

F3616-DIN Filtre "Y" - Inox - DIN

Description

Le F3616 est un filtre en Y en acier inox austénitique avec brides intégrales et en matière DIN.

La crépine standard pour DN15 jusqu'à DN80 est en perforation 0,8 mm, pour DN100 à DN200 à perforation 1,6 mm.

En option, des crépines avec ouverture en diverses mailles ou des crépines en monel sont disponibles. Le couvercle peut être percé et taraudé pour permettre le montage d'un robinet de purge ou de vidange. Les bossages sur le corps peuvent également être percés et taraudés pour permettre des prises de pression.

Diamètres et raccords

DN15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150 et 200.

Brides suivant DIN PN16

Options

Crépines

En acier inox	Perforations	1.6mm (DN15 à DN80) 3.0mm (DN15 à DN200)
	Maille	40, 100, 200
En monel	Perforations	0.8mm (DN15 à DN80) 1.6mm (DN100 à DN200) 3.0mm (DN15 à DN200)
	Maille	100

Connexion pour robinet de purge ou de vidange:

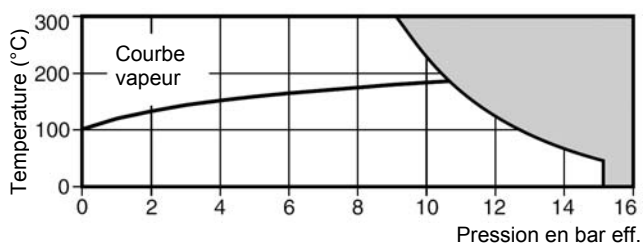
Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange.

DN	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prise pression
DN15 et DN20	3/8"	3/8"	1/4"
DN25 et DN32	1/2"	1/2"	1/4"
DN40 à DN80	3/4"	3/4"	1/4"
DN100 à DN200	1"	1"	1/4"

Limites d'emploi

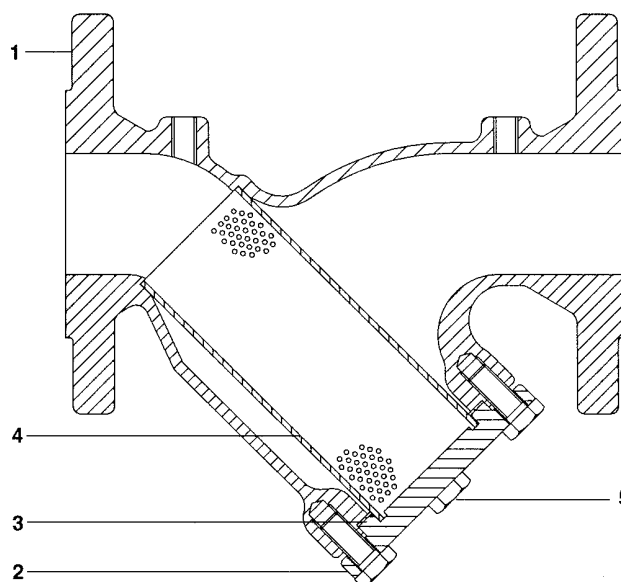
Calcul du corps	PN16
TMA - Température maximale admissible	300°C
Température de fonctionnement minimale	-10°C
Pression d'épreuve hydraulique maximale	24 bar g

Conditions maximales de service



Valeurs de Kv

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Perforations 0.8, 1.6 & 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40, 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464
Pour conversion	$C_v (UK) = K_v \times 0.963$		$C_v (US) = K_v \times 1.156$									



Construction

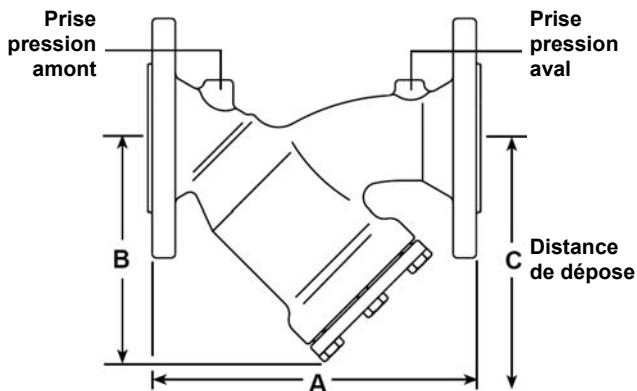
Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox	EN10213 pt 4 1.4408
2	Bouchon	Acier inox	EN10088 pt 3 1.4401
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox	ASTM A240 316L
5	Goujons	Acier inox	EN ISO 3506 A2-70

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1B, à spécifier lors de la commande.

