

FIG3616-ASTM Filtre "Y" - Inox - ASTM

Description

Le FIG3616 est un filtre 'Y' en acier inox austénitique à brides fabriqué en matière nuances ASTM.

La perforation standard des crépines en acier inox est de 0,8 mm pour les ½" à 3", et 1,6 mm pour les 4" à 8".

En option, d'autres tailles de perforations et de mesh sont disponibles ainsi que des crépines en Monel. Le couvercle de crépine peut être percé et taraudé pour installer un robinet de purge si nécessaire. Le corps peut également être percé et taraudé pour monter des prises de pression, si nécessaire.

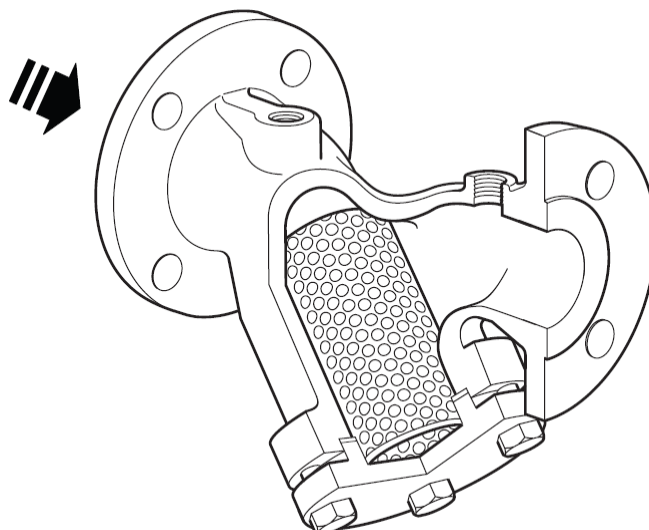
Standards

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les équipements à pression 2014/68/EU et porte le marquage **CE** si requis.

Certification

Sur demande, cet appareil est disponible avec un Rapport Test Type et un certificat de matière selon EN 10204 3.1 peut être fourni.

Note : Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la commande.



Diamètres et raccords

½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2", 2½", 3", 4", 5", 6" et 8".

Brides selon ASME (ANSI) Class 150.

Options

Crépines

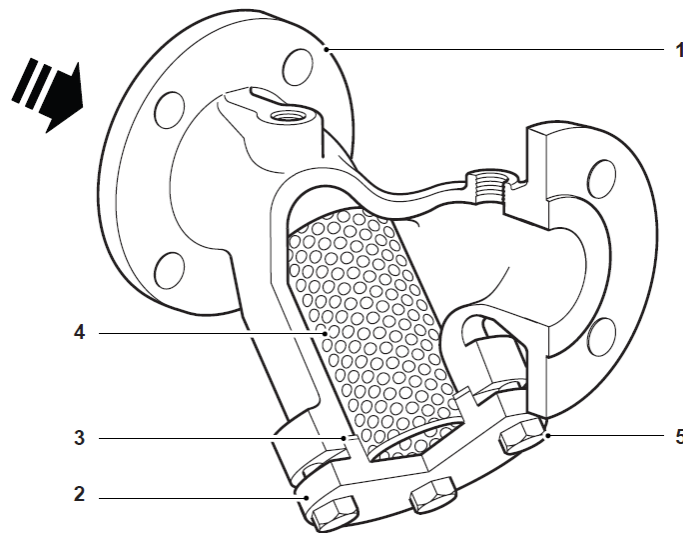
En acier inox	Perforations	1,6mm (DN15 à DN80) 3,0mm (DN15 à DN200)
	Maille	40, 100, 200
En monel	Perforations	0,8mm (DN15 à DN80) 1,6mm (DN100 à DN200) 3,0mm (DN15 à DN200)
	Maille	100

Connexion pour robinet de purge ou vidange:

Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange. Le corps peut avoir des trous taraudés pour des prises de pression. Ces options sont disponibles à un coût supplémentaire. Dimensions de raccordement sont données ci-dessous:

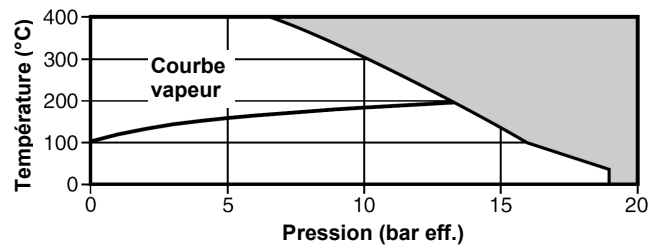
DN	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prise pression
½" et ¾"	3/8"	3/8"	¼"
1" et 1¼"	½"	½"	¼"
½" à 3"	¾"	¾"	¼"
4" à 8"	1"	1"	¼"

Construction



Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox	ASTM A351 CF8M
2	Bouchon	Acier inox	ASTM A351 CF8M
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox	ASTM A240 316L
5	Goujons	Acier inox	EN ISO 3506 A2-70

Limites d'emploi



 Ce filtre **ne doit pas** être utilisé dans la zone ombrée

Nota: un test spécifique pour des températures plus basses peut être effectué avec supplément de prix. Nous consulter.

