

F3616-ASTM Filtre "Y" - Inox - ASTM

Description

Le F3616 est un filtre en Y en acier inox austénitique avec brides intégrales et en matière ASTM.

La crépine standard pour DN15 jusqu'à DN80 est en perforation 0,8 mm, pour DN100 à DN200 à perforation 1,6 mm.

En option, des crépines avec ouverture en diverses mailles ou des crépines en monel sont disponibles. Le couvercle peut être percé et taraudé pour permettre le montage d'un robinet de purge ou de vidange. Les bossages sur le corps peuvent également être percés et taraudés pour permettre des prises de pression.

Standards

Cet appareil est conforme à la directive européenne 97/23/CE et porte le label CE si nécessaire.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat selon EN 10204 3.1.

Nota: Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande

Options

Crépines

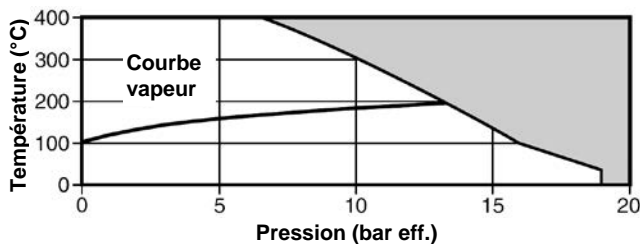
En acier inox	Perforations	1.6mm (DN15 à DN80) 3.0mm (DN15 à DN200)
	Maille	40, 100, 200
En monel	Perforations	0.8mm (DN15 à DN80) 1.6mm (DN100 à DN200) 3.0mm (DN15 à DN200)
	Maille	100

Connexion pour robinet de purge ou vidange:

Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange. Le corps peut avoir des trous taraudés pour des prises de pression. Ces options sont disponibles à un coût supplémentaire. Dimensions de raccordement sont données ci-dessous:

DN	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prise pression
DN15 et DN20	3/8"	3/8"	1/4"
DN25 et DN32	1/2"	1/2"	1/4"
DN40 à DN80	3/4"	3/4"	1/4"
DN100 à DN200	1"	1"	1/4"

Limites d'emploi



■ Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

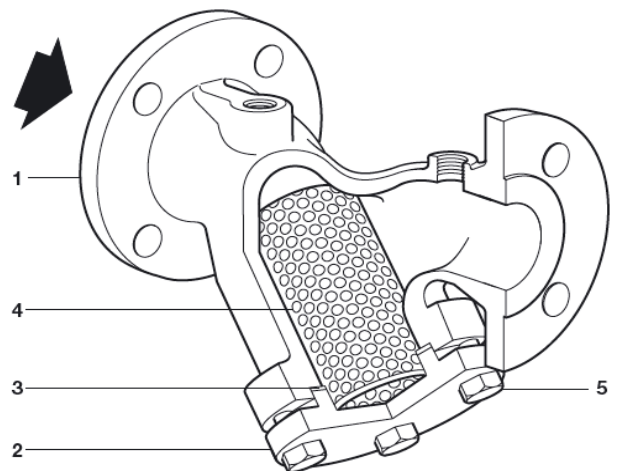
Nota: Les tests spéciaux pour permettre l'utilisation du produit à des températures inférieures, peut être fournis à un coût supplémentaire.

Calcul du corps	ASME (ANSI) 150
PMA Pression maximale admissible	19 bar eff.
TMA Température maximale admissible	400°C
Température minimale admissible	-29°C
PMO Pression de fonctionnement maximale	
TMO Température de fonctionnement maximale	400°C
Température de fonctionnement minimale	-29°C
Pression d'épreuve hydraulique	30 bar eff.

Diamètres et raccords

DN15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150 et 200.

Brides selon ASME (ANSI) Class 150.



Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inox ASTM A351 CF8M
2	Bouchon	Acier inox ASTM A479 316L
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé
4	Crépine	Acier inox ASTM A240 316L
5	Goujons	Acier inox EN ISO 3506 A2-70

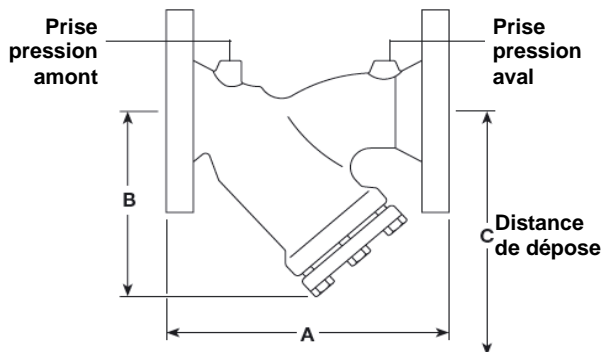
Valeurs de K_v

DN	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Perforations 0,8, 1,6 & 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
40, 100 Mesh	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
200 Mesh	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Pour conversion C_v (UK) = $K_v \times 0,963$ C_v (US) = $K_v \times 1,156$

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	ASME (ANSI) 150			Surface filtrante cm ²	Poids kg
	A	B	C		
DN15	120	69	101	28	2,1
DN20	144	82	125	46	2,9
DN25	154	90	140	79	3,8
DN32	180	114	198	135	6,6
DN40	200	127	210	161	9,0
DN50	230	150	248	251	10,5
DN65	290	162	263	325	17,5
DN80	310	178	272	360	20
DN100	351	210	323	540	24
DN125	401	253	393	840	38
DN150	473	293	454	1 115	50,5
DN200	593	375	584	1 905	88



Informations de sécurité, montage & entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-18) fournies avec l'appareil.

Nota de montage:

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas. Des vannes d'isolement appropriés doivent être installés pour un entretien plus sûr et le remplacement du purgeur.



Nota d'entretien:

L'entretien peut être complété avec la crépine dans le tuyau.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Couples de serrage recommandés

Rep	DN	Qté			Nm
5	DN15	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	DN20	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	DN25	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	DN32	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	DN40	4	13 A/F	M8 x 20	15 - 20
	DN50	4	17 A/F	M10 x 25	22 - 25
	DN65	4	17 A/F	M10 x 30	22 - 25
	DN80	6	17 A/F	M10 x 30	22 - 25
	DN100	6	19 A/F	M12 x 35	50 - 60
	DN125	8	19 A/F	M12 x 40	50 - 60
	DN150	8	19 A/F	M12 x 40	50 - 60
	DN200	8	24 A/F	M16 x 50	100 - 110

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

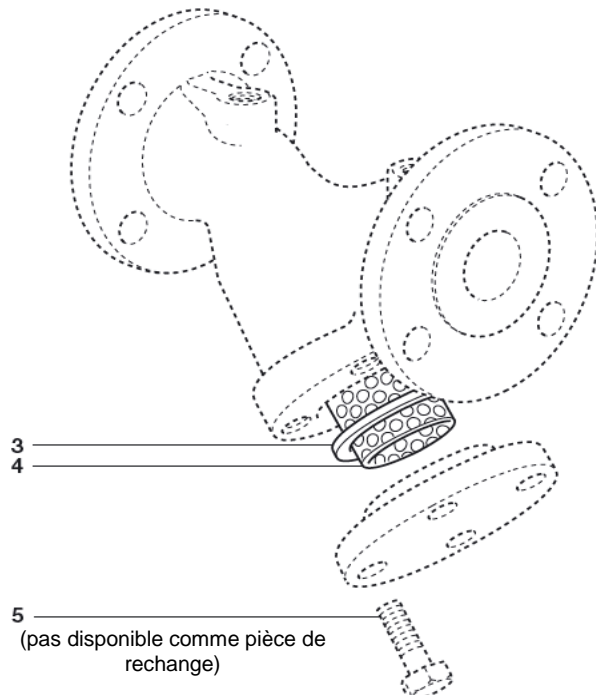
Pièces de rechange disponibles

Crépine		4
(spécifier matière et perforation ou maille)		
Joint de bouchon	DN15 à DN100 (3 pièces)	3
	DN125 à DN200 (1 pièce)	3

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre et aussi la perforation ou maille souhaitée.

Exemple: 1 crépine standard inox 0.8mm pour filtre F3616 DN50 à brides ASME (ANSI) 150.



Spécification

Exemple: 1 Filtre Spirax Sarco F3616 DN40 à brides ASME (ANSI) 150, crépine standard en inox avec perforations 0.8mm.