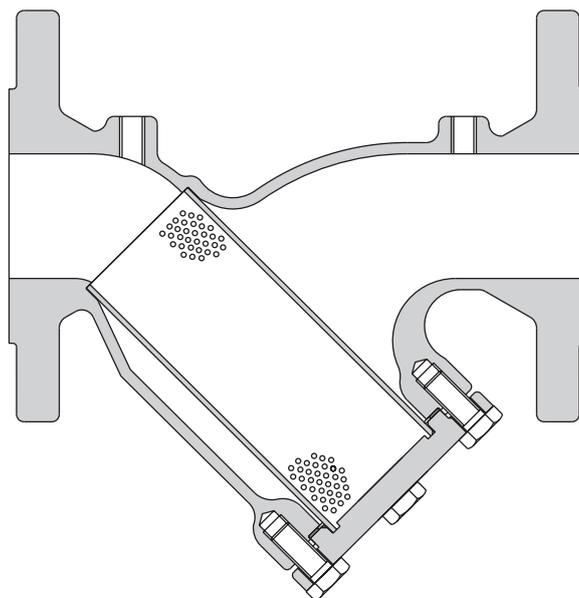




Fig 3616 et Fig 3616 Food+ Filtre en acier inox austénitique - Construction DIN



Description

Le Fig 3616 est un filtre en Y en acier inoxydable austénitique à brides avec couvercle de crépine en matières nuances DIN.

La perforation standard en acier inoxydable est de 0,8 mm pour les DN15 à 80 et de 1,6 mm pour les DN100 à 200.

En option, d'autres perforations et tailles de mesh sont disponibles, ainsi que des crépines en monel. Le couvercle de la crépine peut être percé et taraudé pour recevoir des robinets de purge et de vidange si nécessaire. Le corps peut également être percé et taraudé pour des prises de pression si nécessaire.

Normalisation

Ce produit est conforme à la directive européenne sur les équipements sous pression et de la réglementation britannique sur les équipements sous pression (sécurité).

Certification

Le produit est disponible avec une certification matière selon EN 10204 3.1.B pour le corps et le couvercle, moyennant un supplément de prix.

Remarque : Toute certification doit être demandée au moment de la commande.

Food+ peut être fourni avec la certification des matériaux pour toutes les pièces en contact avec le produit, moyennant un supplément de prix.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Food+ Fig 3616 DN15 à 100 disponible avec une réglementation contact alimentaire Déclaration de conformité

Conçu, fabriqué et approuvé pour les applications vapeur et condensat, le produit Fig 3616 Food+ est conforme aux normes suivantes

- (CE)1935:2004 - Matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- (CE)2023:2006 - Bonnes pratiques de fabrication pour les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- (EU)10/2011 Matériaux et objets en plastiques destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- Code des réglementations fédérales de la FDA - titre 21 - Aliments et médicaments

Cet appareil est destiné à être raccordé à un réseau capable d'exploiter un process conforme au contact avec des denrées alimentaires.

Une liste des matériaux susceptibles d'entrer directement ou indirectement en contact avec des denrées alimentaires figure dans la déclaration de conformité fournie avec ce produit.

Dimensions et raccordements

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 et DN200.
Bride standard BS 4504 PN16.

Options

Crépines	Crépine en acier inox	Perforations	1.6 mm (DN15 à 80)
			Mesh
Crépines	Crépine en Monel	Perforations	0.8 mm (DN15 à 80)
			1.6 mm (DN100 à 200)
		Mesh	3.0 mm (DN15 à 200)
			100

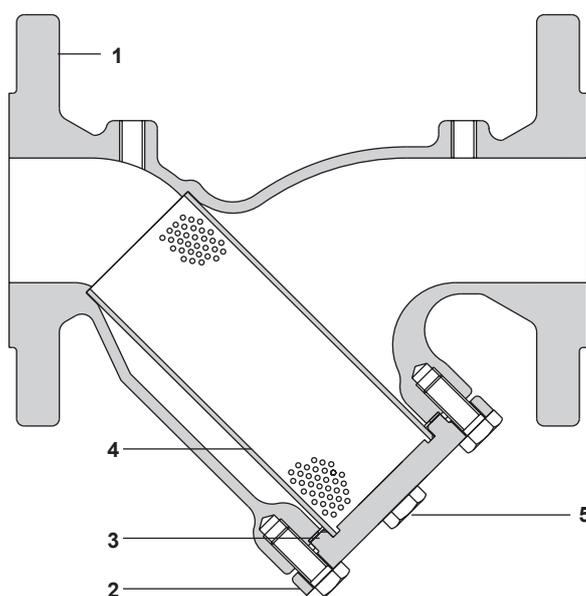
Raccordements des prises de pression et robinet de purge et de vidange