Calcul du corps	ASME (ANSI) 150
PMA Pression maximale admissible	19 bar eff.
TMA Température maximale admissible	400°C
Température minimale admissible	-29°C
PMO Pression de fonctionnement maximale	
TMO Température de fonctionnement maximale	400°C
Température de fonctionnement minimale	-29°C
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet	
Pression d'épreuve hydraulique	30 bar eff.

Valeurs de K_v

DN	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
Perforations 0,8 ; 1,6 & 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
40, 100 Mesh	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
200 Mesh	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Pour conversion

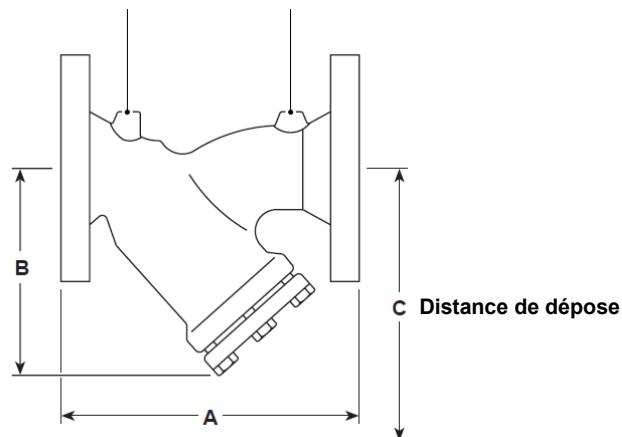
C_v (UK) = $K_v \times 0,963$

C_v (US) = $K_v \times 1,156$

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

Prise de pression amont (option)

Prise de pression aval (option)



DN	ASME (ANSI) 150			Surface filtrante cm ²	Poids kg
	A	B	C		
1/2"	135	69	101	28	2,1
3/4"	144	82	125	46	2,9
1"	154	90	140	79	3,8
1.1/4"	180	114	198	135	6,6
1.1/2"	200	127	210	161	9,0
2"	230	150	248	251	10,5
2.1/2"	290	162	263	325	17,5
3"	310	178	272	360	20
4"	351	210	323	540	24
5"	401	253	393	840	38
6"	473	293	454	1 115	50,5
8"	593	375	584	1 905	88

Informations de sécurité, montage & entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-18) fournies avec l'appareil.

Nota de montage:

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas. Des vannes d'isolement appropriés doivent être installés pour un entretien plus sûr et le remplacement du purgeur.

Nota d'entretien:

L'entretien peut être complété avec la crépine dans le tuyau.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Spécification

Exemple: 1 Filtre Spirax Sarco FIG3616 1.½" à brides ASME (ANSI) 150, crépine standard en inox avec perforations 0,8mm

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait noir. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

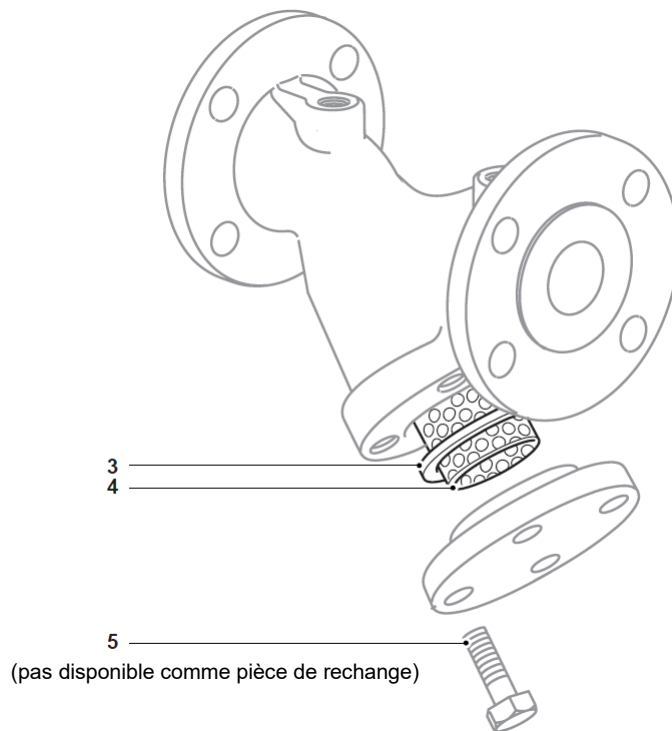
Pièces de rechange disponibles

Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)			4
Joint de bouchon	DN15 à DN100 (3 pièces)		3
	DN125 à DN200 (1 pièce)		3



En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre et aussi la perforation ou maille souhaitée.

Exemple: 1 crépine standard inox 0,8mm pour filtre FIG3616 2" à brides ASME (ANSI) 150.



Couples de serrage recommandés

Rep	DN	Qté			Nm
5	½"	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	¾"	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	1"	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	1.¼"	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	1.½"	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	2"	4	17 A/F	M10 x 25	22 - 25
	2.½"	4	17 A/F	M10 x 30	22 - 25
	3"	6	17 A/F	M10 x 30	22 - 25
	4"	6	19 A/F	M12 x 35	50 - 60
	5"	8	19 A/F	M12 x 40	50 - 60
	6"	8	19 A/F	M12 x 40	50 - 60
	8"	8	24 A/F	M16 x 50	100 - 110