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	PN16			Surface filtrante cm ²	Poids kg
	A	B	C		
15	130	55	80	28	2.1
20	150	65	100	46	2.9
25	160	75	115	79	3.8
32	180	95	155	135	6.6
40	200	105	180	161	9.0
50	230	135	230	251	10.5
65	290	140	230	325	17.5
80	310	150	230	360	24.0
100	351	180	285	540	30.0
125	400	225	350	840	49.0
150	480	260	410	1115	68.0
200	600	340	530	1905	128.0



Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)	4	
Joint de bouchon	DN15 à DN100 (3 pièces)	3
	DN125 à DN200 (1 pièce)	3

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre.

Exemple: 1 crépine standard inox 0.8mm pour filtre F36-16 DN50 à brides DIN PN16

Sécurité

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S60-18) fournies avec l'appareil.

Pression: Avant toute intervention d'entretien sur le filtre, s'assurer que le filtre a été isolé et qu'il est à la pression atmosphérique avant d'effectuer le démontage. Cette opération peut être simplifiée en équipant l'appareil d'une vanne de dépressurisation DV. A noter qu'il n'est pas certain que le système est dépressurisé même si le manomètre indique zéro.

Température: Attendre que l'appareil refroidisse après isolation, afin d'éviter les risques de brûlures. Le port de vêtements de protection et de lunettes est nécessaire.

Attention: Le joint de couvercle est renforcé avec une mince couche d'acier inox. De ce fait, il doit être manipulé avec précaution afin d'éviter des coupures.

Montage

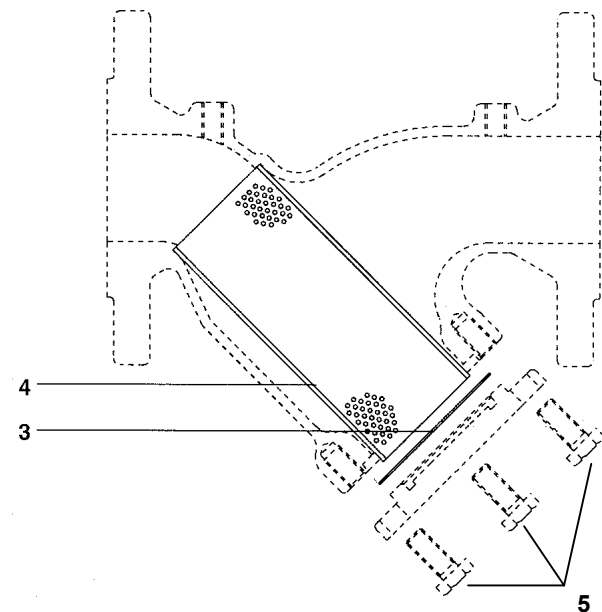
Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

Recyclage



Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Spécification

Exemple : 1 Filtre Spirax Sarco F36-16 DN40 à brides DIN PN16, crépine standard en inox avec perforations 0.8mm.



Couples de serrage recommandés

Rep	Qté	DN			Nm
5	4	15 à 25	13	M8 x 20	15 - 20
	4	32 et 40	13	M8 x 20	15 - 20
	4	50	17	M10 x 25	22 - 25
	4	65	17	M10 x 30	22 - 25
	6	80	17	M10 x 30	22 - 25
	6	100	19	M12 x 35	50 - 60
	8	125	19	M12 x 40	50 - 60
	8	150	19	M12 x 40	50 - 60
8	200	24	M16 x 50	100 - 110	