Le couvercle peut être percé et taraudé pour permettre l'installation d'un robinet de purge ou de vidange. Le corps peut être percé pour des prises de pression. Ces options sont disponibles moyennant un coût supplémentaire. Les dimensions des raccords sont indiquées ci-contre.

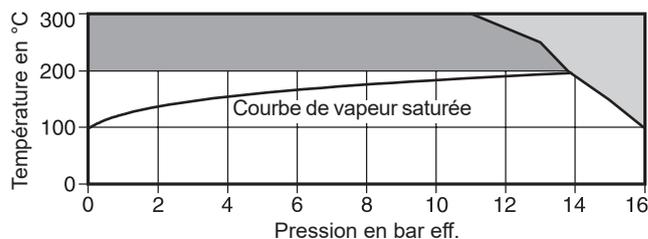
Taille du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prise de pression
DN15 à 20	3/8"	3/8"	1/4"
DN25 à 32	1/2"	1/2"	1/4"
DN40 et 80	3/4"	3/4"	1/4"
DN100 à 200	1"	1"	1/4"

Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique	EN10213 pt 4 1.4408
2	Couvercle	Acier inox austénitique	EN10088 pt 3 1.4401
3	Joint decouvercle	Graphite exfolié renforcé ou PTFE sur la version CE1935/2004	
4	Crépine	Acier inox austénitique	ASTM A240 316L
5	Boulons	Acier inox austénitique	EN ISO 3506 A2 - 70



Limites de pression / température



Cet appareil **ne doit pas** être utilisé dans cette zone

Le produit CE1935/2004 ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Conditions de calcul du corps		PN16
PMA	Pression maximale admissible	15,7 bar eff.
TMA	Température maximale admissible	300 °C
	Température maximale admissible CE1935/2004	200 °C
Température minimale admissible		-29 °C
PMO	Pression maximale admissible	15.7 bar eff. @ 0 °C à 100 °C
TMO	Température maximale de fonctionnement	300 °C @ 10,8 bar eff.
	Température maximale de fonctionnement CE1935/2004	200 °C @ 13,7 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-10 °C
Remarque : Pour des températures inférieures, nous consulter		
Conçu pour une pression d'épreuve hydraulique à froid maximale de :		24 bar eff.

Valeurs Kv

Diamètre	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Perforations 0,8, 1,6 et 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 et 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

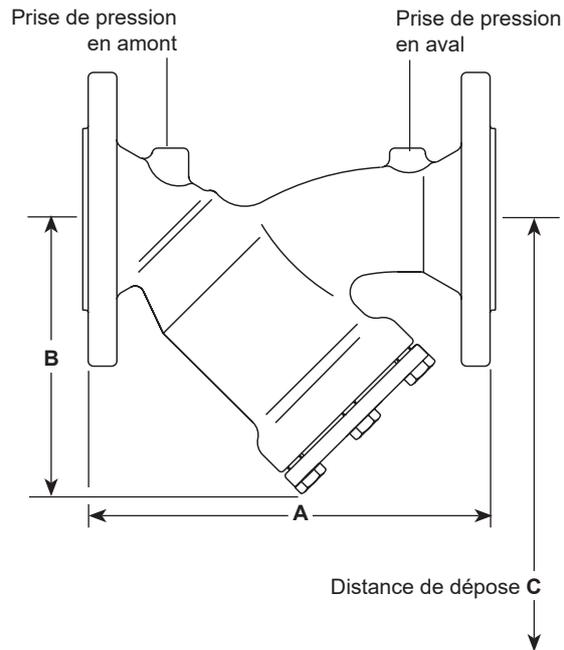
Conversion :

Cv (UK) =Kv x 0,963

Cv (US) = Kv x 1,156

Dimensions et Poids (approximatives) en mm et kg

Diamètre	PN16			Surface filtrante cm ²	Poids
	A	B	C		
DN15	130	69	101	28	2,1
DN20	150	82	125	46	2,9
DN25	160	90	140	79	3,8
DN32	180	114	198	135	6,6
DN40	200	127	210	161	9,0
DN50	230	150	248	251	10,5
DN65	290	162	263	325	17,5
DN80	310	178	272	360	20,0
DN100	350	210	323	540	24,0
DN125	400	253	393	840	38,0
DN150	480	293	454	1 115	50,5
DN200	600	375	584	1 905	88,0



Information de sécurité

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil.

Pression

Avant de procéder à l'entretien du filtre, il faut tenir compte de ce qui se trouve ou a pu se trouver dans la canalisation. S'assurer que toute pression est isolée et évacuée en toute sécurité à la pression atmosphérique avant d'essayer d'entretenir le filtre. Ceci est facilement réalisable en installant des robinets de dépressurisation Spirax Sarco de type DV (voir la documentation séparée pour plus de détails). Ne pas supposer que le système est dépressurisé même si un manomètre indique zéro.

Température

Afin d'éviter tout risque de brûlures, attendre que l'appareil se refroidisse avant toute intervention.

Avertissement : Le joint du couvercle de la crépine contient de fines lamelles en acier inoxydable, qui peut causer des blessures physiques s'il n'est pas manipulé et éliminé avec précaution.

Installation

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil.

Le filtre doit être installé dans le sens de l'écoulement, comme indiqué sur le corps. Pour les applications impliquant de la vapeur ou des gaz, la crépine doit être dans le plan horizontal. Sur les systèmes liquides, la crépine doit être orientée vers le bas. Des robinets d'isolement doivent être installés pour permettre l'entretien et le remplacement de l'élément filtrant en toute sécurité. Retirer tous les bouchons de protection avant l'installation. Ouvrir lentement les robinets d'isolement jusqu'à atteindre les conditions normales de fonctionnement. Vérifier l'absence de fuites et le bon fonctionnement.

Maintenance

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil. L'entretien peut être effectué avec le filtre sur la canalisation, une fois que les procédures de sécurité ont été respectées. Il est recommandé d'utiliser un nouveau joint à chaque fois qu'un entretien est effectué.

Récyclage

Le produit est recyclable. Aucun risque écologique n'est anticipé lors de l'élimination de ce produit, à condition de prendre les précautions nécessaires.

Comment commander

Exemple : 1 Filtre Fig 3616 filtre à brides BS 4504 PN16 - DN40 avec crépine en acier inoxydable austénitique avec perforations de 0,8 mm et couvercle de crépine.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait noir. Les pièces en gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Crépine (indiquer le matériau, les perforations ou la mesh et la taille de la crépine)			4
Joint de couvercle	DN15 au DN100	(3 de chaque)	3
	DN125 au DN200	(1 de chaque)	3
CE1935/2004 Joint de bouchon	DN15 au DN100	(3 de chaque)	3

En cas de commande

Commandez toujours les pièces de rechange en utilisant la description donnée dans la colonne intitulée "Pièces de rechange disponibles" et indiquez la taille et le type de crépine et de perforation ou de mesh nécessaires.

Exemple : 1 - Crépine en acier inoxydable avec des perforations de 0,8 mm pour filtre Fig 3616 - DN50 PN16.

Couples de serrage recommandés

Rep	Diamètre	Qté	 ou mm		N m
5	DN15 et 20	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	DN25	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	DN32 et 40	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	DN50	4	17 s/p	M10 x 25	22 - 25
	DN65	4	17 s/p	M10 x 30	22 - 25
	DN80	6	17 s/p	M10 x 30	22 - 25
	DN100	6	19 s/p	M12 x 35	50 - 60
	DN125	8	19 s/pF	M12 x 40	50 - 60
	DN150	8	19 s/p	M12 x 40	50 - 60
	DN200	8	24 s/pF	M16 x 50	100 - 110

